



PATTEX

Colle forte

Transparent

PROPRIÉTÉS

- Transparent
- Résistance aux plastifiants
- Durable
- Adhérence de départ forte
- Résistante à des températures allant jusqu'à +70°C



DOMAINES D'APPLICATION

Pour l'encollage de (p. ex.) :

- Collages combinés de matériaux dérivés du bois avec des panneaux HPL, p. ex. Resopal®, Formica® et autres. Caoutchouc, cuir, cuir synthétique, liège, feutre, PVC souple et rigide, mousses souples, métal, etc.
- Résistance particulièrement élevée lors du collage de différents plastiques rigides et souples (p. ex. ABS, PVC souple, PVC rigide, Plexiglas®)
- Convient également pour les joints de colle visibles et les matériaux transparents

Ne convient pas pour : Le polyéthylène (PE), le polypropylène (PP), le Teflon® (PTFE), le Styropor® (EPS), etc.

PRÉPARATION DES SURFACES

Le matériau à coller doit être sec (humidité du bois de 8 à 12 %), exempt de graisse et de poussière. Nettoyez les panneaux HPL, les métaux, etc. avec des solvants disponibles dans le commerce (p. ex. white spirit). Pour les métaux, le collage adhère mieux lorsque la surface à coller est rendue rugueuse. Conditionnez les matériaux (en particulier les panneaux HPL, les panneaux acoustiques, etc.) selon les instructions du fabricant avant la mise en œuvre. Ne collez les matériaux que sur des supports non traités (supports naturels). Poncez au préalable les surfaces vernies.

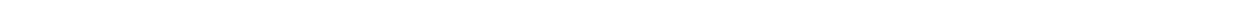
TRAITEMENT

Avant de commencer l'application, il est nécessaire de consulter la présente fiche de

Pattex Colle forte Transparent



données de sécurité pour obtenir des informations sur les mesures de précaution et les conseils de sécurité. Même pour les produits non soumis à l'obligation d'étiquetage, il convient de respecter les mesures de précaution habituelles pour les produits chimiques.





Application de la colle

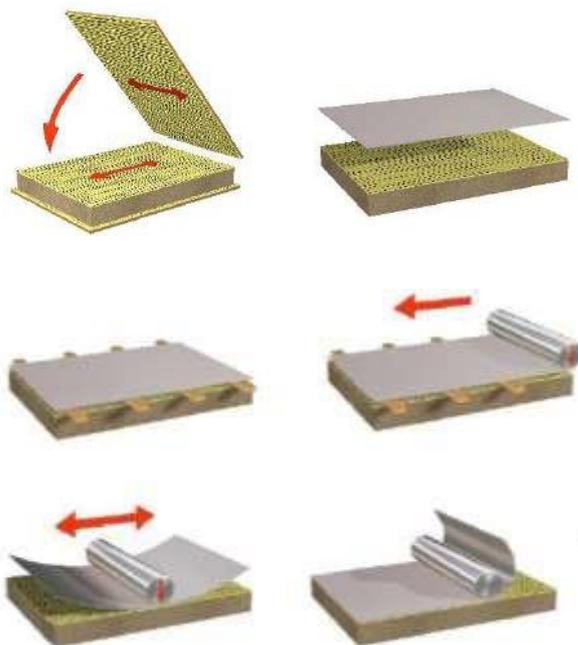
Appliquez uniformément la colle sur les deux éléments à coller, en particulier sur les bords, à l'aide d'une fine spatule dentée. Ne diluez pas la colle forte Pattex Transparent !

Aération

Avant d'assembler les éléments, les solvants doivent pouvoir s'évaporer. La durée d'aération est d'environ 10 à 15 minutes à température ambiante normale (18 à 25 °C). Veillez à une aération uniforme. Une fois la durée d'aération écoulée, l'encollage est possible dans un délai d'une heure (temps à découvert). Après évaporation des solvants, un film de colle fermé et visible doit être présent sur la surface. Enduisez éventuellement plusieurs fois les matériaux à pores larges ou absorbants. La colle doit être sèche au toucher avant l'assemblage. La colle ne doit pas adhérer ou tirer des fils lorsqu'elle est touchée avec le doigt.

Assemblage/pression

Alignez d'abord soigneusement les éléments, car une fois les deux surfaces à coller en contact, il n'est plus possible de les corriger. Pressez ensuite les pièces ensemble brièvement, mais extrêmement fort (pression minimale de $0,5 \text{ N/mm}^2 = 5 \text{ kp/cm}^2$). À prendre en compte pour la résistance de l'encollage : ce n'est pas la durée, mais l'intensité de la pression qui est déterminante. Une pression de quelques secondes suffit. Pour les grandes surfaces (p. ex. panneaux HPL, métal et similaires), la pression doit être exercée par une presse hydraulique. Selon la forme de l'élément, un passage vigoureux au rouleau peut aussi suffire. Pour les revêtements étendus (p. ex. avec HPL), le stratifié doit être exempt de soufflures. Appliquez le rouleau p. ex. en partant du tapis et en allant vers l'extérieur afin d'éviter les poches d'air.



Idéalement, appliquez la colle en croix. Les tasseaux en bois sont utiles pour les revêtements étendus (voir illustration).

