

# Technisches Datenblatt

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

**AS** CREATION

**THERMO  
WALL**

## Produktbeschreibung

### Hersteller

A.S. Création Tapeten AG  
Südstr. 47  
51645 Gummersbach  
www.as-creation.de

### Produktbezeichnung

Thermo-Wall / PVC-Beschichtung auf Vlies

### Produkteigenschaften / Inhaltsstoffe

Produkte der Thermo-Wall auf Vliesträger werden aus folgenden Rohstoffen hergestellt:

- Trägermaterial: 130g/m<sup>2</sup> Vlies (Zertifizierung nach FSC)
- Beschichtung: 100 – 200 g/m<sup>2</sup> PVC-Plastisol (alle Bestandteile REACH-Konform)

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| ▪ PVC                          | 30 - 65 % |
| ▪ Weichmacher (Phthalate-Frei) | 15 - 40 % |
| ▪ CaCO <sub>3</sub>            | 10 - 30 % |
| ▪ Pigmente                     | 0 - 10 %  |
| ▪ Additive                     | 0 - 15 %  |
| ▪ Treibmittel                  | 0 - 5 %   |

- Thermo-Wall benötigt keine Weichzeit
- Alle Inhaltsstoffe sind REACH konform
- Thermo-Wall kann bei entsprechender Untergrundvorbereitung bei einem Tapetenwechsel restlos trocken abgezogen werden
- Thermo-Wall ist:
  - Hautverträglich, da es keine Glasfasern enthält
  - Dimensionsstabil – dadurch keine Weichzeit erforderlich
  - Wasserdampfdurchlässig
  - Schwer entflammbar gemäß EN 13501-1 (B-s1,d0)
  - Phthalate-Frei
  - Schallabsorbierend

### Technische Daten

- Maße: 10,05 m x 0,53 m (Eurorolle), 10,05 m x 1,06 m (Großrolle) Maßschwankungen gemäß DIN 233
- Verarbeitung bei 18° C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit ist ideal
- Trocknungszeit ca. 1 - 2 Tage, abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Untergrundbeschaffenheit
- Im Verbund mit mineralischen Untergründen sowie nicht brennbaren Bauplatten gemäß EN 13501-1 schwer entflammbar (Bitte CE Kennzeichnung beachten)
- Lagerung muss trocken, kühl und stehend erfolgen
- Tapeten werden in Chargen gefertigt, deshalb in einem Raum nur Tapeten einer Charge verarbeiten

## Anwendung / Verarbeitung

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss zunächst auf Festigkeit, Abgebundenheit, Tragfähigkeit, Feuchtigkeit und Alkalität geprüft werden. Vergleiche hierzu auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3.1.1. und entsprechende BFS-Merkblätter.

Thermo-Wall kann auf allen tapezierfähigen Untergründen im Innenbereich eingesetzt werden. Der Untergrund sollte jedoch sorgfältig vorbereitet werden und muss sauber, fest, saugfähig und glatt sein. Alte Tapeten und nicht haftende Anstriche sind zu entfernen. Raue Untergründe sind mit geeigneter Spachtelmasse zu glätten oder glatt zu schleifen. Stark saugende oder sandende Untergründe sind mit einem weiß pigmentierten Tapetengrund zu grundieren.

Um farbliche Unterschiede des Untergrundes zu egalisieren und einen gleichmäßig saugenden Untergrund herzustellen, wird bei Vliestapeten immer ein weiß pigmentierter Tapetengrund empfohlen.

Die höchste Qualitätsstufe Q4 wird durch vollflächiges Spachteln und Glätten erreicht. In den meisten Anwendungsfällen kann mit einer Spachtelung nach Q3 gearbeitet werden.

### Verarbeitung

Die Raumtemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung sollte konstant ca. 18° C betragen. Direkte Sonneneinstrahlung und Zugluft sowie Aufheizen des Raumes während der Trocknung unbedingt vermeiden.

Vor der Verarbeitung der Rollen, auf gleiche Anfertigungsnummer überprüfen. Bei der Verarbeitung sind die Hinweise auf dem Einlegerrücken und der jeweiligen BFS Merkblätter zu achten.

Thermo-Wall sollte in Wandklebetechnik verarbeitet werden. Zur Verklebung in Wandklebetechnik wird ein Vlies-Rollkleister (z.B. Metylan Direct) empfohlen.

**Generell empfehlen wir eine Zugabe von 20% Klebkraftverstärker (Ovalit T).**

Bei Verarbeitung in Wandklebetechnik den Kleber mit einem Streichroller gleichmäßig und satt in Bahnbreite auf den Untergrund auftragen. Die WABEX-Structure muss zur Wand tapeziert werden.

Die Verklebung ist abhängig von der ausgewählten Gestaltung. Generell empfehlen wir jedoch lotrecht, von der Lichtquelle weg, zu tapezieren. Thermo-Wall hierzu blasenfrei in den feuchten Klebeauftrag einlegen, bzw. die eingeleistete Bahn lotrecht anbringen. Folgebahnen auf Stoß verkleben und mit einer Moosgummiwalze oder einem Tapezierspachtel blasenfrei andrücken.

Kleisterflecken auf der Oberfläche sofort mit einem feuchten Naturschwamm tupfend entfernen. Ein Verreiben des Kleisters kann unter Umständen zu leichten Fleckenbildungen führen.

## Symbole und Normen

### Symbole



#### Gute Lichtbeständigkeit



#### Hochwaschbeständig

Verschmutzungen können mit leichter Seifenlauge und Schwamm entfernt werden. Fett oder Lösemittel enthaltende Flecken können nicht entfernt werden.



#### Trocken restlos abziehbar

Beim Renovieren lässt sich die Tapete trocken ohne Rückstand von der Wand oder Decke abziehen



#### Phthalate Frei

Phthalate Freies Produkt getestet und zertifiziert mit Label



#### Hergestellt gemäß RAL-GZ 479 (RAL Gütebestimmungen)



#### CE Kennzeichen

2023 - DoP 24  
EN 15102  
2822

EN 13501-1: B-s1,d0

#### Brandschutzklasse

### Normen

In Zusammenarbeit mit dem RAL Deutsches Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e.V. in St. Augustin, der wichtigsten Autorität im Bereich der Gütesicherung, wurden strenge Gütebestimmungen für Tapeten erarbeitet, die weit über die gesetzlichen Bestimmungen hinaus gehen und deren Einhaltung laufend von neutraler Seite überwacht wird.

Neben der RAL-GZ 479 finden bei der Herstellung der Thermo-Wall folgende gültigen europäischen Normen Anwendung:

- DIN EN 233 Festlegungen für fertige Papier-, Vinyl- und Kunststoffwandbekleidungen
- DIN EN 235 Wandbekleidungen – Begriffe und Symbole
- DIN EN 12149 Bestimmung der Migration von Schwermetallen und bestimmten anderen extrahierbaren Elementen, des Gehalts an Vinylchlorid-Monomer sowie der Formaldehydabgabe
- DIN EN 12956 Bestimmung der Maße, Geradheit, Wasserbeständigkeit und Abwaschbarkeit
- EN 15102 Dekorative Wandbekleidunge

# Technisches Datenblatt

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter erschienen im Januar 2019



## Hinweis

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Empfehlungen sein. Da die Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, befreien unsere Angaben unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Weiterhin können Beanstandungen nach Verarbeitung von mehr als 2-3 Bahnen nicht anerkannt werden. Beanstandungen ohne Beweisführung (Musterstücke und Einlegezettel) können ebenfalls nicht anerkannt werden.

Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit. Erschienen Dezember 2022.