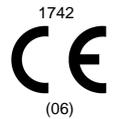


Jumbostar® AI KSK PLUS DUO



Produktdatenblatt

Beschreibung:	TOP - Kaltselfklebebahn als Dampfsperrbahn mit variabler Nahtverklebung
Oberseite:	Folie mit DUO-Naht
Deckschicht:	Elastomerbitumen
Trägereinlage:	Kombinationsträger (KTG) / Aluminiumverbundträger
Unterseite:	abziehbare Folie mit Randperforation und selbstklebendem Elastomerbitumen
Anwendung Dampfsperre DIN EN 13970	
Verpackung:	10 m ² /Rolle; 20 Rollen/Palette: 200 m ²

Kennnummer der Zertifizierungsstelle:	1742
DOP-Nr. (Nummer der Leistungserklärung):	L-305203A-13970
Registriernummer des Zertifikates:	Zertifizierung des System 3 im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)
Jahr der Erstzertifizierung:	2006
Artikelnummer:	305203A
System:	3

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Produktleistung
Länge	DIN EN 1848-1	m	≥ 10
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	≥ 2,8
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20
Wasserdichtheit Verfahren A	DIN EN 1928	-	KLF
Wasserdichtheit Verfahren B	DIN EN 1928	-	bestanden
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN EN 1931	-	≥ 1500
Brandverhalten	DIN EN 13501-1	-	Klasse E
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN EN CEN/TS 1187	-	KLF
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine
Schälfestigkeit der Fügenaht	DIN EN 12316-1	N/50 mm	KLF
Scherfestigkeit der Fügenaht	DIN EN 12317-1	N/50 mm	KLF
Zug-Dehnungsverhalten Höchstzugkraft	DIN EN 12311-1	N/50 mm	längs: ≥ 1000 quer: ≥ 1000
Zug-Dehnungsverhalten Dehnung bei Höchstzugkraft	DIN EN 12311-1	%	längs: ≥ 2 quer: ≥ 2

Jumbostar® AI KSK PLUS DUO

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Produktleistung
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	≤ -30
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	≥ +70
Künstliche Alterung Dauerbeanspruchung durch erhöhte Temperatur	DIN EN 1296 DIN EN 1109 DIN EN 1110	°C	KLF

KLF: keine Leistung festgelegt

Produktbeschreibung

Elastomerbitumen Kaltselfstklebebahn mit einer Trägerkombination aus mechanisch stark belastbaren und durchtrittsicheren Kombinationsträger (KTG) und dampfdichten Aluminiumverbund.
Jumbostar® AL KSK Plus DUO ist eine kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn mit einer Einlage aus Glasgewebe und einem alkaliresistenten, korrosionsfesten Aluminiumverbundträger und einer Sicherheitsnaht. Die Oberseite ist mit einer Folie und abziehbarem Längsrandstreifen ausgerüstet. Die Unterseite zeichnet sich durch eine kaltselbstklebende Elastomerbitumendeckschicht aus und ist mit einer abziehbaren Schutzfolie kaschiert. Mit Jumbostar® AL KSK Plus DUO kann einfach eine variable Sicherheitsnaht hergestellt werden. Das Bauprodukt zeichnet sich durch einfaches und sicheres Arbeiten auf brandsensiblen Untergründen aus.

Einsatzbereich

Die Jumbostar® AI KSK PLUS DUO wird als Dampfsperre mit variabler Nahtverklebung verwendet. Das Mindestgefälle bei Flachdachflächen beträgt 2 %.

Leistungsbeschreibung

Jumbostar AL KSK Plus DUO wird mit mindestens 10-15 cm Naht- und Stoßüberdeckung aufgeklebt. Dabei ist darauf zu achten, dass ein Quernahtversatz erfolgt.

Verarbeitung

Die unterseitige Trennfolie wird an einem Ende abgelöst, auf dem Untergrund angelegt, durch Abziehen der Trennfolie aufgeklebt und in der gesamten Fläche angedrückt. Die weiteren Bahnen sind durch gleichzeitiges Abziehen der oberseitigen Randstreifenfolie und der unterseitigen Trennfolie aufzukleben. Um bei Trapezblechen ein festes Andrücken zu gewährleisten, soll die Nahtüberdeckung auf den sogenannten Hochsicken (Profilblechobergurten) erfolgen. Unter den Kopfstoßbereich ist ein ca. 20 cm breiter Streifen so zu verlegen, dass

1. die selbstklebende Seite nach oben weist und
2. der Randstreifenbereich des Streifens auf dem Bahnrandstreifen aufgeklebt wird.

