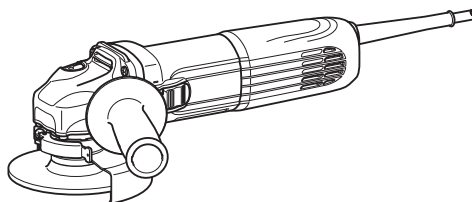
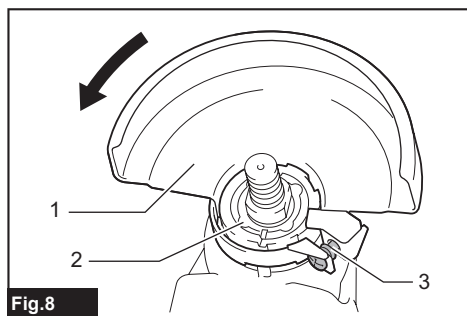
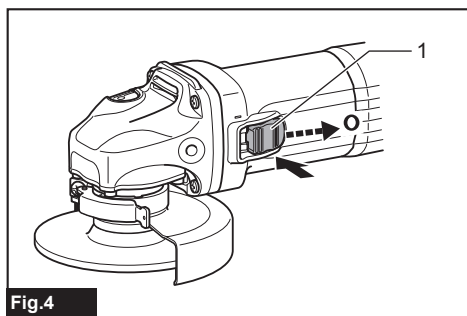
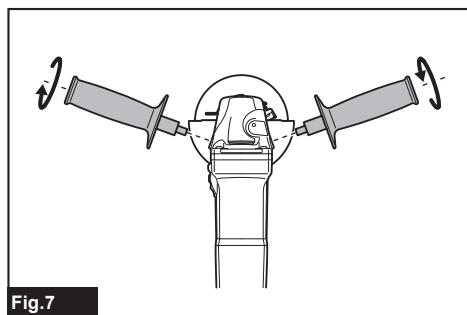
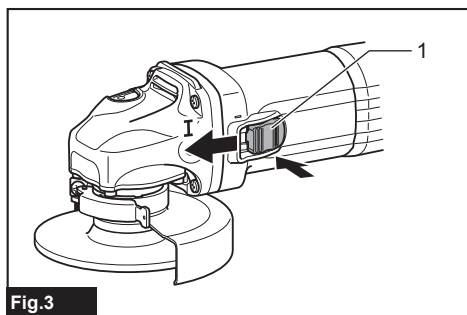
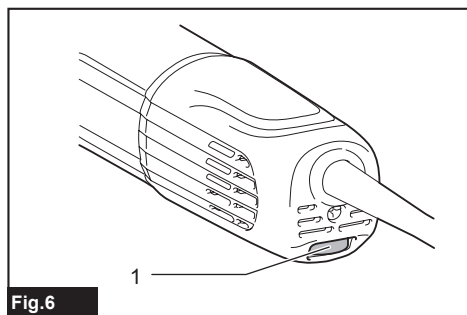
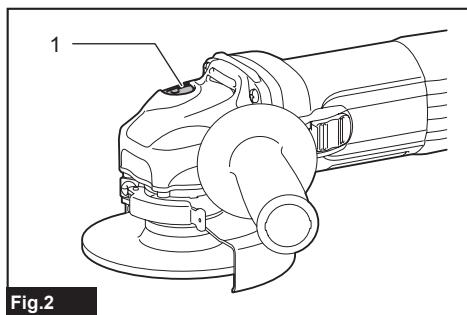
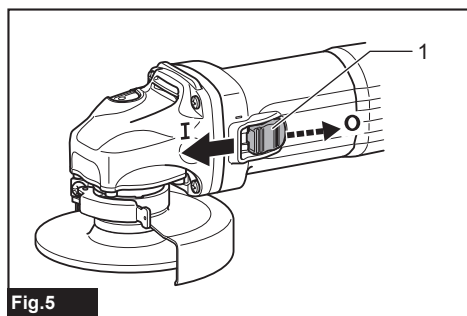
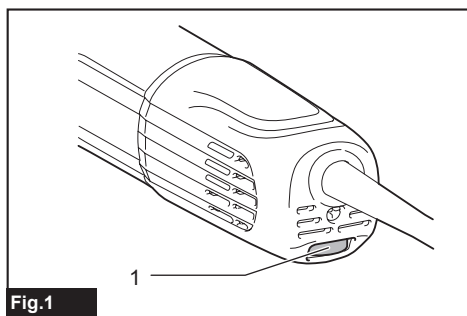


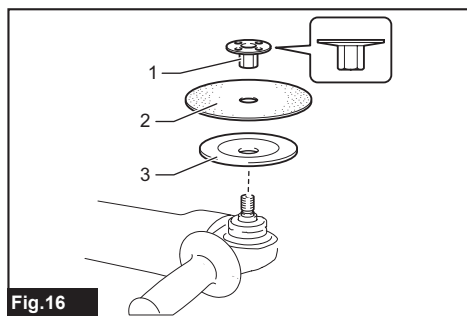
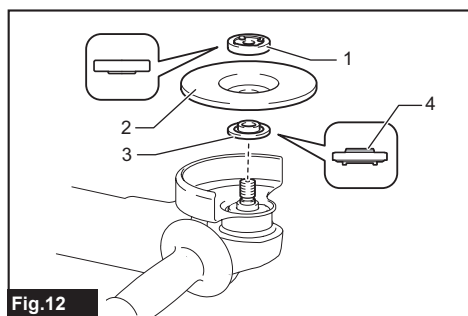
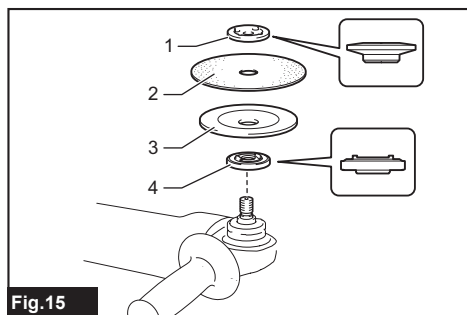
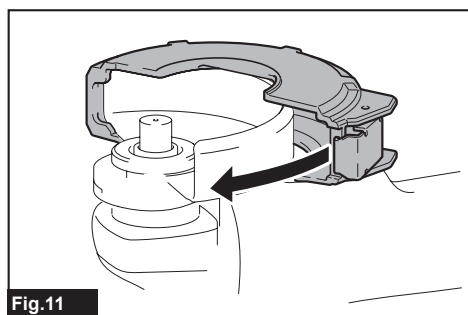
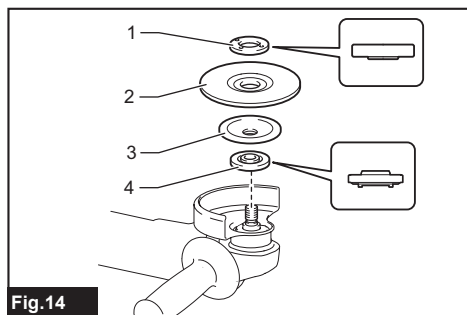
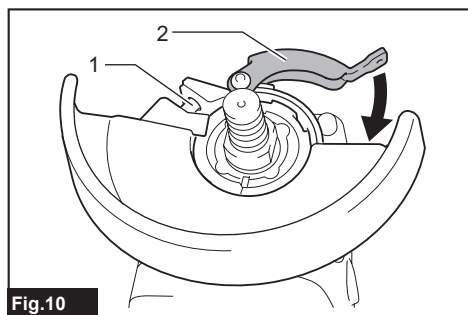
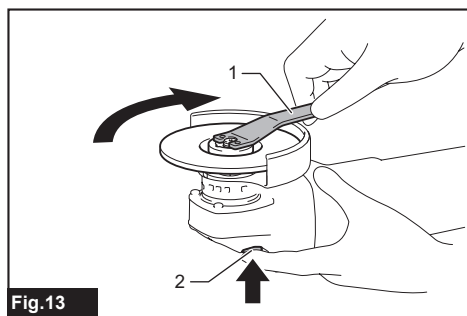
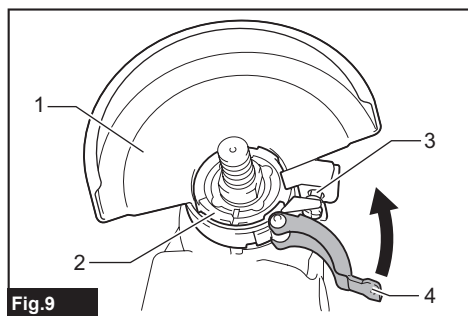


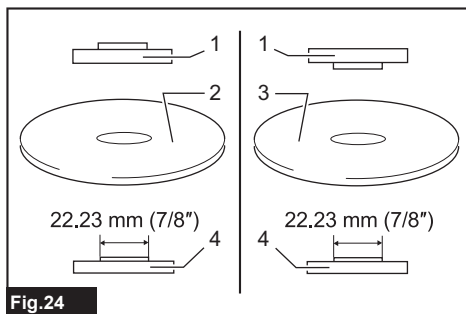
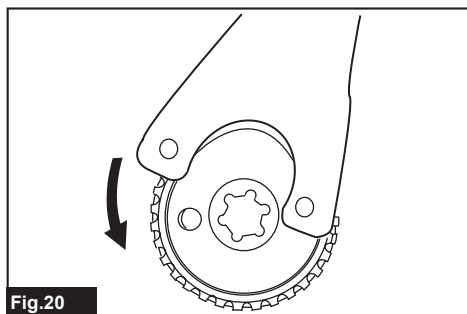
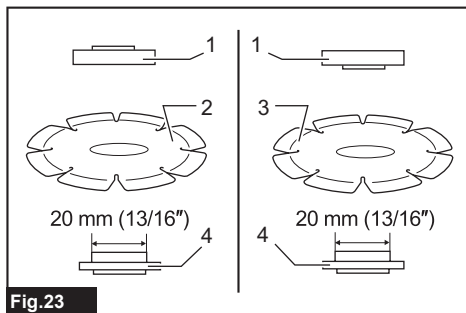
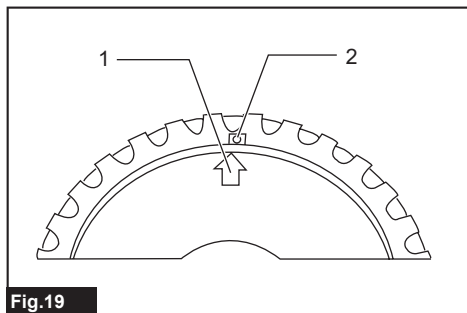
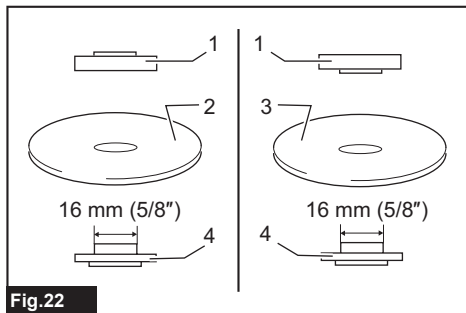
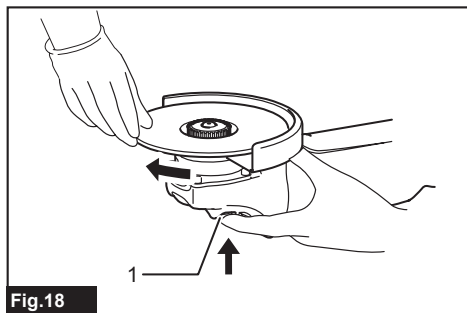
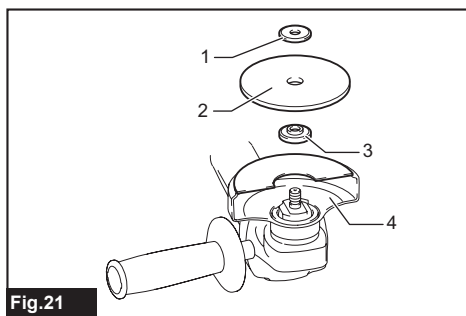
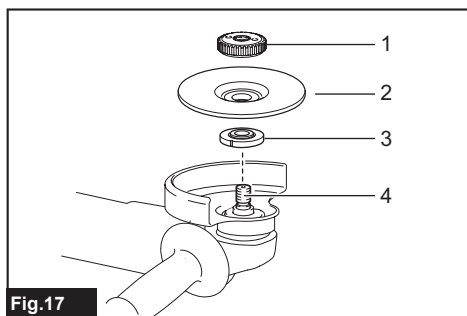
|           |                         |                         |     |
|-----------|-------------------------|-------------------------|-----|
| <b>EN</b> | Angle Grinder           | INSTRUCTION MANUAL      | 7   |
| <b>FR</b> | Meuleuse d'Angle        | MANUEL D'INSTRUCTIONS   | 20  |
| <b>DE</b> | Winkelschleifer         | BETRIEBSANLEITUNG       | 34  |
| <b>IT</b> | Smerigliatrice angolare | ISTRUZIONI PER L'USO    | 48  |
| <b>NL</b> | Haakse slijpmachine     | GEBRUIKSAANWIJZING      | 62  |
| <b>ES</b> | Esmeriladora Angular    | MANUAL DE INSTRUCCIONES | 76  |
| <b>PT</b> | Esmerilhadeira Angular  | MANUAL DE INSTRUÇÕES    | 90  |
| <b>DA</b> | Vinkelsliber            | BRUGSANVISNING          | 104 |
| <b>EL</b> | Γωνιακός λειαντήρας     | ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΟΔΗΓΙΩΝ      | 118 |
| <b>TR</b> | Taşlama Makinası        | KULLANMA KILAVUZU       | 133 |

**GA4040C,  
GA4041C,  
GA4540C  
GA4541C,  
GA5040C,  
GA5040CN  
GA5041C,  
GA6040C**

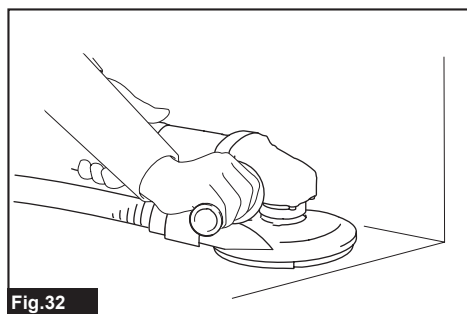
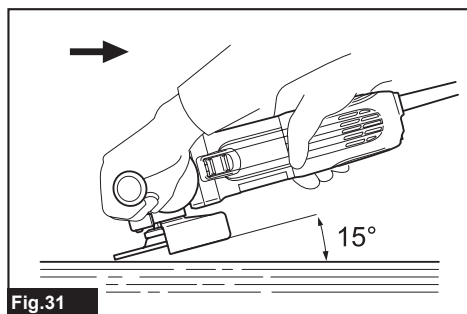
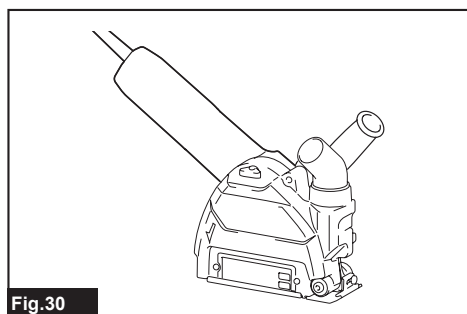
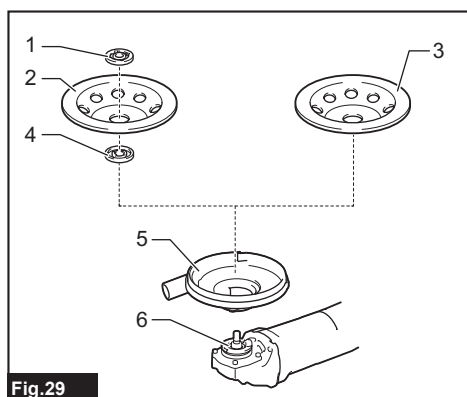
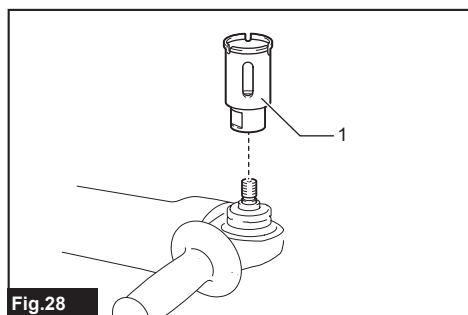
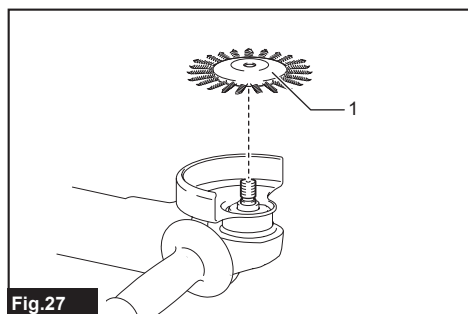
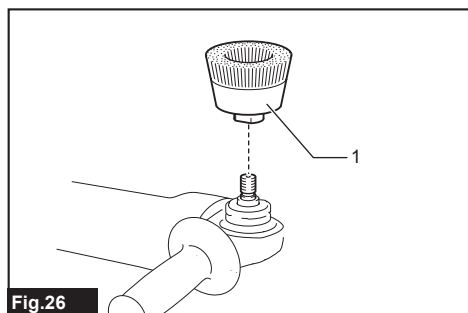
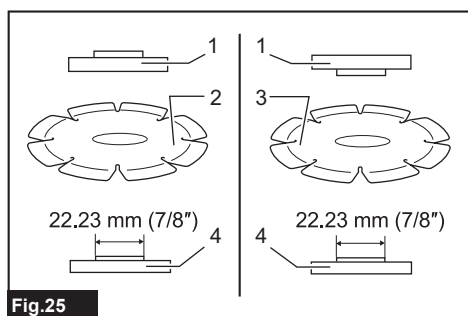


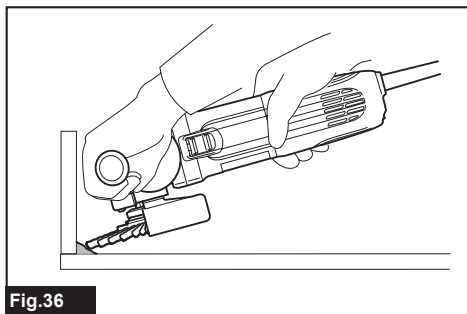
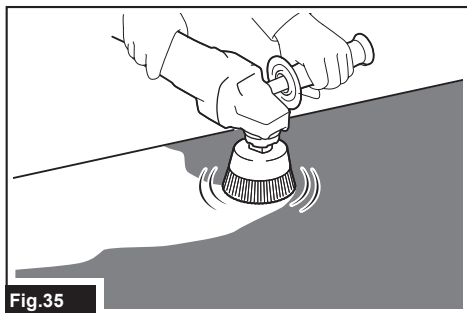
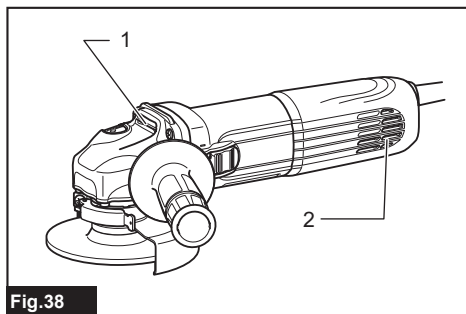
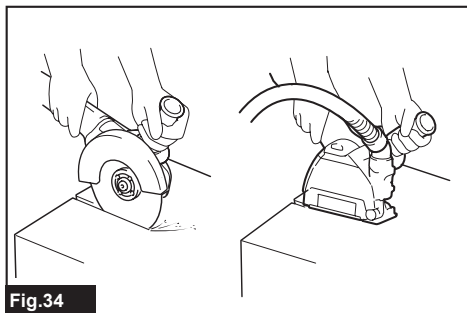
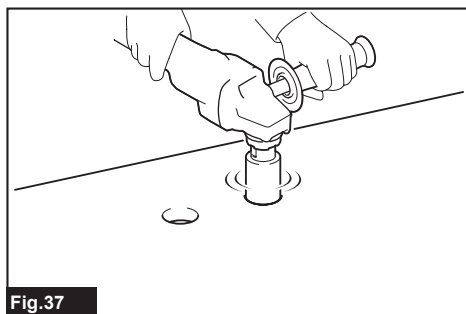
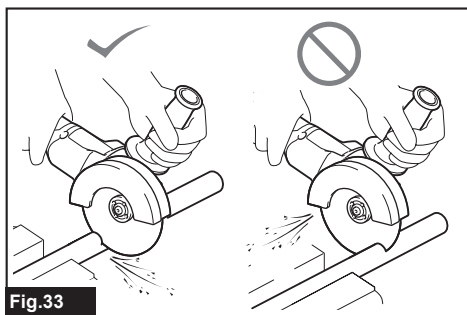












# SPECIFICATIONS

| Model:                                            |                      | GA4040C                  | GA4041C      | GA4540C                        | GA4541C      |
|---------------------------------------------------|----------------------|--------------------------|--------------|--------------------------------|--------------|
| Applicable grinding wheel                         | Max. wheel diameter  | 100 mm                   |              | 115 mm                         |              |
|                                                   | Max. wheel thickness | 6.4 mm                   |              | 7.2 mm                         |              |
| Applicable cut-off wheel                          | Max. wheel diameter  | 105 mm                   |              | 115 mm                         |              |
|                                                   | Max. wheel thickness | 3.2 mm                   |              |                                |              |
| Applicable wire wheel brush                       | Max. wheel diameter  | 100 mm                   |              | 115 mm                         |              |
|                                                   | Max. wheel thickness | 20 mm                    |              |                                |              |
| Spindle thread                                    |                      | M10                      |              | M14 or 5/8" (country specific) |              |
| Max. spindle length                               |                      | 18 mm                    |              | 23 mm                          |              |
| No load speed (n <sub>0</sub> ) / Rated speed (n) |                      | 11,000 min <sup>-1</sup> |              |                                |              |
| Overall length                                    |                      | 303 mm                   | 325 mm       | 303 mm                         | 325 mm       |
| Net weight                                        |                      | 2.3 - 3.5 kg             | 2.5 - 3.7 kg | 2.4 - 3.6 kg                   | 2.7 - 3.8 kg |
| Safety class                                      |                      | □/II                     |              |                                |              |

| Model:                                            |                      | GA5040C                        | GA5040CN | GA5041C      | GA6040C                 |
|---------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------|--------------|-------------------------|
| Applicable grinding wheel                         | Max. wheel diameter  | 125 mm                         |          |              | 150 mm                  |
|                                                   | Max. wheel thickness | 7.2 mm                         |          |              | 6.4 mm                  |
| Applicable cut-off wheel                          | Max. wheel diameter  | 125 mm                         |          |              | 150 mm                  |
|                                                   | Max. wheel thickness | 3.2 mm                         |          |              | 3.0 mm                  |
| Applicable wire wheel brush                       | Max. wheel diameter  | 125 mm                         |          |              |                         |
|                                                   | Max. wheel thickness | 20 mm                          |          |              |                         |
| Spindle thread                                    |                      | M14 or 5/8" (country specific) |          |              |                         |
| Max. spindle length                               |                      | 23 mm                          |          |              |                         |
| No load speed (n <sub>0</sub> ) / Rated speed (n) |                      | 11,000 min <sup>-1</sup>       |          |              | 9,000 min <sup>-1</sup> |
| Overall length                                    |                      | 303 mm                         |          | 325 mm       | 303 mm                  |
| Net weight                                        |                      | 2.5 - 3.6 kg                   |          | 2.7 - 3.8 kg | 2.5 - 3.0 kg            |
| Safety class                                      |                      | □/II                           |          |              |                         |

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- The weight may differ depending on the attachment(s). The lightest and heaviest combinations, according to EPTA-Procedure 01/2014, are shown in the table.

## Symbols

The followings show the symbols which may be used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.



Read instruction manual.



Wear safety glasses.



Always operate with two hands.



Do not use the wheel guard for cut-off operations.



DOUBLE INSULATION



Only for EU countries

Due to the presence of hazardous components in the equipment, used electrical and electronic equipment may have a negative impact on the environment and human health.

Do not dispose of electrical and electronic appliances with household waste!

In accordance with the European Directive on waste electrical and electronic equipment and its adaptation to national law, used electrical and electronic equipment should be collected separately and delivered to a separate collection point for municipal waste, operating in accordance with the environmental protection regulations.

This is indicated by the symbol of the crossed-out wheeled bin placed on the equipment.

## Intended use

The tool is intended for grinding, sanding, wire brushing, hole cutting and cutting of metal and stone materials without the use of water.

## Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

## Noise

The typical A-weighted noise level determined according to EN62841-2-3:

| Model    | Sound pressure level ( $L_{pA}$ ) : (dB(A)) | Sound power level ( $L_{WA}$ ) : (dB(A)) | Uncertainty (K) : (dB(A)) |
|----------|---------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|
| GA4040C  | 89                                          | 97                                       | 3                         |
| GA4041C  | 86                                          | 94                                       | 3                         |
| GA4540C  | 89                                          | 97                                       | 3                         |
| GA4541C  | 86                                          | 94                                       | 3                         |
| GA5040C  | 89                                          | 97                                       | 3                         |
| GA5040CN | 89                                          | 97                                       | 3                         |
| GA5041C  | 87                                          | 95                                       | 3                         |
| GA6040C  | 90                                          | 98                                       | 3                         |

**NOTE:** The declared noise emission value(s) has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.

**NOTE:** The declared noise emission value(s) may also be used in a preliminary assessment of exposure.

**⚠ WARNING:** Wear ear protection.

**⚠ WARNING:** The noise emission during actual use of the power tool can differ from the declared value(s) depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

**⚠ WARNING:** Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

**⚠ WARNING:** Grinding thin sheets of metal or other easily vibrating structures with a large surface can result in a total noise emission much higher (up to 15 dB) than the declared noise emission values.

Set heavy flexible damping mats or such to those workpieces to prevent them from emitting sound.

Take the increased noise emission into consideration for both the risk assessment of noise exposure and selecting adequate hearing protection.

## Vibration

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN62841-2-3:

### Work mode: surface grinding with normal side grip

| Model    | Vibration emission ( $a_{hv, AG}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Uncertainty (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| GA4040C  | 5.0                                                       | 1.5                                   |
| GA4041C  | 6.5                                                       | 1.5                                   |
| GA4540C  | 6.0                                                       | 1.5                                   |
| GA4541C  | 6.5                                                       | 1.5                                   |
| GA5040C  | 6.5                                                       | 1.5                                   |
| GA5040CN | 6.5                                                       | 1.5                                   |
| GA5041C  | 7.0                                                       | 1.5                                   |
| GA6040C  | 6.5                                                       | 1.5                                   |

### Work mode: surface grinding with anti vibration side grip

| Model    | Vibration emission ( $a_{hv, AG}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Uncertainty (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| GA4040C  | 5.0                                                       | 1.5                                   |
| GA4041C  | 5.5                                                       | 1.5                                   |
| GA4540C  | 5.5                                                       | 1.5                                   |
| GA4541C  | 5.5                                                       | 1.5                                   |
| GA5040C  | 5.5                                                       | 1.5                                   |
| GA5040CN | 5.5                                                       | 1.5                                   |
| GA5041C  | 6.0                                                       | 1.5                                   |
| GA6040C  | 6.0                                                       | 1.5                                   |

### Work mode: disc sanding with normal side grip

| Model    | Vibration emission ( $a_{hv, DS}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Uncertainty (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| GA4040C  | 3.0                                                       | 1.5                                   |
| GA4041C  | 2.5 m/s <sup>2</sup> or less                              | 1.5                                   |
| GA4540C  | 2.5                                                       | 1.5                                   |
| GA4541C  | 2.5 m/s <sup>2</sup> or less                              | 1.5                                   |
| GA5040C  | 2.5                                                       | 1.5                                   |
| GA5040CN | 2.5                                                       | 1.5                                   |
| GA5041C  | 2.5 m/s <sup>2</sup> or less                              | 1.5                                   |
| GA6040C  | 2.5                                                       | 1.5                                   |

### Work mode: disc sanding with anti vibration side grip

| Model    | Vibration emission ( $a_{hv, DS}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Uncertainty (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| GA4040C  | 2.5 m/s <sup>2</sup> or less                              | 1.5                                   |
| GA4041C  | 2.5 m/s <sup>2</sup> or less                              | 1.5                                   |
| GA4540C  | 2.5                                                       | 1.5                                   |
| GA4541C  | 2.5 m/s <sup>2</sup> or less                              | 1.5                                   |
| GA5040C  | 2.5                                                       | 1.5                                   |
| GA5040CN | 2.5                                                       | 1.5                                   |
| GA5041C  | 2.5 m/s <sup>2</sup> or less                              | 1.5                                   |
| GA6040C  | 2.5 m/s <sup>2</sup> or less                              | 1.5                                   |

**NOTE:** The declared vibration total value(s) has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.

**NOTE:** The declared vibration total value(s) may also be used in a preliminary assessment of exposure.

**⚠WARNING:** The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared value(s) depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

**⚠WARNING:** Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

**⚠WARNING:** The declared vibration emission value is used for main applications of the power tool. However if the power tool is used for other applications, the vibration emission value may be different.

## EC Declaration of Conformity

### For European countries only

The EC declaration of conformity is included as Annex A to this instruction manual.

# SAFETY WARNINGS

## General power tool safety warnings

**⚠WARNING** Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

## Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

## Grinder safety warnings

**Safety warnings common for grinding, sanding, wire brushing, or cutting-off operations:**

1. This power tool is intended to function as a grinder, sander, wire brush, hole cutter or cut-off tool. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
2. Operations such as polishing are not to be performed with this power tool. Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.
3. Do not convert this power tool to operate in a way which is not specifically designed and specified by the tool manufacturer. Such a conversion may result in a loss of control and cause serious personal injury.
4. Do not use accessories which are not specifically designed and specified by the tool manufacturer. Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
5. The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
6. The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool. Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.

7. The dimensions of the accessory mounting must fit the dimensions of the mounting hardware of the power tool. Accessories that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
8. Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load speed for one minute. Damaged accessories will normally break apart during this test time.
9. Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various applications. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by the particular application. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
10. Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
11. Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
12. Position the cord clear of the spinning accessory. If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.
13. Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop. The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control.
14. Do not run the power tool while carrying it at your side. Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.
15. Regularly clean the power tool's air vents. The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.

16. **Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.
17. **Do not use accessories that require liquid coolants.** Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

#### **Kickback and related warnings:**

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding. For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

1. **Maintain a firm grip with both hands on the power tool and position your body and arms to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up.** The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.
2. **Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.
3. **Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs.** Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.
4. **Use special care when working corners, sharp edges, etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
5. **Do not attach a saw chain woodcarving blade, segmented diamond wheel with a peripheral gap greater than 10 mm or toothed saw blade.** Such blades create frequent kickback and loss of control.

#### **Safety warnings specific for grinding and cutting-off operations:**

1. **Use only wheel types that are specified for your power tool and the specific guard designed for the selected wheel.** Wheels for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.
2. **The grinding surface of centre depressed wheels must be mounted below the plane of the guard lip.** An improperly mounted wheel that projects through the plane of the guard lip cannot be adequately protected.
3. **The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator.** The guard helps to protect the operator from broken wheel fragments, accidental contact with wheel and sparks that could ignite clothing.

4. **Wheels must be used only for specified applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel.** Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.
5. **Always use undamaged wheel flanges that are of correct size and shape for your selected wheel.** Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage. Flanges for cut-off wheels may be different from grinding wheel flanges.
6. **Do not use worn down wheels from larger power tools.** A wheel intended for larger power tool is not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.
7. **When using dual purpose wheels always use the correct guard for the application being performed.** Failure to use the correct guard may not provide the desired level of guarding, which could lead to serious injury.

#### **Additional safety warnings specific for cutting-off operations:**

1. **Do not "jam" the cut-off wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
2. **Do not position your body in line with and behind the rotating wheel.** When the wheel, at the point of operation, is moving away from your body, the possible kickback may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.
3. **When the wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold it motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
4. **Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully re-enter the cut.** The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.
5. **Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback.** Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.
6. **Use extra caution when making a "pocket cut" into existing walls or other blind areas.** The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.
7. **Do not attempt to do curved cutting.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage, which can lead to serious injury.
8. **Before using a segmented diamond wheel, make sure that the diamond wheel has the peripheral gap between segments of 10 mm or less, only with a negative rake angle.**

#### Safety warnings specific for sanding operations:

1. Use proper sized sanding disc paper. Follow manufacturers recommendations, when selecting sanding paper. Larger sanding paper extending too far beyond the sanding pad presents a laceration hazard and may cause snagging, tearing of the disc or kickback.

#### Safety warnings specific for wire brushing operations:

1. Be aware that wire bristles are thrown by the brush even during ordinary operation. Do not overstress the wires by applying excessive load to the brush. The wire bristles can easily penetrate light clothing and/or skin.
2. If the use of a guard is specified for wire brushing, do not allow any interference of the wire wheel or brush with the guard. Wire wheel or brush may expand in diameter due to work load and centrifugal forces.

#### Additional Safety Warnings:

1. When using depressed centre grinding wheels, be sure to use only fiberglass-reinforced wheels.
2. NEVER USE Stone Cup type wheels with this grinder. This grinder is not designed for these types of wheels and the use of such a product may result in serious personal injury.
3. Be careful not to damage the spindle, the flange (especially the installing surface) or the lock nut. Damage to these parts could result in wheel breakage.
4. Make sure the wheel is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
5. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced wheel.
6. Use the specified surface of the wheel to perform the grinding.
7. Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.
8. Do not touch the workpiece immediately after operation; it may be extremely hot and could burn your skin.
9. Do not touch accessories immediately after operation; it may be extremely hot and could burn your skin.
10. Observe the instructions of the manufacturer for correct mounting and use of wheels. Handle and store wheels with care.
11. Do not use separate reducing bushings or adaptors to adapt large hole abrasive wheels.
12. Use only flanges specified for this tool.
13. For tools intended to be fitted with threaded hole wheel, ensure that the thread in the wheel is long enough to accept the spindle length.
14. Check that the workpiece is properly supported.
15. Pay attention that the wheel continues to rotate after the tool is switched off.
16. If working place is extremely hot and humid, or badly polluted by conductive dust, use a short-circuit breaker (30 mA) to assure operator safety.
17. Do not use the tool on any materials containing asbestos.

18. When use cut-off wheel, always work with the dust collecting wheel guard if required by domestic regulation.
19. Cutting discs must not be subjected to any lateral pressure.
20. Do not use cloth work gloves during operation. Fibers from cloth gloves may enter the tool, which causes tool breakage.
21. Before operation, make sure that there is no buried object such as electric pipe, water pipe or gas pipe in the workpiece. Otherwise, it may cause an electric shock, electrical leakage or gas leak.
22. If a blotter is attached to the wheel, do not remove it. The diameter of the blotter must be larger than the lock nut, outer flange, and inner flange.
23. Before installing a grinding wheel, always check that the blotter part does not have any abnormalities such as chips or cracks.
24. Tighten the lock nut properly. Overtightening the wheel can cause breakage and insufficient tightening can cause fluttering.

## SAVE THESE INSTRUCTIONS.

**⚠ WARNING:** DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

## FUNCTIONAL DESCRIPTION

**⚠ CAUTION:** Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

### Indication lamp

► Fig.1: 1. Indication lamp

The indication lamp lights up green when the tool is plugged.

If the indication lamp does not light up, the mains cord or the controller may be defective.

The indication lamp is lit but the tool does not start even if the tool is switched on, the carbon brushes may be worn out, or the controller, the motor or the ON/OFF switch may be defective.

### Shaft lock

**⚠ WARNING:** Never actuate the shaft lock when the spindle is moving. It may cause serious injury or the tool damage.

Press the shaft lock to prevent spindle rotation when installing or removing accessories.

► Fig.2: 1. Shaft lock



## Switch action

**⚠ CAUTION:** Before plugging in the tool, always check to see that the slide switch actuates properly and returns to the "OFF" position when the rear end of the slide switch is depressed.

*Only for model GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5041C / GA6040C*

**⚠ CAUTION:** Switch can be locked in "ON" position for ease of operator comfort during extended use. Apply caution when locking tool in "ON" position and maintain firm grasp on tool.

To start the tool, press down the rear end of the slide switch and then slide it toward the "I (ON)" position. For continuous operation, press down the front end of the slide switch to lock it.

► Fig.3: 1. Slide switch

To stop the tool, press down the rear end of the slide switch so that it returns to the "O (OFF)" position.

► Fig.4: 1. Slide switch

*Only for model GA5040CN*

To start the tool, slide the slide switch toward the "I (ON)" position. To stop the tool, release the slide switch toward the "O (OFF)" position.

► Fig.5: 1. Slide switch

## Speed adjusting dial

The rotation speed of the tool can be changed by turning the speed adjusting dial. The table below shows the number on the dial and the corresponding rotation speed.

► Fig.6: 1. Speed adjusting dial

*Only for model GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C*

| Number | Speed                    |
|--------|--------------------------|
| 1      | 2,800 min <sup>-1</sup>  |
| 2      | 4,000 min <sup>-1</sup>  |
| 3      | 6,000 min <sup>-1</sup>  |
| 4      | 8,000 min <sup>-1</sup>  |
| 5      | 11,000 min <sup>-1</sup> |

*Only for model GA6040C*

| Number | Speed                   |
|--------|-------------------------|
| 1      | 4,000 min <sup>-1</sup> |
| 2      | 5,000 min <sup>-1</sup> |
| 3      | 6,000 min <sup>-1</sup> |
| 4      | 7,000 min <sup>-1</sup> |
| 5      | 9,000 min <sup>-1</sup> |

**NOTICE:** If the tool is operated continuously at low speed for a long time, the motor will get overloaded, resulting in tool malfunction.

**NOTICE:** The speed adjusting dial can be turned only as far as 5 and back to 1. Do not force it past 5 or 1, or the speed adjusting function may no longer work.

## Accidental re-start preventive function

When plugging in the tool while the switch is ON, the tool does not start.

At this time, the indication lamp blinks in red and shows that the accidental re-start preventive function works.

To start the tool, turn off the switch, and turn it on again.

## Soft start feature

Soft start feature reduces starting reaction.

## Constant speed control

Possible to get fine finish, because the rotating speed is kept constantly even under the loaded condition.

## Overload protector

When the load on the tool exceeds admissible levels, power to the motor is reduced to protect the motor from overheating. When the load returns to admissible levels, the tool will operate as normal.

## Mechanical brake

*Only for model GA4041C / GA4541C / GA5041C*

Mechanical brake is activated after the tool is switched off.

The brake does not work when the power supply is shut down with the switch still on.

## ASSEMBLY

**⚠ CAUTION:** Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

## Installing side grip (handle)

**⚠ CAUTION:** Always be sure that the side grip is installed securely before operation.

Screw the side grip securely on the position of the tool as shown in the figure.

► Fig.7

## Installing or removing wheel guard (For depressed center wheel, flap disc, flex wheel, wire wheel brush / abrasive cut-off wheel, diamond wheel)

**⚠ WARNING:** When using a depressed center wheel, flap disc, flex wheel or wire wheel brush, the wheel guard must be fitted on the tool so that the closed side of the guard always points toward the operator.

**⚠ WARNING:** When using an abrasive cut-off / diamond wheel, be sure to use only the special wheel guard designed for use with cut-off wheels.

## For tool with locking screw type wheel guard

Mount the wheel guard with the protrusions on the wheel guard band aligned with the notches on the bearing box. Then rotate the wheel guard to such an angle that it can protect the operator according to work. Be sure to tighten the screw securely. To remove wheel guard, follow the installation procedure in reverse.

► **Fig.8:** 1. Wheel guard 2. Bearing box 3. Screw

## For tool with clamp lever type wheel guard

Loosen the screw, and then pull the lever in the direction of the arrow. Mount the wheel guard with the protrusions on the wheel guard band aligned with the notches on the bearing box. Then rotate the wheel guard to such an angle that it can protect the operator according to work.

► **Fig.9:** 1. Wheel guard 2. Bearing box 3. Screw  
4. Lever

Pull the lever in direction of the arrow. Then tighten the wheel guard with fastening the screw. Be sure to tighten the screw securely. The setting angle of the wheel guard can be adjusted with the lever.

► **Fig.10:** 1. Screw 2. Lever

To remove wheel guard, follow the installation procedure in reverse.

## Clip-on cutting wheel guard attachment

### Optional accessory

**NOTE:** For cutting-off operations, a clip-on cutting wheel guard attachment can be used with the wheel guard (for grinding wheel).

Not available in some countries.

► **Fig.11**

## Installing or removing depressed center wheel or flap disc

### Optional accessory

**⚠ WARNING:** When using a depressed center wheel or flap disc, the wheel guard must be fitted on the tool so that the closed side of the guard always points toward the operator.

**⚠ WARNING:** Make sure that the mounting part of the inner flange fits into the inner diameter of the depressed center wheel / flap disc perfectly. Mounting the inner flange on the wrong side may result in the dangerous vibration.

Mount the inner flange onto the spindle. Make sure to fit the dented part of the inner flange onto the straight part at the bottom of the spindle. Fit the depressed center wheel / flap disc on the inner flange and screw the lock nut onto the spindle.

