

## Filetfix® III (anaerobes Harz)

**Abdichtung für Rohrverschraubungen, die mit Flüssiggas, Kaltwasser, Warmwasser, Luft und Erdölprodukten in Kontakt kommen.**

- **In Übereinstimmung mit den Positivlisten (CLP) für den Kontakt mit Wasser, das für den menschlichen Gebrauch bestimmt ist.**
- **Gemäß dem Lastenheft von Gaz de France**
- **Gemäß der europäischen Norm EN 751-1 Klasse H / DVGW-Prüfzeichen\* (Dichtungsmaterialien für Gewindeanschlüsse in Kontakt mit Gasen und Warmwasser).**
- **Zulassung für Trinkwasser laut WRAS**

\* außer bei Installation gemäß Norm TRGI 86/96

### Beschreibung

Virax Filetfix® III ist ein schnellbindendes, anaerobes Harz, welches zur Abdichtung von Leitungen entwickelt wurde, die zur Beförderung von Flüssigkeiten oder Gasen genutzt werden. Es entspricht dem Lastenheft CERUG - MC2-AL/AP/N°5758 von Gaz de France für Gewindeschneiden gemäß der Norm ISO 7-1 (konisch/zylindrisch und konisch/konisch). Die Verarbeitungszeit ermöglicht es Ihnen, die zu montierenden Bauteile neu auszurichten und gewährleistet eine umgehende Druckfestigkeit. Hierdurch lassen sich andere Dichtungsmittel ersetzen. Diese Verbindungsstücke lassen sich einfach mit herkömmlichem Werkzeug abmontieren.

### Lagerung

Dieses Produkt ist vor dem auf dem Behälter angegebenen Haltbarkeitsdatum zu verwenden. Die Lebensdauer ist abhängig von der Produktlagerung bei einer Temperatur zwischen 5 °C und 25 °C in der Originalverpackung. Lagerungsbedingungen, die dem nicht entsprechen, verkürzen die Produktlebensdauer.

### Hygiene und Sicherheit

Vor dem ersten Gebrauch empfehlen wir Ihnen, das Sicherheitsdatenblatt auf der Website [www.virax.com](http://www.virax.com) zu lesen.

### Nutzungshinweis

Filetfix® III ist auf sauberen, trockenen und entfetteten Oberflächen zu verwenden. Wir empfehlen Ihnen hierfür den Einsatz eines trockenen Lösungsmittels wie Azeton.

Das Produkt kann mithilfe des Behälters direkt auf das zu verbindende Gewinde aufgetragen werden.

Die für die Montage vorgesehenen Bauteile sind mithilfe eines Werkzeugs mit üblichem Drehmoment festzuziehen.

Achtung: Setzen Sie bereits hergestellte Verbindungen nicht zusätzlich unter Spannung.

### ACHTUNG:

**NACH DER POLYMERISATION NICHT HANDELN.**

**Filetfix® III KANN IN KEINEM FALL ZUR BEHEBUNG VON MÄNGELN AN DER GEWINDEVERBINDUNG VERWENDET WERDEN.**

**KEINE ANAEROBE HARZE FÜR EINHEITEN VERWENDEN, DIE IN KONTAKT ZU REINEM SAUERSTOFF ODER DAMPF STEHEN.**

**NICHT BENUTZEN BEI VERWENDUNG VON MESSINGANSCHLÜSSEN AN WARMWASSERINSTALLATIONEN.**

**Anmerkung:** Kupfer und Kupferverbindungen führen zu einer schnelleren Polymerisation. Oxidierte oder passivierte Oberflächen sowie Zink führen zu einer langsameren Polymerisation. Ein größeres Spiel verlangsamt oder verhindert die Polymerisation.

1



2



3



Beispiele für die Inbetriebnahme:

- Bei einer Installation aus Stahl/Stahl Ø 1", mit einer Raumtemperatur von 20 °C und einem Druck von 7 bar kann die Inbetriebnahme nach 2 Stunden erfolgen.
- Achtung! Ab einem Ø von 2" ist Filetfix® III auf das Steck- und das Aufnahmeteil aufzutragen.

## Minimale/maximale Gebrauchstemperatur (nach der Polymerisation): - 55°C bis +150°C (veränderlich je nach Material, siehe Tabelle unten)

Für einen Standardeinsatz geltende Werte:

Verbindungsart Steckteil/Aufnahmeteil	T	Wasser			Gas, Kohlenwasserstoffe.	
		Ø <sub>1</sub> ≤ 1"	1" < Ø <sub>2</sub> ≤ 2"	2 < Ø <sub>3</sub> ≤ 4"	Ø <sub>1</sub> < 2"	Ø <sub>2</sub> ≥ 2"
Stahl/Stahl	5'	130 °C	130 °C	100°C	70°C	Wenden Sie sich an uns
Kupferlegierung / Kupferlegierung	3'	130 °C	70°C	Wenden Sie sich an uns	70°C	Wenden Sie sich an uns
Kupfer/Stahl-Legierung oder Zusammensetzung verschiedener Metalle	3'	100°C	70°C	Wenden Sie sich an uns	70°C	Wenden Sie sich an uns
Edelstahl/Edelstahl	10'	130 °C	70°C	Wenden Sie sich an uns	70°C	Wenden Sie sich an uns
Stahl/Kupfer	3'	130 °C	70°C	Wenden Sie sich an uns	70°C	Wenden Sie sich an uns

T = Zeit zur Neuausrichtung

Anmerkung: Im Falle von beschichtetem Metall beträgt die Zeit zur Neuausrichtung 5 Minuten.

Eine Polymerisation findet erst ab 5 °C statt.

Die Polymerisation ist nach 24 Std. abgeschlossen.

## Achtung

Die Polymerisationsdauer verdoppelt sich mit jeder Reduzierung der Einsatztemperatur um 8 °C.

Außerhalb der gewöhnlichen Einsatzbedingungen kann die Polymerisationsdauer variieren.  
Wenden Sie sich hierzu an uns.

Filetfix® III kann in keinem Fall zur Behebung von Mängeln an der Gewindeverbindung verwendet werden.

Nicht bei Kunststoffverbindungen einsetzen.

Filetfix® III darf in Kontakt mit Wasser-Glykol-Verbindungen kommen, außer bei einer Solaranlage oder einer Anlage, wo die Art der Verbindung zwischen zwei unterschiedlichen Materialien und/oder zu starken Temperaturen zu einer unterschiedlichen Ausdehnung führt.

Das Spiel darf maximal 0,3 mm betragen.

Die hier enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer Erfahrung und sind unseres Erachtens nach richtig. Wir übernehmen jedoch keine Garantie oder Haftung für deren Richtigkeit. Außerdem darf keine hierin enthaltene Erklärung als Haftungs- oder Garantieerklärung betrachtet werden. Wir empfehlen auf jeden Fall vor der Nutzung eines beliebigen Produkts, dass der Käufer eigene Versuche durchführt, um nach eigenem Ermessen zu entscheiden, ob das Produkt für seinen speziellen Bedarf unter den vorherrschenden Bedingungen geeignet ist. Filetfix, Virax und das Virax-Logo sind eingetragene Markenzeichen.

Geprüft am: 09/2016

### VIRAX

39, Quai de Marne - CS 40197  
51206 Epervain Cedex - Frankreich  
www.virax.com

### Kundenservice Frankreich

Tel.: +33 (0)3 26 59 56 78  
Fax: +33 (0)3 26 59 56 20  
client.fr@virax.com

### Internationaler Kundenservice

Tel.: +33 (0)3 26 59 56 97  
Fax +33 (0)3 26 59 56 70  
export@virax.com