



### Wasserenthärtungsanlage im Kabinettgehäuse

Einzelenthärter im Kabinett zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser bis max. 30°C.

Aqmos CM-60 bestehend aus:

GFK- Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz, Kabinettgehäuse für einen Salzvorrat von max. 70kg, mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ Clack WS 1 IA, integriertes Feinverschneidungsventil, Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.



Technische Daten	CM-60
<b>Leistungsdaten</b>	
Für Haushalte bis zu	3-5 Personen
Kapazität bei 10°dH	6.000 L
Kapazität bei 15°dH	4.000 L
Kapazität bei 20°dH	3.000 L
Nenndurchfluss*	1,8 m³/h
Nenndurchfluss**	0,6 m³/h
max. Rohwasserfließdruck	6,0 bar
min. Rohwasserfließdruck	2,0 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,6 bar
Salzverbrauch je Regeneration	2,40 kg
Regenerationsdauer	60 Minuten
<b>Physikalische Daten Kabinettgehäuse</b>	
Höhe Kabinettgehäuse	1.140 mm
Breite Kabinettgehäuse	320 mm
Tiefe Kabinettgehäuse	500 mm
Maximaler Salzvorrat	70 kg
<b>Physikalische Daten GFK-Druckflasche</b>	
GFK-Druckflasche Typ	8"x35"
Harzinhalt	15 L
<b>Steuerventil</b>	
Steuerkopf	Clack WS 1 IA
Wasseranschlüsse	1" AG
Abwasseranschluss	12 mm
<b>Elektrische Eigenschaften und Bedingungen</b>	
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	25 kg

\* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

\*\* von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)

### Produktbilder



### Einbaubedingungen

- Trink- oder Rohwasseranschluss
- Steckdose 230 V / 50 Hz
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Hauswasserfilter am Eingang