



## Fiche technique

### Hammerite Spezial Haftgrund

Agent adhésif en phase aqueuse pour les métaux non ferreux et pour un recouvrement avec les vernis Hammerite.

Version:  
Décembre 2015 / CH  
Page 1 de 2

#### Description du produit

Domaines d'application	Agent adhésif pour tous les métaux non ferreux comme le zinc, les surfaces galvanisées, l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc.
Propriétés	Très bonne adhérence sur tous les métaux non ferreux. Séchage rapide, application très rapide d'un revêtement. Résistance à la chaleur jusqu'à env. 80 °C.
Teintes	Rouge
Composition	Dispersion de résine, pigments, matières de remplissage, eau, additifs, agents conservateurs.
Emballages	250 ml, 750 ml

#### Données techniques

Emballage	Prêt à l'emploi
Brillance	Mat
Densité	1,30 g/cm <sup>3</sup> (valeur moyenne)
Température de mise en œuvre	Application à partir de +10°C, plage de températures idéale entre 15 et 25°C au niveau de l'élément et de son environnement. Ne pas appliquer lors d'un ensoleillement direct.
Consommation	1 l suffit à recouvrir environ 16 m <sup>2</sup> .
Séchage	Hors poussière après 30 minutes, recouvrable au pinceau après env. 2 heures, en fonction de la température et de l'humidité de l'air.

#### Mise en œuvre

Procédure d'application	Au pinceau ou au rouleau.
Supports	Pour tous les métaux non ferreux.
Traitement préalable	<p>Enlever la poussière de ponçage avec un chiffon de dépoussiérage.</p> <p><b>Zinc ou surfaces galvanisées</b> (comme le fer galvanisé, l'acier galvanisé à chaud, etc.): <b>Important:</b> Les surfaces en zinc neuves sont généralement chromées en usine, de manière à protéger la pièce d'une dégradation précoce par les intempéries. Cette couche chromée est très lisse, ce qui nécessite l'application de fonds spéciaux pour obtenir une adhérence suffisante des revêtements. Si, pour des raisons d'aspect visuel, un vernissage doit avoir lieu immédiatement, alors l'élément doit tout d'abord être poncé, puis recouvert d'un fond adhésif avec Hammerite Spezial Haftgrund, avant de procéder au vernissage final. Le zinc et les surfaces galvanisées deviennent progressivement mats et rugueux sous l'effet des intempéries, et des sels zinciques se forment à la surface (dépôt blanc). Avant toute application d'un revêtement, il est important d'éliminer ce dépôt; dans le cas contraire, aucune adhérence ne sera possible. Pour poncer les surfaces galvanisées, on utilise un «agent mouillant ammoniacal». Celui-ci est constitué d'eau, d'une solution ammoniacale (proportion 10:1) et de quelques gouttes de produit vaisselle. Appliquer avec beaucoup de soin cette solution sur la surface, à l'aide d'un non-tissé à poncer, jusqu'à obtenir une mousse grisâtre. Laisser agir 10 minutes, puis rincer abondamment avec de l'eau et laisser sécher. Porter des lunettes de protection et des gants.</p> <p>En présence d'une galvanisation endommagée affichant de la rouille, effectuer un pré-traitement – en fonction du vernis de finition – avec Hammerite Rost-Blocker.</p> <p><b>Autres métaux non ferreux</b> (comme le cuivre, l'aluminium, le laiton, etc.): Poncer la surface. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger.</p>

<b>Mise en œuvre (suite)</b>	
Utilisation	Appliquer Hammerite Spezial Haftgrund au pinceau ou au rouleau. Appliquer toujours ce produit humide sur humide pour éviter toute marque de reprise.
Traitement ultérieur	Après séchage du fond Hammerite Spezial Haftgrund appliquer toujours un vernis Hammerite (voir les fiches techniques séparées).
Nettoyage des outils	Nettoyer les objets éventuellement salis avec le nettoyant pour pinceaux et diluant Hammerite Pinselreiniger & Verdünner. Les résidus de nettoyage doivent être éliminés conformément aux prescriptions.
<b>Informations particulières</b>	
Marquage de danger	Tenir hors de portée des enfants. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. Eliminer le contenu et le récipient conformément aux réglementations locales/nationales. Pour plus d'informations observer la fiche technique et la fiche de sécurité.
Remarques pour une utilisation en toute sécurité	Les traitements ultérieurs et l'enlèvement des couches de peinture (par ponçage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et / ou de fumées dangereuses. Procéder dans la mesure du possible à un lissage des surfaces / un ponçage humide. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, porter un équipement de protection (respiratoire) approprié.
Stockage et élimination	Stocker le produit uniquement dans son emballage d'origine bien fermé, à l'abri du gel et à des températures supérieures à +5°C et inférieures à +30°C. Apporter au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Eliminer les emballages contenant des restes de matériaux conformément aux prescriptions locales.

Les valeurs mentionnées ci-dessus ont été déterminées en laboratoire et dans la pratique. Elles doivent donc être considérées comme des valeurs indicatives et sont, de manière générale, sans engagement. Elles ne constituent que des indications consultatives générales, décrivent nos produits et donnent des informations sur leur mise en œuvre et leur utilisation. Au vu de la diversité et des divergences existant entre les différentes conditions de travail et les différents matériaux utilisés, nous ne pouvons naturellement pas recenser chaque cas particulier. En cas de doute, nous vous recommandons donc d'effectuer des pré-essais ou de demander conseil à Akzo Nobel Coatings AG. Dans la mesure où nous n'avons pas garanti expressément par écrit de propriétés ou d'aptitudes spécifiques aux produits, ni défini un usage contractuellement, tout conseil ou toute information sur la technique d'application, même s'il est apporté en toute connaissance de cause, n'est donné qu'à titre indicatif. Pour le reste, nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent. Cette édition constitue le tout dernier état de la technique et remplace les précédentes éditions.