

11. CARACTÉRISTIQUES

Dimension et poids

Modèle	EU10i	
Type	G, B, F, W, CL, U	GW1
Code de description	EAAT	
Longueur	451 mm	456 mm
Largeur	242 mm	
Hauteur	379 mm	
Poids à sec	13 kg	

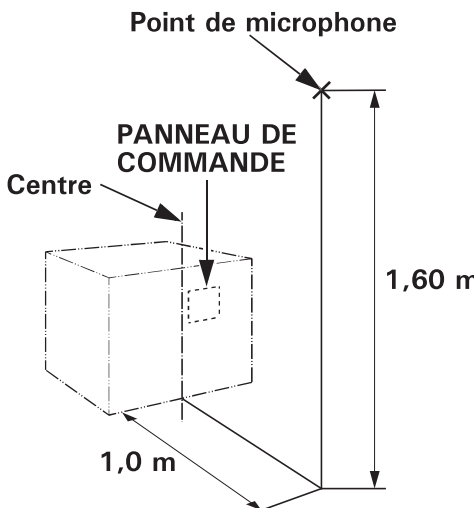
Moteur

Modèle	GXH50
Type de moteur	Monocylindre à 4 temps à soupape en tête
Cylindrée	49,4 cm ³
Alésage × course	41,8 × 36,0 mm
Taux de compression	8,0:1
Régime moteur	4 000-6 000 tr/min 5 500–6 000 tr/min (Eco throttle en position ARRÊT)
Refroidissement	Forcé par circulation d'air
Allumage	Complètement transistoré
Contenance en huile moteur	0,25 l
Contenance du réservoir de carburant	2,1 litres
Bougie	LR4C-E (NGK)

Génératrice

Modèle	EU10i	
Type	G, GW1, B, F, W, CL	U
Puissance CA	Tension nominale	230 V
	Fréquence nominale	50 Hz
	Courant nominal	3,9 A
	Puissance nominale	0,9 kVA
	Puissance maximale	1,0 kVA
Sortie CC nominale	Uniquement pour la charge de batteries automobiles 12 V. 12 V, 8 A	

Bruit

Modèle	EU10i	
Type	G, GW1, B, F, W, CL	U
Niveau de pression acoustique au poste de travail (2006/42/EC)	67 dB (A) *	–
		
Incertitude	–	–
Niveau de puissance acoustique mesuré (2000/14/CE, 2005/88/CE)	84 dB (A)	–
Incertitude	3 dB (A)	–
Niveau de puissance acoustique garanti (2000/14/CE, 2005/88/CE)	87 dB (A)	–

* Inférieur à 70 dB (A)

"Les chiffres cités sont des niveaux d'émission et ne correspondent pas nécessairement à des niveaux sûrs pour le travail. Bien qu'une corrélation existe entre les niveaux d'émission et d'exposition, ceci ne peut pas être utilisé de manière fiable pour déterminer s'il convient ou non de prendre des précautions supplémentaires. Parmi les facteurs ayant une incidence sur le niveau réel d'exposition de la main-d'oeuvre, on compte les caractéristiques de la salle de travail, les autres sources de bruit, etc. et notamment le nombre de machines et autres opérations voisines et la durée d'exposition au bruit de l'opérateur. Il faut également noter que le niveau d'exposition autorisé diffère selon les pays. Ces informations permettront, toutefois, à l'utilisateur de la machine de mieux évaluer les dangers et risques.

