



Fiche technique

Hammerite Metall-Schutzlack Hammerschlag (aérosol)

Antirouille et vernis en un seul et même produit. Directement sur la rouille.

Version:
Décembre 2015 / CH
Page 1 de 2

Description du produit

| | |
|------------------------|--|
| Domaines d'application | Vernis antirouille pour tous les métaux ferreux bruts, légèrement rouillés ou recouverts d'un ancien revêtement. Avant tout revêtement avec le produit Hammerite Metall-Schutzlack Hammerschlag (aérosol), les métaux non-ferreux, tels que, par exemple, le zinc, le cuivre, l'aluminium, le laiton ou l'acier galvanisé à chaud, doivent être nettoyés avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger et recevoir une couche de fond avec le fond spécial Hammerite Spezial-Haftgrund. Pour l'extérieur. Ce produit peut être également utilisé sur les radiateurs (80°C max.). Les vernis Hammerite ne sont généralement pas appropriés pour le revêtement de véhicules, de surfaces tempérées (comme, par exemple, les barbecues, les tuyaux de fours, etc.), de surfaces à fortes sollicitations mécaniques (comme, par exemple, les sols, les plateformes de levage, etc.), d'éléments peints par poudrage ou encore d'éléments de construction situés en permanence sous l'eau (comme, par exemple, les échelles de piscines, les coques de bateaux, etc.). |
| Propriétés | Effet martelé. Antirouille et vernis en un seul et même produit. Directement sur la rouille. Protection Dual Tech: L'eau perle et la rouille est stoppée. Protection antirouille de longue durée. Bonne résistance aux intempéries et aux UVs. Très bonne résistance aux chocs et aux rayures. Bonne adhérence. Les teintes argent et noir peuvent être également utilisées sur les radiateurs (jusqu'à 80°C max.). |
| Teintes | Or, cuivre, vert foncé, gris argent, gris foncé, noir |
| Composition | Résine alkyde, pigments, matières de remplissage, solvants, additifs, agent propulseur |
| Emballages | 400 ml |

Données techniques

| | |
|------------------------------|---|
| Emballage | Aérosol |
| Brillance | Brillant |
| Densité | Env. 0,80 g/ml |
| Température de mise en œuvre | Application à partir de +10°C, plage de températures idéale entre 15 et 21°C au niveau de l'élément et de son environnement. Ne pas appliquer lors d'un ensoleillement direct. |
| Consommation | 400 ml suffisent pour env. 0,5 m ² et 4 à 5 couches appliquées par pulvérisation. |
| Séchage | Hors poussière après env. 10 minutes, recouvrable par pulvérisation après env. 15 minutes, en fonction de la température et de l'humidité de l'air. La dureté finale du vernis est obtenue au bout d'env. 2 semaines. |

Mise en œuvre

| | |
|-------------------------|--|
| Procédure d'application | Par pulvérisation |
| Traitement préalable | Métaux en fer bruts: Poncer les surfaces très lisses. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer très soigneusement la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger. Métaux en fer légèrement rouillés: Enlever les particules de rouille qui n'adhèrent plus à l'aide d'une brosse métallique. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger. Fonte de fer: Enlever les éventuelles particules qui n'adhèrent plus, poncer puis nettoyer avec le produit Hammerite Metall-Reiniger. Appliquer ensuite une couche de fond avec l'antirouille Hammerite Rost-Blocker (agent adhésif). Zinc ou surfaces galvanisées (comme, par exemple, le fer galvanisé, l'acier galvanisé à chaud, etc.): Important: Les surfaces en zinc neuves sont généralement chromées en usine, de manière à protéger la pièce d'une attaque précoce par les intempéries. Cette couche chromée est très lisse, ce qui nécessite l'application de fonds spéciaux pour obtenir une adhérence suffisante des revêtements. Si, pour des raisons d'aspect visuel, un vernissage doit avoir lieu immédiatement, alors l'élément doit tout d'abord être poncé, puis recouvert d'un fond adhérent avec, par exemple, le fond Hammerite Spezial Haftgrund, avant de procéder au vernissage final. Le zinc et les surfaces galvanisées deviennent progressivement mats et rugueux sous l'effet des intempéries, et des sels zinciques se forment à la surface (dépôt |