► **Fig.12:** 1. Lock nut 2. Depressed center wheel  
3. Inner flange 4. Mounting part

To tighten the lock nut, press the shaft lock firmly so that the spindle cannot revolve, then use the lock nut wrench and securely tighten clockwise.

► **Fig.13:** 1. Lock nut wrench 2. Shaft lock

To remove the wheel, follow the installation procedure in reverse.

## Installing or removing flex wheel

### Optional accessory

**⚠ WARNING:** Always use supplied guard when flex wheel is on the tool. Wheel can shatter during use and guard helps to reduce chances of personal injury.

► **Fig.14:** 1. Lock nut 2. Flex wheel 3. Back up pad  
4. Inner flange

Follow instructions for depressed center wheel but also use back up pad over wheel.

## Installing or removing abrasive disc

### Optional accessory

**NOTE:** Use sander accessories specified in this manual. These must be purchased separately.

## For 100 mm (4") model

► **Fig.15:** 1. Sanding lock nut 2. Abrasive disc  
3. Rubber pad 4. Inner flange

1. Mount the inner flange onto the spindle.
2. Mount the rubber pad onto the spindle.
3. Fit the disc on the rubber pad and screw the sanding lock nut onto the spindle.
4. Hold the spindle with the shaft lock, and securely tighten the sanding lock nut clockwise with the lock nut wrench.

To remove the disc, follow the installation procedure in reverse.

## For model other than 100 mm (4")

- **Fig.16:** 1. Sanding lock nut 2. Abrasive disc  
3. Rubber pad

1. Mount the rubber pad onto the spindle.
2. Fit the disc on the rubber pad and screw the sanding lock nut onto the spindle.
3. Hold the spindle with the shaft lock, and securely tighten the sanding lock nut clockwise with the lock nut wrench.

To remove the disc, follow the installation procedure in reverse.

## Super flange

### Optional accessory

Super flange is a special accessory for model which is NOT equipped with a brake function.

Models with the letter F are standard-equipped with Super flange. Only 1/3 of efforts needed to undo lock nut, compared with conventional type.

## Installing or removing Ezynut

### Optional accessory

Only for tools with M14 spindle thread.

**⚠ CAUTION:** Do not use Ezynut with Super Flange. Those flanges are so thick that the entire thread cannot be retained by the spindle.

Mount inner flange, abrasive wheel and Ezynut onto the spindle so that Makita Logo on Ezynut faces outside.

- **Fig.17:** 1. Ezynut 2. Abrasive wheel 3. Inner flange  
4. Spindle

Press shaft lock firmly and tighten Ezynut by turning the abrasive wheel clockwise as far as it turns.

- **Fig.18:** 1. Shaft lock

To loosen the Ezynut, turn the outside ring of Ezynut counterclockwise.

**NOTE:** Ezynut can be loosened by hand as long as the arrow points the notch. Otherwise a lock nut wrench is required to loosen it. Insert one pin of the wrench into a hole and turn Ezynut counterclockwise.

- **Fig.19:** 1. Arrow 2. Notch

- **Fig.20**

## Installing abrasive cut-off / diamond wheel

### Optional accessory

**⚠ WARNING:** When using an abrasive cut-off / diamond wheel, be sure to use only the special wheel guard designed for use with cut-off wheels.

**⚠ WARNING:** NEVER use cut-off wheel for side grinding.

- **Fig.21:** 1. Lock nut 2. Abrasive cut-off wheel / diamond wheel 3. Inner flange 4. Wheel guard for abrasive cut-off wheel / diamond wheel

As for the installation, follow the instructions for depressed center wheel.

The direction for mounting the lock nut and the inner flange varies by wheel type and thickness.

Refer to the following figures.

## For 100 mm (4") model

### When installing the abrasive cut-off wheel:

- **Fig.22:** 1. Lock nut 2. Abrasive cut-off wheel (Thinner than 4 mm (5/32")) 3. Abrasive cut-off wheel (4 mm (5/32") or thicker) 4. Inner flange

### When installing the diamond wheel:

- **Fig.23:** 1. Lock nut 2. Diamond wheel (Thinner than 4 mm (5/32")) 3. Diamond wheel (4 mm (5/32") or thicker) 4. Inner flange

## For model other than 100 mm (4")

### When installing the abrasive cut-off wheel:

- **Fig.24:** 1. Lock nut 2. Abrasive cut-off wheel (Thinner than 4 mm (5/32")) 3. Abrasive cut-off wheel (4 mm (5/32") or thicker) 4. Inner flange

### When installing the diamond wheel:

- **Fig.25:** 1. Lock nut 2. Diamond wheel (Thinner than 4 mm (5/32")) 3. Diamond wheel (4 mm (5/32") or thicker) 4. Inner flange

## Installing wire cup brush

### Optional accessory

**⚠ CAUTION:** Do not use brush that is damaged, or which is out of balance. Use of damaged brush could increase potential for injury from contact with broken brush wires.

Place the tool upside down to allow easy access to the spindle.

Remove any accessories on spindle. Thread wire cup brush onto spindle and tighten with supplied wrench.

- **Fig.26:** 1. Wire cup brush

## Installing wire wheel brush

### Optional accessory

**⚠ CAUTION:** Do not use wire wheel brush that is damaged, or which is out of balance. Use of damaged wire wheel brush could increase potential for injury from contact with broken wires.

**⚠ CAUTION:** ALWAYS use guard with wire wheel brushes, assuring diameter of wheel fits inside guard. Wheel can shatter during use and guard helps to reduce chances of personal injury.

Place the tool upside down to allow easy access to the spindle.

Remove any accessories on spindle. Thread wire wheel brush onto spindle and tighten with the wrenches.

- **Fig.27:** 1. Wire wheel brush

## Installing hole cutter

### Optional accessory

Place the tool upside down to allow easy access to the spindle.

Remove any accessories on the spindle. Thread the hole cutter onto the spindle, and tighten it with the supplied wrench.

► **Fig.28:** 1. Hole cutter

## Installing dust collecting wheel guard for grinding

**Only for model GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C**

### Optional accessory

With optional accessories, you can use this tool for planing concrete surface.

**⚠CAUTION:** Dust collecting wheel guard for grinding is only for use in planing concrete surface with a cup-type diamond wheel. Do not use this guard with any other cutting accessory or for any other purpose.

**⚠CAUTION:** Before operation, make sure that a vacuum cleaner is connected to the tool and turned on.

Place the tool upside down and install the dust collecting wheel guard.

Mount the inner flange onto the spindle.

Fit the cup-type diamond wheel on the inner flange and tighten the lock nut onto the spindle.

► **Fig.29:** 1. Lock nut 2. Cup-type diamond wheel 3. Hubbed cup-type diamond wheel 4. Inner flange 5. Dust collecting wheel guard 6. Bearing box

**NOTE:** For information how to install the dust collecting wheel guard, refer to the manual of the dust collecting wheel guard.

## Installing dust collecting wheel guard for cutting-off

**Only for model GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C**

### Optional accessory

With optional accessories, you can use this tool for cutting stone materials.

► **Fig.30**

**NOTE:** For information how to install the dust collecting wheel guard, refer to the manual of the dust collecting wheel guard.

## Installing or removing dust cover attachment

### Optional accessory

**⚠CAUTION:** Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the dust cover attachment. Failure to do so causes damage to the tool or a personal injury.

Install the dust cover attachment to each specified position.

For details, refer to the instruction manual of the dust cover attachment.

**NOTICE:** Clean out the dust cover attachment when it is clogged with dust or foreign matters. Continuing operation with a clogged dust cover attachment will damage the tool.

## OPERATION

**⚠WARNING:** It should never be necessary to force the tool. The weight of the tool applies adequate pressure. Forcing and excessive pressure could cause dangerous wheel breakage.

**⚠WARNING:** ALWAYS replace wheel if tool is dropped while grinding.

**⚠WARNING:** NEVER hit the workpiece with the wheel.

**⚠WARNING:** Avoid bouncing and snagging the wheel, especially when working corners, sharp edges etc. This can cause loss of control and kickback.

**⚠WARNING:** NEVER use tool with wood cutting blades and other saw blades. Such blades when used on a grinder frequently kick and cause loss of control leading to personal injury.

**⚠CAUTION:** Never switch on the tool when it is in contact with the workpiece, it may cause an injury to operator.

**⚠CAUTION:** Always wear safety goggles or a face shield during operation.

**⚠CAUTION:** After operation, always switch off the tool and wait until the wheel has come to a complete stop before putting the tool down.

**⚠CAUTION:** ALWAYS hold the tool firmly with one hand on housing and the other on the side grip (handle).

**NOTE:** A dual purpose wheel can be used for both grinding and cutting-off operations.

Refer to the "Grinding and sanding operation" for grinding operation, and refer to the "Operation with abrasive cut-off / diamond wheel" for cutting-off operation.

## Grinding and sanding operation

### ► Fig.31

Turn the tool on and then apply the wheel or disc to the workpiece. In general, keep the edge of the wheel or disc at an angle of about 15° to the workpiece surface. During the break-in period with a new wheel, do not work the grinder in forward direction or it may cut into the workpiece. Once the edge of the wheel has been rounded off by use, the wheel may be worked in both forward and backward direction.

**Usage example: operation with cup-type diamond wheel**

### ► Fig.32

Keep the tool horizontally and apply the entire cup-type diamond wheel to the workpiece surface.

## Operation with abrasive cut-off / diamond wheel

### Optional accessory

**⚠WARNING:** Do not "jam" the wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut. Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback, wheel breakage and overheating of the motor may occur.

**⚠WARNING:** Do not start the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully enter into the cut moving the tool forward over the workpiece surface. The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is started in the workpiece.

**⚠WARNING:** During cutting operations, never change the angle of the wheel. Placing side pressure on the cut-off wheel (as in grinding) will cause the wheel to crack and break, causing serious personal injury.

**⚠WARNING:** A diamond wheel shall be operated perpendicular to the material being cut.

**Usage example: operation with abrasive cut-off wheel**  
► Fig.33

**Usage example: operation with diamond wheel**  
► Fig.34

## Operation with wire cup brush

### Optional accessory

**⚠CAUTION:** Check operation of brush by running tool with no load, insuring that no one is in front of or in line with brush.

**NOTICE:** Avoid applying too much pressure which causes over bending of wires when using the wire cup brush. It may lead to premature breakage.

**Usage example: operation with wire cup brush**  
► Fig.35

## Operation with wire wheel brush

### Optional accessory

**⚠CAUTION:** Check operation of wire wheel brush by running tool with no load, insuring that no one is in front of or in line with the wire wheel brush.

**NOTICE:** Avoid applying too much pressure which causes over bending of wires when using wire wheel brush. It may lead to premature breakage.

**Usage example: operation with wire wheel brush**  
► Fig.36

## Operation with hole cutter

### Optional accessory

**⚠CAUTION:** Check operation of the hole cutter by running the tool with no load, insuring that no one is in front of the hole cutter.

**NOTICE:** Do not tilt the tool during operation. It may lead to premature breakage.

**Usage example: operation with hole cutter**  
► Fig.37

# MAINTENANCE

**⚠CAUTION:** Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

**NOTICE:** Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, carbon brush inspection and replacement, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized or Factory Service Centers, always using Makita replacement parts.

## Air vent cleaning

The tool and its air vents have to be kept clean. Regularly clean the tool's air vents or whenever the vents start to become obstructed.

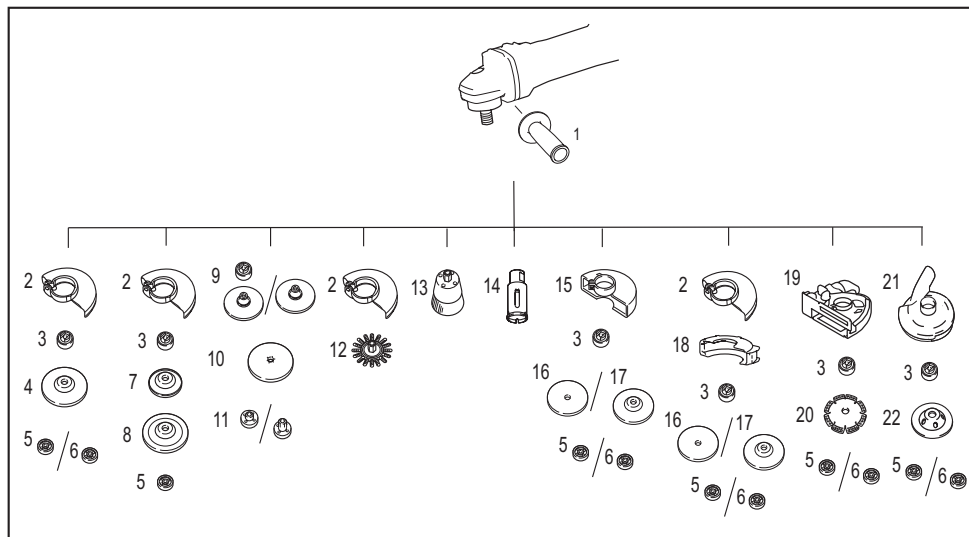
► Fig.38: 1. Exhaust vent 2. Inhalation vent

# COMBINATION OF APPLICATIONS AND ACCESSORIES

## Optional accessory

**⚠CAUTION:** Using the tool with incorrect guards can cause risks as follows.

- When using a cut-off wheel guard for facial grinding, the wheel guard may interfere with the work-piece causing poor control.
- When using a grinding wheel guard for cutting-off operations with bonded abrasive wheels and diamond wheels, there is an increased risk of exposure to rotating wheels, emitted sparks and particles, as well as exposure to wheel fragments in the event of wheel burst.
- When using a cut-off wheel guard or grinding wheel guard for facial operations with cup-type diamond wheels, the wheel guard may interfere with the workpiece causing poor control.
- When using a cut-off wheel guard or grinding wheel guard with a wheel-type wire brush with a thickness greater than the maximum thickness as specified in "SPECIFICATIONS", the wires may catch on the guard leading to breaking of wires.
- Use of dust collecting wheel guards for cutting-off and facial operations in concrete or masonry reduces a risk of exposure to dust.
- When using dual purpose (combined grinding and cutting-off abrasive) flange mounted wheels, only use a cut-off wheel guard.



| -  | Application        | 100 mm model                       | 115 mm model                     | 125 mm model   | 150 mm model   |
|----|--------------------|------------------------------------|----------------------------------|----------------|----------------|
| 1  | -                  | Side grip                          |                                  |                |                |
| 2  | -                  | Wheel guard (for grinding wheel)   |                                  |                |                |
| 3  | -                  | Inner flange                       | Inner flange / Super flange *1*2 |                |                |
| 4  | Grinding / Sanding | Depressed center wheel / Flap disc |                                  |                |                |
| 5  | -                  | Lock nut                           |                                  |                |                |
| 6  | -                  | -                                  | Ezynut *1*3                      |                |                |
| 7  | -                  | Back up pad                        |                                  |                |                |
| 8  | Grinding           | Flex wheel                         |                                  |                |                |
| 9  | -                  | Inner flange and rubber pad 76     | Rubber pad 100                   | Rubber pad 115 | Rubber pad 125 |
| 10 | Sanding            | Abrasive disc                      |                                  |                |                |
| 11 | -                  | Sanding lock nut                   |                                  |                |                |
| 12 | Wire brushing      | Wire wheel brush                   |                                  |                |                |

| -  | Application            | 100 mm model                                   | 115 mm model                                | 125 mm model | 150 mm model |
|----|------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------|--------------|
| 13 | Wire brushing          | Wire cup brush                                 |                                             |              |              |
| 14 | Hole cutting           | Hole cutter                                    |                                             |              |              |
| 15 | -                      | Wheel guard (for cut-off wheel)                |                                             |              |              |
| 16 | Cutting-off            | Abrasive cut-off wheel / Diamond wheel         |                                             |              |              |
| 17 | Grinding / Cutting-off | Dual purpose wheel                             |                                             |              | -            |
| 18 | -                      | Clip-on cutting wheel guard attachment *4      |                                             |              |              |
| 19 | -                      | Dust collecting wheel guard for cutting-off *5 |                                             |              | -            |
| 20 | Cutting-off            | Diamond wheel                                  |                                             |              | -            |
| 21 | -                      | -                                              | Dust collecting wheel guard for grinding *6 |              | -            |
| 22 | Grinding               | -                                              | Cup-type diamond wheel *6                   |              | -            |
| -  | -                      | Lock nut wrench                                |                                             |              |              |
| -  | -                      | Dust cover attachment                          |                                             |              |              |

**NOTE:** \*1 Do not use Super flange and Ezynut together.

**NOTE:** \*2 Do not use Super flange with a grinder equipped with a brake function.

**NOTE:** \*3 Only for tools with M14 spindle thread.

**NOTE:** \*4 Clip-on cutting wheel guard attachment is not available in some countries. For more details, refer to the instruction manual of the clip-on cutting wheel guard attachment.

**NOTE:** \*5 Only for model GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

For more details, refer to each instruction manual of the guard.

**NOTE:** \*6 Only for model GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

For more details, refer to each instruction manual of the guard.

## OPTIONAL ACCESSORIES

**⚠ CAUTION:** These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Accessories listed in "COMBINATION OF APPLICATIONS AND ACCESSORIES"

**NOTE:** Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

# SPÉCIFICATIONS

| Modèle :                                              |                            | GA4040C                  | GA4041C      | GA4540C                     | GA4541C      |
|-------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|--------------|-----------------------------|--------------|
| Meule ordinaire applicable                            | Diamètre max. de la meule  | 100 mm                   |              | 115 mm                      |              |
|                                                       | Épaisseur max. de la meule | 6,4 mm                   |              | 7,2 mm                      |              |
| Meule à tronçonner applicable                         | Diamètre max. de la meule  | 105 mm                   |              | 115 mm                      |              |
|                                                       | Épaisseur max. de la meule | 3,2 mm                   |              |                             |              |
| Brosse métallique circulaire applicable               | Diamètre max. de la meule  | 100 mm                   |              | 115 mm                      |              |
|                                                       | Épaisseur max. de la meule | 20 mm                    |              |                             |              |
| Filetage de l'axe                                     |                            | M10                      |              | M14 ou 5/8" (selon le pays) |              |
| Longueur max. de l'axe                                |                            | 18 mm                    |              | 23 mm                       |              |
| Vitesse à vide (n <sub>0</sub> )/Vitesse nominale (n) |                            | 11 000 min <sup>-1</sup> |              |                             |              |
| Longueur totale                                       |                            | 303 mm                   | 325 mm       | 303 mm                      | 325 mm       |
| Poids net                                             |                            | 2,3 - 3,5 kg             | 2,5 - 3,7 kg | 2,4 - 3,6 kg                | 2,7 - 3,8 kg |
| Catégorie de sécurité                                 |                            | II/III                   |              |                             |              |

| Modèle :                                      |                            | GA5040C                     | GA5040CN | GA5041C      | GA6040C                 |
|-----------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|----------|--------------|-------------------------|
| Meule ordinaire applicable                    | Diamètre max. de la meule  | 125 mm                      |          |              | 150 mm                  |
|                                               | Épaisseur max. de la meule | 7,2 mm                      |          |              | 6,4 mm                  |
| Meule à tronçonner applicable                 | Diamètre max. de la meule  | 125 mm                      |          |              | 150 mm                  |
|                                               | Épaisseur max. de la meule | 3,2 mm                      |          |              | 3,0 mm                  |
| Brosse métallique circulaire applicable       | Diamètre max. de la meule  | 125 mm                      |          |              |                         |
|                                               | Épaisseur max. de la meule | 20 mm                       |          |              |                         |
| Filetage de l'axe                             |                            | M14 ou 5/8" (selon le pays) |          |              |                         |
| Longueur max. de l'axe                        |                            | 23 mm                       |          |              |                         |
| Vitesse à vide ( $n_0$ )/Vitesse nominale (n) |                            | 11 000 min <sup>-1</sup>    |          |              | 9 000 min <sup>-1</sup> |
| Longueur totale                               |                            | 303 mm                      |          | 325 mm       | 303 mm                  |
| Poids net                                     |                            | 2,5 - 3,6 kg                |          | 2,7 - 3,8 kg | 2,5 - 3,0 kg            |
| Catégorie de sécurité                         |                            | II/III                      |          |              |                         |

- Étant donné l'évolution constante de notre programme de recherche et de développement, les spécifications contenues dans ce manuel sont sujettes à modification sans préavis.
- Les spécifications peuvent varier suivant les pays.
- Le poids peut être différent selon les accessoires. Les associations la plus légère et la plus lourde, conformément à la procédure EPTA 01/2014, sont indiquées dans le tableau.

## Symboles

Vous trouverez ci-dessous les symboles susceptibles d'être utilisés pour l'appareil. Veuillez à comprendre leur signification avant toute utilisation.



Lire le mode d'emploi.



Portez des lunettes de sécurité.



Toujours utiliser à deux mains.



Ne pas utiliser le carter de meule pour les travaux de tronçonnage.



DOUBLE ISOLATION





Pour les pays de l'Union européenne uniquement

En raison de la présence de composants dangereux dans l'équipement, les équipements électriques et électroniques usagés peuvent avoir un impact négatif sur l'environnement et la santé humaine. Ne jetez pas les appareils électriques et électroniques avec les ordures ménagères !

Conformément à la directive européenne relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques et à son adaptation à la législation nationale, les équipements électriques et électroniques usagés doivent être collectés séparément et déposés dans un point de collecte distinct pour déchets urbains, conformément aux réglementations en matière de protection de l'environnement.

Cela est indiqué par le symbole de la poubelle à roulettes barrée sur l'équipement.

## Utilisations

L'outil est conçu pour le meulage, le ponçage, le broyage métallique, le découpage de trous et la coupe de matériaux en métal ou en pierre sans utiliser d'eau.

## Alimentation

L'outil ne devra être raccordé qu'à une alimentation de la même tension que celle qui figure sur la plaque signalétique, et il ne pourra fonctionner que sur un courant secteur monophasé. Réalisé avec une double isolation, il peut de ce fait être alimenté par une prise sans mise à la terre.

## Bruit

Niveau de bruit pondéré A typique, déterminé selon EN62841-2-3 :

| Modèle   | Niveau de pression sonore ( $L_{pA}$ ) : (dB (A)) | Niveau de puissance sonore ( $L_{WA}$ ) : (dB (A)) | Incertitude (K) : (dB (A)) |
|----------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------|
| GA4040C  | 89                                                | 97                                                 | 3                          |
| GA4041C  | 86                                                | 94                                                 | 3                          |
| GA4540C  | 89                                                | 97                                                 | 3                          |
| GA4541C  | 86                                                | 94                                                 | 3                          |
| GA5040C  | 89                                                | 97                                                 | 3                          |
| GA5040CN | 89                                                | 97                                                 | 3                          |
| GA5041C  | 87                                                | 95                                                 | 3                          |
| GA6040C  | 90                                                | 98                                                 | 3                          |

**NOTE** : La ou les valeurs d'émission de bruit déclarées ont été mesurées conformément à la méthode de test standard et peuvent être utilisées pour comparer les outils entre eux.

**NOTE** : La ou les valeurs d'émission de bruit déclarées peuvent aussi être utilisées pour l'évaluation préliminaire de l'exposition.

**⚠ AVERTISSEMENT** : Portez un serre-tête antibruit.

**⚠ AVERTISSEMENT** : L'émission de bruit lors de l'usage réel de l'outil électrique peut être différente de la ou des valeurs déclarées, suivant la façon dont l'outil est utilisé, particulièrement selon le type de pièce usinée.

**⚠ AVERTISSEMENT** : Les mesures de sécurité à prendre pour protéger l'utilisateur doivent être basées sur une estimation de l'exposition dans des conditions réelles d'utilisation (en tenant compte de toutes les composantes du cycle d'utilisation, comme par exemple le moment de sa mise hors tension, lorsqu'il tourne à vide et le moment de son déclenchement).

**⚠ AVERTISSEMENT** : Le meulage de fines feuilles de métal ou d'autres structures vibrant facilement et ayant une grande surface peut entraîner une émission totale de bruit beaucoup plus élevée (jusqu'à 15 dB) que les valeurs d'émission de bruit déclarées.

Placez des tapis anti-bruit souples et lourds ou similaires sur ces pièces pour les empêcher d'émettre du son.

Prenez en compte l'augmentation des émissions de bruit pour l'évaluation des risques liés à l'exposition au bruit et le choix d'un protecteur d'oreilles adéquat.

## Vibrations

Valeur totale de vibrations (somme de vecteur triaxial) déterminée selon EN62841-2-3 :

### Mode de travail : meulage de surfaces avec poignée latérale normale

| Modèle   | Émission de vibrations ( $a_{h, AG}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Incertitude (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                          | 1,5                                   |
| GA4041C  | 6,5                                                          | 1,5                                   |
| GA4540C  | 6,0                                                          | 1,5                                   |
| GA4541C  | 6,5                                                          | 1,5                                   |
| GA5040C  | 6,5                                                          | 1,5                                   |
| GA5040CN | 6,5                                                          | 1,5                                   |
| GA5041C  | 7,0                                                          | 1,5                                   |
| GA6040C  | 6,5                                                          | 1,5                                   |

### Mode de travail : meulage de surfaces avec poignée latérale anti-vibration

| Modèle   | Émission de vibrations ( $a_{h, AG}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Incertitude (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                          | 1,5                                   |
| GA4041C  | 5,5                                                          | 1,5                                   |
| GA4540C  | 5,5                                                          | 1,5                                   |
| GA4541C  | 5,5                                                          | 1,5                                   |
| GA5040C  | 5,5                                                          | 1,5                                   |
| GA5040CN | 5,5                                                          | 1,5                                   |
| GA5041C  | 6,0                                                          | 1,5                                   |
| GA6040C  | 6,0                                                          | 1,5                                   |

### Mode de travail : ponçage au disque avec poignée latérale normale

| Modèle   | Émission de vibrations ( $a_{h, DG}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Incertitude (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| GA4040C  | 3,0                                                          | 1,5                                   |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou moins                                | 1,5                                   |
| GA4540C  | 2,5                                                          | 1,5                                   |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou moins                                | 1,5                                   |
| GA5040C  | 2,5                                                          | 1,5                                   |
| GA5040CN | 2,5                                                          | 1,5                                   |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou moins                                | 1,5                                   |
| GA6040C  | 2,5                                                          | 1,5                                   |

### Mode de travail : ponçage au disque avec poignée latérale anti-vibration

| Modèle   | Émission de vibrations ( $a_{h, DG}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Incertitude (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| GA4040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou moins                                | 1,5                                   |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou moins                                | 1,5                                   |
| GA4540C  | 2,5                                                          | 1,5                                   |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou moins                                | 1,5                                   |
| GA5040C  | 2,5                                                          | 1,5                                   |
| GA5040CN | 2,5                                                          | 1,5                                   |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou moins                                | 1,5                                   |
| GA6040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou moins                                | 1,5                                   |

**NOTE** : La ou les valeurs de vibration totales déclarées ont été mesurées conformément à la méthode de test standard et peuvent être utilisées pour comparer les outils entre eux.

**NOTE** : La ou les valeurs de vibration totales déclarées peuvent aussi être utilisées pour l'évaluation préliminaire de l'exposition.

**⚠️ AVERTISSEMENT** : L'émission de vibrations lors de l'usage réel de l'outil électrique peut être différente de la ou des valeurs déclarées, suivant la façon dont l'outil est utilisé, particulièrement selon le type de pièce usinée.

**⚠️ AVERTISSEMENT** : Les mesures de sécurité à prendre pour protéger l'utilisateur doivent être basées sur une estimation de l'exposition dans des conditions réelles d'utilisation (en tenant compte de toutes les composantes du cycle d'utilisation, comme par exemple le moment de sa mise hors tension, lorsqu'il tourne à vide et le moment de son déclenchement).

**⚠️ AVERTISSEMENT** : La valeur d'émission de vibrations déclarée est utilisée pour les applications principales de l'outil électrique. Toutefois si l'outil électrique est utilisé pour d'autres applications, la valeur d'émission de vibrations peut être différente.

## Déclaration de conformité CE

### *Pour les pays européens uniquement*

La déclaration de conformité CE est fournie en Annexe A à ce mode d'emploi.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ

### Consignes de sécurité générales pour outils électriques

**⚠️ AVERTISSEMENT** Veuillez lire toutes les consignes de sécurité, instructions, illustrations et spécifications qui accompagnent cet outil électrique. Le non-respect de toutes les instructions indiquées ci-dessous peut entraîner une électrocution, un incendie et/ou de graves blessures.

### Conservez toutes les mises en garde et instructions pour référence ultérieure.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence à l'outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou à l'outil électrique fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

### Consignes de sécurité pour meuleuse

Consignes de sécurité communes aux travaux de meulage, ponçage, brossage métallique ou tronçonnage :

1. Cet outil électrique est conçu pour être utilisé en tant que meuleuse, ponceuse, brosse métallique, emporte-pièce ou outil de tronçonnage. Veuillez consulter les consignes de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournies avec cet outil électrique. Le non-respect de toutes les instructions indiquées ci-dessous peut entraîner une électrocution, un incendie et/ou de graves blessures.
2. Les travaux de polissage ne doivent pas être réalisés avec cet outil électrique. Il y a risque de danger et de blessure si l'outil électrique est utilisé pour exécuter des travaux pour lesquels il n'a pas été conçu.
3. Ne convertissez pas cet outil électrique pour qu'il fonctionne d'une manière qui n'est pas spécifiquement prévue et spécifiée par le fabricant de l'outil. Une telle conversion peut entraîner une perte de contrôle et provoquer des blessures graves.

4. N'utilisez pas d'accessoires qui n'ont pas été conçus spécifiquement et spécifiés par le fabricant de l'outil. Même si un accessoire peut être fixé sur l'outil électrique, cela ne garantit pas qu'il fonctionnera de manière sûre.
5. La vitesse nominale de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximum inscrite sur l'outil électrique. Les accessoires tournant plus vite que leur vitesse nominale peuvent se casser et voler en éclats.
6. Le diamètre extérieur et l'épaisseur de l'accessoire ne doivent pas dépasser la capacité nominale de l'outil électrique. Les accessoires de taille incorrecte ne peuvent être protégés ou contrôlés adéquatement.
7. Les dimensions du support d'accessoires doivent correspondre aux dimensions de la pièce où ils sont montés sur l'outil électrique. Les accessoires qui ne sont pas bien adaptés à la taille de la pièce où ils sont montés sur l'outil électrique se déséquilibreront, vibreront trop et pourront entraîner une perte de maîtrise de l'outil.
8. N'utilisez pas d'accessoire endommagé. Avant chaque utilisation, assurez-vous que la meule abrasive est exempte de copeaux et fissures, que la semelle n'est pas fissurée, déchirée ou trop usée, ou que la brosse métallique est exempte de fils métalliques lâches ou cassés. Si vous laissez tomber l'outil électrique ou un accessoire, assurez-vous qu'il n'est pas endommagé ou bien remplacez l'accessoire endommagé. Après avoir vérifié et posé un accessoire, assurez-vous que personne, y compris vous-même, ne se trouve dans la trajectoire de l'accessoire en rotation et faites tourner l'outil électrique à vitesse à vide maximale pendant une minute. Les accessoires endommagés se brisent généralement au cours de cette période d'essai.
9. Portez un équipement de protection individuelle. Suivant le type de travail à effectuer, utilisez un écran facial, des lunettes à coques ou des lunettes de sécurité. Si nécessaire, portez un masque anti-poussière, des protège-tympan, des gants et un tablier de travail pouvant arrêter les petites particules abrasives ou les petits fragments de pièce. La protection oculaire doit pouvoir arrêter les débris volants produits par les diverses applications. Le masque anti-poussières ou le masque filtrant doit pouvoir filtrer les particules générées par une application donnée. Une exposition prolongée à un bruit d'intensité élevée peut entraîner une perte auditive.

10. **Assurez-vous que les passants demeurent à une distance sûre de la zone de travail.** Toute personne pénétrant dans la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle. Des fragments de pièce ou un accessoire cassé peuvent être éjectés et blesser les personnes au-delà de la zone immédiate de travail.
11. **Tenez l'outil électrique par une surface de prise isolée uniquement, lorsque vous effectuez une tâche où l'accessoire de coupe pourrait toucher un câblage caché ou son propre cordon d'alimentation.** Le contact de l'accessoire de coupe avec un fil sous tension peut transmettre du courant dans les pièces métalliques exposées de l'outil électrique et électrocuter l'opérateur.
12. **Placez le cordon à l'écart de l'accessoire en rotation.** En cas de perte de maîtrise, vous risquez, en coupant ou en accrochant le cordon, d'avoir la main ou le bras attiré vers l'accessoire en rotation.
13. **Ne déposez jamais l'outil électrique avant que l'accessoire ne se soit parfaitement arrêté.** L'accessoire en rotation peut accrocher la surface et projeter l'outil électrique de telle sorte que vous en perdiez la maîtrise.
14. **Ne transportez pas l'outil électrique tout en le laissant tourner.** En cas de contact accidentel avec l'accessoire en rotation, ce dernier risque d'accrocher vos vêtements et d'être entraîné vers votre corps.
15. **Nettoyez régulièrement les orifices d'aération de l'outil électrique.** Le ventilateur du moteur aspire la poussière à l'intérieur du carter, ce qui présente un danger électrique en cas d'accumulation excessive de poussières métalliques.
16. **N'utilisez pas l'outil électrique près de matériaux inflammables.** Les étincelles risqueraient d'enflammer ces matériaux.
17. **N'utilisez pas d'accessoires nécessitant un liquide de refroidissement.** L'utilisation d'eau ou d'un liquide de refroidissement comporte un risque d'électrocution ou de choc électrique.

#### **Mises en garde concernant le choc en retour et autres dangers :**

Le choc en retour est une réaction soudaine qui survient lorsque la meule, la semelle, la brosse ou un autre accessoire en rotation se coince ou accroche. Lorsque l'accessoire en rotation se coince ou accroche, il s'arrête soudainement et l'utilisateur perd alors la maîtrise de l'outil électrique projeté dans le sens contraire de sa rotation au point où il se coince dans la pièce.

Par exemple, si une meule abrasive accroche ou se coince dans la pièce, son tranchant introduit au point de pincement risque d'y creuser la surface du matériau, entraînant la sortie ou le déchaussement de la meule. La meule peut alors dévier de sa trajectoire, vers l'utilisateur ou dans le sens opposé, selon la direction du mouvement de la meule au point de pincement. Dans ces conditions, la meule abrasive risque également de se briser.

Le choc en retour est le résultat d'une utilisation incorrecte de l'outil électrique et/ou de l'inobservation des procédures ou conditions d'utilisation. Il peut être évité en prenant les précautions adéquates indiquées ci-dessous.

1. **Maintenez une poigne ferme des deux mains sur l'outil électrique et placez corps et bras de façon à pouvoir résister à la force exercée par les chocs en retour.** Utilisez toujours la poignée auxiliaire, s'il y en a une, pour avoir une maîtrise maximale de l'outil en cas de choc en retour ou de force de réaction exercée au moment du démarrage. L'utilisateur peut maîtriser les forces de réaction ou de choc en retour s'il prend les précautions adéquates.
2. **Ne placez jamais la main près d'un accessoire en rotation.** L'accessoire risquerait de passer sur votre main en cas de choc en retour.
3. **Ne vous placez pas dans la zone vers laquelle l'outil électrique se déplacera en cas de choc en retour.** Le choc en retour projettera l'outil dans le sens opposé au mouvement de la meule au point où elle accroche dans la pièce.
4. **Soyez tout particulièrement prudent lorsque vous travaillez dans les coins, sur des arêtes vives, etc. Évitez de laisser l'accessoire bondir ou accrocher.** L'accessoire en rotation a tendance à accrocher dans les coins, sur les arêtes vives ou lorsqu'il sautille, ce qui comporte un risque de perte de maîtrise ou de choc en retour.
5. **Ne fixez pas une chaîne de tronçonneuse, une lame à sculpter le bois, une meule diamantée à segments avec un espace périphérique supérieur à 10 mm ou une lame de scie dentée.** De telles lames causent fréquemment des chocs en retour et des pertes de maîtrise.

#### **Consignes de sécurité spécifiques aux travaux de meulage et de tronçonnage :**

1. **Utilisez exclusivement les types de meule spécifiés pour votre outil électrique, et le carter de protection conçu spécifiquement pour la meule sélectionnée.** Les meules pour lesquelles l'outil électrique n'a pas été conçu ne pourront pas être protégées correctement et se révéleront dangereuses.
2. **La surface de meulage des meules à moyeu déporté doit être montée sous le plan de la lèvre du carter de protection.** Si la meule n'est pas bien montée et dépasse le plan de la lèvre du carter de protection, celui-ci ne pourra pas assurer une protection adéquate.
3. **Le carter de protection doit être solidement fixé à l'outil électrique et placé de façon à assurer une sécurité maximale en ne laissant qu'une partie minimale de la meule exposée du côté de l'utilisateur.** Le carter de protection permet de protéger l'utilisateur des éclats de meule brisée, d'un contact accidentel avec la meule et des étincelles qui pourraient enflammer ses vêtements.
4. **Les meules ne doivent être utilisées que pour les applications spécifiées.** Par exemple : ne procédez pas au meulage avec le côté de la meule à tronçonner. Les meules à tronçonner abrasives étant conçues pour le meulage périphérique, elles risquent de voler en éclats si on leur applique une force latérale.
5. **Utilisez toujours des flasques pour meule en bon état, dont la taille et la forme correspondent à la meule sélectionnée.** Des flasques pour meule adéquats soutiennent la meule et réduisent ainsi les risques de rupture de la meule. Les flasques pour meules à tronçonner peuvent être différents de ceux pour meules ordinaires.

6. **N'utilisez pas de meules usées provenant d'outils électriques plus grands.** Une meule conçue pour un outil électrique plus grand ne convient pas à la vitesse supérieure d'un outil plus petit et risque d'éclater.
7. **Lorsque vous utilisez des meules à double usage, utilisez toujours le carter de protection approprié pour l'application prévue.** Si vous n'utilisez pas le carter de protection approprié, vous risquez de ne pas obtenir le niveau de protection souhaité, ce qui pourrait entraîner des blessures graves.

#### **Consignes de sécurité supplémentaires spécifiques aux travaux de tronçonnage :**

1. **Évitez de « bloquer » la meule à tronçonner ou d'appliquer une pression excessive. N'essayez pas de couper trop profondément.** Une meule trop sollicitée subira une surcharge et risquera de se tordre ou de se coincer dans la ligne de coupe, ce qui comporte un risque de choc en retour ou de bris de la meule.
2. **Ne vous placez pas directement derrière ou devant la meule en rotation.** Lorsque la meule, en cours de fonctionnement, s'écarte de votre corps, le choc en retour potentiel risque de propulser la meule en rotation et l'outil électrique dans votre direction.
3. **Lorsque la meule se coince ou lorsque vous interrompez la coupe pour une raison quelconque, mettez l'outil électrique hors tension et gardez-le immobile jusqu'à ce que la meule cesse complètement de tourner. Ne tentez jamais de retirer la meule à tronçonner de la coupe pendant que la meule tourne, sous peine de provoquer un choc en retour.** Identifiez la cause du grippage de la meule et prenez les mesures correctives pour y remédier.
4. **Ne reprenez pas la coupe telle quelle dans la pièce. Laissez la meule atteindre sa pleine vitesse, puis réintroduisez-la doucement dans la ligne de coupe.** Si vous redémarrez l'outil électrique alors qu'il se trouve encore dans la pièce à travailler, la meule risquera de se coincer, de remonter hors de la ligne de coupe ou de provoquer un choc en retour.
5. **Soutenez les panneaux ou les pièces de grande taille pour réduire les risques de coincement de la meule et de choc en retour.** Les pièces de grande taille ont tendance à ployer sous leur propre poids. Il est nécessaire de placer en dessous des cales à proximité de la ligne de coupe et près du rebord de la pièce de chaque côté de la meule.
6. **Redoublez de précaution lorsque vous faites une « coupe en plongée » dans un mur ou toute autre surface pouvant cacher des structures.** La meule, en dépassant derrière le mur ou la surface, peut couper des conduites de gaz ou d'eau, des fils électriques ou des objets pouvant causer un choc en retour.
7. **Ne tentez pas d'effectuer un chantournage.** Une meule trop sollicitée subira une surcharge et risquera de se tordre ou de se coincer dans la ligne de coupe, ce qui comporte un risque de choc en retour ou de bris de la meule, susceptible de provoquer de graves blessures.

8. **Avant d'utiliser un disque diamanté à segments, assurez-vous que l'espace périphérique entre les segments est au maximum de 10 mm, et que l'angle de pente est négatif.**

#### **Consignes de sécurité spécifiques aux travaux de ponçage :**

1. **Utilisez des feuilles de papier abrasif de la bonne taille. Suivez les recommandations du fabricant pour choisir le papier abrasif.** Une grande feuille de papier abrasif débordant trop du coussin de ponçage présente un risque de lacération et pourrait déchirer le disque, l'accrocher ou provoquer un choc en retour.

