



Multi-Bagger

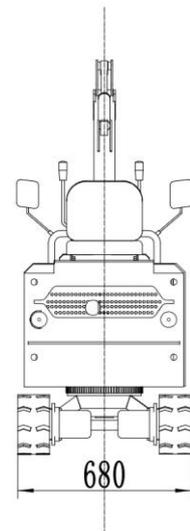
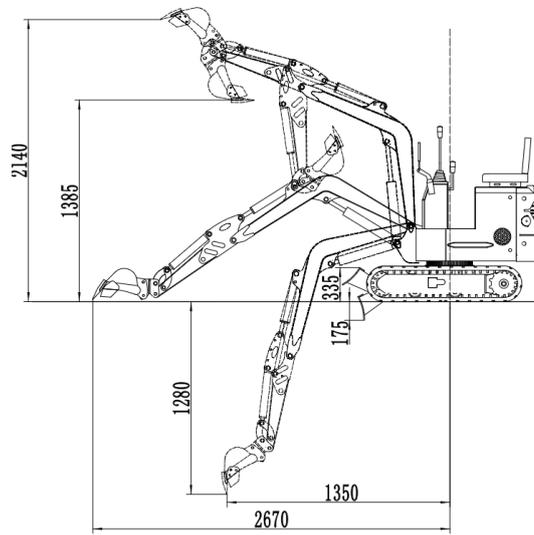


MB800-B

SET inkl. Rechen 470 mm, Schaufel 200 mm
Grabenschaufel 610 mm



Multi-Bagger MB800-B



Technische Daten

Motor	
Benzinmotor	4-Takt
Bauart	420 cm ³
Hubraum	11,0 kW (15,0 PS)
Leistung	2880/min
Betriebsdrehzahl	Elektrostarter 12 V
Starteinrichtung	6,5 Liter
Benzintank Kapazität	Hydrauliköl-Kühler
Kühlung	
Hydraulikpumpe	Zahnradpumpe
Besonderheit	Knickmatik (120°), Schnellwechsler



Betriebsdaten	
Maße Kettenfahrwerk	1090 x 180 x 320 mm (LxBxH)
Grabtiefe	1280 mm
Überladehöhe	2140 mm
Reichweite am Boden	2670 mm
Grabkraft / Hebekraft	5,5 kN / bis zu 150 kg
Schwenkradius	360°
Schwenkgeschwindigkeit	13 U/min.
Reißkraft an der Schaufel	ca. 560 kg
Maschinengewicht	800 kg
Bodendruck	0,35 kg/cm ²
Steigfähigkeit	max. 25°
Arbeitsgeschwindigkeit	0 – 2 km/h
Arbeitsdruck	160 bar
Maximaler Druck	210 bar
Hydraulikfluss	30 Liter pro Minute
Öl Tank Kapazität	15 Liter (HLP46)



Zubehör	ERDBOHRER MIT 20 / 30 CM BOHRER DURCHMESSER, STEMMHAMMER / ABBRUCHHAMMER, HOLZGREIFER, GRABENSCHAUFEL 61 / 81 CM, SIEBSCHAUFEL 81 CM, GRABENSCHAUFEL 81 / 110 CM, KEGELSPALTER, PAAR LADERAMPEN 2 / 3 MTR. LANG
----------------	---



Baumaschinen GmbH

Niederhöchstädter Str. 71-73 D-61476 Kronberg
 Tel.: 0049-(0)6173-68558 Fax: 0049-(0)6173-68548
 E-Mail: info@powerpac.de Internet: www.powerpac.de

