



Fiche technique

Hammerite ULTIMA mat Peinture de protection pour les métaux

Protège tous les métaux à l'extérieur.

Particulièrement stable à la brillance et au ton. A base d'eau.

Novembre 2019 / CH

Description du produit

Domaines d'application	<p>Peinture de protection de qualité pour les métaux ferreux vierges ou rouillés, le zinc, l'aluminium et les anciens revêtements à l'extérieur. Protection contre la corrosion, apprêt et peinture en un seul et même produit. Grâce à sa technologie spéciale Colour Lock, Hammerite ULTIMA offre une stabilité durable au ton et à la brillance. Convient pour des clôtures de jardin, des balustrades d'escaliers et de balcons, des portes de garage, des grilles de fenêtres, des lampes extérieures, des vélos, des des treillis métalliques pour plantes ornementales, etc.</p> <p>Les vernis Hammerite ne sont généralement pas appropriés pour le revêtement de véhicules, de surfaces tempérées (comme, par exemple, les barbecues, les tuyaux de fours, etc.), de surfaces à fortes sollicitations mécaniques (comme, par exemple, les sols, les plateformes de levage, etc.), d'éléments peints par poudrage ou encore d'éléments de construction situés en permanence sous l'eau (comme, par exemple, les échelles de piscines, les coques de bateaux, etc.).</p>
Propriétés	<p>Protection contre la corrosion et peinture en un seul et même produit. Directement sur la rouille. Protection contre la corrosion à long terme. Excellente adhérence. Résistance élevée à l'usure. Bonne résistance aux rayures. Excellente résistance aux chocs. Particulièrement stable au ton et à la brillance. Bonne résistance aux intempéries et aux UV. Résistance à la chaleur jusqu'à 80 °C. Stable au jaunissement.</p>
Teintes	<p>Blanc transport RAL 9016, noir profond RAL 9005, gris anthracite RAL 7016, gris transport A RAL 7042, rouge rubis RAL 3003, marron chocolat RAL 8017</p> <p>Toutes les nuances sont mélangeables entre elles.</p>
Composition	Emulsion de copolymère d'acrylate, oxyde de titane, pigments, silicate, eau, alcool d'ester, éther de glycol, adjuvant, isothiazolinone et IPBC.
Emballages	250 ml, 750 ml

Données techniques

Emballage	Liquide, prêt à l'emploi
Brillance	mat
Densité	1,04 – 1,19 g/cm ³ .
Température de mise en œuvre	Peut être mis en œuvre à partir de +10 °C, des températures ambiantes et de support comprises entre 15 °C et 21°C sont idéales. La phase de séchage ne doit pas non plus se dérouler à une température de mise en œuvre inférieure à +8°C, faute de quoi les systèmes diluables à l'eau ne peuvent pas former de film. Ne pas placer des composants fraîchement peints à l'extérieur s'ils sont exposés au gel ou s'il risquent d'y être exposés.
Consommation	135 ml/m ² pro Anstrich. 250 ml sind ausreichend für ca. 0,9m ² , 750 ml für 2,8 m ² .
Solubilité dans l'eau	Miscible.
Séchage	Hors poussière après 1-2 heures, recouvrable au pinceau après env. 6 heures, en fonction de la température et de l'humidité de l'air. La dureté finale du vernis est obtenue au bout d'env. 2 semaines.
Résistance à la chaleur	Max. +80°C.