#### **Consignes de sécurité spécifiques aux travaux de brossage métallique :**

1. **N'oubliez pas que des fils métalliques se détachent de la brosse même lors de travaux ordinaires. Ne soumettez pas les fils métalliques à une surcharge en appliquant une pression excessive sur la brosse.** Les fils métalliques pénètrent facilement dans les vêtements légers et/ou dans la peau.
2. **Si l'utilisation d'un carter de protection est spécifiée pour le brossage métallique, assurez-vous que la meule ou brosse métallique ne gêne pas le carter de protection.** Selon la charge de travail et l'intensité de la force centrifuge, le diamètre de la meule ou brosse métallique peut augmenter.

#### **Consignes de sécurité supplémentaires :**

1. **Lors de l'utilisation des meules ordinaires à moyeu déporté, assurez-vous d'utiliser exclusivement des meules renforcées de fibre de verre.**
2. **N'UTILISEZ JAMAIS une meule boisseau pour pierre avec cette meuleuse.** Cette meuleuse n'est pas conçue pour ces types de meule, et leur utilisation peut entraîner de graves blessures.
3. **Prenez garde de ne pas endommager l'axe, le flasque (tout particulièrement la surface d'installation) ou le contre-écrou.** La meule risque de casser si ces pièces sont endommagées.
4. **Assurez-vous que la meule n'entre pas en contact avec la pièce avant de mettre l'outil sous tension.**
5. **Avant d'utiliser l'outil sur une pièce, faites-le tourner un instant à vide. Soyez attentif aux vibrations ou sautilllements pouvant indiquer que la meule n'est pas bien posée ou qu'elle est mal équilibrée.**
6. **Utilisez la surface spécifiée de la meule pour meuler.**
7. **N'abandonnez pas l'outil alors qu'il tourne. Ne faites fonctionner l'outil qu'une fois que vous l'avez bien en main.**
8. **Ne touchez pas la pièce immédiatement après avoir terminé le travail ; elle peut être très chaude et vous brûler la peau.**
9. **Ne touchez pas les accessoires immédiatement après avoir terminé le travail ; ils peuvent être très chauds et vous brûler la peau.**
10. **Suivez les instructions du fabricant pour un montage adéquat et une utilisation appropriée des meules. Manipulez et rangez les meules soigneusement.**

11. N'utilisez pas de bagues de réduction ou d'adaptateurs vendus dans le commerce pour adapter des meules abrasives dont l'orifice central est grand.
12. N'utilisez que les flasques spécifiés pour cet outil.
13. Pour les outils destinés à être équipés d'une meule à orifice fileté, assurez-vous que le filetage dans la meule est suffisamment long pour accueillir la longueur de l'axe.
14. Assurez-vous que la pièce à travailler est correctement soutenue.
15. N'oubliez pas que la meule continue de tourner une fois l'outil éteint.
16. Si le lieu de travail est extrêmement chaud et humide, ou fortement pollué de poussières conductrices, utilisez un disjoncteur (30 mA) pour assurer la sécurité de l'utilisateur.
17. N'utilisez l'outil avec aucun matériau contenant de l'amiante.
18. Lorsque vous utilisez une meule à tronçonner, travaillez toujours avec le carter de meule de collecte de la poussière si cela est exigé par la réglementation locale.
19. Aucune pression latérale ne doit être exercée sur les disques de coupe.
20. N'utilisez pas de gants de travail en tissu pendant la tâche. Les fibres des gants en tissu peuvent pénétrer dans l'outil et le casser.
21. Avant utilisation, assurez-vous qu'aucun objet tel que des conduites électriques, des tuyaux d'eau ou des tuyaux de gaz n'est enterré sous la zone de travail. Cela pourrait entraîner une électrocution, une dispersion électrique ou une fuite de gaz.
22. Si un buvard est fixé sur la meule, ne le retirez pas. Le diamètre du buvard doit être supérieur à celui du contre-écrou, du flasque extérieur et du flasque intérieur.
23. Avant d'installer une meule ordinaire, vérifiez toujours que la partie buvard ne présente pas d'anomalies comme des copeaux ou des fissures.
24. Serrez correctement le contre-écrou. Un serrage excessif de la meule peut provoquer une rupture tandis qu'un serrage insuffisant peut provoquer un sautiller.

## CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS.

**⚠ AVERTISSEMENT : NE** vous laissez PAS tromper (au fil d'une utilisation répétée) par un sentiment d'aisance et de familiarité avec le produit, en négligeant le respect rigoureux des consignes de sécurité qui accompagnent le produit en question. La MAUVAISE UTILISATION de l'outil ou l'ignorance des consignes de sécurité indiquées dans ce mode d'emploi peut entraîner de graves blessures.

## DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

**⚠ ATTENTION :** Assurez-vous toujours que l'outil est hors tension et débranché avant de l'ajuster ou de vérifier son fonctionnement.

### Témoin de contrôle

► Fig.1: 1. Témoin de contrôle

Le témoin de contrôle s'allume en vert lorsque l'outil est branché. Si le témoin de contrôle ne s'allume pas, il se peut que le cordon secteur ou le contrôleur soit défectueux. Si le témoin de contrôle est allumé, mais l'outil ne démarre pas alors qu'il est sous tension, il se peut que les balais en carbone soient usés ou que le contrôleur, le moteur ou l'interrupteur Marche/Arrêt soit défectueux.

### Verrouillage de l'arbre

**⚠ AVERTISSEMENT :** N'activez jamais le verrouillage de l'arbre pendant que l'axe tourne. Cela pourrait entraîner des blessures graves ou endommager l'outil.

Avant de poser ou de retirer des accessoires, appuyez sur le verrouillage de l'arbre pour empêcher l'axe de tourner.

► Fig.2: 1. Verrouillage de l'arbre

### Interrupteur

**⚠ ATTENTION :** Avant de brancher l'outil, vérifiez toujours que l'interrupteur à glissière fonctionne correctement et revient en position d'arrêt lorsque vous enfoncez l'arrière de l'interrupteur à glissière.

*Uniquement pour le modèle GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5041C / GA6040C*

**⚠ ATTENTION :** L'interrupteur peut être verrouillé sur la position « Marche » pour améliorer le confort de l'utilisateur pendant une utilisation prolongée. Soyez prudent lorsque vous verrouillez l'outil sur la position « Marche » et tenez-le fermement.

Pour démarrer l'outil, enfoncez l'arrière de l'interrupteur à glissière, puis poussez-le sur la position « I » (Marche). Pour un fonctionnement continu, enfoncez l'avant de l'interrupteur à glissière pour le verrouiller.

► Fig.3: 1. Interrupteur à glissière

Pour arrêter l'outil, enfoncez l'arrière de l'interrupteur à glissière pour qu'il retourne sur la position « O (Arrêt) ».

► Fig.4: 1. Interrupteur à glissière

*Uniquement pour le modèle GA5040CN*

Pour démarrer l'outil, faites glisser l'interrupteur à glissière sur la position « I (Marche) ».

Pour arrêter l'outil, libérez l'interrupteur à glissière sur la position « O (Arrêt) ».

► Fig.5: 1. Interrupteur à glissière

## Molette de réglage de la vitesse

Il est possible de modifier la vitesse de rotation de l'outil en faisant tourner la molette de réglage de la vitesse. Le tableau ci-dessous affiche les numéros de la molette et les vitesses de rotation correspondantes.

► **Fig.6:** 1. Molette de réglage de la vitesse

**Uniquement pour le modèle GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C**

| Numéro | Vitesse                  |
|--------|--------------------------|
| 1      | 2 800 min <sup>-1</sup>  |
| 2      | 4 000 min <sup>-1</sup>  |
| 3      | 6 000 min <sup>-1</sup>  |
| 4      | 8 000 min <sup>-1</sup>  |
| 5      | 11 000 min <sup>-1</sup> |

**Uniquement pour le modèle GA6040C**

| Numéro | Vitesse                 |
|--------|-------------------------|
| 1      | 4 000 min <sup>-1</sup> |
| 2      | 5 000 min <sup>-1</sup> |
| 3      | 6 000 min <sup>-1</sup> |
| 4      | 7 000 min <sup>-1</sup> |
| 5      | 9 000 min <sup>-1</sup> |

**REMARQUE :** L'utilisation constante de l'outil à une vitesse basse pendant un long moment entraîne une surcharge du moteur, ce qui entraîne un dysfonctionnement de l'outil.

**REMARQUE :** Le cadran de réglage de la vitesse ne peut pas être tourné plus haut que 5 ou plus bas que 1. N'essayez pas de le placer au-delà de 5 ou en dessous de 1, sinon la fonction de réglage de la vitesse risque de ne plus fonctionner.

## Fonction de prévention de redémarrage accidentel

Si vous branchez l'outil alors que l'interrupteur est sur ON, il ne démarrera pas.

À cette étape, le témoin de contrôle clignote en rouge et indique que la fonction de prévention de redémarrage accidentel fonctionne.

Pour démarrer l'outil, placez l'interrupteur sur OFF et puis à nouveau sur ON.

## Fonction de démarrage en douceur

La fonction de démarrage en douceur réduit le choc de démarrage.

## Commande de vitesse constante

Permet d'obtenir une finition précise puisque la vitesse de rotation est constamment maintenue même en condition de charge.

## Limiteur de surcharge

Lorsque l'outil est soumis à une charge dépassant les niveaux admissibles, la puissance alimentant le moteur est réduite pour éviter la surchauffe du moteur. Lorsque la charge revient à des niveaux admissibles, l'outil fonctionne normalement.

## Frein mécanique

**Uniquement pour le modèle GA4041C / GA4541C / GA5041C**

Le frein mécanique est activé une fois l'outil éteint.

Le frein ne fonctionne pas si l'alimentation est coupée alors que la gâchette est toujours enclenchée.

## ASSEMBLAGE

**⚠ ATTENTION :** Avant d'effectuer toute intervention sur l'outil, assurez-vous toujours qu'il est hors tension et débranché.

## Pose de la poignée latérale

**⚠ ATTENTION :** Avant l'utilisation, assurez-vous toujours que la poignée latérale est fermement posée.

Vissez fermement la poignée latérale sur la position de l'outil comme indiqué sur la figure.

► **Fig.7**

## Pose ou retrait du carter de meule (pour meule à moyeu déporté, disque à lamelles, meule flexible, brosse métallique circulaire/meule à tronçonner abrasive, meule diamantée)

**⚠ AVERTISSEMENT :** Pendant l'utilisation d'une meule à moyeu déporté, d'un disque à lamelles, d'une meule flexible ou d'une brosse métallique circulaire, le carter de meule doit être posé sur l'outil de manière à toujours se refermer du côté de l'utilisateur.

**⚠ AVERTISSEMENT :** Pendant l'utilisation d'une meule à tronçonner abrasive/meule diamantée, vous devez utiliser exclusivement le carter de meule spécialement conçu pour les meules à tronçonner.

## Pour outil avec carter de meule à vis de verrouillage

Montez le carter de meule en alignant les parties saillantes de la bande du carter de meule sur les entailles du boîtier de roulement. Puis, faites tourner le carter de meule à un angle permettant de protéger l'utilisateur en fonction de la tâche effectuée. Vous devez serrer fermement la vis.

Pour retirer le carter de meule, effectuez la procédure de pose dans l'ordre inverse.

► **Fig.8:** 1. Carter de meule 2. Boîtier de roulement 3. Vis



## Pour outil avec carter de meule à levier de serrage

Desserrez la vis, puis tirez sur le levier dans le sens de la flèche. Montez le carter de meule en alignant les parties saillantes de la bande du carter de meule sur les entailles du boîtier de roulement. Puis, faites tourner le carter de meule à un angle permettant de protéger l'utilisateur en fonction de la tâche effectuée.

► **Fig.9:** 1. Carter de meule 2. Boîtier de roulement 3. Vis 4. Levier

Tirez sur le levier dans le sens de la flèche. Serrez ensuite le carter de meule avec la vis. Vous devez serrer fermement la vis. Le levier permet d'ajuster l'angle de réglage du carter de meule.

► **Fig.10:** 1. Vis 2. Levier

Pour retirer le carter de meule, effectuez la procédure de pose dans l'ordre inverse.

## Accessoire à clip pour carter de meule à tronçonner

### Accessoire en option

**NOTE :** Pour les opérations de tronçonnage, un accessoire à clip pour carter de meule à tronçonner peut être utilisé avec le carter de meule (pour meule ordinaire).

Non disponible dans certains pays.

► **Fig.11**

## Pose ou retrait de la meule à moyeu déporté ou du disque à lamelles

### Accessoire en option

**⚠AVERTISSEMENT :** Pour l'utilisation d'une meule à moyeu déporté ou d'un disque à lamelles, le carter de meule doit être posé sur l'outil de manière à toujours se refermer du côté de l'utilisateur.

**⚠AVERTISSEMENT :** Assurez-vous que la pièce de fixation du flasque intérieur s'engage parfaitement dans le diamètre interne de la meule à moyeu déporté ou du disque à lamelles. La fixation du flasque intérieur du mauvais côté peut provoquer des vibrations dangereuses.

Montez le flasque intérieur sur l'axe. Assurez-vous d'insérer la partie dentelée du flasque intérieur dans la partie droite au bas de l'axe. Placez la meule à moyeu déporté ou le disque à lamelles sur le flasque intérieur, et vissez le contre-écrou sur l'axe.

► **Fig.12:** 1. Contre-écrou 2. Meule à moyeu déporté 3. Flasque intérieur 4. Pièce de fixation

Pour serrer le contre-écrou, appuyez fermement sur le verrouillage de l'arbre pour empêcher l'axe de tourner, et serrez fermement à l'aide de la clé à contre-écrou en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

► **Fig.13:** 1. Clé à contre-écrou 2. Verrouillage de l'arbre

Pour retirer la meule, effectuez la procédure de pose dans l'ordre inverse.

## Pose ou dépose de la meule flexible

### Accessoire en option

**⚠AVERTISSEMENT :** Lorsque la meule flexible est posée sur l'outil, utilisez toujours le carter de protection fourni. La meule peut se briser en éclats pendant l'utilisation ; le cas échéant, le carter contribue à réduire les risques de blessure.

► **Fig.14:** 1. Contre-écrou 2. Meule flexible 3. Semelle 4. Flasque intérieur

Suivez les instructions pour la meule à moyeu déporté, mais posez également la semelle sur la meule.

## Pose ou dépose du disque abrasif

### Accessoire en option

**NOTE :** Utilisez les accessoires pour ponceuse spécifiés dans ce manuel. Ils sont vendus séparément.

## Pour le modèle 100 mm (4")

► **Fig.15:** 1. Contre-écrou de ponçage 2. Disque abrasif 3. Coussinet de caoutchouc 4. Flasque intérieur

1. Montez le flasque intérieur sur l'axe.
2. Montez le coussinet de caoutchouc sur l'axe.
3. Placez le disque sur le coussinet de caoutchouc et vissez le contre-écrou de ponçage sur l'axe.
4. Tenez l'axe par le verrouillage de l'arbre et serrez solidement le contre-écrou de ponçage dans le sens des aiguilles d'une montre avec la clé à contre-écrou.

Pour retirer le disque, effectuez la procédure de pose dans l'ordre inverse.

## Pour un modèle autre que 100 mm (4")

► **Fig.16:** 1. Contre-écrou de ponçage 2. Disque abrasif 3. Coussinet de caoutchouc

1. Montez le coussinet de caoutchouc sur l'axe.
2. Placez le disque sur le coussinet de caoutchouc et vissez le contre-écrou de ponçage sur l'axe.
3. Tenez l'axe par le verrouillage de l'arbre et serrez solidement le contre-écrou de ponçage dans le sens des aiguilles d'une montre avec la clé à contre-écrou.

Pour retirer le disque, effectuez la procédure de pose dans l'ordre inverse.

## Super flasque

### Accessoire en option

Le super flasque est un accessoire spécial pour les modèles NON équipés d'une fonction de frein.

Les modèles qui contiennent la lettre F sont équipés en série du super flasque. Par rapport au type classique, ces modèles ne requièrent que le tiers de l'effort pour desserrer le contre-écrou.



## Pose ou dépose de l'écrou Ezynut

### Accessoire en option

Uniquement pour les outils avec filetage de l'axe M14.

**⚠ ATTENTION :** N'utilisez pas l'écrou Ezynut avec le super flasque. Ces flasques sont si épais que l'intégralité du filetage ne peut pas être retenue par l'axe.

Montez le flasque intérieur, la meule abrasive et l'écrou Ezynut sur l'axe de sorte que le logo Makita sur l'écrou Ezynut soit tourné vers l'extérieur.

► **Fig.17:** 1. Écrou Ezynut 2. Meule abrasive 3. Flasque intérieur 4. Axe

Appuyez fermement sur le verrouillage de l'arbre et serrez l'écrou Ezynut en tournant à fond la meule abrasive dans le sens des aiguilles d'une montre.

► **Fig.18:** 1. Verrouillage de l'arbre

Pour desserrer l'écrou Ezynut, tournez sa bague extérieure dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

**NOTE :** L'écrou Ezynut peut être desserré manuellement tant que la flèche est tournée vers l'encoche. Autrement, une clé à contre-écrou est nécessaire pour le desserrer. Insérez une broche de la clé dans le trou et tournez l'écrou Ezynut dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

► **Fig.19:** 1. Flèche 2. Encoche

► **Fig.20**

## Pose d'une meule à tronçonner abrasive/meule diamantée

### Accessoire en option

**⚠ AVERTISSEMENT :** Pendant l'utilisation d'une meule à tronçonner abrasive/meule diamantée, vous devez utiliser exclusivement le carter de meule spécialement conçu pour les meules à tronçonner.

**⚠ AVERTISSEMENT :** N'utilisez JAMAIS une meule à tronçonner pour faire du meulage latéral.

► **Fig.21:** 1. Contre-écrou 2. Meule à tronçonner abrasive/Meule diamantée 3. Flasque intérieur 4. Carter de meule pour meule à tronçonner abrasive/meule diamantée

Pour la pose, suivez les instructions de la meule à moyen déporté.

Le sens de montage du contre-écrou et du flasque intérieur varie suivant le type et l'épaisseur de la meule. Reportez-vous aux figures suivantes.

## Pour le modèle 100 mm (4")

Lors de la pose de la meule à tronçonner abrasive :

► **Fig.22:** 1. Contre-écrou 2. Meule à tronçonner abrasive (Inférieure à 4 mm (5/32")) 3. Meule à tronçonner abrasive (4 mm (5/32")) ou plus 4. Flasque intérieur

Lors de la pose de la meule diamantée :

► **Fig.23:** 1. Contre-écrou 2. Meule diamantée (Inférieure à 4 mm (5/32")) 3. Meule diamantée (4 mm (5/32")) ou plus 4. Flasque intérieur

## Pour un modèle autre que 100 mm (4")

Lors de la pose de la meule à tronçonner abrasive :

► **Fig.24:** 1. Contre-écrou 2. Meule à tronçonner abrasive (Inférieure à 4 mm (5/32")) 3. Meule à tronçonner abrasive (4 mm (5/32")) ou plus 4. Flasque intérieur

Lors de la pose de la meule diamantée :

► **Fig.25:** 1. Contre-écrou 2. Meule diamantée (Inférieure à 4 mm (5/32")) 3. Meule diamantée (4 mm (5/32")) ou plus 4. Flasque intérieur

## Pose d'une brosse métallique à coupelle

### Accessoire en option

**⚠ ATTENTION :** N'utilisez pas la brosse si elle est abîmée ou déséquilibrée. L'utilisation d'une brosse abîmée augmente le risque de blessure au contact des fils métalliques cassés de la brosse.

Placez l'outil à l'envers pour faciliter l'accès à l'axe. Retirez tout accessoire présent sur l'axe. Vissez la brosse métallique à coupelle sur l'axe et serrez-la à l'aide de la clé fournie.

► **Fig.26:** 1. Brosse métallique à coupelle

## Pose d'une brosse métallique circulaire

### Accessoire en option

**⚠ ATTENTION :** N'utilisez pas la brosse métallique circulaire si elle est abîmée ou déséquilibrée. L'utilisation d'une brosse métallique circulaire abîmée augmente le risque de blessure au contact des fils métalliques cassés de la brosse.

**⚠ ATTENTION :** Utilisez TOUJOURS le carter de protection avec les brosses métalliques circulaires, en vous assurant que le diamètre de la meule tient dans le carter de protection. La brosse peut se briser en éclats pendant l'utilisation ; le cas échéant, le carter contribue à réduire les risques de blessure.

Placez l'outil à l'envers pour faciliter l'accès à l'axe. Retirez tout accessoire présent sur l'axe. Vissez la brosse métallique circulaire sur l'axe et serrez-la à l'aide des clés.

► **Fig.27:** 1. Brosse métallique circulaire

## Installation de l'emporte-pièce

### Accessoire en option

Placez l'outil à l'envers pour faciliter l'accès à l'axe. Retirez tout accessoire présent sur l'axe. Vissez l'emporte-pièce sur l'axe et serrez-le avec la clé fournie.

► **Fig.28:** 1. Emporte-pièce

## Installation du carter de meule de collecte de la poussière pour le meulage

Uniquement pour le modèle GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Accessoire en option

Les accessoires en option vous permettent d'utiliser cet outil pour le rabotage des surfaces en béton.

**⚠ ATTENTION :** Le carter de meule de collecte de la poussière pour la meule diamantée déportée sert uniquement pour le rabotage des surfaces en béton avec une meule diamantée déportée. N'utilisez pas ce carter de protection avec tout autre accessoire de coupe ou à toute autre fin.

**⚠ ATTENTION :** Avant utilisation, assurez-vous qu'un aspirateur est raccordé à l'outil et sous tension.

Placez l'outil à l'envers et installez le carter de meule de collecte de la poussière.

Montez le flasque intérieur sur l'axe.

Placez la meule-boisseau diamantée sur le flasque intérieur et serrez le contre-écrou sur l'axe.

► **Fig.29:** 1. Contre-écrou 2. Meule-boisseau diamantée 3. Meule-boisseau diamantée montée sur moyeu 4. Flasque intérieur 5. Carter de meule de collecte de la poussière 6. Boîtier de roulement

**NOTE :** Pour de plus amples informations sur l'installation du carter de meule de collecte de la poussière, reportez-vous au manuel l'accompagnant.

## Installation du carter de meule de collecte de la poussière pour le découpage

Uniquement pour le modèle GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Accessoire en option

Les accessoires en option vous permettent d'utiliser cet outil pour découper des matériaux en pierre.

► **Fig.30**

**NOTE :** Pour de plus amples informations sur l'installation du carter de meule de collecte de la poussière, reportez-vous au manuel l'accompagnant.

## Pose ou dépose de l'accessoire pare-poussière

### Accessoire en option

**⚠ ATTENTION :** Veillez à ce que l'outil soit toujours hors tension et débranché avant de poser ou de déposer l'accessoire pare-poussière. Le non-respect de cette règle entraîne une détérioration de l'outil ou une blessure corporelle.

Installez l'accessoire pare-poussière dans chaque position spécifiée.

Pour en savoir plus, consultez le mode d'emploi de l'accessoire pare-poussière.

**REMARQUE :** Nettoyez bien l'accessoire pare-poussière s'il est bouché par de la poussière ou des corps étrangers. Si vous continuez à utiliser l'outil alors que l'accessoire pare-poussière est bouché, vous risquez de l'endommager.

## UTILISATION

**⚠ AVERTISSEMENT :** Il n'est jamais nécessaire de forcer l'outil. Le poids de l'outil suffit pour appliquer une pression adéquate. En forçant l'outil ou en appliquant une pression excessive, vous risquez de provoquer un dangereux éclatement de la meule.

**⚠ AVERTISSEMENT :** Remplacez TOUJOURS la meule si vous laissez tomber l'outil en meulant.

**⚠ AVERTISSEMENT :** Ne frappez ni ne heurtez JAMAIS la meule contre la pièce à travailler.

**⚠ AVERTISSEMENT :** Évitez de laisser la meule sautiller ou accrocher, tout spécialement lorsque vous travaillez dans des coins, sur des angles vifs, etc. Il y a risque de perte de contrôle de l'outil et de choc en retour.

**⚠ AVERTISSEMENT :** N'utilisez JAMAIS l'outil avec des lames à bois et autres lames de scie. Utilisées sur une meuleuse, ces lames reculent souvent et causent une perte de contrôle, ce qui comporte un risque de blessure.

**⚠ ATTENTION :** Ne faites jamais démarrer l'outil alors qu'il touche la pièce à travailler ; il y a risque de blessure pour l'utilisateur.

**⚠ ATTENTION :** Portez toujours des lunettes à coques ou un écran facial pendant l'utilisation.

**⚠ ATTENTION :** Une fois le travail terminé, mettez toujours l'outil hors tension et attendez l'arrêt complet de la meule avant de déposer l'outil.

**⚠ ATTENTION :** Tenez TOUJOURS l'outil fermement, avec une main sur le carter de l'outil et l'autre main sur la poignée latérale (poignée).

**NOTE :** Une meule à double usage peut être utilisée pour les travaux de meulage et de tronçonnage.

Reportez-vous à la section « Meulage et ponçage » pour le meulage et à la section « Utilisation avec une meule à tronçonner abrasive/meule diamantée » pour le tronçonnage.

## Meulage et ponçage

► **Fig.31**

Faites démarrer l'outil, puis appliquez la meule ou le disque sur la pièce à travailler.

En général, maintenez le bord de la meule ou du disque à un angle d'environ 15° par rapport à la surface de la pièce à travailler.

Pendant la période de rodage d'une meule neuve, ne faites pas avancer la meuleuse dans le sens avant sous peine de couper la pièce à travailler. Une fois le bord de la meule rodé, la meule peut être utilisée dans les sens avant et arrière.

**Exemple d'utilisation : utilisation avec la meule-boisseau diamantée**

► **Fig.32**

Maintenez l'outil à l'horizontale et appliquez l'intégralité de la meule-boisseau diamantée sur la surface de la pièce.

## Utilisation avec une meule à tronçonner abrasive/meule diamantée

### Accessoire en option

**⚠️ AVERTISSEMENT :** Évitez de « bloquer » la meule ou d'appliquer une pression excessive. N'essayez pas de couper trop profondément. Un travail trop intense augmente la charge de l'outil, peut forcer la meule à se tordre ou à coincer dans la pièce, ce qui comporte un risque de choc en retour, d'éclatement de la meule ou de surchauffe du moteur.

**⚠️ AVERTISSEMENT :** Ne commencez pas la coupe avec l'outil engagé dans la pièce à travailler. Attendez que la meule ait atteint sa pleine vitesse, puis faites pénétrer l'outil prudemment dans la ligne de coupe en le faisant avancer à la surface de la pièce à travailler. La meule peut se coincer, remonter hors de la ligne de coupe ou effectuer un choc en retour si vous faites démarrer l'outil électrique alors qu'il est engagé dans la pièce à travailler.

**⚠️ AVERTISSEMENT :** Ne modifiez jamais l'angle de la meule pendant l'exécution de la coupe. L'application d'une pression latérale sur la meule à tronçonner (comme pour le meulage) fera se fissurer et éclater la meule, ce qui comporte un risque de blessure grave.

**⚠️ AVERTISSEMENT :** Une meule diamantée doit être utilisée perpendiculairement au matériau à couper.

Exemple d'utilisation : utilisation avec la meule à tronçonner abrasive  
► Fig.33

Exemple d'utilisation : utilisation avec la meule diamantée  
► Fig.34

## Utilisation avec la brosse métallique à coupelle

### Accessoire en option

**⚠️ ATTENTION :** Vérifiez le fonctionnement de la brosse en faisant tourner l'outil à vide, après vous être assuré que personne ne se trouve devant ou dans la trajectoire de la brosse.

**REMARQUE :** Évitez d'appliquer une pression excessive pour éviter de trop courber les fils lors de l'utilisation de la brosse métallique à coupelle. Ce qui pourrait provoquer leur usure prématurée.

Exemple d'utilisation : utilisation avec la brosse métallique à coupelle  
► Fig.35

## Utilisation avec la brosse métallique circulaire

### Accessoire en option

**⚠️ ATTENTION :** Vérifiez le fonctionnement de la brosse métallique circulaire en faisant tourner l'outil à vide, après vous être assuré que personne ne se trouve devant ou dans la trajectoire de la brosse métallique circulaire.

**REMARQUE :** Évitez d'appliquer une pression excessive pour éviter de trop courber les fils lors de l'utilisation de la brosse métallique circulaire. Ce qui pourrait provoquer leur usure prématurée.

Exemple d'utilisation : utilisation avec la brosse métallique circulaire  
► Fig.36

## Travaux avec l'emporte-pièce

### Accessoire en option

**⚠️ ATTENTION :** Vérifiez le fonctionnement de l'emporte-pièce en faisant tourner l'outil à vide, après vous être assuré que personne ne se trouve devant l'emporte-pièce.

**REMARQUE :** N'inclinez pas l'outil pendant le fonctionnement. Ce qui pourrait provoquer leur usure prématurée.

Exemple d'utilisation : travaux avec l'emporte-pièce  
► Fig.37

## ENTRETIEN

**⚠️ ATTENTION :** Assurez-vous toujours que l'outil est hors tension et débranché avant d'y effectuer tout travail d'inspection ou d'entretien.

**REMARQUE :** N'utilisez jamais d'essence, benzène, diluant, alcool ou autre produit similaire. Cela risquerait de provoquer la décoloration, la déformation ou la fissuration de l'outil.

Pour maintenir la SÉCURITÉ et la FIABILITÉ du produit, les réparations, l'inspection et le remplacement des balais en carbone, ainsi que tout autre travail d'entretien ou de réglage doivent être effectués par un centre d'entretien Makita agréé, avec des pièces de rechange Makita.

### Nettoyage des orifices d'aération

L'outil et ses orifices d'aération doivent être conservés propres. Nettoyez régulièrement les orifices d'aération de l'outil ou dès qu'ils sont obstrués.

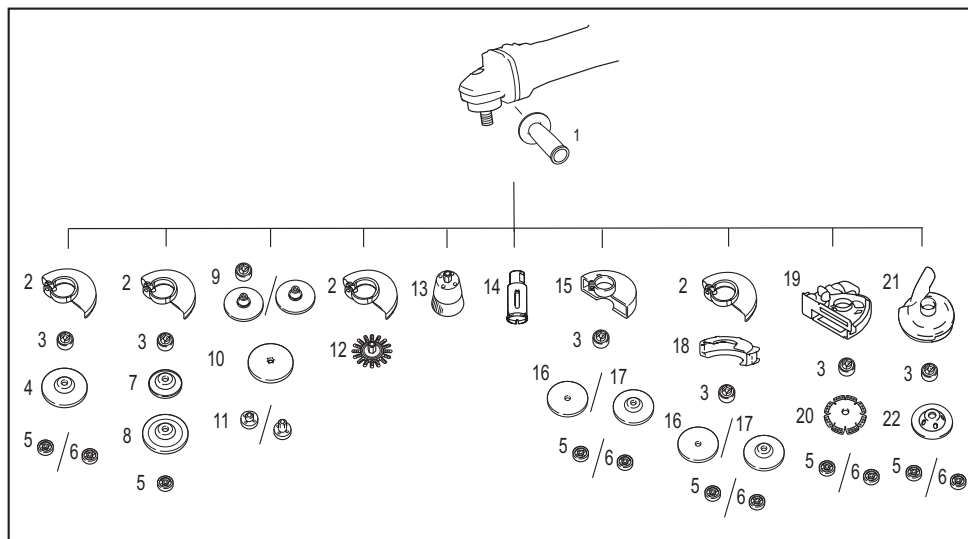
► Fig.38: 1. Orifice de sortie d'air 2. Orifice d'entrée d'air

# COMBINATION D'APPLICATIONS ET D'ACCESSOIRES

## Accessoire en option

**⚠ ATTENTION :** L'utilisation de l'outil avec des carters de protection incorrects peut entraîner les risques suivants.

- Lors de l'utilisation d'un carter de meule à tronçonner pour le meulage de façade, le carter de meule peut interférer avec la pièce et entraîner un mauvais contrôle.
- Lors de l'utilisation d'un carter de meule ordinaire pour les travaux de tronçonnage avec des meules abrasives à liant et des meules diamantées, le risque d'exposition aux meules en rotation, aux étincelles et particules émises, ainsi que d'exposition à des fragments de meule en cas de rupture de la meule augmente.
- Lors de l'utilisation d'un carter de meule à tronçonner ou d'un carter de meule ordinaire pour les travaux de façade avec des meules-boisseaux diamantées, le carter de meule peut interférer avec la pièce et entraîner un mauvais contrôle.
- Lors de l'utilisation d'un carter de meule à tronçonner ou d'un carter de meule ordinaire avec une brosse métallique de type à meule d'une épaisseur supérieure à l'épaisseur maximale spécifiée dans les « SPÉCIFICATIONS », les fils peuvent se coincer sur le carter et entraîner la rupture des fils.
- L'utilisation de carters de meule de collecte de la poussière pour les travaux de tronçonnage et de façade dans le béton ou la maçonnerie réduit le risque d'exposition à la poussière.
- En cas d'utilisation de meules montées sur flasque à double usage (meulage et tronçonnage abrasifs combinés), utilisez uniquement un carter de meule à tronçonner.



| -  | Application     | Modèle 100 mm                                   | Modèle 115 mm                        | Modèle 125 mm               | Modèle 150 mm               |
|----|-----------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 1  | -               | Poignée latérale                                |                                      |                             |                             |
| 2  | -               | Carter de meule (pour meule ordinaire)          |                                      |                             |                             |
| 3  | -               | Flasque intérieur                               | Flasque intérieur/Super flasque *1*2 |                             |                             |
| 4  | Meulage/Ponçage | Meule à moyeu déporté/Disque à lamelles         |                                      |                             |                             |
| 5  | -               | Contre-écrou                                    |                                      |                             |                             |
| 6  | -               | -                                               | Écrou ezynut *1*3                    |                             |                             |
| 7  | -               | Semelle                                         |                                      |                             |                             |
| 8  | Meulage         | Meule flexible                                  |                                      |                             |                             |
| 9  | -               | Flasque intérieur et coussinet de caoutchouc 76 | Coussinet de caoutchouc 100          | Coussinet de caoutchouc 115 | Coussinet de caoutchouc 125 |
| 10 | Ponçage         | Disque abrasif                                  |                                      |                             |                             |

| -  | Application             | Modèle 100 mm                                                      | Modèle 115 mm                                                  | Modèle 125 mm | Modèle 150 mm |
|----|-------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|---------------|---------------|
| 11 | -                       | Contre-écrou de ponçage                                            |                                                                |               |               |
| 12 | Brossage métallique     | Brosse métallique circulaire                                       |                                                                |               |               |
| 13 | Brossage métallique     | Brosse métallique à coupelle                                       |                                                                |               |               |
| 14 | Découpage de trous      | Emporte-pièce                                                      |                                                                |               |               |
| 15 | -                       | Carter de meule (pour meule à tronçonner)                          |                                                                |               |               |
| 16 | Tronçonnage             | Meule à tronçonner abrasive/Meule diamantée                        |                                                                |               |               |
| 17 | Meulage/<br>Tronçonnage | Meule à double usage                                               |                                                                |               | -             |
| 18 | -                       | Accessoire à clip pour carter de meule à tronçonner *4             |                                                                |               |               |
| 19 | -                       | Carter de meule de collecte de la poussière pour le tronçonnage *5 |                                                                |               | -             |
| 20 | Tronçonnage             | Meule diamantée                                                    |                                                                |               | -             |
| 21 | -                       | -                                                                  | Carter de meule de collecte de la poussière pour le meulage *6 | -             |               |
| 22 | Meulage                 | -                                                                  | Meule-boisseau diamantée *6                                    |               | -             |
| -  | -                       | Clé à contre-écrou                                                 |                                                                |               |               |
| -  | -                       | Accessoire pare-poussière                                          |                                                                |               |               |

**NOTE :** \*1 N'utilisez pas ensemble le super flasque et l'écrou Ezynut.

**NOTE :** \*2 N'utilisez pas le super flasque avec une meuleuse dotée d'une fonction de frein.

**NOTE :** \*3 Uniquement pour les outils avec filetage de l'axe M14.

**NOTE :** \*4 L'accessoire à clip pour carter de meule à tronçonner n'est pas disponible dans certains pays. Pour en savoir plus, consultez le mode d'emploi de l'accessoire à clip pour carter de meule à tronçonner.

**NOTE :** \*5 Uniquement pour le modèle GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Pour en savoir plus, consultez le mode d'emploi de chaque carter.

**NOTE :** \*6 Uniquement pour le modèle GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Pour en savoir plus, consultez le mode d'emploi de chaque carter.

## ACCESSOIRES EN OPTION

**⚠ ATTENTION :** Ces accessoires ou pièces complémentaires sont recommandés pour l'utilisation avec l'outil Makita spécifié dans ce mode d'emploi. L'utilisation de tout autre accessoire ou pièce complémentaire peut comporter un risque de blessure. N'utilisez les accessoires ou pièces complémentaires qu'aux fins auxquelles ils ont été conçus.

Pour obtenir plus de détails sur ces accessoires, contactez votre centre d'entretien local Makita.

- Accessoires répertoriés dans « COMBINATION D'APPLICATIONS ET D'ACCESSOIRES »

**NOTE :** Il se peut que certains éléments de la liste soient compris dans l'emballage de l'outil en tant qu'accessoires standard. Ils peuvent varier d'un pays à l'autre.

TECHNISCHE DATEN

| Modell:                                               |                          | GA4040C                  | GA4041C      | GA4540C                          | GA4541C      |
|-------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|
| Verwendbare Schleifscheibe                            | Max. Scheibendurchmesser | 100 mm                   |              | 115 mm                           |              |
|                                                       | Max. Scheibendicke       | 6,4 mm                   |              | 7,2 mm                           |              |
| Verwendbare Trennscheibe                              | Max. Scheibendurchmesser | 105 mm                   |              | 115 mm                           |              |
|                                                       | Max. Scheibendicke       | 3,2 mm                   |              |                                  |              |
| Verwendbare Rotordrahtbürste                          | Max. Scheibendurchmesser | 100 mm                   |              | 115 mm                           |              |
|                                                       | Max. Scheibendicke       | 20 mm                    |              |                                  |              |
| Spindelgewinde                                        |                          | M10                      |              | M14 oder 5/8" (länderspezifisch) |              |
| Max. Spindellänge                                     |                          | 18 mm                    |              | 23 mm                            |              |
| Leerlaufdrehzahl (n <sub>0</sub> ) / Nenndrehzahl (n) |                          | 11.000 min <sup>-1</sup> |              |                                  |              |
| Gesamtlänge                                           |                          | 303 mm                   | 325 mm       | 303 mm                           | 325 mm       |
| Nettogewicht                                          |                          | 2,3 - 3,5 kg             | 2,5 - 3,7 kg | 2,4 - 3,6 kg                     | 2,7 - 3,8 kg |
| Sicherheitsklasse                                     |                          | ☐/II                     |              |                                  |              |

| Modell:                                               |                          | GA5040C                          | GA5040CN | GA5041C      | GA6040C                 |
|-------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------|----------|--------------|-------------------------|
| Verwendbare Schleifscheibe                            | Max. Scheibendurchmesser | 125 mm                           |          |              | 150 mm                  |
|                                                       | Max. Scheibendicke       | 7,2 mm                           |          |              | 6,4 mm                  |
| Verwendbare Trennscheibe                              | Max. Scheibendurchmesser | 125 mm                           |          |              | 150 mm                  |
|                                                       | Max. Scheibendicke       | 3,2 mm                           |          |              | 3,0 mm                  |
| Verwendbare Rotordrahtbürste                          | Max. Scheibendurchmesser | 125 mm                           |          |              |                         |
|                                                       | Max. Scheibendicke       | 20 mm                            |          |              |                         |
| Spindelgewinde                                        |                          | M14 oder 5/8" (länderspezifisch) |          |              |                         |
| Max. Spindellänge                                     |                          | 23 mm                            |          |              |                         |
| Leerlaufdrehzahl (n <sub>0</sub> ) / Nenndrehzahl (n) |                          | 11.000 min <sup>-1</sup>         |          |              | 9.000 min <sup>-1</sup> |
| Gesamtlänge                                           |                          | 303 mm                           |          | 325 mm       | 303 mm                  |
| Nettogewicht                                          |                          | 2,5 - 3,6 kg                     |          | 2,7 - 3,8 kg | 2,5 - 3,0 kg            |
| Sicherheitsklasse                                     |                          | ☐/II                             |          |              |                         |

- Wir behalten uns vor, Änderungen der technischen Daten im Zuge der Entwicklung und des technischen Fortschritts ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
- Die technischen Daten können von Land zu Land unterschiedlich sein.
- Das Gewicht kann abhängig von den Aufsätzen unterschiedlich sein. Die leichteste und die schwerste Kombination, gemäß dem EPTA-Verfahren 01/2014, sind in der Tabelle angegeben.

Symbole

Nachfolgend werden Symbole beschrieben, die für das Gerät verwendet werden können. Machen Sie sich unbedingt vor der Benutzung mit ihrer Bedeutung vertraut.



Betriebsanleitung lesen.



Schutzbrille tragen.



Immer mit beiden Händen betätigen.



Verwenden Sie die Schutzhaube nicht für Trennschleifarbeiten.



