

Staubabsaugung DX12

191E54-9

DX12 • HR003G

Für eine effektive Staubabsaugung beim Bohren in trockenes Material, leicht zu reinigender HEPA-Filter

Mit großem Staubbehälter für längere Betriebszeit zwischen den Reinigungsvorgängen. Der Staubbehälter ist transparent und ermöglicht somit die schnelle Kontrolle des Füllstandes.



Technische Details

Behältervolumen Staub max. 0,4 L

EAN 0088381560047

Link zur Produktseite - www.makita.de

