

## FICHE TECHNIQUE

### Durosol Aluminium anodisé -ZF

Désignation	Profilé de finition chant droit pour sols et mur - Cintrable
Référence	DSAE -ZF
Matériau	Aluminium
Surface	Anodisé
Couleur	Argent
Longueur	250 cm
Hauteur	2, 3, 4.5, 6, 8, 10, 11, 12.5, 15mm
Rayon de courbure	60 cm min.
Utilisation	Intérieur et extérieur
Illustration	



## FICHE TECHNIQUE

### PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU

L'anodisation est un traitement de surface pour les profilés en aluminium, qui améliore l'effet optique des surfaces traitées. L'anodisation raye facilement. En contact avec des produits contenant des substances alcalines, sa surface peut se décolorer. Le contact du ciment frais peut également avoir un effet décapant sur cette dernière. Nettoyer immédiatement à grande eau les résidus de mortier et de joints sur les surfaces apparentes. Il est pratiquement impossible d'éliminer a posteriori les taches d'oxydation existantes. Utiliser uniquement des détergents au pH neutre sans composants abrasifs. En cas de jointoiment à proximité de profilés anodisés brillants, une bonne aération de la pièce doit être assurée de manière à garantir un séchage rapide des joints. Ceci réduit le potentiel alcalin du ciment (diminution du pH) de manière à éviter un endommagement éventuel de la surface anodisée.

### ENTRETIEN

Les Durosol DSAE-ZF ne nécessitent pas d'entretien particulier autre que l'entretien habituel. Pour limiter les risques de corrosion et maintenir l'aspect du profilé, le nettoyage doit être effectué régulièrement avec un nettoyant ménager neutre (exempt d'acide chlorhydrique et d'acide fluorhydrique) et sans action mécanique. Le contact avec d'autres métaux comme par exemple l'acier peut également laisser la corrosion apparaître.

### REMARQUES

L'aptitude à l'utilisation en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas. Lors de la pose et du jointoiment de nos profilés métalliques, les matériaux de collage et de jointoiment doivent être immédiatement éliminés à l'eau claire et à l'aide d'une éponge douce afin d'éviter tout dommage dû à la corrosion du profilé. Ne pas utiliser de produits de nettoyage acides (par ex. décapant pour voile de ciment) ou alcalins en combinaison avec tous les profilés métalliques. Nettoyer à l'eau claire et essuyer avec un chiffon en lin sec.

### INSTRUCTIONS DE POSE

Afin de pouvoir cintrer le profilé, nous recommandons l'utilisation de notre cintreuse ZFC 200