DOPPELTE ISOLIERUNG



Nur für EU-Länder  
Aufgrund des Vorhandenseins gefährlicher Komponenten in der Ausrüstung können Elektro- und Elektronik-Altgeräte sich negativ auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit auswirken. Entsorgen Sie Elektro- und Elektronikgeräte nicht mit dem Hausmüll! In Übereinstimmung mit der Europäischen Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und ihrer Anpassung an nationales Recht sollten Elektro- und Elektronik-Altgeräte gemäß den Umweltschutzbestimmungen getrennt gesammelt und zu einer getrennten Sammelstelle für Siedlungsabfälle geliefert werden.  
Dies wird durch das am Gerät angebrachte Symbol der durchgestrichenen Abfalltonne auf Rädern angezeigt.

## Vorgesehene Verwendung

Das Werkzeug ist für das Schleifen, Schmirlgeln, Drahtbürsten, Lochschneiden und Schneiden von Metall- und Steinmaterial ohne den Gebrauch von Wasser vorgesehen.

## Stromversorgung

Das Werkzeug sollte nur an eine Stromquelle angeschlossen werden, deren Spannung mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt, und kann nur mit Einphasen-Wechselstrom betrieben werden. Diese sind doppelt schutzisoliert und können daher auch an Steckdosen ohne Erdleiter verwendet werden.

## Geräusch

Typischer A-bewerteter Geräuschpegel ermittelt gemäß EN62841-2-3:

| Modell   | Schalldruckpegel<br>( $L_{pA}$ ): (dB (A)) | Schallleistungspegel<br>( $L_{WA}$ ): (dB (A)) | Messunsicherheit (K):<br>(dB (A)) |
|----------|--------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------|
| GA4040C  | 89                                         | 97                                             | 3                                 |
| GA4041C  | 86                                         | 94                                             | 3                                 |
| GA4540C  | 89                                         | 97                                             | 3                                 |
| GA4541C  | 86                                         | 94                                             | 3                                 |
| GA5040C  | 89                                         | 97                                             | 3                                 |
| GA5040CN | 89                                         | 97                                             | 3                                 |
| GA5041C  | 87                                         | 95                                             | 3                                 |
| GA6040C  | 90                                         | 98                                             | 3                                 |

**HINWEIS:** Der (Die) angegebene(n) Schallemissionswert(e) wurde(n) im Einklang mit der Standardprüfmethode gemessen und kann (können) für den Vergleich zwischen Werkzeugen herangezogen werden.

**HINWEIS:** Der (Die) angegebene(n) Schallemissionswert(e) kann (können) auch für eine Vorbewertung des Gefährigungsgrads verwendet werden.

**⚠️ WARNUNG:** Einen Gehörschutz tragen.

**⚠️ WARNUNG:** Die Schallemission während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs kann je nach der Benutzungsweise des Werkzeugs, und speziell je nach der Art des bearbeiteten Werkstücks, von dem (den) angegebenen Wert(en) abweichen.

**⚠️ WARNUNG:** Identifizieren Sie Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Benutzers anhand einer Schätzung des Gefährigungsgrads unter den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (unter Berücksichtigung aller Phasen des Arbeitszyklus, wie z. B. Ausschalt- und Leerlaufzeiten des Werkzeugs zusätzlich zur Betriebszeit).

**⚠️ WARNUNG:** Das Schleifen von dünnen Blechen oder anderen leicht vibrierenden Strukturen mit großer Oberfläche kann zu einer Gesamtgeräuschemission führen, die viel höher ist (bis zu 15 dB) als die angegebenen Geräuschemissionswerte.

Legen Sie schwere, flexible Dämpfungsmatten oder dergleichen auf diese Werkstücke, um zu verhindern, dass sie Schall abgeben.

Berücksichtigen Sie die erhöhte Geräuschemission sowohl bei der Risikobewertung der Geräuschbelastung als auch bei der Auswahl eines geeigneten Gehörschutzes.

## Schwingungen

Schwingungsgesamtwert (Drei-Achsen-Vektorsumme) ermittelt gemäß EN62841-2-3:

### Arbeitsmodus: Oberflächenschleifen mit normalem Seitengriff

| Modell   | Vibrationsemission ( $a_{B, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Messunsicherheit (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                     | 1,5                                       |
| GA4041C  | 6,5                                                     | 1,5                                       |
| GA4540C  | 6,0                                                     | 1,5                                       |
| GA4541C  | 6,5                                                     | 1,5                                       |
| GA5040C  | 6,5                                                     | 1,5                                       |
| GA5040CN | 6,5                                                     | 1,5                                       |
| GA5041C  | 7,0                                                     | 1,5                                       |
| GA6040C  | 6,5                                                     | 1,5                                       |

### Arbeitsmodus: Oberflächenschleifen mit vibrationsfestem Seitengriff

| Modell   | Vibrationsemission ( $a_{B, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Messunsicherheit (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                     | 1,5                                       |
| GA4041C  | 5,5                                                     | 1,5                                       |
| GA4540C  | 5,5                                                     | 1,5                                       |
| GA4541C  | 5,5                                                     | 1,5                                       |
| GA5040C  | 5,5                                                     | 1,5                                       |
| GA5040CN | 5,5                                                     | 1,5                                       |
| GA5041C  | 6,0                                                     | 1,5                                       |
| GA6040C  | 6,0                                                     | 1,5                                       |

### Arbeitsmodus: Scheibenschleifen mit normalem Seitengriff

| Modell   | Vibrationsemission ( $a_{B, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Messunsicherheit (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| GA4040C  | 3,0                                                     | 1,5                                       |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> oder weniger                       | 1,5                                       |
| GA4540C  | 2,5                                                     | 1,5                                       |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> oder weniger                       | 1,5                                       |
| GA5040C  | 2,5                                                     | 1,5                                       |
| GA5040CN | 2,5                                                     | 1,5                                       |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> oder weniger                       | 1,5                                       |
| GA6040C  | 2,5                                                     | 1,5                                       |

### Arbeitsmodus: Scheibenschleifen mit vibrationsfestem Seitengriff

| Modell   | Vibrationsemission ( $a_{B, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Messunsicherheit (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| GA4040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> oder weniger                       | 1,5                                       |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> oder weniger                       | 1,5                                       |
| GA4540C  | 2,5                                                     | 1,5                                       |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> oder weniger                       | 1,5                                       |
| GA5040C  | 2,5                                                     | 1,5                                       |
| GA5040CN | 2,5                                                     | 1,5                                       |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> oder weniger                       | 1,5                                       |
| GA6040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> oder weniger                       | 1,5                                       |

**HINWEIS:** Der (Die) angegebene(n) Vibrationsgesamtwert(e) wurde(n) im Einklang mit der Standardprüfmethode gemessen und kann (können) für den Vergleich zwischen Werkzeugen herangezogen werden.

**HINWEIS:** Der (Die) angegebene(n) Vibrationsgesamtwert(e) kann (können) auch für eine Vorbewertung des Gefährdungsgrads verwendet werden.



**⚠️ WARNUNG:** Die Vibrationsemission während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs kann je nach der Benutzungsweise des Werkzeugs, und speziell je nach der Art des bearbeiteten Werkstücks, von dem (den) angegebenen Emissionswert(en) abweichen.

**⚠️ WARNUNG:** Identifizieren Sie Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Benutzers anhand einer Schätzung des Gefährdungsgrads unter den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (unter Berücksichtigung aller Phasen des Arbeitszyklus, wie z. B. Ausschalt- und Leerlaufzeiten des Werkzeugs zusätzlich zur Betriebszeit).

**⚠️ WARNUNG:** Der angegebene Schwingungsemissionswert wird für Hauptanwendungen des Elektrowerkzeugs verwendet. Wird das Elektrowerkzeug jedoch für andere Anwendungen verwendet, kann der Schwingungsemissionswert abweichen.

## EG-Konformitätserklärung

### Nur für europäische Länder

Die EG-Konformitätserklärung ist als Anhang A in dieser Bedienungsanleitung enthalten.

## SICHERHEITSWARNUNGEN

### Allgemeine Sicherheitswarnungen für Elektrowerkzeuge

**⚠️ WARNUNG** Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Abbildungen und Spezifikationen, die diesem Elektrowerkzeug beiliegen. Eine Missachtung der unten aufgeführten Anweisungen kann zu einem elektrischen Schlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.

### Bewahren Sie alle Warnungen und Anweisungen für spätere Bezugnahme auf.

Der Ausdruck „Elektrowerkzeug“ in den Warnhinweisen bezieht sich auf Ihr mit Netzstrom (mit Kabel) oder Akku (ohne Kabel) betriebenes Elektrowerkzeug.

### Sicherheitswarnungen für Schleifmaschine

Allgemeine Sicherheitswarnungen für Schleif-, Schmirgel-, Drahtbürsten- oder Trennschleifbetrieb:

1. Dieses Elektrowerkzeug ist für Schleifen, Schmirgeln, Drahtbürsten, Lochschneiden oder Trennschleifen vorgesehen. Lesen Sie alle mit diesem Elektrowerkzeug gelieferten Sicherheitswarnungen, Anweisungen, Abbildungen und technischen Daten durch. Eine Missachtung der unten aufgeführten Anweisungen kann zu einem elektrischen Schlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.
2. Arbeiten, wie Polieren, sind mit diesem Elektrowerkzeug nicht durchzuführen. Benutzungsweisen, für die das Elektrowerkzeug nicht ausgelegt ist, können Gefahren erzeugen und Personenschäden verursachen.
3. Bauen Sie dieses Elektrowerkzeug nicht so um, dass es auf eine Weise betrieben wird, die nicht speziell vom Hersteller vorgesehen und angegeben ist. Ein solcher Umbau kann zum Verlust der Kontrolle führen und schwere Personenschäden verursachen.

4. Verwenden Sie kein Zubehör, das nicht speziell vom Hersteller ausgelegt und angegeben ist. Die bloße Tatsache, dass ein Zubehörteil an Ihrem Elektrowerkzeug angebracht werden kann, gewährleistet noch keinen sicheren Betrieb.
5. Die Nenndrehzahl des Zubehörteils muss mindestens der am Elektrowerkzeug angegebenen Maximaldrehzahl entsprechen. Zubehörteile, die schneller als ihre Nenndrehzahl rotieren, können bersten und auseinander fliegen.
6. Außendurchmesser und Dicke des Zubehörteils müssen innerhalb der Kapazitätsgrenzen Ihres Elektrowerkzeugs liegen. Zubehörteile der falschen Größe können nicht angemessen geschützt oder kontrolliert werden.
7. Die Abmessungen der Zubehörfestigung müssen mit den Abmessungen der Befestigungselemente des Elektrowerkzeugs übereinstimmen. Zubehörteile, die nicht genau auf die Befestigungselemente des Elektrowerkzeugs passen, laufen unrund, vibrieren übermäßig und können einen Verlust der Kontrolle verursachen.
8. Verwenden Sie keine beschädigten Zubehörteile. Überprüfen Sie die Zubehörteile vor jedem Gebrauch: z. B. Schleifscheiben auf Absplittungen und Risse, Schleifteller auf Risse, Brüche oder übermäßigen Verschleiß, Drahtbürsten auf lose oder risige Drähte. Falls das Elektrowerkzeug oder das Zubehörteil herunterfällt, überprüfen Sie es auf Beschädigung, oder montieren Sie ein unbeschädigtes Zubehörteil. Achten Sie nach der Überprüfung und Installation eines Zubehörteils darauf, dass Sie selbst und Umstehende nicht in der Rotationsebene des Zubehörteils stehen, und lassen Sie das Elektrowerkzeug eine Minute lang mit maximaler Leerlaufdrehzahl laufen. Ein beschädigtes Zubehörteil bricht normalerweise während dieses Probelaufs auseinander.
9. Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Benutzen Sie je nach der Arbeit einen Gesichtsschutz bzw. eine Sicherheits- oder Schutzbrille. Tragen Sie bei Bedarf eine Staubmaske, Ohrenschützer, Handschuhe und eine Arbeitsschürze, die in der Lage ist, kleine Schleifpartikel oder Werkstücksplitter abzuwehren. Der Augenschutz muss in der Lage sein, den bei verschiedenen Anwendungen anfallenden Flugstaub abzuwehren. Die Staubmaske oder Atemschutzmaske muss in der Lage sein, durch die spezielle Anwendung erzeugte Partikel herauszufiltern. Länger andauernde starke Lärmbelastung kann zu Gehörschäden führen.

10. **Halten Sie Umstehende in sicherem Abstand vom Arbeitsbereich.** Jeder, der den Arbeitsbereich betritt, muss persönliche Schutzausrüstung tragen. Bruchstücke des Werkstücks oder eines beschädigten Zubehörs können weggeschleudert werden und Verletzungen über den unmittelbaren Arbeitsbereich hinaus verursachen.
11. **Halten Sie das Elektrowerkzeug nur an den isolierten Griffflächen, wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen die Gefahr besteht, dass das Schneidzubehör verborgene Kabel oder das eigene Kabel kontaktiert.** Wenn das Schneidzubehör ein Strom führendes Kabel kontaktiert, können die freiliegenden Metallteile des Elektrowerkzeugs ebenfalls Strom führend werden, so dass der Benutzer einen elektrischen Schlag erleiden kann.
12. **Halten Sie das Kabel vom rotierenden Zubehöerteil fern.** Falls Sie die Kontrolle verlieren, kann das Kabel durchgetrennt oder erfasst werden, so dass Ihre Hand oder Ihr Arm in das rotierende Zubehöerteil hineingezogen wird.
13. **Legen Sie das Elektrowerkzeug erst ab, nachdem das Zubehöerteil zum vollständigen Stillstand gekommen ist.** Anderenfalls kann das rotierende Zubehöerteil die Oberfläche erfassen und das Elektrowerkzeug aus Ihren Händen reißen.
14. **Lassen Sie das Elektrowerkzeug nicht laufen, während Sie es an Ihrer Seite tragen.** Das rotierende Zubehöerteil könnte sonst bei versehentlichem Kontakt Ihre Kleidung erfassen und auf Ihren Körper zu gezogen werden.
15. **Reinigen Sie die Ventilationsöffnungen des Elektrowerkzeugs regelmäßig.** Der Lüfter des Motors saugt Staub in das Gehäuse an, und starke Ablagerungen von Metallstaub können elektrische Gefahren verursachen.
16. **Betreiben Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von brennbaren Materialien.** Funken könnten diese Materialien entzünden.
17. **Verwenden Sie keine Zubehöerteile, die Kühlfähigkeiten erfordern.** Die Verwendung von Wasser oder anderen Kühlfüssigkeiten kann zu Elektroschock oder Tod durch Stromschlag führen.

#### **Warnungen vor Rückschlag und damit zusammenhängenden Gefahren:**

Ein Rückschlag ist eine plötzliche Reaktion auf Klemmen oder Hängenbleiben der Schleifscheibe, des Schleiftellers, der Drahtbürste oder eines anderen Zubehörs. Klemmen oder Hängenbleiben verursacht sofortiges Stocken des rotierenden Zubehörs, was wiederum dazu führt, dass das außer Kontrolle geratene Elektrowerkzeug am Stockpunkt in die zur Drehrichtung des Zubehörs entgegengesetzte Richtung geschleudert wird. Wenn beispielsweise eine Schleifscheibe vom Werkstück erfasst oder eingeklemmt wird, kann sich die in den Klemmpunkt eindringende Schleifscheibenkante in die Materialoberfläche bohren, so dass sie herauspringt oder zurückschlägt. Je nach der Drehrichtung der Schleifscheibe am Klemmpunkt kann die Schleifscheibe auf die Bedienungsperson zu oder von ihr weg springen. Schleifscheiben können unter solchen Bedingungen auch brechen. Rückschlag ist das Resultat falscher Handhabung des Elektrowerkzeugs und/oder falscher Arbeitsverfahren oder -bedingungen und kann durch Anwendung der nachstehenden Vorsichtsmaßnahmen vermieden werden.

1. **Halten Sie das Elektrowerkzeug mit beiden Händen fest, und positionieren Sie Ihren Körper und Ihre Arme so, dass Sie die Rückschlagkräfte auffangen können. Benutzen Sie stets den Zusatzgriff, wenn vorhanden, um maximale Kontrolle über Rückschlag oder Drehbewegungen während des Anlaufs zu haben.** Drehbewegungen oder Rückschlagkräfte können kontrolliert werden, wenn entsprechende Vorkehrungen getroffen werden.
2. **Legen Sie Ihre Hand niemals in die Nähe des rotierenden Zubehörs.** Bei einem Rückschlag könnte das Zubehöerteil Ihre Hand verletzen.
3. **Stellen Sie sich nicht in den Bereich, in den das Elektrowerkzeug bei Auftreten eines Rückschlags geschleudert wird.** Der Rückschlag schleudert das Werkzeug am Stockpunkt in die entgegengesetzte Drehrichtung der Schleifscheibe.
4. **Lassen Sie bei der Bearbeitung von Ecken, scharfen Kanten usw. besondere Vorsicht walten. Vermeiden Sie Prellen und Hängenbleiben des Zubehörs.** Ecken, scharfe Kanten oder Prellen führen leicht zu Hängenbleiben des rotierenden Zubehörs und verursachen Verlust der Kontrolle oder Rückschlag.
5. **Bringen Sie keine Sägeketten, Holzfräsen, Segment-Diamantscheiben mit einem Randspalt von mehr als 10 mm oder gezahnte Sägeblätter an.** Solche Zubehöerteile verursachen häufige Rückschläge und Verlust der Kontrolle.

#### **Sicherheitswarnungen speziell für Schleif- und Trennschleifbetrieb:**

1. **Verwenden Sie nur Schleifscheiben, die für Ihr Elektrowerkzeug angegeben sind, und die für die ausgewählte Schleifscheibe vorgesehene Schutzhaube.** Schleifscheiben, die nicht für das Elektrowerkzeug geeignet sind, können nicht angemessen abgeschirmt werden und sind unsicher.
2. **Die Schleiffläche von gekrümmten Trennschleifscheiben muss unterhalb der Ebene der Schutzlippe montiert werden.** Eine falsch montierte Schleifscheibe, die über die Ebene der Schutzlippe hinausragt, kann nicht angemessen geschützt werden.
3. **Die Schutzhaube muss sicher am Elektrowerkzeug befestigt und für maximale Sicherheit positioniert werden, um den auf die Bedienungsperson gerichteten Schleifscheibenbetrag minimal zu halten.** Die Schutzhaube schützt den Bediener vor Schleifscheiben-Bruchstücken, versehentlichem Kontakt mit der Schleifscheibe und Funken, welche die Kleidung in Brand setzen könnten.
4. **Schleifscheiben dürfen nur für angegebene Anwendungen verwendet werden. Zum Beispiel: Nicht mit der Seite einer Trennscheibe schleifen.** Trennschleifscheiben sind für Peripherieschleifen vorgesehen. Falls seitliche Kräfte auf diese Scheiben einwirken, können sie zerbrechen.
5. **Verwenden Sie stets unbeschädigte Scheibenflansche der korrekten Größe und Form für die ausgewählte Schleifscheibe.** Korrekte Scheibenflansche stützen die Schleifscheibe und reduzieren somit die Möglichkeit eines Scheibenbruchs. Flansche für Trennscheiben können sich von solchen für Schleifscheiben unterscheiden.

6. **Verwenden Sie keine abgenutzten Schleifscheiben von größeren Elektrowerkzeugen.** Eine Schleifscheibe, die für größere Elektrowerkzeuge vorgesehen ist, eignet sich nicht für die höhere Drehzahl eines kleineren Werkzeugs und kann bersten.
7. **Wenn Sie Schleifscheiben mit doppeltem Verwendungszweck einsetzen, benutzen Sie immer die richtige Schutzhaube für die jeweilige Anwendung.** Wenn Sie nicht die richtige Schutzhaube benutzen, kann es sein, dass der gewünschte Schutzgrad nicht erreicht wird, was zu schweren Verletzungen führen kann.

#### **Zusätzliche Sicherheitswarnungen speziell für Trennschleifbetrieb:**

1. **Vermeiden Sie „Verkanten“ der Trennscheibe oder die Ausübung übermäßigen Drucks. Versuchen Sie nicht, übermäßig tiefe Schnitte zu machen.** Überbeanspruchung der Schleifscheibe erhöht die Belastung und die Empfindlichkeit für Verdrehen oder Klemmen der Schleifscheibe im Schnitt sowie die Möglichkeit von Rückschlag oder Scheibenbruch.
2. **Stellen Sie sich nicht so, dass sich Ihr Körper in einer Linie mit der rotierenden Schleifscheibe oder hinter dieser befindet.** Wenn sich die Schleifscheibe am Arbeitspunkt von Ihrem Körper weg bewegt, kann ein möglicher Rückschlag die rotierende Schleifscheibe und das Elektrowerkzeug direkt auf Sie zu schleudern.
3. **Falls die Trennscheibe klemmt oder der Schnitt aus irgendeinem Grund unterbrochen wird, schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und halten Sie es bewegungslos im Werkstück, bis die Trennscheibe zum völligen Stillstand kommt. Versuchen Sie auf keinen Fall, die rotierende Trennscheibe aus dem Schnitt zu entfernen, weil sonst ein Rückschlag auftreten kann.** Nehmen Sie eine Überprüfung vor, und treffen Sie Abhilfemaßnahmen, um die Ursache von Trennscheiben-Klemmen zu beseitigen.
4. **Setzen Sie den Schnittbetrieb nicht mit im Werkstück sitzender Trennscheibe fort. Führen Sie die Trennscheibe vorsichtig in den Schnitt ein, nachdem sie die volle Drehzahl erreicht hat.** Wird das Elektrowerkzeug mit im Werkstück sitzender Trennscheibe eingeschaltet, kann die Trennscheibe klemmen, hochsteigen oder zurückschlagen.
5. **Stützen Sie Platten oder andere übergroße Werkstücke ab, um die Gefahr von Klemmen oder Rückschlag der Trennscheibe zu minimieren.** Große Werkstücke neigen dazu, unter ihrem Eigengewicht durchzuhängen. Die Stützen müssen nahe der Schnittlinie und in der Nähe der Werkstückkante beidseitig der Trennscheibe unter das Werkstück platziert werden.
6. **Lassen Sie besondere Vorsicht walten, wenn Sie einen „Taschenschnitt“ in bestehende Wände oder andere Blindflächen durchführen.** Die vorstehende Trennscheibe kann Gas- oder Wasserleitungen, Stromkabel oder Objekte durchschneiden, die Rückschlag verursachen können.
7. **Versuchen Sie nicht, bogenförmig zu schneiden.** Überbeanspruchung der Schleifscheibe erhöht die Belastung und die Empfindlichkeit für Verdrehen oder Klemmen der Schleifscheibe im Schnitt sowie die Möglichkeit von Rückschlag oder Scheibenbruch, was zu schweren Verletzungen führen kann.

8. **Bevor Sie eine Segment-Diamantscheibe verwenden, vergewissern Sie sich, dass die Diamantscheibe einen Randspalt zwischen den Segmenten von maximal 10 mm hat, und nur einen negativen Spanwinkel aufweist.**

#### **Sicherheitswarnungen speziell für Schmirgelbetrieb:**

1. **Verwenden Sie Schleifpapierscheiben der richtigen Größe. Befolgen Sie die Herstellerempfehlungen bei der Wahl des Schleifpapiers.** Größeres Schleifpapier, das zu weit über den Schleifteller hinausragt, stellt eine Gefahr für Schnittwunden dar und kann Hängenbleiben oder Zerreißen der Schleifscheibe oder Rückschlag verursachen.

#### **Sicherheitswarnungen speziell für Drahtbürstenbetrieb:**

1. **Beachten Sie, dass Drahtborsten auch bei normalem Betrieb von der Drahtbürste herausgeschleudert werden. Überbeanspruchen Sie die Drähte nicht durch Ausübung übermäßigen Drucks auf die Drahtbürste.** Die Drahtborsten können ohne weiteres leichte Kleidung und/oder Haut durchdringen.
2. **Wenn der Einsatz einer Schutzhaube für Drahtbürsten angegeben ist, achten Sie darauf, dass die Drahtscheibe oder die Drahtbürste nicht mit der Schutzhaube in Berührung kommt.** Der Durchmesser der Drahtscheibe oder Drahtbürste kann sich aufgrund der Arbeitslast und der Fliehkräfte vergrößern.

#### **Zusätzliche Sicherheitswarnungen:**

1. **Verwenden Sie nur glasfaserverstärkte Scheiben als gekröpfte Trennschleifscheiben.**
2. **Verwenden Sie NIEMALS Stein-Topfschleifscheiben mit dieser Schleifmaschine.** Diese Schleifmaschine ist nicht für derartige Schleifscheiben ausgelegt, und der Gebrauch eines solchen Produkts kann zu schweren Personenschäden führen.
3. **Achten Sie sorgfältig darauf, dass Spindel, Flansch (insbesondere die Ansatzfläche) und Sicherungsmutter nicht beschädigt werden.** Eine Beschädigung dieser Teile kann zu einem Scheibenbruch führen.
4. **Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten des Werkzeugs, dass die Schleifscheibe nicht das Werkstück berührt.**
5. **Lassen Sie das Werkzeug vor der eigentlichen Bearbeitung eines Werkstücks eine Weile laufen. Achten Sie auf Vibrationen oder Taumelbewegungen, die Anzeichen für schlechte Montage oder eine schlecht ausgewuchtete Schleifscheibe sein können.**
6. **Verwenden Sie nur die vorgeschriebene Fläche der Schleifscheibe für Schleifarbeiten.**
7. **Lassen Sie das Werkzeug nicht unbeaufsichtigt laufen. Benutzen Sie das Werkzeug nur im handgeführten Einsatz.**
8. **Vermeiden Sie eine Berührung des Werkstücks unmittelbar nach der Bearbeitung, weil es dann noch sehr heiß ist und Hautverbrennungen verursachen kann.**
9. **Vermeiden Sie eine Berührung von Zubehörteilen unmittelbar nach der Bearbeitung, weil sie dann noch sehr heiß sind und Hautverbrennungen verursachen können.**

10. Befolgen Sie die Anweisungen des Herstellers für korrekte Montage und Verwendung von Schleifscheiben. Behandeln und lagern Sie Schleifscheiben mit Sorgfalt.
11. Verwenden Sie keine getrennten Reduzierbuchsen oder Adapter zur Anpassung von Schleifscheiben mit großem Lochdurchmesser.
12. Verwenden Sie nur die für dieses Werkzeug vorgeschriebenen Flansche.
13. Wenn eine Trennscheibe mit Gewindebohrung am Werkzeug montiert werden soll, achten Sie darauf, dass ihr Gewinde tief genug für die Spindellänge ist.
14. Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück sicher abgestützt ist.
15. Beachten Sie, dass sich die Schleifscheibe nach dem Ausschalten des Werkzeugs noch weiterdreht.
16. Falls der Arbeitsplatz sehr heiß, feucht oder durch leitfähigen Staub stark verschmutzt ist, verwenden Sie einen Kurzschlusschalter (30 mA) zum Schutz des Bedieners.
17. Verwenden Sie dieses Werkzeug nicht zur Bearbeitung von asbesthaltigen Materialien.
18. Arbeiten Sie bei Verwendung der Trennscheibe immer mit der Staubabsaughaube, falls dies durch nationale Vorschriften gefordert wird.
19. Schneidscheiben dürfen keinem seitlichen Druck ausgesetzt werden.
20. Verwenden Sie keine Arbeitshandschuhe aus Stoff während der Arbeit. Fasern von Stoffhandschuhen können in das Werkzeug gelangen, was zu einer Beschädigung des Werkzeugs führen kann.
21. Vergewissern Sie sich vor der Arbeit, dass sich keine verborgenen Objekte, wie etwa eine elektrische Leitung, ein Wasserrohr oder ein Gasrohr, im Werkstück befinden. Anderenfalls kann es zu einem elektrischen Schlag, Leckstrom oder Gasleck kommen.
22. Falls eine Zwischenlage an der Scheibe befestigt ist, darf sie nicht entfernt werden. Der Durchmesser der Zwischenlage muss größer sein als die Sicherungsmutter, der Außenflansch und der Innenflansch.
23. Stellen Sie vor dem Installieren einer Schleifscheibe immer sicher, dass der Zwischenlagenteil keine Anomalien wie Späne oder Risse aufweist.
24. Ziehen Sie die Sicherungsmutter ordnungsgemäß fest. Zu starkes Anziehen der Scheibe kann zu einem Bruch führen, während zu geringes Anziehen Flattern verursachen kann.

## BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG AUF.

**⚠️ WARNUNG:** Lassen Sie sich NICHT durch Bequemlichkeit oder Vertrautheit mit dem Produkt (durch wiederholten Gebrauch erworben) von der strikten Einhaltung der Sicherheitsregeln für das vorliegende Produkt abhalten. MISSBRAUCH oder Missachtung der Sicherheitsvorschriften in dieser Anleitung können schwere Personenschäden verursachen.

## FUNKTIONSBESCHREIBUNG

**⚠️ VORSICHT:** Vergewissern Sie sich vor jeder Einstellung oder Funktionsprüfung des Werkzeugs stets, dass es ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

### Anzeigelampe

► Abb.1: 1. Anzeigelampe

Die Anzeigelampe leuchtet grün auf, wenn das Werkzeug angeschlossen wird. Leuchtet die Anzeigelampe nicht auf, ist möglicherweise das Netzkabel oder die Steuerschaltung defekt. Läuft das Werkzeug trotz leuchtender Anzeigelampe nicht an, wenn es eingeschaltet wird, sind möglicherweise die Kohlebürsten abgenutzt, oder die Steuerschaltung, der Motor oder der EIN/AUS-Schalter ist defekt.

### Spindelarretierung

**⚠️ WARNUNG:** Betätigen Sie die Spindelarretierung niemals bei rotierender Spindel. Dies kann schwere Verletzungen oder eine Beschädigung des Werkzeugs verursachen.

Drücken Sie die Spindelarretierung, um die Spindel zum Montieren oder Demontieren von Zubehör zu blockieren.

► Abb.2: 1. Spindelarretierung

### Schalterfunktion

**⚠️ VORSICHT:** Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen des Werkzeugs stets, dass der Schiebeschalter ordnungsgemäß funktioniert und beim Drücken seiner Rückseite in die AUS-Stellung zurückkehrt.

Nur für Modell GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5041C / GA6040C

**⚠️ VORSICHT:** Der Schalter kann zur Arbeitserleichterung bei längerem Einsatz in der EIN-Stellung verriegelt werden. Lassen Sie Vorsicht walten, wenn Sie den Schalter in der EIN-Stellung verriegeln, und halten Sie das Werkzeug mit festem Griff.

Zum Einschalten des Werkzeugs drücken Sie die Rückseite des Schiebeschalters nieder, und schieben Sie ihn dann auf die Stellung „I (EIN)“. Für Dauerbetrieb rasten Sie den Schiebeschalter durch Drücken seiner Vorderseite ein.

► Abb.3: 1. Schiebeschalter

Zum Ausschalten des Werkzeugs drücken Sie die Rückseite des Schiebeschalters nieder, so dass er zur Stellung „O (AUS)“ zurückkehrt.

► Abb.4: 1. Schiebeschalter

Nur für Modell GA5040CN

Zum Einschalten des Werkzeugs schieben Sie den Schiebeschalter auf die Position „I (EIN)“. Zum Ausschalten des Werkzeugs schieben Sie den Schiebeschalter auf die Position „O (AUS)“, um ihn freizugeben.

► Abb.5: 1. Schiebeschalter

## Drehzahl-Stellrad

Die Drehzahl des Werkzeugs kann durch Drehen des Drehzahl-Stellrads geändert werden. Die nachstehende Tabelle gibt die Drehzahlen an, die den Nummern auf dem Stellrad entsprechen.

► **Abb.6:** 1. Drehzahl-Stellrad

**Nur für Modell GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C**

| Nummer | Drehzahl                 |
|--------|--------------------------|
| 1      | 2.800 min <sup>-1</sup>  |
| 2      | 4.000 min <sup>-1</sup>  |
| 3      | 6.000 min <sup>-1</sup>  |
| 4      | 8.000 min <sup>-1</sup>  |
| 5      | 11.000 min <sup>-1</sup> |

**Nur für Modell GA6040C**

| Nummer | Drehzahl                |
|--------|-------------------------|
| 1      | 4.000 min <sup>-1</sup> |
| 2      | 5.000 min <sup>-1</sup> |
| 3      | 6.000 min <sup>-1</sup> |
| 4      | 7.000 min <sup>-1</sup> |
| 5      | 9.000 min <sup>-1</sup> |

**ANMERKUNG:** Wird das Werkzeug über längere Zeitspannen im Dauerbetrieb mit niedriger Drehzahl betrieben, führt das zu einer Überlastung des Motors, die eine Funktionsstörung des Werkzeugs zur Folge haben kann.

**ANMERKUNG:** Das Drehzahl-Stellrad lässt sich nur bis 5 und zurück auf 1 drehen. Wird es gewaltsam über 5 oder 1 hinaus gedreht, kann die Drehzahleinstellfunktion unbrauchbar werden.

## Funktion zur Verhütung eines versehentlichen Wiederanlaufs

Wenn Sie den Netzstecker bei eingeschaltetem Schalter einstecken, startet das Werkzeug nicht. Dabei blinkt die Anzeigelampe in Rot und zeigt an, dass die Funktion zur Verhütung eines versehentlichen Wiederanlaufs aktiv ist. Um das Werkzeug zu starten, schalten Sie den Schalter aus und dann wieder ein.

## Soft-Start-Funktion

Die Soft-Start-Funktion reduziert den Anlaufstoß.

## Konstantdrehzahlregelung

Feines Finish wird ermöglicht, weil die Drehzahl selbst unter Belastung konstant gehalten wird.

## Überlastschalter

Wenn die Belastung des Werkzeugs das zulässige Maß überschreitet, wird die Motorleistung reduziert, um den Motor vor Überhitzung zu schützen. Sobald die Belastung auf zulässige Werte abfällt, arbeitet das Werkzeug wieder normal.

## Mechanische Bremse

**Nur für Modell GA4041C / GA4541C / GA5041C**

Die mechanische Bremse wird nach dem Ausschalten des Werkzeugs aktiviert.

Die Bremse funktioniert nicht, wenn die Stromzufuhr bei eingeschaltetem Schalter unterbrochen wird.

## MONTAGE

**⚠ VORSICHT:** Vergewissern Sie sich vor der Ausführung von Arbeiten am Werkzeug stets, dass es ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

## Montieren des Seitengriffs (Handgriffs)

**⚠ VORSICHT:** Vergewissern Sie sich vor dem Betrieb stets, dass der Seitengriff einwandfrei montiert ist.

Schrauben Sie den Seitengriff an der in der Abbildung gezeigten Position fest an das Werkzeug.

► **Abb.7**

## Montieren oder Demontieren der Schutzhaube (für gekröpfte Trennschleifscheibe, Fächerscheibe, Flexscheibe, Rotordrahtbürste / Trennschleifscheibe, Diamantscheibe)

**⚠ WARNUNG:** Wenn Sie eine gekröpfte Trennschleifscheibe, Fächerscheibe, Flexscheibe oder Rotordrahtbürste benutzen, muss die Schutzhaube so am Werkzeug angebracht werden, dass ihre geschlossene Seite immer zum Bediener gerichtet ist.

**⚠ WARNUNG:** Benutzen Sie beim Arbeiten mit einer Trennschleifscheibe/Diamantscheibe nur die spezielle Schutzhaube, die für den Einsatz mit Trennscheiben ausgelegt ist.

## Für Werkzeug mit Schutzhaube des Sicherungsschraubentyps

Montieren Sie die Schutzhaube so, dass die Vorsprünge am Schutzhaubenring auf die Nuten im Lagergehäuse ausgerichtet sind. Drehen Sie dann die Schutzhaube auf einen Winkel, bei dem der Benutzer entsprechend der Arbeit optimal geschützt wird. Ziehen Sie die Schraube fest an.

Zum Demontieren der Schutzhaube ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.

► **Abb.8:** 1. Schutzhaube 2. Lagergehäuse 3. Schraube



## Für Werkzeug mit Schutzhaube des Spannhebeltyps

Lösen Sie die Schraube, und ziehen Sie dann den Hebel in Pfeilrichtung. Montieren Sie die Schutzhaube so, dass die Vorsprünge am Schutzhaubenring auf die Nuten im Lagergehäuse ausgerichtet sind. Drehen Sie dann die Schutzhaube auf einen Winkel, bei dem der Benutzer entsprechend der Arbeit optimal geschützt wird.

► **Abb.9:** 1. Schutzhaube 2. Lagergehäuse  
3. Schraube 4. Hebel

Ziehen Sie den Hebel in Pfeilrichtung. Sichern Sie dann die Schutzhaube durch Anziehen der Schraube. Ziehen Sie die Schraube fest an. Der Einstellwinkel der Schutzhaube kann mit dem Hebel eingestellt werden.

► **Abb.10:** 1. Schraube 2. Hebel

Zum Demontieren der Schutzhaube ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.

## Aufsteckbarer Trennscheiben-Schutzhaubenaufsatz

### Sonderzubehör

**HINWEIS:** Für Trennarbeiten kann ein aufsteckbarer Trennscheiben-Schutzhaubenaufsatz mit der Schutzhaube (für Schleifscheiben) benutzt werden. In einigen Ländern nicht erhältlich.

► **Abb.11**

## Montieren oder Demontieren einer gekröpften Trennschleifscheibe oder Fächerscheibe

### Sonderzubehör

**⚠️ WARNUNG:** Wenn Sie eine gekröpfte Trennschleifscheibe oder Fächerscheibe benutzen, muss die Schutzhaube so am Werkzeug angebracht werden, dass ihre geschlossene Seite immer zum Bediener gerichtet ist.

**⚠️ WARNUNG:** Vergewissern Sie sich, dass der Montageteil des Innenflansches genau in den Innendurchmesser der gekröpften Trennschleifscheibe / Fächerscheibe passt. Die Montage des Innenflansches auf der falschen Seite kann zu gefährlichen Vibrationen führen.

Montieren Sie den Innenflansch an der Spindel. Vergewissern Sie sich, dass der gezahnte Teil des Innenflansches auf dem geraden Teil am unteren Ende der Spindel sitzt. Passen Sie die gekröpfte Trennschleifscheibe / Fächerscheibe auf den Innenflansch, und schrauben Sie die Sicherungsmutter auf die Spindel.

► **Abb.12:** 1. Sicherungsmutter 2. Gekröpfte Trennschleifscheibe 3. Innenflansch  
4. Montageteil

Zum Anziehen der Sicherungsmutter die Spindelarretierung drücken, um die Spindel zu blockieren; dann die Mutter mit dem Sicherungsmutterschlüssel im Uhrzeigersinn anziehen.

► **Abb.13:** 1. Sicherungsmutterschlüssel  
2. Spindelarretierung

Zum Demontieren der Schleifscheibe ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.

## Anbringen oder Abnehmen einer Flexscheibe

### Sonderzubehör

**⚠️ WARNUNG:** Benutzen Sie immer die mitgelieferte Schutzhaube, wenn eine Flexscheibe am Werkzeug montiert ist. Die Schutzhaube reduziert die Gefahr von Personenschäden, falls die Scheibe während des Betriebs zerbricht.

► **Abb.14:** 1. Sicherungsmutter 2. Flexscheibe  
3. Stützteller 4. Innenflansch

Folgen Sie den Anweisungen für eine gekröpfte Trennschleifscheibe, aber benutzen Sie auch einen Stützteller auf der Schleifscheibe.

## Anbringen oder Abnehmen eines Schleifblatts

### Sonderzubehör

**HINWEIS:** Verwenden Sie die in dieser Anleitung angegebenen Schleifer-Zubehörteile. Diese Teile müssen getrennt gekauft werden.

## Für 100-mm- (4")-Modell

► **Abb.15:** 1. Schleifscheiben-Sicherungsmutter  
2. Schleifblatt 3. Gummiteiler  
4. Innenflansch

1. Montieren Sie den Innenflansch an der Spindel.  
2. Montieren Sie den Gummiteiler an der Spindel.  
3. Setzen Sie das Schleifblatt auf den Gummiteiler, und schrauben Sie die Schleifscheiben-Sicherungsmutter auf die Spindel.

4. Halten Sie die Spindel mit der Spindelarretierung, und ziehen Sie die Schleifscheiben-Sicherungsmutter mit dem Sicherungsmutterschlüssel im Uhrzeigersinn fest.

Zum Demontieren des Schleifblatts ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.

## Für andere Modelle außer 100 mm (4")

► **Abb.16:** 1. Schleifscheiben-Sicherungsmutter  
2. Schleifblatt 3. Gummiteiler

1. Montieren Sie den Gummiteiler an der Spindel.  
2. Setzen Sie das Schleifblatt auf den Gummiteiler, und schrauben Sie die Schleifscheiben-Sicherungsmutter auf die Spindel.

3. Halten Sie die Spindel mit der Spindelarretierung, und ziehen Sie die Schleifscheiben-Sicherungsmutter mit dem Sicherungsmutterschlüssel im Uhrzeigersinn fest.

Zum Demontieren des Schleifblatts ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.