| Mise en œuvre (suite) | |
|--|--|
| | <p>blanc). Avant toute application d'un revêtement, il est important d'éliminer ce dépôt; dans le cas contraire, aucune adhérence ne sera possible. Pour cela, on utilise un «agent mouillant ammoniacal». Celui-ci est constitué d'eau, d'une solution ammoniacale (proportion 10:1) et de quelques gouttes de produit vaisselle. Appliquer avec beaucoup de soin cette solution sur la surface, à l'aide d'un non-tissé à poncer, jusqu'à obtenir une mousse grisâtre. Laisser agir 10 minutes, puis rincer abondamment avec de l'eau et laisser sécher. Porter des lunettes de protection et des gants. Appliquer une couche de fond avec le fond spécial Hammerite Spezial-Haftgrund.</p> <p>Autres métaux non ferreux (tels que, par exemple, le cuivre, l'aluminium, le laiton, etc.): Poncer la surface. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger. Puis appliquer un fond adhérent avec le fond Hammerite Spezial Haftgrund.</p> <p>Anciens revêtements: Enlever les particules de peinture et de rouille qui n'adhèrent plus à l'aide d'une brosse métallique. Poncer la surface. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer soigneusement la surface avec, par exemple, le décapant et dégraisseur Molto. Effectuer un test d'application. Si, après 15 minutes, aucune réaction n'a eu lieu au niveau de l'ancien revêtement, la couche de vernis peut être appliquée.</p> <p>Vous pouvez obtenir, sur demande, des informations relatives aux structures de revêtements appliquées sur des supports non mentionnés dans ce document.</p> |
| Utilisation | <p>Bien recouvrir et protéger les surfaces attenantes avant de pulvériser le produit.</p> <p>La condition pour une bonne protection anticorrosion est d'avoir une épaisseur de couche sèche d'au moins 100 µm. Cette épaisseur est obtenue au bout de 4 à 5 couches appliquées à la bombe aérosol.</p> <p>Entreposer la bombe aérosol à température ambiante, au moins 2 heures avant utilisation. Secouer vigoureusement la bombe aérosol pendant 3 minutes juste avant utilisation. Pulvériser 2 à 3 couches uniformes à une distance de 15-20 cm. Laisser sécher 15 minutes entre chaque couche.</p> <p>Astuce: Après chaque application, retourner la bombe aérosol et actionner quelques secondes la tête de pulvérisation, de manière à éviter que la buse ne se bouche.</p> <p>Les vernis à effet martelé ne peuvent par la suite être recouverts que par des vernis à effet martelé. Des défauts de surface ou d'adhérence pourraient survenir avec l'utilisation d'autres systèmes.</p> |
| Nettoyage des outils | <p>Nettoyer les objets éventuellement salis avec le nettoyant pour pinceaux et diluant Hammerite Pinselreiniger & Verdünner. Les résidus de nettoyage doivent être éliminés conformément aux prescriptions.</p> |
| Informations particulières | |
| Marquage de danger | <p>Danger. Contient des Hydrocarbures, C6-C7 Alkanes.</p> <p>Aérosol extrêmement inflammable. Récipient sous pression. Tenir hors de portée des enfants. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette.</p> <p>Avant d'utilisation, consulter l'étiquette du produit, ainsi que la fiche des données de sécurité.</p> |
| Remarques pour une utilisation en toute sécurité | <p>Les traitements ultérieurs et l'enlèvement des couches de peinture (par ponçage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et / ou de fumées dangereuses. Procéder dans la mesure du possible à un lissage des surfaces / un ponçage humide. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, porter un équipement de protection (respiratoire) approprié.</p> |
| Stockage et élimination | <p>Stocker le produit uniquement dans son emballage d'origine bien fermé, à l'abri du gel et à des températures supérieures à +5°C et inférieures à +30°C. Apporter au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Éliminer les emballages contenant des restes de matériaux conformément aux prescriptions locales.</p> |

Les valeurs mentionnées ci-dessus ont été déterminées en laboratoire et dans la pratique. Elles doivent donc être considérées comme des valeurs indicatives et sont donc, de manière générale, sans engagement. Elles ne constituent que des indications générales consultatives, elles décrivent nos produits et donnent des informations sur leur mise en œuvre et leur utilisation. Au vu de la diversité et des divergences existant entre les différentes conditions de travail et matériaux utilisés, nous ne pouvons naturellement pas recenser chaque cas particulier. En cas de doute, nous vous recommandons donc d'effectuer des pré-essais ou bien de demander conseil à Akzo Nobel Coatings AG. Dans la mesure où nous n'avons pas garanti expressément par écrit de propriétés ou d'aptitudes spécifiques des produits pour un usage défini contractuellement, tout conseil ou information sur la technique d'application, même s'il est apporté en toute connaissance de cause, n'est donné qu'à titre indicatif. Pour le reste, nous assumons notre responsabilité, en conformité avec nos conditions générales de vente et de livraison.

Cette édition constitue le tout dernier état de la technique et remplace les précédentes éditions.