La pression d'application peut également être exercée du centre vers l'extérieur. (voir illustration)



Traitement ultérieur

La résistance initiale du collage est telle que la pièce peut être usinée immédiatement après le pressage.

NETTOYAGE

Nettoyez immédiatement après le travail avec de l'alcool ou un solvant. Frottez à sec. Essuyez précautionneusement les taches fraîches sur les éléments avec un chiffon imbibé de white spirit. Enlevez les taches séchées avec du white spirit ou avec un décapant classique pour peinture. Vérifiez au préalable que le support n'est pas attaqué.

Nettoyez les textiles sales avec du white spirit, puis procédez (si nécessaire) à un nettoyage chimique.

ATTENTION

Attention, facilement inflammable ! Risque d'explosion !

Évitez les sources de feu. Il est interdit de fumer ou de pénétrer avec du feu dans la zone de travail. Le produit contient des solvants qui peuvent former un mélange air/vapeur inflammable. Aérez correctement les zones de travail pendant et après le traitement.

Excluez également les sources de feu ou la formation d'étincelles dans les environs, le cas échéant aux étages inférieurs ! Veillez p. ex à ce que personne ne fume, ne soude ou ne chauffe avec une flamme nue ! Éteignez les appareils électriques, tels que les radiateurs portables ou les plaques chauffantes. Ouvrez les accumulateurs de chaleur et appareils similaires suffisamment tôt pour qu'ils aient refroidi au début des travaux. Éteignez les appareils électriques (p. ex. réfrigérateurs) et les installations à courant faible (p. ex. sonnettes) ! Prenez des mesures contre l'électricité statique !

En cas de mise en œuvre sur une surface étendue, placez des panneaux d'avertissement à une distance suffisante de la zone de travail.

STOCKAGE

Conservez bien fermé à température ambiante normale. Évitez les températures inférieures à +5 °C et

supérieures à +50 °C. Une colle froide ou congelée redevient pleinement utilisable en l'acclimatant lentement jusqu'à sa température de travail (environ +20 °C) et en la remuant vigoureusement. Maintenez les conteneurs bien fermés, même pendant les pauses de travail, afin d'éviter l'évaporation des solvants.

REMARQUES

Ne convient pas pour : Le polyéthylène (PE). Le polypropylène (PP), le Teflon® (PTFE), le Styropor® (EPS), etc.

Pattex Colle forte Transparent



L'indication de l'adhérence finale se réfère à des mesures effectuées en interne par un laboratoire Henkel dans des conditions optimales.





EMBALLAGE

Référence de l'article	Taille du conteneur
PXT1C	12 tubes à 50 grammes
PXT2C	12 tubes à 125 grammes
PXT3C	6 doses à 650 grammes

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Il est recommandé de s'informer sur les mesures de précaution et les conseils de sécurité au moyen de la fiche de données de sécurité actuelle avant de commencer l'application.

La fiche de données de sécurité est disponible à l'adresse www.mysds.henkel.com. Informations pour les personnes souffrant d'allergies : tél. 0049 (0)211 797 0 (mot-clé Urgence)



REMARQUES CONCERNANT LA MISE AU REBUT

De petites quantités de produits séchés peuvent être mises au rebut avec les ordures ménagères/les déchets industriels. Les grandes quantités doivent être mises au rebut séparément. Recyclez les emballages vides. Le numéro européen relatif au traitement des déchets se trouve dans la présente fiche de données de sécurité.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Matières premières :	Polyuréthane
Densité :	Environ 0,87 g/cm ³
Couleur :	Transparent
Température d'utilisation :	+18 °C à +25 °C ; la chaleur sèche accélère l'évaporation des solvants, le froid la ralentit
Résistance à la température :	-40°C à +70°C.
Durée d'ouverture / Durée de traitement :	Jusqu'à 60 minutes
Consommation :	250 à 350 g/m ² pour une application de la colle des deux côtés
Adhérence finale* (DIN EN 205) :	La résistance maximale au cisaillement dépend du matériau et de la pression.
Adhérence finale :	Atteinte après 3 jours
Temps de séchage :	Environ 15 minutes à température ambiante (entre +18 °C et +25 °C)
Capacité de stockage :	24 mois

*L'indication de l'adhérence finale se réfère à des mesures effectuées en interne par un laboratoire Henkel dans des conditions optimales.

Lors de la rédaction de cette fiche technique, nous avons tenu compte de l'état actuel du développement technique, conformément à notre expérience. Avec la publication de cette fiche technique, toutes les éditions précédentes perdent leur validité.

Attention : Les informations ci-dessus ne servent qu'à titre d'indications générales. En raison des conditions de traitement et d'application qui échappent à notre contrôle et du grand nombre de matériaux différents, nous vous recommandons de toujours effectuer vos propres tests au préalable. Aucune responsabilité quant aux résultats d'application concrets ne peut donc être déduite des informations et des notes contenues dans cette fiche technique.

Henkel AG & Co. KGaA Adhésifs pour consommateurs Allemagne
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Boîte postale . D-40191
Düsseldorf Téléphone +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tél. :

Pattex Colle forte Transparent

061 825 7000