Résistance à l'eau	La peinture de protection Hammerite ne convient pas pour des applications sub-aquatiques.
Mise en œuvre	
Procédure d'application	Au pinceau ou au rouleau.
Supports	Métaux ferreux, zinc et aluminium vierges, rouillés ou revêtus d'une couche de peinture ancienne capable d'être recouverte d'une nouvelle couche de peinture. Cuivre, suite à un pré-traitement adapté.
Vorbehandlung	<p>Métaux en fer bruts: Poncer les surfaces très lisses. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer très soigneusement la surface avec le nettoyeur Hammerite Metall-Reiniger.</p> <p>Métaux en fer légèrement rouillés: Enlever les particules de rouille qui n'adhèrent plus à l'aide d'une brosse métallique. Poncer les surfaces très lisses. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer soigneusement la surface avec le nettoyeur Hammerite Metall-Reiniger.</p> <p>Fonte de fer: Enlever les éventuelles particules qui n'adhèrent plus, poncer puis nettoyer avec le produit Hammerite Metall-Reiniger. Appliquer ensuite une couche de fond avec l'anti-rouille Hammerite Rost-Blocker (agent adhésif).</p> <p>Zinc ou surfaces galvanisées (comme, par exemple, le fer galvanisé, l'acier galvanisé à chaud, etc.): Important: Les surfaces en zinc neuves sont généralement chromées en usine, de manière à protéger la pièce d'une attaque précoce par les intempéries. Cette couche chromée est très lisse, ce qui nécessite l'application de fonds spéciaux pour obtenir une adhérence suffisante des revêtements. Si, pour des raisons d'aspect visuel, un vernissage doit avoir lieu immédiatement, alors l'élément doit tout d'abord être poncé, puis recouvert d'un fond adhésif avec, par exemple, le fond Hammerite Spezial Haftgrund, avant de procéder au vernissage final.</p> <p>Le zinc et les surfaces galvanisées deviennent progressivement mats et rugueux sous l'effet des intempéries, et des sels zinciques se forment à la surface (dépôt blanc). Avant toute application d'un revêtement, il est important d'éliminer ce dépôt; dans le cas contraire, aucune adhérence ne sera possible. Pour cela, on utilise un «agent mouillant ammoniacal». Celui-ci est constitué d'eau, d'une solution ammoniacale (proportion 10:1) et de quelques gouttes de produit vaisselle. Appliquer avec beaucoup de soin cette solution sur la surface, à l'aide d'un non-tissé à poncer, jusqu'à obtenir une mousse grisâtre. Laisser agir 10 minutes, puis rincer abondamment avec de l'eau et laisser sécher. Porter des lunettes de protection et des gants. Appliquer ensuite Hammerite Ultima.</p> <p>Autres métaux non ferreux (tels que, par exemple, le cuivre, l'aluminium, le laiton, etc.): Poncer la surface. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer la surface avec le nettoyeur Hammerite Metall-Reiniger. Appliquer ensuite Hammerite Ultima.</p> <p>Cuivre Nettoyer soigneusement les surfaces avec Hammerite Metall-Reiniger et rincer à l'eau. Après un léger ponçage pour garantir une meilleure adhérence de la nouvelle couche de peinture, appliquer une couche d'apprêt d'adhérence spécial Hammerite, puis appliquer une couche de Hammerite Ultima.</p> <p>Anciens revêtements: Enlever les particules de peinture et de rouille qui n'adhèrent plus à l'aide d'une brosse métallique. Nettoyer soigneusement les surfaces avec du nettoyeur à métaux Hammerite puis poncer. Retirer les poussières de ponçage. Appliquer une couche d'essai. Si aucune réaction ne se produit avec l'ancienne peinture après environ 15 minutes, Hammerite Ultima peut être appliquée. Si l'ancienne peinture fait état d'une réaction dans la zone de la couche d'essai, il faut d'abord enlever entièrement l'ancienne couche avant de repeindre le support (par ponçage mécanique ou en utilisant le décapant de peinture pour métaux Hammerite).</p>

	<p>Vous pouvez obtenir, sur demande, des informations relatives aux structures de revêtements appliquées sur des supports non mentionnés dans ce document.</p>
Dilution	Hammerite ULTIMA est prête à l'emploi et est mise en œuvre dans son état original.
Utilisation	<p>La condition pour une bonne protection anticorrosion est d'avoir une épaisseur de couche sèche d'au moins 100 µm. Cette épaisseur est obtenue au bout de 2 à 3 couches appliquées au pinceau ou au rouleau.</p> <p>Appliquer toujours le produit Hammerite Ultima humide sur humide pour éviter toute marque de reprise.</p> <p>Bien agiter l'emballage avant d'appliquer la peinture. Prépeindre les endroits fortement rouillés avec du Hammerite ULTIMA. Des décolorations peuvent survenir après la première couche.</p> <p>Le joints en caoutchouc de portes et de fenêtres sont susceptibles de rendre le film de peinture collant à cause du plastifiant qu'ils contiennent. A titre préventif, nous recommandons l'usage de joints de portes ne contenant pas de plastifiant (mastics en silicone).</p>
Nettoyage des outils	Éliminer les outils conformément aux prescriptions.
Informations particulières	
Marquage de danger	Avant d'utilisation, consulter l'étiquette du produit, ainsi que la fiche des données de sécurité.
Remarques pour une utilisation en toute sécurité	Les traitements ultérieurs et l'enlèvement des couches de peinture (par ponçage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et / ou de fumées dangereuses. Procéder dans la mesure du possible à un lissage des surfaces / un ponçage humide. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, porter un équipement de protection (respiratoire) approprié. Enlever les poussières de ponçage à l'aide d'un chiffon capable de fixer les particules de poussière.
Stockage et élimination	<p>Stocker le produit uniquement dans son emballage d'origine bien fermé, à l'abri du gel et à des températures supérieures à +5°C et inférieures à +30°C.</p> <p>Apporter au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Éliminer les emballages contenant des restes de matériaux conformément aux prescriptions locales.</p>

Les valeurs mentionnées ci-dessus ont été déterminées en laboratoire et dans la pratique. Elles doivent donc être considérées comme des valeurs indicatives et sont, de manière générale, sans engagement. Elles ne constituent que des indications consultatives générales, décrivent nos produits et donnent des informations sur leur mise en œuvre et leur utilisation. Au vu de la diversité et des divergences existant entre les différentes conditions de travail et les différents matériaux utilisés, nous ne pouvons naturellement pas recenser chaque cas particulier. En cas de doute, nous vous recommandons donc d'effectuer des pré-essais ou de demander conseil à Akzo Nobel Coatings AG. Dans la mesure où nous n'avons pas garanti expressément par écrit de propriétés ou d'aptitudes spécifiques aux produits, ni défini un usage contractuellement, tout conseil ou toute information sur la technique d'application, même s'il est apporté en toute connaissance de cause, n'est donné qu'à titre indicatif. Pour le reste, nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent. Cette édition constitue le tout dernier état de la technique et remplace les précédentes éditions.