NOTE:

Les caractéristiques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

12. SCHÉMA DE CÂBLAGE

INDEX

(Voir la troisième de couverture)

Types G, GW1, B, F, W, CL.....	W-1
Type U.....	W-2

ABRÉVIATIONS

Symbole	Désignation
ACOR	Prise de sortie CA
B	Type B
CL	Type CL
COT	Prise composite
CPB	Bloc panneau de commande
DC, D	Diode CC
DCOR	Prise de sortie CC
DC, W	Enroulement CC
EcoSw	Interrupteur Eco Throttle
EgB	Bloc moteur
EgG	Masse de moteur
ESw	Commutateur du moteur
ExW	Enroulement d'excitation
F	Type F
FrB	Bloc châssis
FrG	Masse de châssis
GeB	Bloc génératrice
G, GW1	Types G, GW1
GT	Borne de masse
IB	Bloc onduleur
IgC	Bobine d'allumage
IU	Unité onduleur
MW	Enroulement principal
OAL	Témoin d'alerte d'huile
OI	Témoin de surcharge
OLSw	Contacteur de niveau d'huile
PC	Bobine de pulsation
PL	Témoin de sortie
SP	Bougie
SpU	Unité bougie
StpM	Moteur pas à pas
SW	Enroulement secondaire
W	Type W

CODE COULEUR DE FIL

BI	NOIR
Y	JAUNE
Bu	BLEU
G	VERT
R	ROUGE
W	BLANC
Br	MARRON
Lg	VERT CLAIR
Gr	GRIS
Sb	BLEU CIEL
O	ORANGE
P	ROSE

CONNEXIONS DE COMMUTATEUR

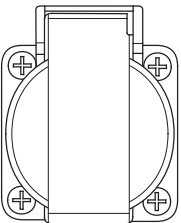
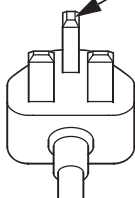
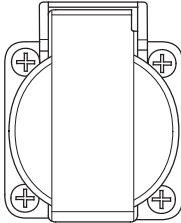
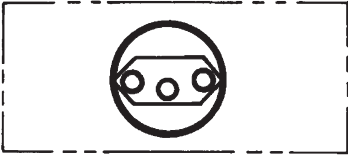
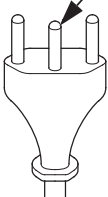
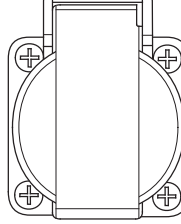
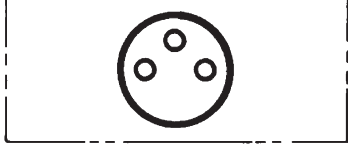
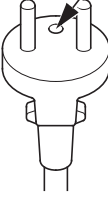
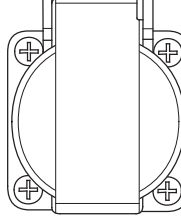
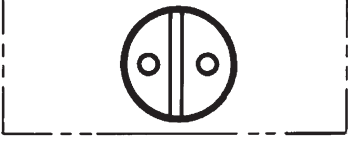
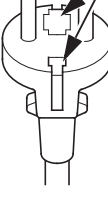
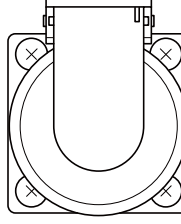
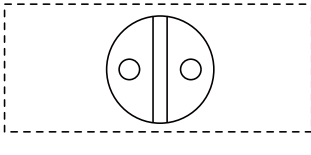
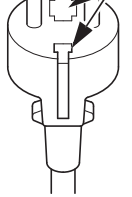
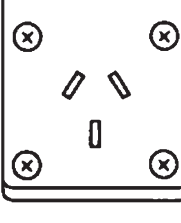
CONTACTEUR MOTEUR

	G	BI
ARRÊT	o	o
MARCHE		

INTERRUPTEUR ECO

	R/W	R/Y
MAR- CHE 		
 		
AR- RÊT 	o	o

PRISE

Type	Forme		Modèle de prise
B			BROCHE DE MASSE 
W			BROCHE DE MASSE 
F			BROCHE DE MASSE 
G, CL			BROCHE DE MASSE 
GW1			BROCHE DE MASSE 
U			BROCHE DE MASSE 