## Superflansch

### Sonderzubehör

Der Superflansch ist ein Sonderzubehör für Modelle, die NICHT mit einer Bremsfunktion ausgestattet sind. Modelle mit dem Buchstaben F sind standardmäßig mit einem Superflansch ausgestattet. Im Gegensatz zum herkömmlichen Typ wird nur 1/3 des Kraftaufwands zum Lösen der Sicherungsmutter benötigt.

## Anbringen und Abnehmen der Ezynut

### Sonderzubehör

Nur für Modelle mit M14-Spindelgewinde.

**⚠ VORSICHT:** Verwenden Sie keine Ezynut mit dem Superflansch. Diese Flansche sind so dick, dass das gesamte Gewinde nicht von der Spindel gehalten werden kann.

Montieren Sie Innenflansch, Schleifscheibe und Ezynut so auf die Spindel, dass das Makita-Logo auf der Ezynut nach außen weist.

► **Abb.17:** 1. Ezynut 2. Schleifscheibe 3. Innenflansch 4. Spindel

Drücken Sie fest auf die Spindelarretierung, und ziehen Sie die Ezynut an. Drehen Sie dazu die Schleifscheibe bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn.

► **Abb.18:** 1. Spindelarretierung

Zum Lösen der Ezynut drehen Sie den äußeren Ring der Ezynut entgegen dem Uhrzeigersinn.

**HINWEIS:** Die Ezynut kann von Hand gelöst werden, solange der Pfeil auf die Kerbe gerichtet ist. Anderenfalls wird zum Lösen ein Sicherungsmutterschlüssel benötigt. Führen Sie einen Stift des Schlüssels in ein Loch ein, und drehen Sie die Ezynut entgegen dem Uhrzeigersinn.

► **Abb.19:** 1. Pfeil 2. Kerbe

► **Abb.20**

## Montieren einer Trennschleifscheibe / Diamantscheibe

### Sonderzubehör

**⚠ WARNUNG:** Benutzen Sie beim Arbeiten mit einer Trennschleifscheibe/Diamantscheibe nur die spezielle Schutzhaube, die für den Einsatz mit Trennscheiben ausgelegt ist.

**⚠ WARNUNG:** Benutzen Sie Trennscheiben NIEMALS für Seitenschleifen.

► **Abb.21:** 1. Sicherungsmutter  
2. Trennschleifscheibe / Diamantscheibe  
3. Innenflansch 4. Schutzhaube für Trennschleifscheibe / Diamantscheibe

Befolgen Sie zur Montage die Anweisungen für gekröpfte Trennschleifscheibe.

Die Montagerichtung der Sicherungsmutter und des Innenflansches hängt vom Scheibentyp und der Scheibendicke ab.

Siehe die nachstehenden Abbildungen.

## Für 100-mm- (4")-Modell

Bei Montage einer Trennschleifscheibe:

► **Abb.22:** 1. Sicherungsmutter  
2. Trennschleifscheibe (dünner als 4 mm (5/32")) 3. Trennschleifscheibe (4 mm (5/32")) oder dicker 4. Innenflansch

Bei Montage einer Diamantscheibe:

► **Abb.23:** 1. Sicherungsmutter 2. Diamantscheibe (dünner als 4 mm (5/32"))  
3. Diamantscheibe (4 mm (5/32")) oder dicker 4. Innenflansch

## Für andere Modelle außer 100 mm (4")

Bei Montage einer Trennschleifscheibe:

► **Abb.24:** 1. Sicherungsmutter  
2. Trennschleifscheibe (dünner als 4 mm (5/32")) 3. Trennschleifscheibe (4 mm (5/32")) oder dicker 4. Innenflansch

Bei Montage einer Diamantscheibe:

► **Abb.25:** 1. Sicherungsmutter 2. Diamantscheibe (dünner als 4 mm (5/32"))  
3. Diamantscheibe (4 mm (5/32")) oder dicker 4. Innenflansch

## Montieren einer Topfdrabtbürste

### Sonderzubehör

**⚠ VORSICHT:** Verwenden Sie keine beschädigte oder unausgewuchtete Bürste. Bei Verwendung einer beschädigten Bürste ist das Verletzungspotenzial durch Kontakt mit gebrochenen Bürstendrähten größer.

Legen Sie das Werkzeug auf den Kopf, um leichten Zugang zur Spindel zu ermöglichen.

Entfernen Sie sämtliches Zubehör von der Spindel. Schrauben Sie die Topfdrabtbürste auf die Spindel, und ziehen Sie sie mit dem mitgelieferten Schraubenschlüssel fest.

► **Abb.26:** 1. Topfdrabtbürste

## Montieren einer Rotordrabtbürste

### Sonderzubehör

**⚠ VORSICHT:** Verwenden Sie keine beschädigte oder unausgewuchtete Rotordrabtbürste. Bei Verwendung einer beschädigten Rotordrabtbürste ist das Verletzungspotenzial durch Kontakt mit gebrochenen Bürstendrähten größer.

**⚠ VORSICHT:** Verwenden Sie Rotordrabtbürsten IMMER mit einer Schutzhaube, die groß genug für den Rotordurchmesser ist. Die Schutzhaube reduziert die Gefahr von Personenschäden, falls die Rotordrabtbürste während des Betriebs zerbricht.

Legen Sie das Werkzeug auf den Kopf, um leichten Zugang zur Spindel zu ermöglichen.

Entfernen Sie sämtliches Zubehör von der Spindel. Die Rotordrabtbürste auf die Spindel schrauben und mit den Schraubenschlüsseln festziehen.

► **Abb.27:** 1. Rotordrabtbürste

## Installieren des Lochschneiders

### Sonderzubehör

Legen Sie das Werkzeug auf den Kopf, um leichten Zugang zur Spindel zu ermöglichen.

Entfernen Sie sämtliches Zubehör von der Spindel. Schrauben Sie den Lochschneider auf die Spindel, und ziehen Sie ihn mit dem mitgelieferten Schraubenschlüssel fest.

► **Abb.28:** 1. Lochschneider

## Installieren der Staubabsaughaube für Schleifarbeiten

Nur für Modell GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Sonderzubehör

Mit Sonderzubehör können Sie dieses Werkzeug zum Abschleifen von Betonoberflächen verwenden.

**⚠ VORSICHT:** Die Staubabsaughaube für die gekröpfte Diamantscheibe ist nur für den Einsatz beim Schleifen von Betonoberflächen mit einer gekröpften Diamantscheibe vorgesehen. Benutzen Sie diese Schutzhaube nicht mit anderem Schneidzubehör oder für andere Zwecke.

**⚠ VORSICHT:** Vergewissern Sie sich vor der Arbeit, dass ein Sauggerät an das Werkzeug angeschlossen und eingeschaltet ist.

Legen Sie das Werkzeug auf den Kopf, und installieren Sie die Staubabsaughaube.

Montieren Sie den Innenflansch an der Spindel.

Passen Sie die Topfdiamantscheibe auf den Innenflansch, und ziehen Sie die Sicherungsmutter auf der Spindel an.

- **Abb.29:**
1. Sicherungsmutter
  2. Topfdiamantscheibe
  3. Topfdiamantscheibe mit Nabe
  4. Innenflansch
  5. Staubabsaughaube
  6. Lagergehäuse

**HINWEIS:** Informationen zum Montieren der Staubabsaughaube entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanleitung der Staubabsaughaube.

## Installieren der Staubabsaughaube für Trennarbeiten

Nur für Modell GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Sonderzubehör

Mit Sonderzubehör können Sie dieses Werkzeug zum Schneiden von Steinmaterial verwenden.

► **Abb.30**

**HINWEIS:** Informationen zum Montieren der Staubabsaughaube entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanleitung der Staubabsaughaube.

## Montage und Demontage des Staubschutzaufsatzes

### Sonderzubehör

**⚠ VORSICHT:** Vergewissern Sie sich vor der Montage oder Demontage des Staubschutzaufsatzes stets, dass das Werkzeug ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist. Anderenfalls kann es zu einer Beschädigung des Werkzeugs oder Personenschäden kommen.

Installieren Sie den Staubschutzaufsatz an jeder angegebenen Position.

Einzelheiten hierzu finden Sie in der

Gebrauchsanleitung des Staubschutzaufsatzes.

**ANMERKUNG:** Reinigen Sie den Staubschutzaufsatz, wenn er mit Staub oder Fremdkörpern zugesetzt ist. Fortgesetzter Betrieb mit verstopftem Staubschutzaufsatz führt zu einer Beschädigung des Werkzeugs.

## BETRIEB

**⚠ WARNUNG:** Das Werkzeug darf auf keinen Fall gewaltsam angedrückt werden. Das Eigengewicht des Werkzeugs übt ausreichenden Druck aus. Gewaltanwendung und übermäßiger Druck können zu einem gefährlichen Schleifscheibenbruch führen.

**⚠ WARNUNG:** Wechseln Sie die Schleifscheibe IMMER aus, falls das Werkzeug während der Schleifarbeit fallen gelassen wurde.

**⚠ WARNUNG:** Eine Schleif- oder Trennscheibe darf NIEMALS gegen das Werkstück geschlagen oder gestoßen werden.

**⚠ WARNUNG:** Achten Sie besonders beim Bearbeiten von Ecken, scharfen Kanten usw. darauf, dass die Schleifscheibe nicht springt oder hängen bleibt. Dies kann den Verlust der Kontrolle und Rückschläge verursachen.

**⚠ WARNUNG:** Verwenden Sie das Werkzeug NIEMALS mit Holz- und anderen Sägeblättern. Solche Sägeblätter verursachen bei Verwendung an einer Schleifmaschine häufiges Rückschlagen und Verlust der Kontrolle, was zu Verletzungen führen kann.

**⚠ VORSICHT:** Schalten Sie das Werkzeug niemals ein, wenn es mit dem Werkstück in Berührung ist, weil sonst Verletzungsgefahr für die Bedienungsperson besteht.

**⚠ VORSICHT:** Tragen Sie bei der Arbeit stets eine Schutzbrille oder einen Gesichtsschutz.

**⚠ VORSICHT:** Schalten Sie das Werkzeug nach der Arbeit stets aus, und warten Sie, bis die Schleifscheibe zum völligen Stillstand gekommen ist, bevor Sie das Werkzeug ablegen.

**⚠ VORSICHT:** Halten Sie das Werkzeug IMMER mit einer Hand am Gehäuse und mit der anderen am Seitengriff (Handgriff) fest.

**HINWEIS:** Eine Doppelzweckscheibe kann sowohl für Schleif- als auch für Trennarbeiten verwendet werden.

Nehmen Sie für Schleifarbeiten auf „Schleif- und Schmirgelbetrieb“, und für Trennarbeiten auf „Betrieb mit Trennschleifscheibe/Diamantscheibe“ Bezug.



## Schleif- und Schmirgelbetrieb

### ► Abb.31

Schalten Sie das Werkzeug ein, und setzen Sie dann die Trenn- oder Schleifscheibe an das Werkstück an. Halten Sie die Trenn- oder Schleifscheibe im Allgemeinen in einem Winkel von etwa 15° zur Werkstückoberfläche.

Bewegen Sie die Schleifmaschine beim Einschleifen einer neuen Schleifscheibe nicht in Vorwärtsrichtung, weil die Schleifscheibe sonst in das Werkstück einschneiden kann. Sobald die Schleifscheibenkante durch Gebrauch abgerundet ist, kann die Schleifscheibe sowohl in Vorwärts- als auch in Rückwärtsrichtung bewegt werden.

**Benutzungsbeispiel: Betrieb mit Topfdiamantscheibe**

### ► Abb.32

Halten Sie das Werkzeug waagrecht, und setzen Sie die gesamte Topfdiamantscheibe auf die Werkstückoberfläche auf.

## Betrieb mit Trennschleifscheibe / Diamantscheibe

### Sonderzubehör

**⚠WARNUNG:** Vermeiden Sie „Verkanten“ der Trennscheibe oder die Ausübung übermäßigen Drucks. Versuchen Sie nicht, übermäßig tiefe Schnitte zu machen. Überbeanspruchung der Trennscheibe erhöht die Belastung und die Empfindlichkeit für Verdrehen oder Klemmen der Trennscheibe im Schnitt sowie die Möglichkeit von Rückschlag, Scheibenbruch und Überhitzung des Motors.

**⚠WARNUNG:** Starten Sie den Schnittbetrieb nicht mit im Werkstück sitzender Trennscheibe. Warten Sie, bis die Trennscheibe ihre volle Drehzahl erreicht hat, bevor Sie sie vorsichtig in den Schnitt senken und das Werkzeug über die Werkstückoberfläche vorschieben. Wird das Elektrowerkzeug mit im Werkstück sitzender Trennscheibe eingeschaltet, kann die Trennscheibe klemmen, hochsteigen oder zurückschlagen.

**⚠WARNUNG:** Ändern Sie während der Schneidarbeiten niemals den Winkel der Trennscheibe. Die Ausübung von Seitendruck auf die Trennscheibe (wie beim Schleifen) verursacht Reißen und Brechen der Trennscheibe, was schwere Personenschäden zur Folge haben kann.

**⚠WARNUNG:** Eine Diamantscheibe muss senkrecht zum Werkstückmaterial angesetzt werden.

**Benutzungsbeispiel: Betrieb mit Trennschleifscheibe**

### ► Abb.33

**Benutzungsbeispiel: Betrieb mit Diamantscheibe**

### ► Abb.34

## Betrieb mit Topfdrabtbürste

### Sonderzubehör

**⚠VORSICHT:** Überprüfen Sie den Betrieb der Bürste, indem Sie das Werkzeug bei Nulllast laufen lassen und sicherstellen, dass sich niemand vor der Bürste oder in ihrer Linie befindet.

**ANMERKUNG:** Vermeiden Sie übermäßige Druckausübung, die Verbiegung der Drähte bei Benutzung der Topfdrabtbürste verursacht. Dies kann zu vorzeitigem Brechen führen.

**Benutzungsbeispiel: Betrieb mit Topfdrabtbürste**

### ► Abb.35

## Betrieb mit Rotordrabtbürste

### Sonderzubehör

**⚠VORSICHT:** Überprüfen Sie den Betrieb der Rotordrabtbürste, indem Sie das Werkzeug bei Nulllast laufen lassen und sicherstellen, dass sich niemand vor der Rotordrabtbürste oder in ihrer Linie befindet.

**ANMERKUNG:** Vermeiden Sie übermäßige Druckausübung, die Verbiegung der Drähte bei Benutzung der Rotordrabtbürste verursacht. Dies kann zu vorzeitigem Brechen führen.

**Benutzungsbeispiel: Betrieb mit Rotordrabtbürste**

### ► Abb.36

## Betrieb mit Lochschneider

### Sonderzubehör

**⚠VORSICHT:** Überprüfen Sie den Betrieb des Lochschneiders, indem Sie das Werkzeug ohne Last laufen lassen und sich dabei vergewissern, dass sich niemand vor dem Lochschneider befindet.

**ANMERKUNG:** Kippen Sie das Werkzeug während des Betriebs nicht. Dies kann zu vorzeitigem Brechen führen.

**Benutzungsbeispiel: Betrieb mit Lochschneider**

### ► Abb.37

## WARTUNG

**⚠VORSICHT:** Vergewissern Sie sich vor der Durchführung von Überprüfungen oder Wartungsarbeiten des Werkzeugs stets, dass es ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

**ANMERKUNG:** Verwenden Sie auf keinen Fall Benzin, Waschbenzin, Verdünner, Alkohol oder dergleichen. Solche Mittel können Verfärbung, Verformung oder Rissbildung verursachen.

Um die SICHERHEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT dieses Produkts aufrechtzuerhalten, sollten Reparaturen, Überprüfung und Austausch der Kohlebürsten und andere Wartungs- oder Einstellarbeiten nur von Makita-Vertragswerkstätten oder Makita-Kundendienstzentren unter ausschließlicher Verwendung von Makita-Originalersatzteilen ausgeführt werden.

## Reinigung der Ventilationsöffnungen

Halten Sie das Werkzeug und seine Ventilationsöffnungen stets sauber. Reinigen Sie die Ventilationsöffnungen des Werkzeugs regelmäßig oder im Anfangsstadium einer Verstopfung.

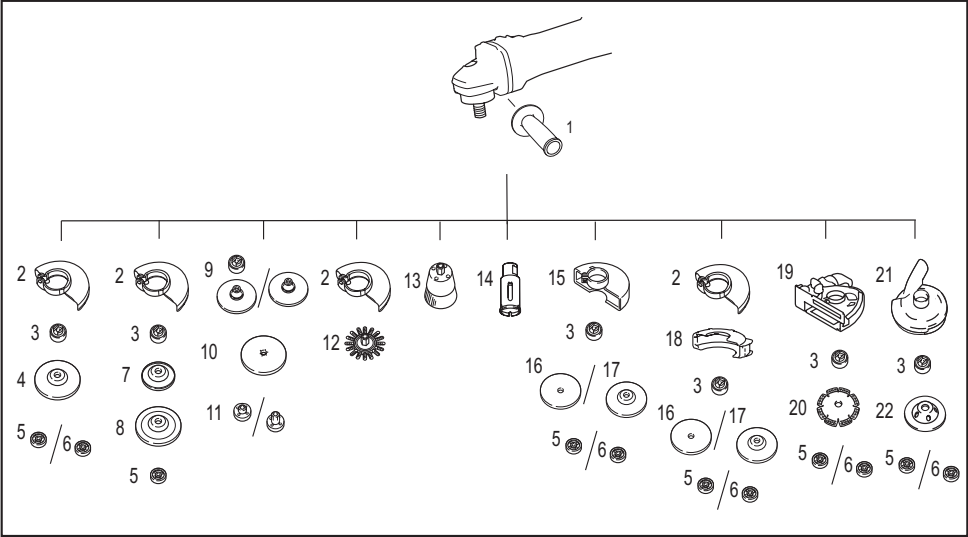
► **Abb.38:** 1. Auslassöffnung 2. Einlassöffnung

# KOMBINATION VON ANWENDUNGEN UND ZUBEHÖR

### Sonderzubehör

**⚠ VORSICHT:** Die Verwendung des Werkzeugs mit falschen Schutzvorrichtungen kann folgende Risiken verursachen.

- Bei Verwendung einer Trennscheiben-Schutzhaube für Flächenschleifen kann die Schutzhaube das Werkstück beeinträchtigen und eine schlechte Kontrolle verursachen.
- Bei Verwendung einer Schleifscheiben-Schutzhaube für Trennarbeiten mit gebundenen Schleifscheiben und Diamantscheiben besteht ein erhöhtes Risiko der Exposition gegenüber rotierenden Schleifscheiben, emittierten Funken und Partikeln sowie der Exposition gegenüber Scheibensplittern im Falle eines Scheibenbruchs.
- Bei Verwendung einer Trennscheiben- oder Schleifscheiben-Schutzhaube für Flächenarbeiten mit Topfdiamantscheiben kann die Schutzhaube das Werkstück beeinträchtigen und eine schlechte Kontrolle verursachen.
- Bei Verwendung einer Trennscheiben- oder Schleifscheiben-Schutzhaube mit einer radförmigen Drahtbürste, deren Dicke die in „TECHNISCHE DATEN“ angegebene maximale Dicke überschreitet, können sich die Drähte an der Schutzhaube verfangen, was zu Drahtbrüchen führen kann.
- Die Verwendung von Staubabsaughauben für Trenn- und Flächenarbeiten in Beton oder Mauerwerk verringert das Risiko einer Staubbelastung.
- Benutzen Sie bei Verwendung von angeflanschten Doppelzweckscheiben (kombinierte Schleif- und Trennschleifscheiben) nur eine Trennscheiben-Schutzhaube.



| - | Anwendung                | 100-mm-Modell                                 | 115-mm-Modell                  | 125-mm-Modell | 150-mm-Modell |
|---|--------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------|---------------|---------------|
| 1 | -                        | Seitengriff                                   |                                |               |               |
| 2 | -                        | Schutzhaube (für Schleifscheibe)              |                                |               |               |
| 3 | -                        | Innenflansch                                  | Innenflansch/Superflansch *1*2 |               |               |
| 4 | Schleifen/<br>Schmirkeln | Gekröpfte Trennschleifscheibe / Fächerscheibe |                                |               |               |

| -  | Anwendung         | 100-mm-Modell                                      | 115-mm-Modell                           | 125-mm-Modell   | 150-mm-Modell   |
|----|-------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------|-----------------|
| 5  | -                 | Sicherungsmutter                                   |                                         |                 |                 |
| 6  | -                 | -                                                  | Ezynut *1*3                             |                 |                 |
| 7  | -                 | Stützteller                                        |                                         |                 |                 |
| 8  | Schleifen         | Flexscheibe                                        |                                         |                 |                 |
| 9  | -                 | Innenflansch und Gummiteiler 76                    | Gummiteiler 100                         | Gummiteiler 115 | Gummiteiler 125 |
| 10 | Schmirlgeln       | Schleifblatt                                       |                                         |                 |                 |
| 11 | -                 | Schleifscheiben-Sicherungsmutter                   |                                         |                 |                 |
| 12 | Drahtbürsten      | Rotordrahtbürste                                   |                                         |                 |                 |
| 13 | Drahtbürsten      | Topfdrahtbürste                                    |                                         |                 |                 |
| 14 | Lochschneiden     | Lochschneider                                      |                                         |                 |                 |
| 15 | -                 | Schutzhaube (für Trennscheibe)                     |                                         |                 |                 |
| 16 | Trennen           | Trennschleifscheibe / Diamantscheibe               |                                         |                 |                 |
| 17 | Schleifen/Trennen | Doppelzweckscheibe                                 |                                         |                 | -               |
| 18 | -                 | Aufsteckbarer Trennscheiben-Schutzhaubenaufsatz *4 |                                         |                 |                 |
| 19 | -                 | Staubabsaughaube für Trennarbeiten *5              |                                         |                 | -               |
| 20 | Trennen           | Diamantscheibe                                     |                                         |                 | -               |
| 21 | -                 | -                                                  | Staubabsaughaube für Schleifarbeiten *6 |                 | -               |
| 22 | Schleifen         | -                                                  | Topfdiamantscheibe *6                   |                 | -               |
| -  | -                 | Sicherungsmutterschlüssel                          |                                         |                 |                 |
| -  | -                 | Staubfänger                                        |                                         |                 |                 |

**HINWEIS:** \*1 Verwenden Sie Superflansch und Ezynut nicht zusammen.

**HINWEIS:** \*2 Verwenden Sie den Superflansch nicht mit einer Schleifmaschine, die mit einer Bremsfunktion ausgestattet ist.

**HINWEIS:** \*3 Nur für Werkzeuge mit M14-Spindelgewinde.

**HINWEIS:** \*4 Der aufsteckbare Trennscheiben-Schutzhaubenaufsatz ist in einigen Ländern nicht erhältlich. Weitere Einzelheiten hierzu finden Sie in der Gebrauchsanleitung des aufsteckbaren Trennscheiben-Schutzhaubenaufsatzes.

**HINWEIS:** \*5 Nur für Modell GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Weitere Einzelheiten dazu finden Sie in der jeweiligen Gebrauchsanweisung der Schutzeinrichtung.

**HINWEIS:** \*6 Nur für Modell GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Weitere Einzelheiten dazu finden Sie in der jeweiligen Gebrauchsanweisung der Schutzeinrichtung.

## SONDERZUBEHÖR

**⚠ VORSICHT:** Die folgenden Zubehörteile oder Vorrichtungen werden für den Einsatz mit dem in dieser Anleitung beschriebenen Makita-Werkzeug empfohlen. Die Verwendung anderer Zubehörteile oder Vorrichtungen kann eine Verletzungsgefahr darstellen. Verwenden Sie Zubehörteile oder Vorrichtungen nur für ihren vorgesehenen Zweck.

Wenn Sie weitere Einzelheiten bezüglich dieser Zubehörteile benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre Makita-Kundendienststelle.

- Unter „KOMBINATION VON ANWENDUNGEN UND ZUBEHÖR“ aufgelistete Zubehörteile

**HINWEIS:** Manche Teile in der Liste können als Standardzubehör im Werkzeugsatz enthalten sein. Sie können von Land zu Land unterschiedlich sein.

## DATI TECNICI

| Modello:                                                 |                        | GA4040C                  | GA4041C      | GA4540C                                 | GA4541C      |
|----------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------|--------------|-----------------------------------------|--------------|
| Mola abrasiva applicabile                                | Diametro max disco     | 100 mm                   |              | 115 mm                                  |              |
|                                                          | Spessore massimo disco | 6,4 mm                   |              | 7,2 mm                                  |              |
| Mola troncatrice applicabile                             | Diametro max disco     | 105 mm                   |              | 115 mm                                  |              |
|                                                          | Spessore massimo disco | 3,2 mm                   |              |                                         |              |
| Spazzola metallica a disco applicabile                   | Diametro max disco     | 100 mm                   |              | 115 mm                                  |              |
|                                                          | Spessore massimo disco | 20 mm                    |              |                                         |              |
| Filettatura mandrino                                     |                        | M10                      |              | M14 o 5/8"<br>(a seconda della nazione) |              |
| Lunghezza massima mandrino                               |                        | 18 mm                    |              | 23 mm                                   |              |
| Velocità a vuoto (n <sub>0</sub> )/Velocità nominale (n) |                        | 11.000 min <sup>-1</sup> |              |                                         |              |
| Lunghezza totale                                         |                        | 303 mm                   | 325 mm       | 303 mm                                  | 325 mm       |
| Peso netto                                               |                        | 2,3 - 3,5 kg             | 2,5 - 3,7 kg | 2,4 - 3,6 kg                            | 2,7 - 3,8 kg |
| Classe di sicurezza                                      |                        | II/III                   |              |                                         |              |

| Modello:                                         |                        | GA5040C                              | GA5040CN | GA5041C      | GA6040C                 |
|--------------------------------------------------|------------------------|--------------------------------------|----------|--------------|-------------------------|
| Mola abrasiva applicabile                        | Diametro max disco     | 125 mm                               |          |              | 150 mm                  |
|                                                  | Spessore massimo disco | 7,2 mm                               |          |              | 6,4 mm                  |
| Mola troncatrice applicabile                     | Diametro max disco     | 125 mm                               |          |              | 150 mm                  |
|                                                  | Spessore massimo disco | 3,2 mm                               |          |              | 3,0 mm                  |
| Spazzola metallica a disco applicabile           | Diametro max disco     | 125 mm                               |          |              |                         |
|                                                  | Spessore massimo disco | 20 mm                                |          |              |                         |
| Filettatura mandrino                             |                        | M14 o 5/8" (a seconda della nazione) |          |              |                         |
| Lunghezza massima mandrino                       |                        | 23 mm                                |          |              |                         |
| Velocità a vuoto ( $n_0$ )/Velocità nominale (n) |                        | 11.000 min <sup>-1</sup>             |          |              | 9.000 min <sup>-1</sup> |
| Lunghezza totale                                 |                        | 303 mm                               |          | 325 mm       | 303 mm                  |
| Peso netto                                       |                        | 2,5 - 3,6 kg                         |          | 2,7 - 3,8 kg | 2,5 - 3,0 kg            |
| Classe di sicurezza                              |                        | II/III                               |          |              |                         |

- In conseguenza del nostro programma di ricerca e sviluppo continui, i dati tecnici nel presente manuale sono soggetti a modifiche senza preavviso.
- I dati tecnici possono variare da nazione a nazione.
- Il peso può variare a seconda dell'accessorio o degli accessori. La combinazione più leggera e quella più pesante, in base alla Procedura EPTA 01/2014, sono indicate nella tabella.

## Simboli

Le figure seguenti mostrano i simboli utilizzati per l'apparecchio. Accertarsi di comprenderne il significato prima dell'uso.



Leggere il manuale d'uso.



Indossare occhiali di sicurezza.



Utilizzare sempre con due mani.



Non utilizzare la protezione disco per operazioni di troncatrice.



DOPPIO ISOLAMENTO



Solo per le nazioni dell'EU  
A causa della presenza di componenti pericolosi nelle apparecchiature, le apparecchiature elettriche ed elettroniche usate potrebbero produrre un impatto negativo sull'ambiente e sulla salute umana. Non smaltire elettrodomestici elettrici ed elettronici insieme ai rifiuti domestici! In conformità alla direttiva europea sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE), e al suo adattamento alle normative nazionali, le apparecchiature elettriche ed elettroniche usate vanno sottoposte a raccolta differenziata e conferite a un punto di raccolta separato per i rifiuti comunali, operando in conformità alle normative per la protezione dell'ambiente. Tale requisito viene indicato mediante il simbolo del bidone della spazzatura con ruote barrato apposto sull'apparecchio.

## Utilizzo previsto

Questo utensile è progettato per la smerigliatura, la carteggiatura, la spazzolatura metallica, la perforazione e il taglio di materiali metallici e in pietra, senza l'utilizzo di acqua.

## Alimentazione

L'utensile deve essere collegato a una fonte di alimentazione con la stessa tensione indicata sulla targhetta del nome, e può funzionare solo a corrente alternata monofase. L'utensile è dotato di doppio isolamento, per cui può essere utilizzato con prese elettriche sprovviste di messa a terra.

## Rumore

Livello tipico di rumore pesato A determinato in base allo standard EN62841-2-3:

| Modello  | Livello di pressione sonora ( $L_{pA}$ ): (dB (A)) | Livello di potenza sonora ( $L_{WA}$ ): (dB (A)) | Incertezza (K): (dB (A)) |
|----------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|
| GA4040C  | 89                                                 | 97                                               | 3                        |
| GA4041C  | 86                                                 | 94                                               | 3                        |
| GA4540C  | 89                                                 | 97                                               | 3                        |
| GA4541C  | 86                                                 | 94                                               | 3                        |
| GA5040C  | 89                                                 | 97                                               | 3                        |
| GA5040CN | 89                                                 | 97                                               | 3                        |
| GA5041C  | 87                                                 | 95                                               | 3                        |
| GA6040C  | 90                                                 | 98                                               | 3                        |

**NOTA:** Il valore o i valori dichiarati delle emissioni di rumori sono stati misurati in conformità a un metodo standard di verifica, e possono essere utilizzati per confrontare un utensile con un altro.

**NOTA:** Il valore o i valori dichiarati delle emissioni di rumori possono venire utilizzati anche per una valutazione preliminare dell'esposizione.

**⚠AVVERTIMENTO:** Indossare protezioni per le orecchie.

**⚠AVVERTIMENTO:** L'emissione di rumori durante l'utilizzo effettivo dell'utensile elettrico può variare rispetto al valore o ai valori dichiarati, a seconda dei modi in cui viene utilizzato l'utensile e specialmente a seconda di che tipo di pezzo venga lavorato.

**⚠AVVERTIMENTO:** Accertarsi di identificare misure di sicurezza per la protezione dell'operatore che siano basate su una stima dell'esposizione nelle condizioni effettive di utilizzo (tenendo conto di tutte le parti del ciclo operativo, ad esempio del numero di spegnimenti dell'utensile e di quando giri a vuoto, oltre al tempo di attivazione).

**⚠AVVERTIMENTO:** La smerigliatura di lastre sottili di metallo o di altre strutture che vibrano facilmente con una grande superficie può risultare in un'emissione di rumore totale molto più elevata (fino a 15 dB) rispetto ai valori delle emissioni di rumore dichiarati.

Applicare tappetini di attenuazione pesanti flessibili oppure oggetti simili su tali pezzi in lavorazione, per evitare che emettano rumore.

Prendere in considerazione le emissioni di rumore aumentate sia per la valutazione del rischio di esposizione al rumore che per la scelta di protezioni per l'udito adeguate.

Valore totale delle vibrazioni (somma vettoriale triassiale) determinato in base allo standard EN62841-2-3:

## Modalità di lavoro: smerigliatura di superficie con impugnatura laterale normale

| Modello  | Emissione di vibrazioni ( $a_{h, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Incertezza (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                          | 1,5                                 |
| GA4041C  | 6,5                                                          | 1,5                                 |
| GA4540C  | 6,0                                                          | 1,5                                 |
| GA4541C  | 6,5                                                          | 1,5                                 |
| GA5040C  | 6,5                                                          | 1,5                                 |
| GA5040CN | 6,5                                                          | 1,5                                 |
| GA5041C  | 7,0                                                          | 1,5                                 |
| GA6040C  | 6,5                                                          | 1,5                                 |

## Modalità di lavoro: smerigliatura di superficie con impugnatura laterale antivibrazioni

| Modello  | Emissione di vibrazioni ( $a_{h, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Incertezza (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                          | 1,5                                 |
| GA4041C  | 5,5                                                          | 1,5                                 |
| GA4540C  | 5,5                                                          | 1,5                                 |
| GA4541C  | 5,5                                                          | 1,5                                 |
| GA5040C  | 5,5                                                          | 1,5                                 |
| GA5040CN | 5,5                                                          | 1,5                                 |
| GA5041C  | 6,0                                                          | 1,5                                 |
| GA6040C  | 6,0                                                          | 1,5                                 |

## Modalità di lavoro: carteggiatura con disco con impugnatura laterale normale

| Modello  | Emissione di vibrazioni ( $a_{h, DG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Incertezza (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| GA4040C  | 3,0                                                          | 1,5                                 |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o inferiore                             | 1,5                                 |
| GA4540C  | 2,5                                                          | 1,5                                 |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o inferiore                             | 1,5                                 |
| GA5040C  | 2,5                                                          | 1,5                                 |
| GA5040CN | 2,5                                                          | 1,5                                 |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o inferiore                             | 1,5                                 |
| GA6040C  | 2,5                                                          | 1,5                                 |

## Modalità di lavoro: carteggiatura con disco con impugnatura laterale antivibrazioni

| Modello  | Emissione di vibrazioni ( $a_{h, DG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Incertezza (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| GA4040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o inferiore                             | 1,5                                 |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o inferiore                             | 1,5                                 |
| GA4540C  | 2,5                                                          | 1,5                                 |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o inferiore                             | 1,5                                 |
| GA5040C  | 2,5                                                          | 1,5                                 |
| GA5040CN | 2,5                                                          | 1,5                                 |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o inferiore                             | 1,5                                 |
| GA6040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o inferiore                             | 1,5                                 |

**NOTA:** Il valore o i valori complessivi delle vibrazioni dichiarati sono stati misurati in conformità a un metodo standard di verifica, e possono essere utilizzati per confrontare un utensile con un altro.

**NOTA:** Il valore o i valori complessivi delle vibrazioni dichiarati possono venire utilizzati anche per una valutazione preliminare dell'esposizione.

**⚠AVVERTIMENTO:** L'emissione delle vibrazioni durante l'utilizzo effettivo dell'utensile elettrico può variare rispetto al valore o ai valori dichiarati, a seconda dei modi in cui viene utilizzato l'utensile, specialmente a seconda di che tipo di pezzo venga lavorato.

**⚠AVVERTIMENTO:** Accertarsi di identificare misure di sicurezza per la protezione dell'operatore che siano basate su una stima dell'esposizione nelle condizioni effettive di utilizzo (tenendo conto di tutte le parti del ciclo operativo, ad esempio del numero di spegnimenti dell'utensile e di quando giri a vuoto, oltre al tempo di attivazione).

**⚠AVVERTIMENTO:** Il valore di emissione delle vibrazioni dichiarato viene utilizzato per le applicazioni principali dell'utensile elettrico. Tuttavia, qualora l'utensile elettrico venga utilizzato per altre applicazioni, il valore di emissione delle vibrazioni potrebbe essere diverso.

## Dichiarazione di conformità CE

### *Solo per i paesi europei*

La dichiarazione di conformità CE è inclusa nell'Allegato A al presente manuale di istruzioni.

## AVVERTENZE DI SICUREZZA

### Avvertenze generali relative alla sicurezza dell'utensile elettrico

**⚠AVVERTIMENTO** Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e i dati tecnici forniti insieme a questo utensile elettrico. La mancata osservanza di tutte le istruzioni seguenti potrebbe risultare in scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni personali.

### Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni come riferimento futuro.

Il termine "utensile elettrico" nelle avvertenze si riferisce sia all'utensile elettrico (cablato) nel funzionamento alimentato da rete elettrica che all'utensile elettrico (a batteria) nel funzionamento alimentato a batteria.

### Avvertenze di sicurezza relative alla smerigliatrice

Avvertenze di sicurezza comuni relative alle operazioni di smerigliatura, carteggiatura, spazzolatura metallica o troncatura:

1. Questo utensile elettrico è progettato per funzionare come smerigliatrice, carteggiatrice, spazzolatura metallica, fresa a tazza o troncatrice. Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e i dati tecnici forniti insieme a questo utensile elettrico. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito potrebbe risultare in scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni personali.
2. Con questo utensile elettrico non vanno eseguite operazioni quali la lucidatura. Le operazioni per le quali l'utensile elettrico non è stato progettato potrebbero costituire un pericolo e causare lesioni personali.
3. Non convertire questo utensile elettrico per farlo funzionare in un modo che non sia specificamente progettato e specificato dal produttore dell'utensile. Tale conversione potrebbe risultare in una perdita di controllo e causare gravi lesioni personali.

4. Non utilizzare accessori che non siano specificamente progettati e specificati dal produttore dell'utensile. La semplice possibilità di montare un accessorio sull'utensile elettrico utilizzato non ne garantisce un funzionamento sicuro.
5. La velocità nominale dell'accessorio deve essere almeno pari alla velocità massima indicata sull'utensile elettrico. Gli accessori che girano più velocemente della loro velocità nominale possono spaccarsi, e i frammenti possono venire scagliati via.
6. Il diametro esterno e lo spessore dell'accessorio utilizzato devono rientrare nella capacità nominale dell'utensile elettrico utilizzato. Non è possibile proteggere o controllare in modo appropriato accessori di dimensioni errate.
7. Le dimensioni dell'attacco dell'accessorio devono corrispondere alle dimensioni dell'attacco di montaggio dell'utensile elettrico. Gli accessori che non corrispondano all'attacco di montaggio dell'utensile elettrico funzionano in modo sbilanciato, vibrano eccessivamente e potrebbero causare la perdita di controllo.
8. Non utilizzare accessori danneggiati. Prima di ciascun utilizzo, ispezionare l'accessorio e verificare l'eventuale presenza di: scheggiature o spaccature sulle mole abrasive; spaccature, lacerazioni o usura eccessiva sui platorelli di sostegno; fili metallici allentati o spaccati sulle spazzole metalliche. Qualora l'utensile elettrico o l'accessorio vengano fatti cadere, verificare l'eventuale presenza di danni o installare un accessorio non danneggiato. Dopo aver ispezionato e installato un accessorio, posizionare se stessi e gli astanti lontano dal piano di rotazione dell'accessorio, quindi far funzionare l'utensile elettrico alla massima velocità a vuoto per un minuto. Gli accessori danneggiati in genere si rompono, durante questo periodo di prova.
9. Indossare un'attrezzatura di protezione personale. A seconda dell'applicazione, utilizzare una visiera, occhiali oppure occhiali di sicurezza. A seconda delle esigenze, indossare una mascherina antipolvere, protezioni per l'udito, guanti e un grembiule da officina in grado di arrestare piccoli frammenti abrasivi o dei pezzi in lavorazione. La protezione per gli occhi deve essere in grado di arrestare i frammenti volanti generati dalle varie applicazioni. La mascherina antipolvere o il respiratore devono essere in grado di filtrare le particelle generate dall'operazione specifica. L'esposizione prolungata al rumore ad alta intensità potrebbe causare la perdita dell'udito.



10. **Tenere gli astanti a distanza di sicurezza dall'area di lavoro.** Chiunque entri nell'area di lavoro deve indossare un'attrezzatura di protezione personale. I frammenti del pezzo in lavorazione o di un accessorio rotto potrebbero venire scagliati via e causare lesioni personali a una distanza superiore alle immediate vicinanze dell'operazione in corso.
11. **Mantenere l'utensile elettrico solo per le superfici di impugnatura isolate quando si esegue un'operazione in cui l'accessorio da taglio potrebbe entrare in contatto con fili elettrici nascosti o con il proprio cavo di alimentazione.** Qualora l'accessorio da taglio entri in contatto con un cavo sotto tensione, potrebbe mettere sotto tensione le parti metalliche esposte dell'utensile elettrico e trasmettere una scossa elettrica all'operatore.
12. **Posizionare il cavo di alimentazione a distanza dall'accessorio in rotazione.** Qualora si perda il controllo dell'utensile, il cavo di alimentazione potrebbe venire tagliato o restare impigliato, e la mano o il braccio dell'operatore potrebbero venire tirati nell'accessorio in rotazione.
13. **Non appoggiare mai l'utensile elettrico fino all'arresto completo dell'accessorio.** L'accessorio in rotazione potrebbe far presa sulla superficie e tirare l'utensile elettrico, facendone perdere il controllo all'operatore.
14. **Non far funzionare l'utensile elettrico mentre lo si trasporta sul proprio fianco.** Un contatto accidentale con l'accessorio in rotazione potrebbe far impigliare gli indumenti, attirando l'accessorio contro il corpo dell'operatore.
15. **Pulire regolarmente le aperture di ventilazione dell'utensile elettrico.** La ventola del motore attira le polveri all'interno dell'alloggiamento, e l'accumulo eccessivo di polvere metallica potrebbe causare pericoli di natura elettrica.
16. **Non far funzionare l'utensile elettrico in prossimità di materiali infiammabili.** Le scintille potrebbero incendiare tali materiali.
17. **Non utilizzare accessori che richiedano refrigeranti liquidi.** L'impiego di acqua o di altri refrigeranti liquidi potrebbe causare la folgorazione o scosse elettriche.