Ist die Verklebung im Bereich der Selbstklebenahnbreite (4 cm) erfolgt, muss eine Heiß-Naht-Verschweißung (z.B. mit einem Nahtbrenner oder einem Heißluftfön) durchgeführt werden, so dass eine Schweißnaht erkennbar ist. Alle Naht- und Stoßüberdeckungen werden thermisch verschweißt. Anschließend sind diese Bereiche unverzüglich mit einer Andrückrolle/Walze unter festem Druck abzurollen, fest anzudrücken und dadurch zu verkleben. Nach der Verlegung der Bahn müssen alle Nahtbereiche und Anschlüsse auf Dichtigkeit überprüft werden. Bei Arbeitsunterbrechungen ist die Dampfsperre durch vollflächiges Aufschweißen abzuschotten.

Die Verlegung muss Zug um Zug mit der Verlegung der Wärmedämmung erfolgen. Dies ist besonders wichtig bei erhöhten Temperaturen und UV-Intensität, da die gesamte Bahn aus weichem KSK-Bitumen besteht. Sollte dies baulich nicht möglich sein, müssen geeignete Maßnahmen getroffen werden.

Lagerung

Das Bauprodukt ist kühl, trocken und stehend auf einem waagrechttem Untergrund zu lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung, Nässe sowie UV-Strahlung zu schützen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden! In der kalten Jahreszeit sind die Rollen ggf. vorzutemperieren.

Jumbostar® AI KSK PLUS DUO

Sonstige Hinweise

Die nachfolgend aufgeführten Bestimmungen und Regelwerke sind grundsätzlich zu beachten:

- Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymerbitumen- und Bitumenbahnen (abc der Bitumenbahnen in der jeweils gültigen Ausgabe)
- Örtlich gültigen baurechtlichen Verordnungen
- Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft (Umgang mit der offenen Flamme)
- Entsprechende Fachregeln

Ggf. ist die Einhaltung ergänzender Instruktionen erforderlich. Es obliegt den planenden und ausführenden Gewerken, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen. Vorschläge im Zusammenhang mit der Verwendung und Verarbeitung des Produkts sind unverbindliche Empfehlungen des Herstellers für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Die genannten Werte sind Nominalwerte, die statistischen Schwankungen unterliegen. Aus den Daten kann kein Anspruch oder eine Garantie abgeleitet werden. Durch die Verlegung und nach der Verarbeitung ändern sich die technischen Werte nachteilig. Die vorstehenden Angaben können deshalb nur die Beschaffenheit bei Fertigungsbeendigung beschreiben. Unsere Wurzelschutzprodukte nach FLL erfüllen die Mindestanforderung nach Prüfung JUMBOPLAN PYE PV 250 S5 Wu. Gültigkeit des FLL-Prüfzeugnis: unbegrenzt.

Oberflächenbestreuungen bestehen in der Regel aus natürlichem Gestein (Schiefer, Sand, Basalt, etc.). Sofern Naturprodukte zum Einsatz kommen, können diese Rohstoffe Schwankungen unterliegen. Es sind z.B. unterschiedliche Farbnuancen sowie Schattierungen möglich, wofür vom Hersteller keine Haftung übernommen wird. Gleiches gilt für Farbabweichungen, die durch Witterungs- und Umwelteinflüsse entstehen oder aufgrund unterschiedlicher Produktionschargen entstehen.

Entsorgung

Bitumenabfälle entsprechen der EWC-Nummer 170302 des Europäischen Abfallkataloges (Asphalt- und teerfrei) können mit Hausmüll oder hausmüllähnlichen Gewerbemüll entsorgt werden.

Link zur Onlinekopie: <http://www.w-quandt.de/service/downloads.html>

Alle Angaben beruhen auf dem derzeitigen Stand der Technik und sind ohne Gewähr. Änderungen sind jederzeit vorbehalten.