



## SXE 450 TurboTec

- Réglage breveté du cercle d'oscillation Duon : ponçage fin ou abrasion élevée en fonction de l'application.
- Système électronique Vario (V) pour travailler avec des vitesses adaptées aux matériaux
- Molette pour la présélection de la vitesse de rotation
- TurboBoost : permet d'enclencher des réserves de puissance supplémentaires pour une abrasion maximale
- Système Power Control : protection contre la formation de rayures lorsque la machine en marche est posée sur le matériau
- Zone de préhension avec surface Softgrip antidérapante
- Poignée supplémentaire amovible
- Roulements à billes protégés contre la poussière pour une longévité accrue de la machine
- Carter de roulements robuste en fonte d'aluminium moulée sous pression
- Sac à poussières en tissu facile à vider pour travailler sans aspirateur
- Possibilité de brancher un aspirateur tous usages
- Plateau à perforation Multihole pour une aspiration efficace de la poussière et une longévité plus élevée de l'abrasif

Référence code EAN	60012900 4007430164339
Diamètre du plateau	150 mm
Puissance absorbée nominale	350 W
Vitesse de rotation à vide	4200 - 11000 /min
Vitesse d'oscillation en marche à vide	8400 - 22000 /min
Cercle d'oscillation	2.8 / 6.2 mm
Poids sans câble	2.2 kg
Longueur de câble	4 m

### Équipement standard

Plateau abrasif « multi-hole » avec fixation auto-agrippante, Clé mâle à six pans, poignée supplémentaire amovible, Sacs à poussières en tissu