#### **Contraccollo e avvertenze correlate:**

Il contraccollo è una reazione improvvisa a un disco in rotazione, un platorello di sostegno, una spazzola o qualsiasi altro accessorio che resti incastrato o impigliato. Un accessorio in rotazione che resti incastrato o impigliato subisce un rapido stallo che, che a sua volta, spinge l'utensile elettrico fuori controllo nella direzione opposta alla rotazione dell'accessorio nel punto di inceppamento. Ad esempio, qualora una mola abrasiva resti incastrata o impigliata nel pezzo in lavorazione, il filo del disco che entra nel punto di inceppamento potrebbe scavare nella superficie del materiale, causando la fuoriuscita o il contraccollo del disco verso l'esterno. Il disco potrebbe saltare verso l'operatore o lontano da quest'ultimo, a seconda della direzione del movimento del disco nel punto in cui si è incastrato. In queste condizioni, le mole abrasive potrebbero anche rompersi. Il contraccollo è il risultato dell'uso improprio dell'utensile elettrico e/o di procedure o condizioni operative errate, e può essere evitato adottando le precauzioni appropriate indicate di seguito.

1. **Mantenere una salda presa sull'utensile elettrico con entrambe le mani, e posizionare il corpo e le braccia in modo da poter resistere alle forze dei contraccolpi.** Per il massimo controllo dei contraccolpi o di reazioni di coppia durante l'avvio, utilizzare sempre il manico ausiliario, se in dotazione. L'operatore può controllare le reazioni di coppia o le forze dei contraccolpi, se adotta le precauzioni appropriate.
2. **Non posizionare mai le mani in prossimità dell'accessorio in rotazione.** L'accessorio potrebbe saltare all'indietro sulla mano per un contraccollo.
3. **Non posizionare il corpo nell'area in cui l'utensile elettrico si sposterebbe qualora si verificasse un contraccollo.** Il contraccollo lancia l'utensile nella direzione opposta al movimento del disco sul punto in cui si è impigliato.
4. **Adottare particolare cautela quando si lavora negli angoli, con bordi acuti, e così via. Evitare di far rimbalzare e impigliare l'accessorio.** Gli angoli, i bordi acuti o i rimbalzi tendono a far impigliare l'accessorio in rotazione e a causare la perdita di controllo o il contraccollo.
5. **Non montare catene per seghe, lame da intaglio per legno, dischi diamantati a settori con distanza periferica tra i settori superiore a 10 mm o lame dentate.** Queste lame causano frequenti contraccolpi e perdite di controllo.

#### **Avvertenze di sicurezza specifiche per operazioni di smerigliatura e troncatura:**

1. **Utilizzare solo i tipi di dischi specificati per l'utensile elettrico utilizzato e la protezione specifica progettata per il disco selezionato.** I dischi che non siano stati progettati per l'utensile elettrico non possono essere adeguatamente protetti e non sono sicuri.
2. **La superficie di smerigliatura dei dischi a centro depresso deve essere montata al di sotto del piano del labbro della protezione.** Un disco montato in modo errato che sporga oltre il piano del labbro della protezione non può essere protetto adeguatamente.
3. **La protezione deve essere montata saldamente sull'utensile elettrico e posizionata per la massima sicurezza, in modo che una parte minima del disco sia esposta verso l'operatore.** La protezione aiuta a proteggere l'operatore da frammenti di dischi rotti, dal contatto accidentale con il disco e dalle scintille, che potrebbero incendiare gli indumenti.
4. **I dischi devono essere utilizzati esclusivamente per le applicazioni specificate. Ad esempio: non smerigliare con il lato di una mola troncatrice.** Le mole troncatrici abrasive sono destinate alla smerigliatura periferica, e le forze laterali applicate a queste mole potrebbero causarne la frantumazione.
5. **Utilizzare sempre flange dei dischi non danneggiate, di dimensione e forma corrette per il disco selezionato.** Flange dei dischi corrette supportano i dischi, riducendo pertanto la possibilità di rottura dei dischi. Le flange per mole troncatrici potrebbero essere diverse dalle flange per mole abrasive.

6. **Non utilizzare dischi usurati provenienti da utensili elettrici più grandi.** Un disco progettato per un utensile elettrico più grande non è idoneo alla velocità più elevata di un utensile più piccolo, e potrebbe scoppiare.
7. **Quando si intende utilizzare dischi a doppia funzione, utilizzare sempre la protezione corretta per l'applicazione che si intende eseguire.** Il mancato utilizzo della protezione corretta potrebbe non fornire il livello desiderato di protezione, il che potrebbe portare a gravi lesioni personali.

**Avvertenze di sicurezza aggiuntive specifiche per le operazioni di troncatura:**

1. **Non spingere forzatamente la mola troncatrice né applicare una pressione eccessiva. Non tentare di realizzare tagli eccessivamente profondi.** La sollecitazione eccessiva del disco incrementa il carico e la suscettibilità alla torsione o all'inceppamento del disco nel taglio, nonché la possibilità di contraccolpi o di rottura del disco.
2. **Non posizionare il corpo in linea e dietro il disco in rotazione.** Quando il disco, sul punto di lavorazione, si allontana dal corpo dell'operatore, un possibile contraccolpo potrebbe scagliare il disco in rotazione e l'utensile elettrico direttamente verso l'operatore.
3. **Quando il disco si sta inceppando o quando si intende interrompere il taglio per un qualsiasi motivo, spegnere l'utensile elettrico e mantenerlo immobile fino all'arresto completo del disco. Non tentare mai di rimuovere la mola troncatrice dal taglio mentre è in movimento; in caso contrario, si potrebbe verificare un contraccolpo.** Investigare e adottare misure correttive per eliminare la causa dell'inceppamento del disco.
4. **Non riavviare l'operazione di taglio all'interno del pezzo in lavorazione. Lasciare che il disco raggiunga la piena velocità e rientrare con attenzione nel taglio.** Qualora si riavvii l'utensile elettrico all'interno del pezzo in lavorazione, il disco potrebbe incepparsi, rialzarsi o causare un contraccolpo.
5. **Supportare i pannelli o qualsiasi pezzo in lavorazione di grandi dimensioni, per ridurre al minimo il rischio che il disco resti incastrato o causi contraccolpi.** I pezzi in lavorazione di grandi dimensioni tendono a curvarsi sotto il proprio peso. Dei supporti devono essere posizionati sotto il pezzo in lavorazione, vicini alla linea di taglio e in prossimità del bordo del pezzo in lavorazione, da entrambi i lati del disco.
6. **Fare particolarmente attenzione quando si intende eseguire un "taglio di cavità" su pareti esistenti o altre aree cieche.** Il disco che sporge potrebbe tagliare tubi del gas o dell'acqua, cavi elettrici oppure oggetti che possono causare contraccolpi.
7. **Non tentare di effettuare tagli curvi.** La sollecitazione eccessiva del disco incrementa il carico e la suscettibilità alla torsione o all'inceppamento del disco nel taglio, nonché la possibilità di contraccolpi o di rottura del disco, che possono portare a gravi lesioni personali.

8. **Prima di utilizzare un disco diamantato a settori, accertarsi che il disco diamantato abbia una distanza periferica tra i settori non superiore a 10 mm, solo con angolo di spoglia negativo.**

**Avvertenze di sicurezza specifiche per le operazioni di carteggiatura:**

1. **Utilizzare un disco di carta abrasiva delle dimensioni corrette. Seguire i consigli dei produttori nella scelta della carta abrasiva.** Una carta abrasiva di dimensioni più elevate, che si estenda eccessivamente oltre il platello di carteggiatura presenta un rischio di lacerazione, e potrebbe far impigliare o strappare il disco o causare contraccolpi.

**Avvertenze di sicurezza specifiche per le operazioni di spazzolatura metallica:**

1. **Tenere presente che le setole in filo metallico vengono scagliate via dalla spazzola anche durante il normale funzionamento. Non solleccare eccessivamente le setole in filo metallico esercitando un carico eccessivo sulla spazzola.** Le setole in filo metallico possono penetrare facilmente gli abiti leggeri e/o la pelle.
2. **Qualora sia specificato l'uso di una protezione per la spazzolatura metallica, evitare qualsiasi interferenza della spazzola metallica a disco o della spazzola metallica con la protezione.** Il diametro della spazzola metallica a disco o della spazzola metallica potrebbe espandersi a causa del carico di lavoro e delle forze centrifughe.

**Avvertenze aggiuntive per la sicurezza:**

1. **Quando si intende utilizzare mole a centro depresso, scegliere esclusivamente mole rinforzate in fibra di vetro.**
2. **NON UTILIZZARE MAI mole a tazza in pietra con questa smerigliatrice.** Questa smerigliatrice non è progettata per questi tipi di mole, e l'utilizzo di tali prodotti potrebbe risultare in gravi lesioni personali.
3. **Fare attenzione a non danneggiare il mandrino, la flangia (soprattutto la superficie di installazione) o il controdado.** Il danneggiamento di queste parti potrebbe risultare nella rottura del disco.
4. **Accertarsi che il disco non sia in contatto con il pezzo in lavorazione prima dell'attivazione dell'interruttore.**
5. **Prima di utilizzare l'utensile sul pezzo in lavorazione effettivo, lasciarlo girare per qualche momento. Osservare se siano presenti vibrazioni od ondeggiamenti, che potrebbero denotare un'installazione errata del disco o un disco bilanciato male.**
6. **Utilizzare la superficie specificata del disco per eseguire la smerigliatura.**
7. **Non lasciare l'utensile in funzione. Far funzionare l'utensile solo mentre lo si impugna.**
8. **Non toccare il pezzo in lavorazione subito dopo averlo lavorato con l'utensile; la temperatura del pezzo potrebbe essere estremamente elevata e causare ustioni.**
9. **Non toccare gli accessori subito dopo l'utilizzo; la loro temperatura potrebbe essere estremamente elevata e potrebbero causare ustioni.**

10. Osservare le istruzioni del produttore per il corretto montaggio e utilizzo dei dischi. Maneggiare e conservare i dischi con cura.
11. Non utilizzare boccole di riduzione o adattatori separati per adattare mole abrasive con foro largo.
12. Utilizzare esclusivamente le flange specificate per questo utensile.
13. Per gli utensili su cui vanno montati dischi con foro filettato, accertarsi che la filettatura del disco sia sufficientemente lunga da accettare la lunghezza del mandrino.
14. Accertarsi che il pezzo in lavorazione sia supportato correttamente.
15. Tenere presente che il disco continua a girare dopo lo spegnimento dell'utensile.
16. Qualora l'ambiente di lavoro sia estremamente caldo o umido, oppure notevolmente contaminato da polvere conduttiva, utilizzare un salvavita (da 30 mA) per garantire la sicurezza dell'operatore.
17. Non utilizzare l'utensile su materiali contenenti amianto.
18. Quando si utilizza una mola troncatrice, lavorare sempre con la protezione disco per raccolta polveri, se richiesta dalle normative locali.
19. I dischi da taglio non devono essere soggetti ad alcuna pressione laterale.
20. Non utilizzare guanti da lavoro in tessuto durante l'uso dell'utensile. Le fibre provenienti da guanti in tessuto potrebbero penetrare nell'utensile, causandone la rottura.
21. Prima dell'uso, accertarsi che non siano presenti oggetti interrati quali canaline elettriche, tubi dell'acqua o tubi del gas nel pezzo in lavorazione. In caso contrario, tali oggetti potrebbero causare scosse elettriche, dispersioni elettriche o fughe di gas.
22. Se sul disco è montato un ripartitore di pressione, non rimuoverlo. Il diametro del ripartitore di pressione deve essere superiore a quello del controdatto, della flangia esterna e della flangia interna.
23. Prima di installare una mola abrasiva, controllare sempre che la parte del ripartitore di pressione non presenti anomalie quali scheggiature o spaccature.
24. Serrare correttamente il controdatto. Un serraggio eccessivo del disco può causarne la rottura, mentre un serraggio insufficiente può causarne l'ondeggiamento.

## CONSERVARE LE PRESENTI ISTRUZIONI.

**⚠AVVERTIMENTO:** NON lasciare che comodità o la familiarità d'utilizzo con il prodotto (acquisita con l'uso ripetuto) sostituisca la stretta osservanza delle norme di sicurezza per il prodotto in questione. L'USO IMPROPRIO o la mancata osservanza delle norme di sicurezza indicate nel presente manuale di istruzioni potrebbero causare gravi lesioni personali.

## DESCRIZIONE DELLE FUNZIONI

**⚠ATTENZIONE:** Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e scollegato dall'alimentazione prima di regolare o controllare le sue funzioni.

### Indicatore luminoso

► Fig.1: 1. Indicatore luminoso

L'indicatore luminoso si illumina in verde quando l'utensile è collegato alla presa elettrica. Qualora l'indicatore luminoso non si illumini, il cavo di alimentazione o il dispositivo di controllo potrebbero essere guasti. Qualora l'indicatore luminoso sia illuminato ma l'utensile non si avvia anche se viene acceso, le spazzole in carbonio potrebbero essere usurate, oppure il dispositivo di controllo, il motore o l'interruttore di accensione/spegnimento potrebbero essere guasti.

### Blocco albero

**⚠AVVERTIMENTO:** Non utilizzare mai il blocco albero mentre il mandrino è in movimento. In caso contrario, si potrebbero causare lesioni personali o il danneggiamento dell'utensile.

Premere il blocco albero per impedire la rotazione del mandrino quando si intende installare o rimuovere gli accessori.

► Fig.2: 1. Blocco albero

### Utilizzo dell'interruttore

**⚠ATTENZIONE:** Prima di collegare l'utensile all'alimentazione elettrica, accertarsi sempre che l'interruttore scorrevole funzioni correttamente e che torni sulla posizione "OFF" quando si preme la parte posteriore dell'interruttore scorrevole.

**Solo per i modelli GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5041C / GA6040C**

**⚠ATTENZIONE:** L'interruttore può essere bloccato sulla posizione "ON" per la comodità dell'operatore durante l'uso prolungato. Fare attenzione quando si blocca l'utensile sulla posizione "ON", e mantenere una salda presa sull'utensile.

Per avviare l'utensile, tenere premuta l'estremità posteriore dell'interruttore scorrevole, quindi farla scorrere verso la posizione "I (ON)". Per il funzionamento continuo, tenere premuta l'estremità anteriore dell'interruttore scorrevole per bloccarlo.

► Fig.3: 1. Interruttore scorrevole

Per arrestare l'utensile, tenere premuta l'estremità posteriore dell'interruttore scorrevole in modo da farla tornare verso la posizione "O (OFF)".

► Fig.4: 1. Interruttore scorrevole

**Solo per i modelli GA5040CN**

Per avviare l'utensile, far scorrere l'interruttore scorrevole verso la posizione "I (ON)".

Per arrestare l'utensile, sbloccare l'interruttore scorrevole facendolo scorrere verso la posizione "O (OFF)".

► Fig.5: 1. Interruttore scorrevole

## Selettore di regolazione della velocità

È possibile modificare la velocità di rotazione dell'utensile ruotando il selettore di regolazione della velocità. La tabella seguente mostra il numero sul selettore e la velocità di rotazione corrispondente.

► **Fig. 6:** 1. Selettore di regolazione della velocità

**Solo per i modelli GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C**

| Numero | Velocità                 |
|--------|--------------------------|
| 1      | 2.800 min <sup>-1</sup>  |
| 2      | 4.000 min <sup>-1</sup>  |
| 3      | 6.000 min <sup>-1</sup>  |
| 4      | 8.000 min <sup>-1</sup>  |
| 5      | 11.000 min <sup>-1</sup> |

**Solo per i modelli GA6040C**

| Numero | Velocità                |
|--------|-------------------------|
| 1      | 4.000 min <sup>-1</sup> |
| 2      | 5.000 min <sup>-1</sup> |
| 3      | 6.000 min <sup>-1</sup> |
| 4      | 7.000 min <sup>-1</sup> |
| 5      | 9.000 min <sup>-1</sup> |

**AVVISO:** Qualora l'utensile venga fatto funzionare continuamente a bassa velocità per un periodo di tempo prolungato, il motore viene sovraccaricato, causando il malfunzionamento dell'utensile.

**AVVISO:** È possibile ruotare la manopola di regolazione della velocità solo fino a 5 e indietro fino a 1. Non forzarla oltre 5 o 1; in caso contrario, la funzione di regolazione della velocità potrebbe non operare più.

## Funzione di prevenzione del riavvio accidentale

Quando si collega all'alimentazione elettrica l'utensile mentre l'interruttore è attivato, l'utensile non si avvia. In questa circostanza, l'indicatore luminoso lampeggia in rosso e mostra che si è attivata la funzione di prevenzione del riavvio accidentale.

Per avviare l'utensile, disattivare l'interruttore, quindi riattivarlo.

## Funzione di avvio morbido

La funzione di avvio morbido riduce la reazione di avvio.

## Controllo della velocità costante

Possibilità di ottenere una finitura precisa, poiché la velocità di rotazione viene mantenuta costantemente, anche in condizione di carico.

## Protezione dal sovraccarico

Quando il carico sull'utensile eccede i livelli ammissibili, la potenza del motore viene ridotta per proteggere quest'ultimo dal surriscaldamento. Quando il carico torna a livelli ammissibili, l'utensile torna a funzionare normalmente.

## Freno meccanico

**Solo per i modelli GA4041C / GA4541C / GA5041C**

Il freno meccanico viene attivato dopo lo spegnimento dell'utensile.

Il freno non funziona quando l'alimentazione viene disattivata con l'interruttore ancora attivato.

## MONTAGGIO

**ATTENZIONE:** Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e scollegato dall'alimentazione elettrica, prima di effettuare qualsiasi intervento su di esso.

## Installazione dell'impugnatura laterale (manico)

**ATTENZIONE:** Accertarsi sempre che l'impugnatura laterale sia installata saldamente prima dell'uso.

Avvitare saldamente l'impugnatura laterale sulla posizione dell'utensile mostrata nella figura.

► **Fig. 7**

## Installazione o rimozione della protezione disco (per dischi a centro depresso, dischi lamellari, dischi flessibili, spazzole metalliche a disco / mole troncatrici abrasive, dischi diamantati)

**AVVERTIMENTO:** Quando si utilizza un disco a centro depresso, un disco lamellare, un disco flessibile o una spazzola metallica a disco, è necessario montare la protezione disco sull'utensile, in modo che il lato chiuso della protezione sia sempre rivolto verso l'operatore.

**AVVERTIMENTO:** Quando si intende utilizzare una mola troncatrice o un disco disco diamantato, accertarsi di utilizzare esclusivamente la protezione disco speciale progettata per l'impiego con le mole troncatrici.

## Per utensili dotati di protezione disco del tipo con vite di fissaggio

Montare la protezione disco con le sporgenze sulla fascia della protezione disco allineate alle tacche dell'alloggiamento del cuscinetto. Quindi, ruotare la protezione disco a un'angolazione tale da poter proteggere l'operatore a seconda del lavoro. Accertarsi di serrare saldamente la vite.

Per rimuovere la protezione disco, seguire la procedura di installazione al contrario.

► **Fig. 8:** 1. Protezione disco 2. Alloggiamento del cuscinetto 3. Vite

## Per utensili dotati di protezione disco del tipo con leva a morsetto

Allentare la vite, quindi tirare la leva nella direzione della freccia. Montare la protezione disco con le sporgenze sulla fascia della protezione disco allineate alle tacche dell'alloggiamento del cuscinetto. Quindi, ruotare la protezione disco a un'angolazione tale da poter proteggere l'operatore a seconda del lavoro.

► **Fig.9:** 1. Protezione disco 2. Alloggiamento del cuscinetto 3. Vite 4. Leva

Tirare la leva nella direzione della freccia. Quindi, serrare la protezione disco serrando la vite. Accertarsi di serrare saldamente la vite. È possibile regolare l'angolo di installazione della protezione disco con la leva.

► **Fig.10:** 1. Vite 2. Leva

Per rimuovere la protezione disco, seguire la procedura di installazione al contrario.

## Accessorio agganciabile di protezione per disco da taglio

### Accessorio opzionale

**NOTA:** Per operazioni di troncatura, è possibile utilizzare un accessorio agganciabile di protezione per disco da taglio con la protezione disco (per la mola abrasiva).

Non disponibile in alcune nazioni.

► **Fig.11**

## Installazione o rimozione di un disco a centro depresso o di un disco lamellare

### Accessorio opzionale

**⚠AVVERTIMENTO:** Quando si intende utilizzare un disco a centro depresso o un disco lamellare, la protezione disco deve essere montata sull'utensile in modo che il lato chiuso della protezione sia sempre rivolto verso l'operatore.

**⚠AVVERTIMENTO:** Accertarsi che la parte di montaggio della flangia interna entri perfettamente nel diametro interno del disco a centro depresso o del disco lamellare. Il montaggio della flangia interna sul lato errato potrebbe risultare in vibrazioni pericolose.

Montare la flangia interna sul mandrino.

Accertarsi di inserire la parte dentellata della flangia interna sulla parte diritta sul fondo del mandrino. Installare il disco a centro depresso o il disco lamellare sulla flangia interna e avvitare il controdado sul mandrino.

► **Fig.12:** 1. Controdado 2. Disco a centro depresso 3. Flangia interna 4. Parte di montaggio

Per serrare il controdado, premere con decisione il blocco albero in modo che il mandrino non possa girare, quindi utilizzare la chiave per controdadi e serrare il controdado saldamente in senso orario.

► **Fig.13:** 1. Chiave per controdadi 2. Blocco albero

Per rimuovere il disco, seguire la procedura di installazione al contrario.

## Installazione o rimozione del disco flessibile

### Accessorio opzionale

**⚠AVVERTIMENTO:** Utilizzare sempre la protezione in dotazione quando il disco flessibile è montato sull'utensile. Il disco potrebbe frantumarsi durante l'uso, e la protezione contribuisce a ridurre il rischio di lesioni personali.

► **Fig.14:** 1. Controdado 2. Disco flessibile 3. Platorello di sostegno 4. Flangia interna

Seguire le istruzioni per il disco a centro depresso, ma usare anche il platorello di sostegno sopra il disco.

## Installazione o rimozione del disco abrasivo

### Accessorio opzionale

**NOTA:** Utilizzare gli accessori di carteggiatura specificati nel presente manuale. Questi ultimi devono essere acquistati separatamente.

## Per il modello da 100 mm (4")

► **Fig.15:** 1. Controdado di carteggiatura 2. Disco abrasivo 3. Platorello di gomma 4. Flangia interna

1. Montare la flangia interna sul mandrino.
2. Montare il platorello di gomma sul mandrino.
3. Montare il disco sul platorello di gomma, quindi avvitare il controdado di carteggiatura sul mandrino.
4. Tenere fermo il mandrino con il blocco albero, quindi serrare saldamente il controdado di carteggiatura in senso orario con la chiave per controdadi.

Per rimuovere il disco, seguire la procedura di installazione al contrario.

## Per modelli diversi da quello da 100 mm (4")

► **Fig.16:** 1. Controdado di carteggiatura 2. Disco abrasivo 3. Platorello di gomma

1. Montare il platorello di gomma sul mandrino.
2. Montare il disco sul platorello di gomma, quindi avvitare il controdado di carteggiatura sul mandrino.
3. Tenere fermo il mandrino con il blocco albero, quindi serrare saldamente il controdado di carteggiatura in senso orario con la chiave per controdadi.

Per rimuovere il disco, seguire la procedura di installazione al contrario.

## Super flangia

### Accessorio opzionale

La super flangia è un accessorio speciale per i modelli che NON sono dotati di una funzione di freno. I modelli con la lettera F sono dotati di serie della Super flangia. In confronto al tipo convenzionale, per sbloccare il controdado è necessario solo 1/3 della forza.

## Installazione o rimozione dell'Ezynut

### Accessorio opzionale

**Solo per utensili con filettatura del mandrino M14.**

**⚠ATTENZIONE:** Non utilizzare l'Ezynut con la Super flangia. Queste flange hanno uno spessore talmente elevato da impedire al mandrino di mantenere l'intera filettatura.

Montare la flangia interna, la mola abrasiva e l'Ezynut sul mandrino in modo che il logo Makita sull'Ezynut sia rivolto verso l'esterno.

► **Fig.17:** 1. Ezynut 2. Mola abrasiva 3. Flangia interna 4. Mandrino

Premere saldamente il blocco albero e serrare l'Ezynut ruotando la mola abrasiva in senso orario fino in fondo.

► **Fig.18:** 1. Blocco albero

Per allentare l'Ezynut, ruotare l'anello esterno dell'Ezynut in senso antiorario.

**NOTA:** È possibile allentare l'Ezynut a mano purché la freccia punti verso la tacca. In caso contrario, è richiesta una chiave per controdadi per allentarlo. Inserire uno dei perni della chiave in uno dei fori e ruotare l'Ezynut in senso antiorario.

► **Fig.19:** 1. Freccia 2. Tacca

► **Fig.20**

## Installazione di una mola troncatrice abrasiva o di un disco diamantato

### Accessorio opzionale

**⚠AVVERTIMENTO:** Quando si intende utilizzare una mola troncatrice o un disco diamantato, accertarsi di utilizzare esclusivamente la protezione disco speciale progettata per l'impiego con le mole troncatrici.

**⚠AVVERTIMENTO:** Non utilizzare MAI una mola troncatrice per la smerigliatura laterale.

► **Fig.21:** 1. Controdado 2. Mola troncatrice abrasiva / disco diamantato 3. Flangia interna 4. Protezione per mola troncatrice abrasiva / disco diamantato

Come per l'installazione, attenersi alle istruzioni per il disco a centro depresso.

La direzione di montaggio del controdado e della flangia interna varia a seconda del tipo e dello spessore del disco. Fare riferimento alle figure seguenti.

## Per il modello da 100 mm (4")

Quando si intende installare una mola troncatrice abrasiva:

► **Fig.22:** 1. Controdado 2. Mola troncatrice abrasiva (più sottile di 4 mm (5/32")) 3. Mola troncatrice abrasiva (di spessore pari o superiore a 4 mm (5/32")) 4. Flangia interna

Quando si intende installare un disco diamantato:

► **Fig.23:** 1. Controdado 2. Disco diamantato (più sottile di 4 mm (5/32")) 3. Disco diamantato (di spessore pari o superiore a 4 mm (5/32")) 4. Flangia interna

## Per modelli diversi da quello da 100 mm (4")

Quando si intende installare una mola troncatrice abrasiva:

► **Fig.24:** 1. Controdado 2. Mola troncatrice abrasiva (più sottile di 4 mm (5/32")) 3. Mola troncatrice abrasiva (di spessore pari o superiore a 4 mm (5/32")) 4. Flangia interna

Quando si intende installare un disco diamantato:

► **Fig.25:** 1. Controdado 2. Disco diamantato (più sottile di 4 mm (5/32")) 3. Disco diamantato (di spessore pari o superiore a 4 mm (5/32")) 4. Flangia interna

## Installazione di una spazzola metallica a tazza

### Accessorio opzionale

**⚠ATTENZIONE:** Non utilizzare una spazzola danneggiata o sbilanciata. L'uso di una spazzola danneggiata potrebbe aumentare il rischio potenziale di lesioni personali dovute al contatto con i fili metallici rotti della spazzola.

Posizionare l'utensile capovolto per consentire un facile accesso al mandrino.

Rimuovere eventuali accessori dal mandrino. Avvitare la spazzola metallica a tazza sul mandrino e serrarla con la chiave in dotazione.

► **Fig.26:** 1. Spazzola metallica a tazza

## Installazione di una spazzola metallica a disco

### Accessorio opzionale

**⚠ATTENZIONE:** Non utilizzare una spazzola metallica a disco danneggiata o sbilanciata. Qualora si utilizzi una spazzola metallica a disco danneggiata, si aumenta il rischio potenziale di lesioni personali dovute al contatto con i fili metallici rotti della spazzola.

**⚠ATTENZIONE:** Utilizzare SEMPRE la protezione con le spazzole metalliche a disco, accertandosi che il diametro del disco entri nella protezione. Il disco potrebbe frantumarsi durante l'uso, e la protezione contribuisce a ridurre il rischio di lesioni personali.

Posizionare l'utensile capovolto per consentire un facile accesso al mandrino.

Rimuovere eventuali accessori dal mandrino. Avvitare la spazzola metallica a disco sul mandrino e serrarla con le chiavi.

► **Fig.27:** 1. Spazzola metallica a disco

## Installazione della fresa a tazza

### Accessorio opzionale

Posizionare l'utensile capovolto per consentire un facile accesso al mandrino.

Rimuovere eventuali accessori presenti sul mandrino. Avvitare la fresa a tazza sul mandrino, quindi serrarla con la chiave fornita in dotazione.

► **Fig.28:** 1. Fresa a tazza



## Installazione della protezione disco per raccolta polveri per la smerigliatura

Solo per i modelli GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Accessorio opzionale

Con degli accessori opzionali, è possibile utilizzare questo utensile per la piallatura di superfici in calcestruzzo.

**⚠ATTENZIONE:** La protezione disco per raccolta polveri per il disco diamantato offset va utilizzata solo per la piallatura di superfici in calcestruzzo con un disco diamantato offset. Non utilizzare questa protezione con altri accessori da taglio o per qualsiasi altro scopo.

**⚠ATTENZIONE:** Prima dell'uso, accertarsi che un aspirapolvere sia collegato all'utensile e che sia acceso.

Posizionare l'utensile capovolto e installare la protezione disco per raccolta polveri.  
Montare la flangia interna sul mandrino.  
Inserire il disco diamantato a tazza sulla flangia interna e serrare il controdatto sul mandrino.

► **Fig.29:** 1. Controdatto 2. Disco diamantato a tazza 3. Disco diamantato a tazza calettato 4. Flangia interna 5. Protezione disco per raccolta polveri 6. Alloggiamento del cuscinetto

**NOTA:** Per informazioni su come installare la protezione disco per raccolta polveri, fare riferimento al manuale della protezione disco per raccolta polveri.

## Installazione della protezione disco per raccolta polveri per la troncatura

Solo per i modelli GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Accessorio opzionale

Con degli accessori opzionali, è possibile utilizzare questo utensile per tagliare materiali in pietra.

► **Fig.30**

**NOTA:** Per informazioni su come installare la protezione disco per raccolta polveri, fare riferimento al manuale della protezione disco per raccolta polveri.

## Installazione o rimozione dell'accessorio protezione antipolvere

### Accessorio opzionale

**⚠ATTENZIONE:** Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e scollegato dall'alimentazione elettrica, prima di installare o rimuovere l'accessorio protezione antipolvere. La mancata osservanza di questa indicazione potrebbe causare danni all'utensile o lesioni personali.

Installare l'accessorio protezione antipolvere su ciascuna posizione specificata.  
Per i dettagli, fare riferimento al manuale d'uso dell'accessorio protezione antipolvere.

**AVVISO:** Pulire l'accessorio protezione antipolvere quando è ostruito da polveri o corpi estranei. Il funzionamento continuativo con un accessorio protezione antipolvere ostruito danneggia l'utensile.

## FUNZIONAMENTO

**⚠AVVERTIMENTO:** Non deve essere mai necessario forzare l'utensile. Il peso dell'utensile esercita una pressione adeguata. Qualora si forzi l'utensile e si eserciti una pressione eccessiva, si potrebbe causare una pericolosa rottura del disco.

**⚠AVVERTIMENTO:** Sostituire SEMPRE il disco se l'utensile è caduto durante la smerigliatura.

**⚠AVVERTIMENTO:** Non fare MAI subire al disco violenti impatti o colpi contro il pezzo.

**⚠AVVERTIMENTO:** Evitare che il disco rimbalzi o resti impigliato, specialmente quando si lavorano angoli, bordi acuti, e così via. Questo potrebbe causare la perdita di controllo e contraccolpi.

**⚠AVVERTIMENTO:** Non utilizzare MAI l'utensile con lame per il taglio del legno e altre lame. Tali lame, se utilizzate su una smerigliatrice, causano spesso contraccolpi e perdite di controllo, che portano a lesioni personali.

**⚠ATTENZIONE:** Non accendere mai l'utensile mentre è in contatto con il pezzo in lavorazione, poiché potrebbe causare una lesione personale all'operatore.

**⚠ATTENZIONE:** Indossare sempre occhiali di sicurezza o una visiera durante il lavoro.

**⚠ATTENZIONE:** Dopo l'uso, spegnere sempre l'utensile e attendere l'arresto completo del disco prima di appoggiare l'utensile.

**⚠ATTENZIONE:** Tenere SEMPRE saldamente l'utensile con una mano sull'alloggiamento e l'altra sull'impugnatura laterale (manico).

**NOTA:** È possibile utilizzare un disco a doppia funzione sia per le operazioni di smerigliatura che di troncatura.

Per le operazioni di smerigliatura, fare riferimento a "Operazione di smerigliatura e di carteggiatura", mentre per le operazioni di troncatura fare riferimento a "Funzionamento con mola troncatrice abrasiva/disco diamantato".

## Operazione di smerigliatura e di carteggiatura

► **Fig.31**

Accendere l'utensile e applicare la mola o il disco sul pezzo in lavorazione.  
In generale, mantenere il bordo della mola o del disco a un angolo di circa 15° rispetto alla superficie del pezzo in lavorazione. Durante il periodo di rodaggio con una nuova mola, non far funzionare la smerigliatrice nella direzione in avanti; in caso contrario, potrebbe tagliare il pezzo in lavorazione. Dopo che il bordo della mola si è arrotondato con l'uso, può essere utilizzata in entrambe le direzioni in avanti e all'indietro.

**Esempio di utilizzo: funzionamento con un disco diamantato a tazza**

► Fig.32

Mantenere l'utensile orizzontalmente e applicare l'intero disco diamantato a tazza sulla superficie del pezzo in lavorazione.

## Funzionamento con mola troncatrice abrasiva / disco diamantato

### Accessorio opzionale

**⚠AVVERTIMENTO:** Non spingere forzatamente il disco né applicare una pressione eccessiva. Non tentare di realizzare tagli eccessivamente profondi. La sollecitazione eccessiva del disco aumenta il carico e la sua suscettibilità alla torsione o all'inceppamento nel taglio, nonché la possibilità di contraccolpi, rottura del disco stesso e surriscaldamento del motore.

**⚠AVVERTIMENTO:** Non iniziare l'operazione di taglio all'interno del pezzo in lavorazione. Lasciare che il disco raggiunga la piena velocità ed entrare con cura nel taglio spostando l'utensile in avanti sulla superficie del pezzo in lavorazione. Il disco potrebbe incepparsi, rialzarsi o causare un contraccolpo, se l'utensile elettrico viene avviato all'interno del pezzo.

**⚠AVVERTIMENTO:** Durante le operazioni di taglio, non cambiare mai l'angolazione del disco. L'applicazione di una pressione laterale su una mola troncatrice (come per la smerigliatura), causa la spaccatura e la rottura della mola, causando gravi lesioni personali.

**⚠AVVERTIMENTO:** Un disco diamantato va utilizzato perpendicolarmente al materiale da tagliare.

**Esempio di utilizzo: funzionamento con una mola troncatrice abrasiva**

► Fig.33

**Esempio di utilizzo: funzionamento con un disco diamantato**

► Fig.34

## Utilizzo con spazzola metallica a tazza

### Accessorio opzionale

**⚠ATTENZIONE:** Controllare il funzionamento della spazzola facendo girare l'utensile a vuoto, accertandosi che non sia presente alcuna persona davanti o in linea con la spazzola.

**AVVISO:** Quando si utilizza una spazzola metallica a tazza, evitare di applicare una pressione eccessiva che faccia piegare troppo i fili metallici. Questo potrebbe portare a una rottura prematura della spazzola.

**Esempio di utilizzo: utilizzo con spazzola metallica a tazza**

► Fig.35

## Utilizzo con una spazzola metallica a disco

### Accessorio opzionale

**⚠ATTENZIONE:** Controllare il funzionamento della spazzola metallica a disco facendo girare l'utensile a vuoto, accertandosi che non sia presente alcuna persona davanti o in linea con la spazzola metallica a disco.

**AVVISO:** Evitare di applicare una pressione eccessiva che faccia piegare troppo i fili metallici quando si utilizza la spazzola metallica a disco. Questo potrebbe portare a una rottura prematura della spazzola.

**Esempio di utilizzo: utilizzo con spazzola metallica a disco**

► Fig.36

## Funzionamento con la fresa a tazza

### Accessorio opzionale

**⚠ATTENZIONE:** Controllare il funzionamento della fresa a tazza facendo girare l'utensile a vuoto, accertandosi che non sia presente alcuna persona davanti alla fresa a tazza.

**AVVISO:** Non inclinare l'utensile durante l'uso. In caso contrario, si potrebbe causare una rottura prematura.

**Esempio di utilizzo: funzionamento con una fresa a tazza**

► Fig.37

## MANUTENZIONE

**⚠ATTENZIONE:** Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e scollegato dall'alimentazione elettrica, prima di tentare di eseguire interventi di ispezione o manutenzione.

**AVVISO:** Non utilizzare mai benzina, benzene, solventi, alcol o altre sostanze simili. In caso contrario, si potrebbero causare scolorimenti, deformazioni o crepe.

Per preservare la SICUREZZA e l'AFFIDABILITÀ del prodotto, le riparazioni, l'ispezione e la sostituzione delle spazzole in carbonio e qualsiasi altro intervento di manutenzione o di regolazione devono essere eseguiti da un centro di assistenza autorizzato Makita, utilizzando sempre ricambi Makita.

## Pulizia delle aperture di ventilazione

L'utensile e le sue aperture di ventilazione devono essere mantenuti puliti. Pulire le aperture di ventilazione dell'utensile a intervalli regolari, oppure ogni volta che iniziano a ostruirsi.

► Fig.38: 1. Apertura di scarico 2. Apertura di aspirazione

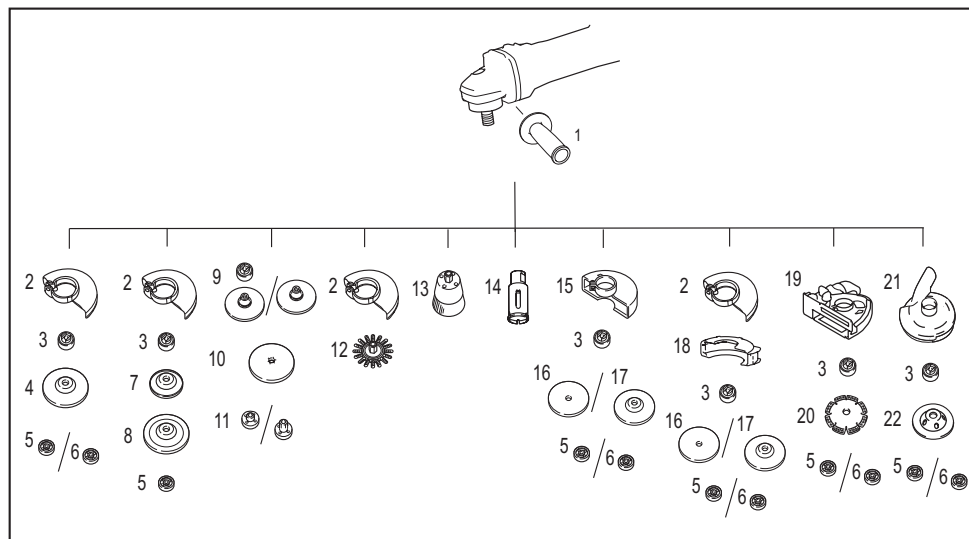


# COMBINAZIONE DI APPLICAZIONI E ACCESSORI

## Accessorio opzionale

**⚠ATTENZIONE:** L'utilizzo dell'utensile con le protezioni errate può causare i rischi seguenti.

- Quando si intende utilizzare una protezione per mola troncatrice per la smerigliatura frontale, la protezione disco potrebbe interferire con il pezzo in lavorazione, causando un controllo scadente.
- Quando si intende utilizzare una protezione per mola abrasiva per operazioni di troncatura con mole abrasive rinforzate a legante e dischi diamantati, sussiste un maggior rischio di esposizione ai dischi in rotazione, alle scintille e alle particelle emesse, nonché di esposizione a frammenti del disco in caso di scoppio di quest'ultimo.
- Quando si intende utilizzare una protezione per mola troncatrice o una protezione per mola abrasiva per operazioni di smerigliatura frontale con dischi diamantati a tazza, la protezione disco potrebbe interferire con il pezzo in lavorazione, causando un controllo scadente.
- Quando si intende utilizzare una protezione per mola troncatrice o una protezione per mola abrasiva con una spazzola metallica a disco di spessore superiore allo spessore massimo specificato nei "DATI TECNICI", i fili metallici potrebbero restare impigliati nella protezione, portando alla rottura dei fili metallici stessi.
- L'utilizzo di protezioni disco per raccolta polveri per operazioni di troncatura e frontali su calcestruzzo o muratura riduce il rischio di esposizione alle polveri.
- Quando si intende utilizzare dischi a doppia funzione (smerigliatura e troncatura con disco abrasivo combinate) montati su flangia, utilizzare esclusivamente una protezione per mola troncatrice.



| -  | Applicazione                    | Modello da 100 mm                              | Modello da 115 mm                  | Modello da 125 mm          | Modello da 150 mm          |
|----|---------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 1  | -                               | Impugnatura laterale                           |                                    |                            |                            |
| 2  | -                               | Protezione disco (per la mola)                 |                                    |                            |                            |
| 3  | -                               | Flangia interna                                | Flangia interna/Super flangia *1*2 |                            |                            |
| 4  | Smerigliatura/<br>carteggiatura | Disco a centro depresso / disco lamellare      |                                    |                            |                            |
| 5  | -                               | Controdado                                     |                                    |                            |                            |
| 6  | -                               | -                                              | Ezynut *1*3                        |                            |                            |
| 7  | -                               | Platorello di sostegno                         |                                    |                            |                            |
| 8  | Smerigliatura                   | Disco flessibile                               |                                    |                            |                            |
| 9  | -                               | Flangia interna<br>e platorello di<br>gomma 76 | Platorello di gomma<br>100         | Platorello di gomma<br>115 | Platorello di gomma<br>125 |
| 10 | Carteggiatura                   | Disco abrasivo                                 |                                    |                            |                            |

| -  | Applicazione              | Modello da 100 mm                                            | Modello da 115 mm                                     | Modello da 125 mm | Modello da 150 mm |
|----|---------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|
| 11 | -                         | Controdado di carteggiatura                                  |                                                       |                   |                   |
| 12 | Spazzolatura metallica    | Spazzola metallica a disco                                   |                                                       |                   |                   |
| 13 | Spazzolatura metallica    | Spazzola metallica a tazza                                   |                                                       |                   |                   |
| 14 | Perforazione              | Fresa a tazza                                                |                                                       |                   |                   |
| 15 | -                         | Protezione disco (per mola troncatrice)                      |                                                       |                   |                   |
| 16 | Troncatura                | Mola troncatrice abrasiva / disco diamantato                 |                                                       |                   |                   |
| 17 | Smerigliatura/ troncatura | Disco a doppia funzione                                      |                                                       |                   | -                 |
| 18 | -                         | Accessorio agganciabile di protezione per disco da taglio *4 |                                                       |                   |                   |
| 19 | -                         | Protezione disco per raccolta polveri per troncatura *5      |                                                       |                   | -                 |
| 20 | Troncatura                | Disco diamantato                                             |                                                       |                   | -                 |
| 21 | -                         | -                                                            | Protezione disco per raccolta polveri per molatura *6 |                   | -                 |
| 22 | Smerigliatura             | -                                                            | Disco diamantato a tazza *6                           |                   | -                 |
| -  | -                         | Chiave per controdadi                                        |                                                       |                   |                   |
| -  | -                         | Protezioni antipolvere applicabili                           |                                                       |                   |                   |

**NOTA:** \*1 Non utilizzare assieme la Super flangia e l'Ezynyut.

**NOTA:** \*2 Non utilizzare la Super flangia con una smerigliatrice dotata di funzione di freno.

**NOTA:** \*3 Solo per utensili con filettatura del mandrino M14.

**NOTA:** \*4 L'accessorio agganciabile di protezione per disco da taglio non è disponibile in alcune nazioni. Per ulteriori dettagli, fare riferimento al manuale d'uso dell'accessorio agganciabile di protezione per disco da taglio.

**NOTA:** \*5 Solo per i modelli GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Per ulteriori dettagli, fare riferimento a ciascun manuale d'uso della protezione.

**NOTA:** \*6 Solo per i modelli GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Per ulteriori dettagli, fare riferimento a ciascun manuale d'uso della protezione.

## ACCESSORI OPZIONALI

**⚠ATTENZIONE:** Questi accessori o componenti aggiuntivi sono consigliati per l'uso con l'utensile Makita specificato nel presente manuale.

L'impiego di altri accessori o componenti aggiuntivi può costituire un rischio di lesioni alle persone. Utilizzare gli accessori o i componenti aggiuntivi solo per il loro scopo prefissato.

Per ottenere ulteriori dettagli relativamente a questi accessori, rivolgersi a un centro di assistenza Makita.

- Accessori elencati in "COMBINAZIONE DI APPLICAZIONI E ACCESSORI"

**NOTA:** Alcuni articoli nell'elenco potrebbero essere inclusi nell'imballaggio dell'utensile come accessori standard. Tali articoli potrebbero variare da nazione a nazione.

TECHNISCHE GEGEVENS

| Model:                                                        |                     | GA4040C                  | GA4041C      | GA4540C                                   | GA4541C      |
|---------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------|--------------|-------------------------------------------|--------------|
| Geschikte slijpschijf                                         | Max. schijfdiameter | 100 mm                   |              | 115 mm                                    |              |
|                                                               | Max. schijfdikte    | 6,4 mm                   |              | 7,2 mm                                    |              |
| Geschikte doorslijpschijf                                     | Max. schijfdiameter | 105 mm                   |              | 115 mm                                    |              |
|                                                               | Max. schijfdikte    | 3,2 mm                   |              |                                           |              |
| Geschikte schijfvormige draadborstel                          | Max. schijfdiameter | 100 mm                   |              | 115 mm                                    |              |
|                                                               | Max. schijfdikte    | 20 mm                    |              |                                           |              |
| Asschroefdraad                                                |                     | M10                      |              | M14 of 5/8"<br>(afhankelijk van het land) |              |
| Max. aslengte                                                 |                     | 18 mm                    |              | 23 mm                                     |              |
| Onbelast toerental (n <sub>0</sub> ) / Nominaal toerental (n) |                     | 11.000 min <sup>-1</sup> |              |                                           |              |
| Totale lengte                                                 |                     | 303 mm                   | 325 mm       | 303 mm                                    | 325 mm       |
| Nettogewicht                                                  |                     | 2,3 - 3,5 kg             | 2,5 - 3,7 kg | 2,4 - 3,6 kg                              | 2,7 - 3,8 kg |
| Veiligheidsklasse                                             |                     | Ⓜ/II                     |              |                                           |              |

| Model:                                                        |                     | GA5040C                                | GA5040CN | GA5041C      | GA6040C                 |
|---------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------|----------|--------------|-------------------------|
| Geschikte slijpschijf                                         | Max. schijfdiameter | 125 mm                                 |          |              | 150 mm                  |
|                                                               | Max. schijfdikte    | 7,2 mm                                 |          |              | 6,4 mm                  |
| Geschikte doorslijpschijf                                     | Max. schijfdiameter | 125 mm                                 |          |              | 150 mm                  |
|                                                               | Max. schijfdikte    | 3,2 mm                                 |          |              | 3,0 mm                  |
| Geschikte schijfvormige draadborstel                          | Max. schijfdiameter | 125 mm                                 |          |              |                         |
|                                                               | Max. schijfdikte    | 20 mm                                  |          |              |                         |
| Asschroefdraad                                                |                     | M14 of 5/8" (afhankelijk van het land) |          |              |                         |
| Max. aslengte                                                 |                     | 23 mm                                  |          |              |                         |
| Onbelast toerental (n <sub>0</sub> ) / Nominaal toerental (n) |                     | 11.000 min <sup>-1</sup>               |          |              | 9.000 min <sup>-1</sup> |
| Totale lengte                                                 |                     | 303 mm                                 |          | 325 mm       | 303 mm                  |
| Nettogewicht                                                  |                     | 2,5 - 3,6 kg                           |          | 2,7 - 3,8 kg | 2,5 - 3,0 kg            |
| Veiligheidsklasse                                             |                     | II/III                                 |          |              |                         |

- In verband met ononderbroken research en ontwikkeling behouden wij ons het recht voor bovenstaande technische gegevens te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.
- De technische gegevens kunnen van land tot land verschillen.
- Het gewicht kan verschillen afhankelijk van de hulpstukken. De lichtste en zwaarste combinatie, volgens EPTA-procedure 01/2014, worden vermeld in de tabel.

Symbolen

Hieronder staan de symbolen die voor het gereedschap kunnen worden gebruikt. Zorg ervoor dat u de betekenis ervan kent voordat u het gereedschap gaat gebruiken.



Lees de gebruiksaanwijzing.



Draag een veiligheidsbril.



Bedien altijd met twee handen.



Gebruik de beschermkap niet bij doorslijpen.



DUBBEL GEÏSOLEERD



Alleen voor EU-landen

Als gevolg van de aanwezigheid van schadelijke componenten in het apparaat, kunnen gebruikte elektrische en elektronische apparaten negatieve gevolgen hebben voor het milieu en de gezondheid van mensen.

Gooi elektrische en elektronische apparaten niet met het huisvuil weg!

In overeenstemming met de Europese richtlijn inzake oude elektrische en elektronische apparaten en de toepassing daarvan binnen de nationale wetgeving, dienen gebruikte elektrische en elektronische apparaten gescheiden te worden ingezameld en te worden ingeleverd bij een apart inzamelingspunt voor huishoudelijk afval dat de milieubeschermingsvoorschriften in acht neemt.

Dit wordt op het apparaat aangegeven door het symbool van een doorgekruiste afvalcontainer.

## Gebruiksdoeleinden

Het gereedschap is bedoeld voor het slijpen, schuren, draadborstelen, gaten slijpen en doorslijpen van metaal en steen zonder gebruik van water.

## Voeding

Het gereedschap mag alleen worden aangesloten op een voeding van dezelfde spanning als aangegeven op het typeplaatje, en kan alleen worden gebruikt op enkelfase-wisselstroom. Het gereedschap is dubbel-geïsoleerd en kan derhalve ook op een niet-geaard stop-contact worden aangesloten.

## Geluidsniveau

De typische, A-gewogen geluidsniveaus zijn gemeten volgens EN62841-2-3:

| Model    | Geluidsdrukniveau<br>( $L_{pA}$ ): (dB (A)) | Geluidsvermogensniveau<br>( $L_{WA}$ ): (dB (A)) | Onzekerheid (K):<br>(dB (A)) |
|----------|---------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------|
| GA4040C  | 89                                          | 97                                               | 3                            |
| GA4041C  | 86                                          | 94                                               | 3                            |
| GA4540C  | 89                                          | 97                                               | 3                            |
| GA4541C  | 86                                          | 94                                               | 3                            |
| GA5040C  | 89                                          | 97                                               | 3                            |
| GA5040CN | 89                                          | 97                                               | 3                            |
| GA5041C  | 87                                          | 95                                               | 3                            |
| GA6040C  | 90                                          | 98                                               | 3                            |

**OPMERKING:** De opgegeven geluidsemissiewaarde(n) is/zijn gemeten volgens een standaardtestmethode en kan/kunnen worden gebruikt om dit gereedschap te vergelijken met andere gereedschappen.

**OPMERKING:** De opgegeven geluidsemissiewaarde(n) kan/kunnen ook worden gebruikt voor een beoordeling vooraf van de blootstelling.

**⚠️WAARSCHUWING:** Draag gehoorbescherming.

**⚠️WAARSCHUWING:** De geluidsemissie tijdens het gebruik van het elektrisch gereedschap in de praktijk kan verschillen van de opgegeven waarde(n) afhankelijk van de manier waarop het gereedschap wordt gebruikt, met name van het soort werkstuk waarmee wordt gewerkt.

**⚠️WAARSCHUWING:** Zorg ervoor dat veiligheidsmaatregelen worden getroffen ter bescherming van de gebruiker die zijn gebaseerd op een schatting van de blootstelling onder praktijkomstandigheden (rekening houdend met alle fasen van de bedrijsfscyclus, zoals de tijdsduur gedurende welke het gereedschap is uitgeschakeld en stationair draait, naast de ingeschakelde tijdsduur).

**⚠️WAARSCHUWING:** Het slijpen van dunne metaalplaten of andere trillende constructies met een groot oppervlak, kan leiden tot een totale geluidsemissie die veel hoger is (tot 15 dB) dan de opgegeven geluidsemissiewaarden.

Plaats zware, flexibele geluiddempende matten of iets soortgelijks op dergelijke werkstukken om te voorkomen dat zij geluid maken.

Houd rekening met de verhoogde geluidsemissie bij zowel de risicobeoordeling van blootstelling aan geluid als de keuze van afdoende gehoorbescherming.

## Trilling

De totale trillingswaarde (triaxiale vectorsom) zoals vastgesteld volgens EN62841-2-3:

### Gebruikstoepassing: slijpen van oppervlakken met normale zijhandgreep

| Model    | Trillingsemissie ( $a_{h, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Onzekerheid (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                   | 1,5                                  |
| GA4041C  | 6,5                                                   | 1,5                                  |
| GA4540C  | 6,0                                                   | 1,5                                  |
| GA4541C  | 6,5                                                   | 1,5                                  |
| GA5040C  | 6,5                                                   | 1,5                                  |
| GA5040CN | 6,5                                                   | 1,5                                  |
| GA5041C  | 7,0                                                   | 1,5                                  |
| GA6040C  | 6,5                                                   | 1,5                                  |

### Gebruikstoepassing: slijpen van oppervlakken met trillingsdempende zijhandgreep

| Model    | Trillingsemissie ( $a_{h, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Onzekerheid (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                   | 1,5                                  |
| GA4041C  | 5,5                                                   | 1,5                                  |
| GA4540C  | 5,5                                                   | 1,5                                  |
| GA4541C  | 5,5                                                   | 1,5                                  |
| GA5040C  | 5,5                                                   | 1,5                                  |
| GA5040CN | 5,5                                                   | 1,5                                  |
| GA5041C  | 6,0                                                   | 1,5                                  |
| GA6040C  | 6,0                                                   | 1,5                                  |

### Gebruikstoepassing: schuren met schijf met normale zijhandgreep

| Model    | Trillingsemissie ( $a_{h, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Onzekerheid (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 3,0                                                   | 1,5                                  |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> of lager                         | 1,5                                  |
| GA4540C  | 2,5                                                   | 1,5                                  |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> of lager                         | 1,5                                  |
| GA5040C  | 2,5                                                   | 1,5                                  |
| GA5040CN | 2,5                                                   | 1,5                                  |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> of lager                         | 1,5                                  |
| GA6040C  | 2,5                                                   | 1,5                                  |

### Gebruikstoepassing: schuren met schijf met trillingsdempende zijhandgreep

| Model    | Trillingsemissie ( $a_{h, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Onzekerheid (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> of lager                         | 1,5                                  |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> of lager                         | 1,5                                  |
| GA4540C  | 2,5                                                   | 1,5                                  |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> of lager                         | 1,5                                  |
| GA5040C  | 2,5                                                   | 1,5                                  |
| GA5040CN | 2,5                                                   | 1,5                                  |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> of lager                         | 1,5                                  |
| GA6040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> of lager                         | 1,5                                  |

**OPMERKING:** De totale trillingswaarde(n) is/zijn gemeten volgens een standaardtestmethode en kan/kunnen worden gebruikt om dit gereedschap te vergelijken met andere gereedschappen.

**OPMERKING:** De opgegeven totale trillingswaarde(n) kan/kunnen ook worden gebruikt voor een beoordeling vooraf van de blootstelling.

**⚠️WAARSCHUWING:** De trillingsemissie tijdens het gebruik van het elektrisch gereedschap in de praktijk kan verschillen van de opgegeven waarde(n) afhankelijk van de manier waarop het gereedschap wordt gebruikt, met name van het soort werkstuk waarmee wordt gewerkt.

**⚠️WAARSCHUWING:** Zorg ervoor dat veiligheidsmaatregelen worden getroffen ter bescherming van de gebruiker die zijn gebaseerd op een schatting van de blootstelling onder praktijkomstandigheden (rekening houdend met alle fasen van de bedrijfscyclus, zoals de tijdsduur gedurende welke het gereedschap is uitgeschakeld en stationair draait, naast de ingeschakelde tijdsduur).

**⚠️WAARSCHUWING:** De opgegeven trillingsemissiewaarde geldt voor de voornaamste toepassingen van het elektrisch gereedschap. Als het elektrisch gereedschap echter voor andere toepassingen wordt gebruikt, kan de trillingsemissiewaarde daarvoor anders zijn.

## EG-verklaring van conformiteit

### *Alleen voor Europese landen*

De EG-verklaring van conformiteit is bijgevoegd als Bijlage A bij deze gebruiksaanwijzing.

## VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN

### Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap

**⚠️WAARSCHUWING** Lees alle veiligheidswaarschuwingen, instructies, afbeeldingen en technische gegevens die bij dit elektrisch gereedschap worden geleverd. Als niet alle onderstaande instructies worden opgevolgd, kan dat leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.

### Bewaar alle waarschuwingen en instructies om in de toekomst te kunnen raadplegen.

De term "elektrisch gereedschap" in de veiligheidsvoorschriften duidt op gereedschappen die op stroom van het lichtnet werken (met snoer) of gereedschappen met een accu (snoerloos).

### Veiligheidswaarschuwingen voor een slijpmachine

Gemeenschappelijke veiligheidswaarschuwingen voor slijp-, schuur-, draadborstel- en doorslijpwerkzaamheden:

1. Dit elektrisch gereedschap is bedoeld voor gebruik als slijp-, schuur-, draadborstel-, gat-slijp- of doorslijpgereedschap. Lees alle veiligheidswaarschuwingen, instructies, afbeeldingen en technische gegevens die bij dit elektrisch gereedschap worden geleverd. Als u nalaat alle onderstaande instructies te volgen, kan dit leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.
2. Werkzaamheden zoals polijsten mogen niet worden uitgevoerd met dit elektrisch gereedschap. Werkzaamheden waarvoor dit elektrisch gereedschap niet is bedoeld kunnen gevaarlijke situaties opleveren en tot persoonlijk letsel leiden.

3. Bouw dit elektrisch gereedschap niet om zodat u het kunt gebruiken op een manier waarvoor het niet specifiek is ontworpen en die niet wordt vermeld door de fabrikant van het gereedschap. Dergelijk ombouwen kan leiden tot verlies van controle over het gereedschap en ernstig persoonlijk letsel veroorzaken.
4. Gebruik geen accessoires die niet specifiek zijn ontworpen en vermeld door de fabrikant van het gereedschap. Ook wanneer het accessoire kan worden aangebracht op uw elektrisch gereedschap, is een veilige werking niet gegarandeerd.
5. Het nominale toerental van het accessoire moet minstens gelijk zijn aan het maximumtoerental vermeld op het elektrisch gereedschap. Accessoires die met een hoger toerental draaien dan hun nominaal toerental kunnen stuk breken en in het rond vliegen.
6. De buitendiameter en de dikte van het accessoire moeten binnen het capaciteitsbereik van het elektrisch gereedschap vallen. Accessoires met verkeerde afmetingen kunnen niet afdoende worden afgeschermd of beheerst.
7. De afmetingen van het bevestigingspunt van het accessoire moet overeenkomen met de afmetingen van de bevestigingshardware van het elektrisch gereedschap. Accessoires die niet overeenkomen met de bevestigingshardware van het elektrisch gereedschap, zullen niet gebalanceerd draaien en buitensporig trillen, en kunnen leiden tot verlies van controle over het gereedschap.
8. Gebruik nooit een beschadigd accessoire. Inspecteer het accessoire vóór ieder gebruik, bijvoorbeeld een slijpschijf op ontbrekende schijfers en barsten; een rugschijf op barsten, scheuren of buitensporige slijtage; en een draadborstel op losse of gebroken draden. Nadat het elektrisch gereedschap of accessoire is gevallen, inspecteert u het op schade of monteert u een onbeschadigd accessoire. Na inspectie en montage van een accessoire, zorgt u ervoor dat u en omstanders niet in het rotatievlak van het accessoire staan, en laat u het elektrisch gereedschap draaien op het maximale, onbelaste toerental gedurende één minuut. Beschadigde accessoires breken normaal gesproken in stukken gedurende deze testduur.
9. Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Afhankelijk van de toepassing gebruikt u een spat scherm, een beschermende bril of een veiligheidsbril. Al naar gelang de toepassing draagt u een stofmasker, gehoorbeschermers, handschoenen en een werkschoort die in staat zijn kleine stukjes slijpsel of werkstukfragmenten te weerstaan. De oogbescherming moet in staat zijn rondvliegend afval te stoppen dat ontstaat bij de diverse toepassingen. Het stofmasker of ademhalingsapparaat moet in staat zijn deeltjes te filteren die ontstaan bij de betreffende toepassing. Langdurige blootstelling aan hard lawaai kan uw gehoor aantasten.

10. **Houd omstanders op veilige afstand van het werkgebied.** Iedereen die zich binnen het werkgebied begeeft, moet persoonlijke-beschermingsmiddelen gebruiken. Fragmenten van het werkstuk of van een uiteengevallen accessoire kunnen rondvliegen en letsel veroorzaken buiten de onmiddellijk werkomgeving.
11. **Houd elektrisch gereedschap uitsluitend vast aan het geïsoleerde oppervlak van de handgrepen wanneer u werkt op plaatsen waar het slijpaccessoire met verborgen bedrading of zijn eigen snoer in aanraking kan komen.** Wanneer het slijpaccessoire in aanraking komt met onder spanning staande draden, zullen de niet-geïsoleerde metalen delen van het gereedschap onder spanning komen te staan zodat de gebruiker een elektrische schok kan krijgen.
12. **Houd het snoer goed uit de buurt van het ronddraaiende accessoire.** Als u de controle over het gereedschap verliest, kan het snoer worden doorgesneden of bekneld raken, en kan uw hand of arm tegen het ronddraaiende accessoire worden getrokken.
13. **Leg het elektrisch gereedschap nooit neer voordat het accessoire volledig tot stilstand is gekomen.** Het ronddraaiende accessoire kan de ondergrond pakken zodat u de controle over het elektrisch gereedschap verliest.
14. **Laat het elektrisch gereedschap niet draaien terwijl u het naast u draagt.** Als het ronddraaiende accessoire u per ongeluk raakt, kan het verstrikt raken in uw kleding waardoor het accessoire in uw lichaam wordt getrokken.
15. **Maak de ventilatieopeningen van het elektrisch gereedschap regelmatig schoon.** De ventilator van de motor zal het stof de behuizing in trekken, en een grote opeenhoping van metaalslijpsel kan leiden tot elektrisch gevaarlijke situaties.
16. **Gebruik het elektrisch gereedschap niet in de buurt van brandbare materialen.** Vonken kunnen deze materialen doen ontvlammen.
17. **Gebruik geen accessoires die met vloeistof moeten worden gekoeld.** Het gebruik van water of andere vloeibare koelmiddelen kan leiden tot elektrocutie of elektrische schokken.

#### **Terugslag en aanverwante waarschuwingen:**

Terugslag is een plotselinge reactie op een beknelde of vastgelopen draaiende schijf, rugschijf, borstel of enig ander accessoire. Beknellen of vastlopen veroorzaakt een snelle stilstand van het draaiende accessoire dat op zijn beurt ertoe leidt dat het elektrisch gereedschap zich ongecontroleerd beweegt in de tegenovergestelde richting van de draairichting van het accessoire op het moment van vastlopen. Bijvoorbeeld, als een slijpschijf bekneld raakt of vastloopt in het werkstuk, kan de rand van de schijf die het beknellingspunt ingaat, zich invreten in het oppervlak van het materiaal waardoor de schijf eruit klimt of eruit slaat. De schijf kan daarbij naar de gebruiker toe of weg springen, afhankelijk van de draairichting van de schijf op het beknellingspunt. Slijpschijven kunnen in dergelijke situaties ook breken.

Terugslag is het gevolg van misbruik van het elektrisch gereedschap en/of onjuiste gebruikprocedures of -omstandigheden, en kan worden voorkomen door goede voorzorgsmaatregelen te treffen, zoals hieronder vermeld.

1. **Houd het elektrisch gereedschap stevig met beide handen vast en houd uw armen en lichaam zodanig dat u in staat bent een terugslag op te vangen.** Gebruik altijd de extra handgreep (indien aanwezig) voor een maximale controle over het gereedschap in geval van terugslag en de koppelreactiekrachten bij het starten. De gebruiker kan een terugslag of de koppelreactiekrachten opvangen indien de juiste voorzorgsmaatregelen worden getroffen.
2. **Plaats uw hand nooit in de buurt van het draaiende accessoire.** Het accessoire kan terugslaan over uw hand.
3. **Plaats uw lichaam niet in het gebied waar het elektrisch gereedschap naar toe gaat wanneer een terugslag optreedt.** Een terugslag zal het gereedschap bewegen in de tegenovergestelde richting van de draairichting van de schijf op het moment van beknellen.
4. **Wees bijzonder voorzichtig bij het werken met hoeken, scherpe randen, enz. Voorkom dat het accessoire springt of bekneld raakt.** Hoeken, scherpe randen of springen veroorzaken vaak beknellen van het draaiende accessoire wat leidt tot terugslag of verlies van controle over het gereedschap.
5. **Bevestig geen kettingsschijf, gesegmenteerde diamantschijf met randopeningen van meer dan 10 mm, of getand zaagblad.** Dergelijke bladen leiden vaak tot terugslag of verlies van controle over het gereedschap.

#### **Veiligheidswaarschuwingen specifiek voor slijp- en doorslijpwerkzaamheden:**

1. **Gebruik uitsluitend schijven van het type dat wordt vermeld voor uw elektrisch gereedschap en de specifieke beschermkap voor de te gebruiken schijf.** Schijven waarvoor het elektrisch gereedschap niet is ontworpen, kunnen niet goed worden afgeschermd en zijn niet veilig.
2. **Het slijppoppervlak van schijven met een verzonken middengat moet bij het aanbrengen lager liggen dan het vlak van de beschermrand.** Bij een onjuist aangebrachte schijf die boven het vlak van de beschermrand uitsteekt is geen goede bescherming mogelijk.
3. **De beschermkap moet stevig worden vastgezet aan het elektrisch gereedschap en in de maximaal beschermende stand worden gezet zodat het kleinste mogelijke deel van de schijf is blootgesteld in de richting van de gebruiker.** De beschermkap dient om de gebruiker te beschermen tegen aanraking met de schijf, stukjes die daarvan af breken en vonken die brandgevaar voor kleding opleveren.
4. **Schijven mogen uitsluitend worden gebruikt voor de aanbevolen toepassingen. Bijvoorbeeld: u mag niet slijpen met de zijkant van een doorslijpschijf.** Doorslijpschijven zijn bedoeld voor slijpen met de rand. Krachten op het zijoppervlak kunnen deze schijven doen breken.
5. **Gebruik altijd onbeschildigde schijfflenzen van de juiste afmetingen en vorm voor de te gebruiken schijf.** Een goede schijfflenzen ondersteunt de schijf en verkleint daarmee de kans op het breken van de schijf. Flenzen voor doorslijpschijven kunnen verschillen van flenzen voor slijpschijven.



6. **Gebruik geen deels afgesleten schijven van grotere elektrische gereedschappen.** Schijven die zijn bedoeld voor grotere elektrische gereedschappen zijn niet geschikt voor de hogere snelheid van een kleiner elektrisch gereedschap en kunnen in stukken breken.
7. **Bij gebruik van een multifunctionele schijf, gebruikt u altijd de juiste beschermkap voor de gebruikte toepassing.** Als u niet de juiste beschermkap gebruikt, wordt u mogelijk niet voldoende goed beschermd waardoor ernstig letsel kan ontstaan.

#### **Aanvullende veiligheidswaarschuwingen specifiek voor doorslijpwerkzaamheden:**

1. **Laat de doorslijpschijf niet vastlopen en oefen geen buitensporige druk erop uit. Probeer niet een buitensporig diepe snede te slijpen.** Een te grote kracht op de schijf verhoogt de belasting en de kans dat de schijf in de snede verdraait of vastloopt, waardoor terugslag kan optreden of de schijf kan breken.
2. **Plaats uw lichaam niet in één lijn achter de ronddraaiende schijf.** Wanneer de schijf, op het aangrijppunt in het werkstuk, zich van uw lichaam af beweegt, kunnen door de mogelijke terugslag de ronddraaiende schijf en het elektrisch gereedschap in uw richting worden geworpen.
3. **Wanneer de schijf vastloopt of u het slijpen onderbreekt, schakelt u het elektrisch gereedschap uit en houdt u dit stil totdat de schijf volledig tot stilstand is gekomen. Probeer nooit de doorslijpschijf uit de snede te halen terwijl de schijf nog draait omdat hierdoor een terugslag kan optreden.** Onderzoek waarom de schijf is vastgelopen en tref afdoende maatregelen om de oorzaak ervan op te heffen.
4. **Begin niet met doorslijpen terwijl de schijf al in het werkstuk steekt. Wacht totdat de schijf op volle toeren draait en breng daarna de schijf voorzichtig terug in de snede.** Wanneer het elektrisch gereedschap opnieuw wordt gestart terwijl de schijf al in het werkstuk steekt, kan de schijf vastlopen, omhoog lopen of terugslaan.
5. **Ondersteun platen en grote werkstukken om de kans op het beknellen van de schijf en terugslag te minimaliseren.** Grote werkstukken neigen door te zakken onder hun eigen gewicht. U moet het werkstuk ondersteunen vlakbij de snijlijn en vlakbij de rand van het werkstuk aan beide kanten van de schijf.
6. **Wees extra voorzichtig bij het maken van een invalslijpsnede in bestaande wanden of op andere plaats waarvan u de onderkant niet kunt zien.** De uitstekende schijf kan gas- of waterleidingen, elektrische bedrading of voorwerpen die terugslag veroorzaken raken.
7. **Probeer niet een gebogen snede te maken.** Een te grote kracht op de schijf verhoogt de belasting en de kans dat de schijf in de snede verdraait of vastloopt, waardoor terugslag kan optreden of de schijf kan breken met mogelijk ernstig letsel tot gevolg.
8. **Voordat u een gesegmenteerde diamantschijf gebruikt, controleert u dat de diamantschijf randopeningen van 10 mm of minder tussen de segmenten heeft, met alleen een negatieve hellingshoek.**

#### **Veiligheidswaarschuwingen specifiek voor schuurwerkzaamheden:**

1. **Gebruik een schuurpapierschijf van de juiste afmeting. Volg de aanbevelingen van de fabrikant bij uw keuze van het schuurpapier.** Te groot schuurpapier dat te ver uitsteekt over de rand van het schuurblok levert snijgevaar op en kan beknellen of scheuren van de schijf of terugslag veroorzaken.

#### **Veiligheidswaarschuwingen specifiek voor draadborstelwerkzaamheden:**

1. **Wees erop bedacht dat ook tijdens normaal gebruik borsteldraden door de borstel worden rondgeslingerd. Oefen niet te veel kracht uit op de borsteldraden door een te hoge belasting van de borstel.** De borsteldraden kunnen met gemak door dunne kleding en/of de huid dringen.
2. **Als het gebruik van een beschermkap wordt aanbevolen voor draadborstelen, zorgt u ervoor dat de draadschijf of draadborstel niet in aanraking komt met de beschermkap.** De draadschijf of draadborstel kan in diameter toenemen als gevolg van de werkbelasting en centrifugale krachten.

#### **Aanvullende veiligheidswaarschuwingen:**

1. **Bij gebruik van een slijpschijf met een verzonken middengat, mag u uitsluitend met glasvezel versterkte schijven gebruiken.**
2. **GEBUIK NOOIT een stenen komschijf op deze slijpmachine.** Deze slijpmachine is niet ontworpen voor dit type schijven en het gebruik ervan kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.
3. **Let erop dat u de as, de flens (met name de montagekant) en de borgmoer niet beschadigt. Als deze onderdelen beschadigd raken, kan de schijf breken.**
4. **Zorg ervoor dat de schijf niet in aanraking is met het werkstuk voordat u het gereedschap hebt ingeschakeld.**
5. **Laat gereedschap een tijdje draaien voordat u het op het werkstuk gaat gebruiken. Controleer op trillingen of schommelingen die op onjuiste montage of een slecht uitgebalanceerd schijf kunnen wijzen.**
6. **Gebruik de aangegeven kant van de schijf om mee te slijpen.**
7. **Laat het gereedschap niet ingeschakeld liggen. Schakel het gereedschap alleen in wanneer u het vasthoudt.**
8. **Raak het werkstuk niet onmiddellijk na bewerking aan. Het kan bijzonder heet zijn en brandwonden op uw huid veroorzaken.**
9. **Raak accessoires niet onmiddellijk na bewerking aan. Deze kunnen bijzonder heet zijn en brandwonden op uw huid veroorzaken.**
10. **Houd u aan de instructies van de fabrikant voor het juist aanbrengen en gebruiken van de schijven. Behandel de schijven voorzichtig en berg deze met zorg op.**
11. **Gebruik geen afzonderlijke verloopbussen of adapters om slijpschijven met een groot asgat aan dit gereedschap aan te passen.**
12. **Gebruik uitsluitend flenzen die geschikt zijn voor dit gereedschap.**

13. Voor gereedschap waarop schijven met een geschroefd asgat dienen aangebracht te worden, moet u ervoor zorgen dat de schroefdraad in de schijf lang genoeg is zodat de as helemaal erin gaat.
14. Zorg ervoor dat het werkstuk goed ondersteund is.
15. Houd er rekening mee dat de schijf nog een tijdje blijft draaien nadat het gereedschap is uitgeschakeld.
16. Indien de werkplaats uiterst warm en vochtig is, of erg verontreinigd is met geleidend stof, gebruikt u een kortsluitstroomonderbreker (30 mA) om de veiligheid van de gebruiker te verzekeren.
17. Gebruik het gereedschap niet op materialen die asbest bevatten.
18. Wanneer u een doorslijpschijf gebruikt, dient u altijd te werken met de stofbeschermkap indien dit door de plaatselijke regelgeving wordt vereist.
19. Schijven bedoeld voor doorslijpen mogen niet aan zijwaartse druk worden blootgesteld.
20. Draag geen stoffen werkhandschoenen tijdens gebruik van dit gereedschap. Vezels van stoffen handschoenen kunnen binnendringen in het gereedschap waardoor het gereedschap defect kan raken.
21. Verzeker u er vóór aanvang van de werkzaamheden van dat er geen voorwerpen, zoals elektriciteits-, gas- en waterleidingen, verborgen zitten in het werkstuk. Anders kan dit een elektrische schok, een lekstroom of een gaslek veroorzaken.
22. Als een tussenschijf is bevestigd op de schijf, mag u deze niet verwijderen. De diameter van de tussenschijf moet groter zijn dan de borgmoer, buitenflens en binnenflens.
23. Alvorens een slijpschijf aan te brengen, controleert u altijd of de tussenschijf geen abnormaliteiten vertoont, zoals ontbrekende schijfers en barsten.
24. Draai de borgmoer goed vast. Als de schijf te vast wordt gedraaid, kan deze breken, en onvolgende vastdraaien kan leiden tot wiebelen.

## BEWAAR DEZE INSTRUCTIES.

**⚠WAARSCHUWING:** Laat u NIET misleiden door een vals gevoel van comfort en bekendheid met het gereedschap (na veelvuldig gebruik) en neem alle veiligheidsvoorschriften van het betreffende gereedschap altijd strikt in acht. **VERKEERD GEBRUIK** of het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften in deze gebruiksaanwijzing kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

## BESCHRIJVING VAN DE FUNCTIES

**⚠LET OP:** Controleer altijd of het gereedschap is uitgeschakeld en de stekker ervan uit het stopcontact is verwijderd alvorens de functies op het gereedschap te controleren of af te stellen.

### Indicatielampje

► Fig.1: 1. Indicatielampje

Het indicatielampje brandt groen wanneer de stekker van het gereedschap in het stopcontact zit.

Als het indicatielampje niet brandt, kan het netsnoer of de regelaar stuk zijn.

Als het indicatielampje brandt, maar het gereedschap niet start ondanks dat het gereedschap ingeschakeld is, kunnen de koolborstels versleten zijn, of kan de regelaar, de motor of de aan-uitschakelaar kapot zijn.

### Asvergrendeling

**⚠WAARSCHUWING:** Bedien de asvergrendeling nooit terwijl de as draait. Dit kan ernstig letsel of beschadiging van het gereedschap veroorzaken.

Druk de asvergrendeling in om te voorkomen dat de as meedraait wanneer u accessoires aanbrengt of verwijderd.

► Fig.2: 1. Asvergrendeling

### Werking van de schakelaar

**⚠LET OP:** Controleer altijd, voordat u de stekker van het gereedschap in het stopcontact steekt, of de schuifschakelaar op de juiste manier schakelt en terugkeert naar de uit-stand, wanneer op de achterkant van de schuifschakelaar wordt gedrukt.

*Alleen voor de modellen GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5041C / GA6040C*

**⚠LET OP:** De schakelaar kan worden vergrendeld in de aan-stand ten behoeve van het gebruikersgemak bij langdurig gebruik. Wees extra voorzichtig wanneer u de schakelaar in de aan-stand vergrendelt en houd het gereedschap altijd stevig vast.

Om het gereedschap te starten, drukt u de achterkant van de schuifschakelaar omlaag en schuift u die vervolgens naar de stand "I" (aan).

Om het gereedschap continu te laten werken, drukt u de voorkant van de schuifschakelaar omlaag om deze te vergrendelen.

► Fig.3: 1. Schuifschakelaar

Om het gereedschap te stoppen, drukt u de achterkant van de schuifschakelaar omlaag zodat deze terugkeert naar de stand "O" (uit).

► Fig.4: 1. Schuifschakelaar

### Alleen voor de modellen GA5040CN

Om het gereedschap te starten, schuift u de schuifschakelaar naar de stand "I" (aan).

Om het gereedschap te stoppen, laat u de schuifschakelaar los naar de stand "O" (uit).

► Fig.5: 1. Schuifschakelaar

## Toerentalregelaar

Het toerental van het gereedschap kan worden veranderd door de toerentalregelaar te draaien. De onderstaande tabel toont het cijfer op de toerentalregelaar en het bijbehorende toerental.

► Fig.6: 1. Toerentalregelaar

**Alleen voor de modellen GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C**

| Cijfer | Toerental                |
|--------|--------------------------|
| 1      | 2.800 min <sup>-1</sup>  |
| 2      | 4.000 min <sup>-1</sup>  |
| 3      | 6.000 min <sup>-1</sup>  |
| 4      | 8.000 min <sup>-1</sup>  |
| 5      | 11.000 min <sup>-1</sup> |

**Alleen voor de modellen GA6040C**

| Cijfer | Toerental               |
|--------|-------------------------|
| 1      | 4.000 min <sup>-1</sup> |
| 2      | 5.000 min <sup>-1</sup> |
| 3      | 6.000 min <sup>-1</sup> |
| 4      | 7.000 min <sup>-1</sup> |
| 5      | 9.000 min <sup>-1</sup> |

**KENNISGEVING:** Als het gereedschap gedurende een lange tijd ononderbroken op een laag toerental wordt gebruikt, zal de motor overbelast raken, waardoor een storing zal optreden.

**KENNISGEVING:** De toerentalregelaar kan slechts tot stand 5 worden gedraaid en teruggedraaid tot stand 1. Forceer de regelaar niet voorbij de 5 of de 1 omdat de toerentalregeling daardoor defect kan raken.

## Beveiliging tegen onopzettelijk herstarten

Wanneer de stekker van het gereedschap in het stopcontact wordt gestoken terwijl de schakelaar in de aan-stand staat, start het gereedschap niet. Op dat moment knippert het indicatielampje rood waarmee wordt aangegeven dat de beveiligingsfunctie tegen onopzettelijk herstarten werkt.

Om het gereedschap te starten, schakelt u de schakelaar uit en weer in.

## Zachte-startfunctie

De zachte-startfunctie voorkomt abrupt schoksgewijs inschakelen.

## Constante-snelheidsregeling

Maakt een gladde afwerking mogelijk omdat het toerental constant wordt gehouden, zelfs bij belasting.

## Overbelastingsbeveiliging

Wanneer de belasting van het gereedschap het toelaatbare niveau overschrijdt, wordt de voeding naar de motor verlaagd om te voorkomen dat deze oververhit raakt. Wanneer de belasting weer op een toelaatbaar niveau komt, zal het gereedschap weer normaal werken.

## Mechanische rem

**Alleen voor de modellen GA4041C / GA4541C / GA5041C**

De mechanische rem wordt ingeschakeld nadat het gereedschap is uitgeschakeld.

De rem werkt niet wanneer de elektrische voeding wordt onderbroken terwijl de schakelaar is ingeschakeld.

## MONTAGE

**⚠ LET OP:** Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en dat zijn stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens enig werk aan het gereedschap uit te voeren.

## De zijhandgreep (handvat) monteren

**⚠ LET OP:** Controleer altijd voor gebruik of de zijhandgreep stevig vastzit.

Draai de zijhandgreep vast op het gereedschap in een van de standen aangegeven in de afbeelding.

► Fig.7

## De beschermkap aanbrengen en verwijderen (voor schijf met een verzonken middengat, lamellenschijf, flexischijf, schijfvormige draadborstel, doorslijpschijf, diamantschijf)

**⚠ WAARSCHUWING:** Bij gebruik van een schijf met een verzonken middengat, lamellenschijf, flexischijf of schijfvormige draadborstel moet de beschermkap zodanig op het gereedschap worden gemonteerd dat de gesloten zijde van de kap altijd naar de gebruiker is gekeerd.

**⚠ WAARSCHUWING:** Wanneer u een doorslijpschijf of diamantschijf gebruikt, moet u altijd een beschermkap gebruiken die speciaal ontworpen is voor gebruik met doorslijpschijven.

## Voor gereedschap met een beschermkap met een borgschroef

Monteer de beschermkap met de uitsteeksels aan de beschermkapband recht tegenover de inkepingen in het lagerhuis. Draai vervolgens de beschermkap naar een dusdanige hoek dat deze de gebruiker beschermt tijdens de werkzaamheden. Draai de schroef vooral stevig vast.

Om de beschermkap te verwijderen, volgt u de procedure voor het aanbrengen in de omgekeerde volgorde.

► **Fig.8:** 1. Beschermkap 2. Lagerhuis 3. Schroef

## Voor gereedschap met een beschermkap met een klemhendel

Draai de schroef los en trek daarna de hendel in de richting van de pijl. Monteer de beschermkap met de uitsteeksels aan de beschermkapband recht tegenover de inkepingen in het lagerhuis. Draai vervolgens de beschermkap naar een dusdanige hoek dat deze de gebruiker beschermt tijdens de werkzaamheden.

► **Fig.9:** 1. Beschermkap 2. Lagerhuis 3. Schroef 4. Hendel

Trek de hendel in de richting van de pijl. Zet daarna de beschermkap vast door de schroef aan te draaien. Draai de schroef vooral stevig vast. De instelhoek van de beschermkap is instelbaar met de hendel.

► **Fig.10:** 1. Schroef 2. Hendel

Om de beschermkap te verwijderen, volgt u de procedure voor het aanbrengen in de omgekeerde volgorde.

## Opklikhulpstuk voor de beschermkap van een slijpschijf

### Optioneel accessoire

**OPMERKING:** Bij doorslijpwerkzaamheden kan een opklikhulpstuk voor de beschermkap van een slijpschijf worden gebruikt met de beschermkap (voor een slijpschijf).

Niet verkrijgbaar in sommige landen.

► **Fig.11**

## Een schijf met een verzonken middengat of een lamellenschijf aanbrengen en verwijderen

### Optioneel accessoire

**WAARSCHUWING:** Bij gebruik van een schijf met een verzonken middengat of een lamellenschijf, moet de beschermkap zodanig op het gereedschap worden aangebracht dat de gesloten zijde van de kap altijd naar de gebruiker is gekeerd.

**WAARSCHUWING:** Zorg ervoor dat de pasrand van de binnenflens perfect past in de binnendiameter van de schijf met een verzonken middengat of lamellenschijf. Als u de binnenflens met de verkeerde zijkant aanbrengt, kunnen gevaarlijke trillingen het gevolg zijn.

Breng de binnenflens aan op de as.

Zorg ervoor dat het ingedeukte deel van de binnenflens wordt aangebracht op het rechte deel onderaan de as.

Pas de schijf met een verzonken middengat of lamellenschijf op de binnenflens en draai de borgmoer op de as vast.

► **Fig.12:** 1. Borgmoer 2. Schijf met een verzonken middengat 3. Binnenflens 4. Pasrand

Om de borgmoer vast te draaien, drukt u de asvergrendeling stevig in zodat de as niet kan draaien, en gebruikt u vervolgens de borgmoersleutel om de borgmoer stevig rechtsom vast te draaien.

► **Fig.13:** 1. Borgmoersleutel 2. Asvergrendeling

Om de schijf te verwijderen, volgt u de procedure in omgekeerde volgorde.

## Een flexischijf aanbrengen of verwijderen

### Optioneel accessoire

**WAARSCHUWING:** Gebruik altijd de bijgeleverde beschermkap wanneer een flexischijf op het gereedschap is aangebracht. De schijf kan tijdens het gebruik kapotslaan en de beschermkap helpt om persoonlijk letsel te voorkomen.

► **Fig.14:** 1. Borgmoer 2. Flexischijf 3. Rugschijf 4. Binnenflens

Houd u aan de instructies voor een schijf met een verzonken middengat, maar gebruik tevens een rugschijf onder de schijf.

## Een schuurpapierschijf aanbrengen of verwijderen

### Optioneel accessoire

**OPMERKING:** Gebruik schuuraccessoires die worden beschreven in deze gebruiksaanwijzing. Deze moeten afzonderlijk worden aangeschaft.

## Voor model voor 100 mm (4")

► **Fig.15:** 1. Borgmoer voor schuren  
2. Schuurpapierschijf 3. Rubber rugschijf  
4. Binnenflens

1. Breng de binnenflens aan op de as.
2. Bevestig de rubber rugschijf op de as.
3. Breng de schijf aan op de rubber rugschijf en draai de borgmoer voor schuren op de as.
4. Vergrendel de as met de asvergrendeling en draai de borgmoer voor schuren stevig rechtsom vast met behulp van de borgmoersleutel.

Om de schijf te verwijderen, volgt u de procedure in omgekeerde volgorde.

## Voor andere modellen dan 100 mm (4")

► **Fig.16:** 1. Borgmoer voor schuren  
2. Schuurpapierschijf 3. Rubber rugschijf

1. Bevestig de rubber rugschijf op de as.
2. Breng de schijf aan op de rubber rugschijf en draai de borgmoer voor schuren op de as.
3. Vergrendel de as met de asvergrendeling en draai de borgmoer voor schuren stevig rechtsom vast met behulp van de borgmoersleutel.

Om de schijf te verwijderen, volgt u de procedure in omgekeerde volgorde.

## Superflens

### Optioneel accessoire

De Superflens is een speciaal accessoire voor een model dat NIET is uitgerust met een remfunctie. Modellen voorzien van de letter F zijn standaard uitgerust met een superflens. Hierbij is slechts 1/3 van de kracht nodig voor het losmaken van de borgmoer, vergeleken met het conventionele type.

## De Ezynut aanbrengen en verwijderen

### Optioneel accessoire

**Alleen voor gereedschappen met M14-asschroefdraad.**

**⚠️ LET OP:** De Ezynut kan niet worden gebruikt tezamen met de Superflens. Deze flenzen zijn zo dik dat de volledige schroefdraad niet meer past op de as.

Bevestig de binnenflens, de slijpschijf en de Ezynut zodanig op de as dat het Makita-logo op de Ezynut naar buiten wijst.

► **Fig.17:** 1. Ezynut 2. Slijpschijf 3. Binnenflens 4. As

Druk de asvergrendeling stevig in en draai de Ezynut vast door de slijpschijf zover mogelijk rechtsom te draaien.

► **Fig.18:** 1. Asvergrendeling

Draai de buitenste ring van de Ezynut linksom om hem los te draaien.

**OPMERKING:** De Ezynut kan met de hand worden losgedraaid wanneer de pijl voor de uitsparing staat. Anders is een borgmoersleutel vereist om de moer los te draaien. Steek één pen van de sleutel in een gat en draai de Ezynut linksom.

► **Fig.19:** 1. Pijl 2. Uitsparing

► **Fig.20**

## Een doorslijpschijf of diamantschijf aanbrengen

### Optioneel accessoire

**⚠️ WAARSCHUWING:** Wanneer u een doorslijpschijf of diamantschijf gebruikt, moet u altijd een beschermkap gebruiken die speciaal ontworpen is voor gebruik met doorslijpschijven.

**⚠️ WAARSCHUWING:** Gebruik NOOIT een doorslijpschijf om zijdelings mee te slijpen.

► **Fig.21:** 1. Borgmoer 2. Doorslijpschijf of diamantschijf 3. Binnenflens 4. Beschermkap voor doorslijpschijf of diamantschijf

Volg voor het aanbrengen de instructies voor een schijf met een verzonken middengat.

De montagerichting van de borgmoer en binnenflens verschilt afhankelijk van het type en de dikte van de schijf.

Zie de volgende afbeeldingen.

## Voor model voor 100 mm (4")

### Een doorslijpschijf aanbrengen:

► **Fig.22:** 1. Borgmoer 2. Doorslijpschijf (dunner dan 4 mm (5/32")) 3. Doorslijpschijf (4 mm (5/32")) of dikker 4. Binnenflens

### Een diamantschijf aanbrengen:

► **Fig.23:** 1. Borgmoer 2. Diamantschijf (dunner dan 4 mm (5/32")) 3. Diamantschijf (4 mm (5/32")) of dikker 4. Binnenflens

## Voor andere modellen dan 100 mm (4")

### Een doorslijpschijf aanbrengen:

► **Fig.24:** 1. Borgmoer 2. Doorslijpschijf (dunner dan 4 mm (5/32")) 3. Doorslijpschijf (4 mm (5/32")) of dikker 4. Binnenflens

### Een diamantschijf aanbrengen:

► **Fig.25:** 1. Borgmoer 2. Diamantschijf (dunner dan 4 mm (5/32")) 3. Diamantschijf (4 mm (5/32")) of dikker 4. Binnenflens

## Een komvormige draadborstel aanbrengen

### Optioneel accessoire

**⚠️ LET OP:** Gebruik de draadborstel niet wanneer deze beschadigd is of onbalans heeft. Het gebruik van een beschadigde draadborstel verhoogt de kans op verwonding door aanraking van afgebroken borsteldraden.

Leg het gereedschap ondersteboven zodat de as goed toegankelijk is.

Verwijder alle accessoires vanaf de as. Draai de komvormige draadborstel op de as en draai hem vast met behulp van de bijgeleverde sleutel.

► **Fig.26:** 1. Komvormige draadborstel

## Een schijfvormige draadborstel aanbrengen

### Optioneel accessoire

**⚠️ LET OP:** Gebruik de schijfvormige draadborstel niet wanneer deze beschadigd is of onbalans heeft. Het gebruik van een beschadigde schijfvormige draadborstel verhoogt de kans op verwonding door aanraking van afgebroken borsteldraden.

**⚠️ LET OP:** Gebruik bij de schijfvormige draadborstel ALTIJD de beschermkap, waarbij de buitendiameter van de schijfvormige draadborstel binnenin de beschermkap moet vallen. De schijf kan tijdens het gebruik kapotslaan en de beschermkap helpt om persoonlijk letsel te voorkomen.

Leg het gereedschap ondersteboven zodat de as goed toegankelijk is.

Verwijder alle accessoires vanaf de as. Draai de schijfvormige draadborstel op de as en zet deze vast met de bijgeleverde sleutel.

► **Fig.27:** 1. Schijfvormige draadborstel

## De gatenzaag aanbrengen

### Optioneel accessoire

Leg het gereedschap ondersteboven zodat de as goed toegankelijk is.

Verwijder alle accessoire's vanaf de as. Draai de gatenzaag op de as en zet hem daarna vast met behulp van de bijgeleverde sleutel.

► Fig.28: 1. Gatenzaag

## De stofbeschermkap voor slijpen aanbrengen

**Alleen voor de modellen GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C**

### Optioneel accessoire

Met optionele accessoire's kunt u dit gereedschap gebruiken voor het schuren van betonnen oppervlakken.

**⚠️ LET OP:** De stofbeschermkap voor diamantkomschijven is uitsluitend bedoeld voor het schuren van betonnen oppervlakken met een diamantkomschijf. Gebruik deze beschermkap niet met enig ander slijpaccessoire of voor enig ander doel.

**⚠️ LET OP:** Verzeker u er vóór gebruik van dat de stofzuiger is aangesloten op het gereedschap en is ingeschakeld.

Leg het gereedschap ondersteboven en breng de stofbeschermkap aan.

Breng de binnenflens aan op de as.

Pas de komvormige diamantschijf op de binnenflens en draai de borgmoer op de as vast.

► Fig.29: 1. Borgmoer 2. Komvormige diamantschijf 3. Komvormige diamantschijf met naaf 4. Binnenflens 5. Stofbeschermkap 6. Lagerhuis

**OPMERKING:** Voor informatie over het aanbrengen van de stofbeschermkap, raadpleegt u de gebruiksaanwijzing van de stofbeschermkap.

## De stofbeschermkap voor doorslijpen aanbrengen

**Alleen voor de modellen GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C**

### Optioneel accessoire

Met optionele accessoire's kunt u dit gereedschap gebruiken voor het doorslijpen van steen.

► Fig.30

**OPMERKING:** Voor informatie over het aanbrengen van de stofbeschermkap, raadpleegt u de gebruiksaanwijzing van de stofbeschermkap.

## De stofafdekking aanbrengen en verwijderen

### Optioneel accessoire

**⚠️ LET OP:** Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en de stekker uit het stopcontact is getrokken, voordat u de stofafdekking gaat aanbrengen of verwijderen. Als u dit niet doet, wordt schade aan het gereedschap of persoonlijk letsel veroorzaakt.

Breng de stofafdekking aan op elke opgegeven positie. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van de stofafdekking voor meer informatie.

**KENNISGEVING:** Maak de stofafdekking schoon wanneer het verstopt zit met stof of vreemde voorwerpen. Als u het gereedschap blijft gebruiken met een verstopte stofafdekking, kan het gereedschap beschadigd raken.

## BEDIENING

**⚠️ WAARSCHUWING:** Het is in geen geval ooit nodig om grote druk op het gereedschap uit te oefenen. Het gewicht van het gereedschap oefent voldoende druk uit. Forceren of te grote druk uitoefenen kan ertoe leiden dat de schijf breekt, hetgeen gevaarlijk is.

**⚠️ WAARSCHUWING:** Vervang **ALTIJD** de schijf als het gereedschap tijdens het slijpen is gevallen.

**⚠️ WAARSCHUWING:** Laat **NOOIT** de schijf met kracht op uw werkstuk terechtkomen.

**⚠️ WAARSCHUWING:** Voorkom dat de schijf springt of bekneld raakt, met name bij het werken rond hoeken, scherpe randen enz. Dat kan leiden tot terugslag of verlies van controle over het gereedschap.

**⚠️ WAARSCHUWING:** Gebruik dit gereedschap **NOOIT** met houtzagen en andere zaagbladen. Zulke zaagbladen op een slijpmachine leiden vaak tot terugslag of verlies van controle over het gereedschap, wat kan leiden tot persoonlijk letsel.

**⚠️ LET OP:** Schakel nooit het gereedschap in terwijl dat het werkstuk al raakt omdat hierdoor letsel kan worden veroorzaakt bij de gebruiker.

**⚠️ LET OP:** Draag tijdens gebruik altijd een veiligheidsbril of spatscherm.

**⚠️ LET OP:** Schakel na gebruik altijd het gereedschap uit en wacht tot de schijf helemaal tot stilstand is gekomen voordat u het gereedschap neerlegt.

**⚠️ LET OP:** Houd het gereedschap **ALTIJD** stevig vast met één hand op de behuizing en de andere hand aan de zijhandgreep (handvat).



**OPMERKING:** Een multifunctionele schijf kan worden gebruikt voor zowel slijp- als doorslijpwerkzaamheden.

Raadpleeg de tekst onder "Gebruik als slijpmachine of schuurmachine" voor slijpwerkzaamheden, en raadpleeg de tekst onder "Gebruik met een doorslijp-schijf of diamantschijf" voor doorslijpwerkzaamheden.

## Gebruik als slijpmachine of schuurmachine

### ► Fig.31

Schakel het gereedschap in en breng daarna de schijf op/in het werkstuk.

In het algemeen geldt: houd de rand van de schijf onder een hoek van ongeveer 15° op het oppervlak van het werkstuk. Tijdens de inlooptijd van een nieuwe schijf mag u de slijpmachine niet in voorwaartse richting bewegen omdat deze anders in het werkstuk kan 'invreten'. Pas nadat de rand van de schijf door slijtage is afgerond, mag u de schijf in zowel voorwaartse als achterwaartse richting gebruiken.

**Praktijkvoorbeeld:** gebruik met komvormige diamantschijf  
► Fig.32

Houd het gereedschap horizontaal en plaats de volledige komvormige diamantschijf op het oppervlak van het werkstuk.

## Gebruik met een doorslijpschijf of diamantschijf

### Optioneel accessoire

**WAARSCHUWING:** Laat de schijf niet vastlopen en oefen geen buitensporige druk uit. Probeer niet een buitensporig diepe snede te slijpen. Een te grote kracht op de schijf verhoogt de belasting en de kans dat de schijf in de snede verdraait of vastloopt, waardoor terugslag kan optreden, de schijf kan breken of de motor oververhit kan raken.

**WAARSCHUWING:** Begin niet met doorslijpen terwijl de schijf al in het werkstuk steekt. Wacht totdat de schijf op maximaal toerental draait en breng daarna de schijf voorzichtig in de snede terwijl u het gereedschap voorwaarts beweegt over het oppervlak van het werkstuk.

Wanneer het elektrisch gereedschap wordt ingeschakeld terwijl de schijf al in het werkstuk steekt, kan de schijf vastlopen, omhoog lopen of terugslaan.

**WAARSCHUWING:** Tijdens het doorslijpen mag u nooit de hoek van de schijf veranderen. Door zijdelingse druk uit te oefenen op de doorslijp-schijf (zoals bij slijpen), zal de schijf barsten en breken waardoor ernstig persoonlijk letsel wordt veroorzaakt.

**WAARSCHUWING:** Een diamantschijf moet haaks op het door te slijpen werkstuk worden gebruikt.

**Praktijkvoorbeeld:** gebruik met doorslijpschijf  
► Fig.33

**Praktijkvoorbeeld:** gebruik met diamantschijf  
► Fig.34

## Gebruik met een komvormige draadborstel

### Optioneel accessoire

**ALET OP:** Controleer de werking van de draadborstel door het gereedschap onbelast te laten draaien terwijl u erop let dat niemand vóór of in één lijn met de draadborstel staat.

**KENNISGEVING:** Voorkom tijdens gebruik van de draadborstel te veel druk waardoor de draden van de komvormige draadborstel te veel verbuigen. Dit kan leiden tot voortijdig afbreken.

**Praktijkvoorbeeld:** gebruik met een komvormige draadborstel  
► Fig.35

## Gebruik met een schijfvormige draadborstel

### Optioneel accessoire

**ALET OP:** Controleer de werking van de schijfvormige draadborstel door het gereedschap onbelast te laten draaien terwijl u erop let dat niemand vóór of in één lijn met de schijfvormige draadborstel staat.

**KENNISGEVING:** Voorkom tijdens gebruik van de draadborstel te veel druk waardoor de draden van de schijfvormige draadborstel te veel verbuigen. Dit kan leiden tot voortijdig afbreken.

**Praktijkvoorbeeld:** gebruik met een schijfvormige draadborstel  
► Fig.36

## Gebruik met een gatenzaag

### Optioneel accessoire

**ALET OP:** Controleer de werking van de gatenzaag door het gereedschap onbelast te laten draaien terwijl u erop let dat niemand vóór de gatenzaag staat.

**KENNISGEVING:** Kantel het gereedschap niet tijdens gebruik. Dit kan leiden tot een voortijdig defect.

**Praktijkvoorbeeld:** gebruik met een gatenzaag  
► Fig.37

## ONDERHOUD

**ALET OP:** Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en zijn stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens te beginnen met inspectie of onderhoud.

**KENNISGEVING:** Gebruik nooit benzine, wasbenzine, thinner, alcohol en dergelijke. Hierdoor kunnen verkleuring, vervormingen en barsten worden veroorzaakt.



Om de VEILIGHEID en BETROUWBAARHEID van het gereedschap te handhaven, dienen alle reparaties, inspectie en vervanging van de koolborstels, en alle andere onderhoudswerkzaamheden of afstellingen te worden uitgevoerd bij een erkend Makita-servicecentrum of Makita-fabrieksservicecentrum, en altijd met gebruik van Makita-vervangingsonderdelen.

## De ventilatieopeningen schoonmaken

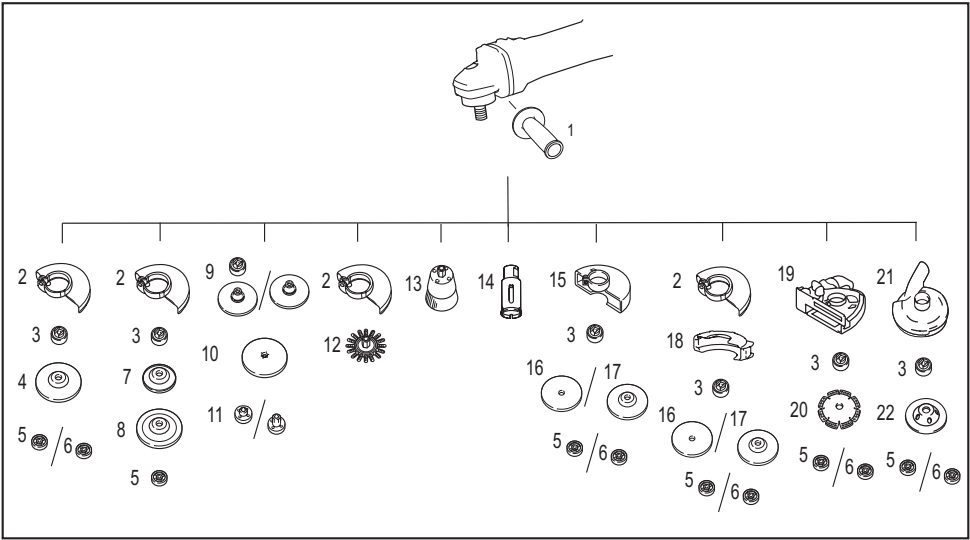
Zorg dat het gereedschap en de ventilatieopeningen steeds goed schoon blijven. Maak regelmatig de ventilatieopeningen schoon en let goed op dat ze niet verstopt raken.

► Fig.38: 1. Luchtuitlaatopening 2. Luchtinlaatopening

# COMBINATIE VAN TOEPASSINGEN EN ACCESSOIRES

### Optioneel accessoire

- ⚠ LET OP:** Als het gereedschap met een verkeerde beschermkap wordt gebruikt, kunnen de volgende risico's zich voordoen.
- Als een beschermkap voor doorslijpen wordt gebruikt voor het slijpen van een oppervlak, kan de beschermkap tegen het werkstuk komen wat tot een slechte controle over het gereedschap leidt.
  - Als een beschermkap voor slijpen wordt gebruikt voor doorslijpen met behulp van een gelijmde slijpschijf of diamantschijf, bestaat een verhoogd risico van blootstelling aan de draaiende schijf, rondvliegende vonken en deeltjes, naast blootstelling aan afgebroken stukjes van de schijf in het geval de schijf uit elkaar breekt.
  - Als een beschermkap voor doorslijpen of een beschermkap voor slijpen wordt gebruikt voor oppervlaktebewerkingen met een komvormige diamantschijf, kan de beschermkap tegen het werkstuk komen wat tot een slechte controle over het gereedschap leidt.
  - Als een beschermkap voor doorslijpen of een beschermkap voor slijpen wordt gebruikt met een schijfvormige draadborstel die dikker is dan de maximale dikte zoals vermeld in "TECHNISCHE GEGEVENS", kunnen de draden tegen de beschermkap komen waardoor de draden afbreken.
  - Het gebruik van een stofbeschermkap tijdens het doorslijpen of oppervlaktebewerkingen op beton of metselwerk, verlaagt het risico van blootstelling aan stof.
  - Bij gebruik van een flens-gemonteerde multifunctionele schijf (voor zowel slijpen als doorslijpen), gebruikt u alleen de beschermkap voor doorslijpen.



| - | Toepassing      | Model van 100 mm                                     | Model van 115 mm            | Model van 125 mm | Model van 150 mm |
|---|-----------------|------------------------------------------------------|-----------------------------|------------------|------------------|
| 1 | -               | Zijhandgreep                                         |                             |                  |                  |
| 2 | -               | Beschermkap (voor slijpschijf)                       |                             |                  |                  |
| 3 | -               | Binnenflens                                          | Binnenflens/Superflens *1*2 |                  |                  |
| 4 | Slijpen/schuren | Schijf met een verzonken middengat of lamellenschijf |                             |                  |                  |

| -  | Toepassing          | Model van 100 mm                                         | Model van 115 mm                | Model van 125 mm     | Model van 150 mm     |
|----|---------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|----------------------|
| 5  | -                   | Borgmoer                                                 |                                 |                      |                      |
| 6  | -                   | -                                                        | Ezynut *1*3                     |                      |                      |
| 7  | -                   | Rugschijf                                                |                                 |                      |                      |
| 8  | Slijpen             | Flexischijf                                              |                                 |                      |                      |
| 9  | -                   | Binnenflens en rubber rugschijf 76                       | Rubber rugschijf 100            | Rubber rugschijf 115 | Rubber rugschijf 125 |
| 10 | Schuren             | Schuurpapierschijf                                       |                                 |                      |                      |
| 11 | -                   | Borgmoer voor schuren                                    |                                 |                      |                      |
| 12 | Draadborstelen      | Schijfvormige draadborstel                               |                                 |                      |                      |
| 13 | Draadborstelen      | Komvormige draadborstel                                  |                                 |                      |                      |
| 14 | Gaten zagen         | Gatenzaag                                                |                                 |                      |                      |
| 15 | -                   | Beschermkap (voor doorslijpschijf)                       |                                 |                      |                      |
| 16 | Doorslijpen         | Doorslijpschijf of diamantschijf                         |                                 |                      |                      |
| 17 | Slijpen/doorslijpen | Multifunctionele schijf                                  |                                 |                      | -                    |
| 18 | -                   | Opklikhulpstuk voor de beschermkap van een slijpschijf*4 |                                 |                      |                      |
| 19 | -                   | Stofbeschermkap voor doorslijpen *5                      |                                 |                      | -                    |
| 20 | Doorslijpen         | Diamantschijf                                            |                                 |                      | -                    |
| 21 | -                   | -                                                        | Stofbeschermkap voor slijpen *6 |                      | -                    |
| 22 | Slijpen             | -                                                        | Komvormige diamantschijf *6     |                      | -                    |
| -  | -                   | Borgmoersleutel                                          |                                 |                      |                      |
| -  | -                   | Stoffilter                                               |                                 |                      |                      |

**OPMERKING:** \*1 De Superflens en de Ezynut mogen niet tezamen worden gebruikt.

**OPMERKING:** \*2 Gebruik de Superflens niet op een slijpmachine die is uitgerust met een remfunctie.

**OPMERKING:** \*3 Alleen voor gereedschappen met M14-asschroefdraad.

**OPMERKING:** \*4 Het opklikhulpstuk voor de beschermkap van een slijpschijf is niet verkrijgbaar in sommige landen. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van het opklikhulpstuk voor de beschermkap van een slijpschijf voor meer informatie.

**OPMERKING:** \*5 Alleen voor de modellen GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C.

Voor meer informatie, raadpleegt u de gebruiksaanwijzing van de betreffende beschermkap.

**OPMERKING:** \*6 Alleen voor de modellen GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C.

Voor meer informatie, raadpleegt u de gebruiksaanwijzing van de betreffende beschermkap.

## OPTIONELE ACCESSOIRES

**⚠ LET OP:** Deze accessoires of hulpstukken worden aanbevolen voor gebruik met het Makita gereedschap dat in deze gebruiksaanwijzing is beschreven. Bij gebruik van andere accessoires of hulpstukken bestaat het gevaar van persoonlijke letsel. Gebruik de accessoires of hulpstukken uitsluitend voor hun bestemde doel.

Wenst u meer bijzonderheden over deze accessoires, neem dan contact op met het plaatselijke Makita-servicecentrum.

- Accessoires vermeld onder "COMBINATIE VAN TOEPASSINGEN EN ACCESSOIRES"

**OPMERKING:** Sommige items op de lijst kunnen zijn inbegrepen in de doos van het gereedschap als standaard toebehoren. Deze kunnen van land tot land verschillen.

ESPECIFICACIONES

| Modelo:                                                     |                           | GA4040C                  | GA4041C      | GA4540C                                   | GA4541C      |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------|-------------------------------------------|--------------|
| Muela de esmerilar aplicable                                | Diámetro máx. de la muela | 100 mm                   |              | 115 mm                                    |              |
|                                                             | Grosor máx. de la muela   | 6,4 mm                   |              | 7,2 mm                                    |              |
| Muela de corte aplicable                                    | Diámetro máx. de la muela | 105 mm                   |              | 115 mm                                    |              |
|                                                             | Grosor máx. de la muela   | 3,2 mm                   |              |                                           |              |
| Cepillo circular de alambre aplicable                       | Diámetro máx. de la muela | 100 mm                   |              | 115 mm                                    |              |
|                                                             | Grosor máx. de la muela   | 20 mm                    |              |                                           |              |
| Rosca de mandril                                            |                           | M10                      |              | M14 o 5/8"<br>(específico para cada país) |              |
| Longitud máxima del mandril                                 |                           | 18 mm                    |              | 23 mm                                     |              |
| Velocidad sin carga (n <sub>0</sub> )/Velocidad nominal (n) |                           | 11.000 min <sup>-1</sup> |              |                                           |              |
| Longitud total                                              |                           | 303 mm                   | 325 mm       | 303 mm                                    | 325 mm       |
| Peso neto                                                   |                           | 2,3 - 3,5 kg             | 2,5 - 3,7 kg | 2,4 - 3,6 kg                              | 2,7 - 3,8 kg |
| Clase de seguridad                                          |                           | ☐/II                     |              |                                           |              |

| Modelo:                                                     |                           | GA5040C                                | GA5040CN | GA5041C      | GA6040C                 |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------------------------|----------|--------------|-------------------------|
| Muela de esmerilar aplicable                                | Diámetro máx. de la muela | 125 mm                                 |          |              | 150 mm                  |
|                                                             | Grosor máx. de la muela   | 7,2 mm                                 |          |              | 6,4 mm                  |
| Muela de corte aplicable                                    | Diámetro máx. de la muela | 125 mm                                 |          |              | 150 mm                  |
|                                                             | Grosor máx. de la muela   | 3,2 mm                                 |          |              | 3,0 mm                  |
| Cepillo circular de alambre aplicable                       | Diámetro máx. de la muela | 125 mm                                 |          |              |                         |
|                                                             | Grosor máx. de la muela   | 20 mm                                  |          |              |                         |
| Rosca de mandril                                            |                           | M14 o 5/8" (especifico para cada país) |          |              |                         |
| Longitud máxima del mandril                                 |                           | 23 mm                                  |          |              |                         |
| Velocidad sin carga (n <sub>0</sub> )/Velocidad nominal (n) |                           | 11.000 min <sup>-1</sup>               |          |              | 9.000 min <sup>-1</sup> |
| Longitud total                                              |                           | 303 mm                                 |          | 325 mm       | 303 mm                  |
| Peso neto                                                   |                           | 2,5 - 3,6 kg                           |          | 2,7 - 3,8 kg | 2,5 - 3,0 kg            |
| Clase de seguridad                                          |                           | □/II                                   |          |              |                         |

- Debido a nuestro continuado programa de investigación y desarrollo, las especificaciones aquí dadas están sujetas a cambios sin previo aviso.
- Las especificaciones pueden ser diferentes de país a país.
- El peso puede variar dependiendo del accesorio(s). La combinación menos pesada y la más pesada, de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2014, se muestran en la tabla.

Símbolos

A continuación se muestran los símbolos que pueden ser utilizados para el equipo. Asegúrese de que entiende su significado antes de utilizar.



Lea el manual de instrucciones.



Póngase gafas de seguridad.





Utilice siempre con las dos manos.



No utilice el protector de muela para operaciones de corte.



DOBLE AISLAMIENTO



Sólo para países de la Unión Europea  
Debido a la presencia de componentes peligrosos en el equipo, el equipo eléctrico y electrónico desechado puede tener un impacto negativo para el medioambiente y la salud humana.

¡No tire los aparatos eléctricos y electrónicos junto con los residuos domésticos!  
De conformidad con las Directivas Europeas sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, y su adaptación a la ley nacional, el equipo eléctrico y electrónico desechado deberá ser recogido por separado y trasladado a un punto distinto de recogida de desechos municipales, que cumpla con los reglamentos de protección medioambiental.

Esto se indica mediante el símbolo de cubo de basura tachado colocado en el equipo.

## Uso previsto

La herramienta ha sido prevista para esmerilar, lijar, cepillar con alambres, hacer agujeros y cortar materiales de metal y piedra sin utilizar agua.

## Alimentación

La herramienta deberá ser conectada solamente a una fuente de alimentación de la misma tensión que la indicada en la placa de características, y solamente puede ser utilizada con alimentación de CA monofásica. La herramienta tiene doble aislamiento y puede, por lo tanto, utilizarse también en tomas de corriente sin conductor de tierra.

## Ruido

El nivel de ruido A-ponderado típico determinado de acuerdo con la norma EN62841-2-3:

| Modelo   | Nivel de presión del sonido ( $L_{pA}$ ) : (dB (A)) | Nivel de potencia del sonido ( $L_{WA}$ ) : (dB (A)) | Incertidumbre (K) : (dB (A)) |
|----------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|
| GA4040C  | 89                                                  | 97                                                   | 3                            |
| GA4041C  | 86                                                  | 94                                                   | 3                            |
| GA4540C  | 89                                                  | 97                                                   | 3                            |
| GA4541C  | 86                                                  | 94                                                   | 3                            |
| GA5040C  | 89                                                  | 97                                                   | 3                            |
| GA5040CN | 89                                                  | 97                                                   | 3                            |
| GA5041C  | 87                                                  | 95                                                   | 3                            |
| GA6040C  | 90                                                  | 98                                                   | 3                            |

**NOTA:** El valor (o los valores) de emisión de ruido declarado ha sido medido de acuerdo con un método de prueba estándar y se puede utilizar para comparar una herramienta con otra.

**NOTA:** El valor (o valores) de emisión de ruido declarado también se puede utilizar en una valoración preliminar de exposición.

**⚠ ADVERTENCIA:** Póngase protectores para oídos.

**⚠ ADVERTENCIA:** La emisión de ruido durante la utilización real de la herramienta eléctrica puede variar del valor (o los valores) de emisión declarado dependiendo de las formas en las que la herramienta sea utilizada, especialmente qué tipo de pieza de trabajo se procesa.

**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de identificar medidas de seguridad para proteger al operario que estén basadas en una estimación de la exposición en las condiciones reales de utilización (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo operativo como las veces cuando la herramienta está apagada y cuando está funcionando en vacío además del tiempo de gatillo).

**⚠ ADVERTENCIA:** Esmerilar láminas finas de metal u otras estructuras que vibren fácilmente y su superficie sea grande podrá resultar en una emisión total de ruido mucho más alta (hasta 15 dB) que los valores de emisión de ruido declarados.

Emplee almohadillas de amortiguación flexibles y gruesas o similares para esas piezas de trabajo para evitar que emitan sonido.

Tenga en cuenta el incremento de emisión de ruido tanto al valorar el riesgo de la exposición al ruido como al seleccionar la protección adecuada para los oídos.

## Vibración

El valor total de la vibración (suma de vectores triaxiales) determinado de acuerdo con la norma EN62841-2-3:

### Modo de tarea: esmerilado superficial con empuñadura lateral normal

| Modelo   | Emisión de vibración ( $a_{hv, AG}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Incertidumbre (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                         | 1,5                                     |
| GA4041C  | 6,5                                                         | 1,5                                     |
| GA4540C  | 6,0                                                         | 1,5                                     |
| GA4541C  | 6,5                                                         | 1,5                                     |
| GA5040C  | 6,5                                                         | 1,5                                     |
| GA5040CN | 6,5                                                         | 1,5                                     |
| GA5041C  | 7,0                                                         | 1,5                                     |
| GA6040C  | 6,5                                                         | 1,5                                     |

### Modo de tarea: esmerilado superficial con empuñadura lateral antivibratoria

| Modelo   | Emisión de vibración ( $a_{hv, AG}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Incertidumbre (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                         | 1,5                                     |
| GA4041C  | 5,5                                                         | 1,5                                     |
| GA4540C  | 5,5                                                         | 1,5                                     |
| GA4541C  | 5,5                                                         | 1,5                                     |
| GA5040C  | 5,5                                                         | 1,5                                     |
| GA5040CN | 5,5                                                         | 1,5                                     |
| GA5041C  | 6,0                                                         | 1,5                                     |
| GA6040C  | 6,0                                                         | 1,5                                     |

### Modo de tarea: lijado con disco con empuñadura lateral normal

| Modelo   | Emisión de vibración ( $a_{hv, DS}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Incertidumbre (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| GA4040C  | 3,0                                                         | 1,5                                     |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o menos                                | 1,5                                     |
| GA4540C  | 2,5                                                         | 1,5                                     |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o menos                                | 1,5                                     |
| GA5040C  | 2,5                                                         | 1,5                                     |
| GA5040CN | 2,5                                                         | 1,5                                     |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o menos                                | 1,5                                     |
| GA6040C  | 2,5                                                         | 1,5                                     |

### Modo de tarea: lijado con disco con empuñadura lateral antivibratoria

| Modelo   | Emisión de vibración ( $a_{hv, DS}$ ) : (m/s <sup>2</sup> ) | Incertidumbre (K) : (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| GA4040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o menos                                | 1,5                                     |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o menos                                | 1,5                                     |
| GA4540C  | 2,5                                                         | 1,5                                     |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o menos                                | 1,5                                     |
| GA5040C  | 2,5                                                         | 1,5                                     |
| GA5040CN | 2,5                                                         | 1,5                                     |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o menos                                | 1,5                                     |
| GA6040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> o menos                                | 1,5                                     |

**NOTA:** El valor (o los valores) total de emisión de vibración declarado ha sido medido de acuerdo con un método de prueba estándar y se puede utilizar para comparar una herramienta con otra.

**NOTA:** El valor (o los valores) total de emisión de vibración declarado también se puede utilizar en una valoración preliminar de exposición.

**⚠️ ADVERTENCIA:** La emisión de vibración durante la utilización real de la herramienta eléctrica puede variar del valor (o los valores) de emisión declarado dependiendo de las formas en las que la herramienta sea utilizada, especialmente qué tipo de pieza de trabajo se procesa.

**⚠️ ADVERTENCIA:** Asegúrese de identificar medidas de seguridad para proteger al operario que estén basadas en una estimación de la exposición en las condiciones reales de utilización (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo operativo como las veces cuando la herramienta está apagada y cuando está funcionando en vacío además del tiempo de gatillo).

**⚠️ ADVERTENCIA:** El valor de emisión de vibración declarado se utiliza para las aplicaciones principales de la herramienta eléctrica. Sin embargo, si la herramienta eléctrica es utilizada para otras aplicaciones, el valor de emisión de vibración podrá ser diferente.

## Declaración CE de conformidad

### Para países europeos solamente

La declaración CE de conformidad está incluida como Anexo A de esta manual de instrucciones.

## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

### Advertencias de seguridad para herramientas eléctricas en general

**⚠️ ADVERTENCIA** Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones provistas con esta herramienta eléctrica. Si no sigue todas las instrucciones indicadas abajo, podrá resultar en una descarga eléctrica, un incendio y/o heridas graves.

### Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras referencias.

El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica de funcionamiento con conexión a la red eléctrica (con cable) o herramienta eléctrica de funcionamiento a batería (sin cable).

### Advertencias de seguridad para la esmeriladora

Advertencias de seguridad comunes para operaciones de esmerilar, lijar, cepillar con alambres, o de corte:

1. Esta herramienta eléctrica ha sido prevista para funcionar como esmeriladora, lijadora, cepillo de alambres, perforadora de agujeros o herramienta de corte. Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones provistas con esta herramienta eléctrica. Si no sigue todas las instrucciones indicadas abajo podrá resultar en una descarga eléctrica, un incendio y/o heridas graves.
2. Operaciones tales como las de pulido no han de ser realizadas con esta herramienta eléctrica. Las operaciones para las que la herramienta eléctrica no ha sido diseñada podrán crear un riesgo y ocasionar heridas personales.

3. No transforme esta herramienta eléctrica para que funcione de una manera que no haya sido específicamente diseñada y especificada por el fabricante de la herramienta. Una conversión así puede resultar en una pérdida de control y ocasionar heridas personales graves.
4. No utilice accesorios que no estén específicamente diseñados y especificados por el fabricante de la herramienta. Solo porque el accesorio pueda ser colocado en su herramienta eléctrica no garantiza una operación segura.
5. La velocidad nominal del accesorio deberá ser por lo menos igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica. Los accesorios utilizados por encima de su velocidad nominal podrán romperse y salir despedidos.
6. El diámetro exterior y el grosor de su accesorio deberán estar dentro del rango de capacidad de su herramienta eléctrica. Los accesorios de tamaño incorrecto no podrán ser protegidos y controlados debidamente.
7. Las dimensiones de la montura del accesorio deberán satisfacer las dimensiones del mecanismo de montaje de la herramienta eléctrica. Los accesorios que no coincidan con el mecanismo de montaje de la herramienta eléctrica se desequilibrarán, vibrarán excesivamente y podrán ocasionar una pérdida de control.
8. No utilice un accesorio que esté dañado. Antes de cada uso inspeccione los accesorios tales como las muelas abrasivas por si están resquebrajadas o agrietadas, el plato de respaldo por si está agrietado, rasgado o muy desgastado y el cepillo de alambres por si tiene alambres sueltas o quebradas. Si deja caer la herramienta eléctrica o el accesorio, inspeccione por si hay daños o instale un accesorio que no esté dañado. Después de inspeccionar e instalar un accesorio, póngase usted y cualquier curioso alejados del plano del accesorio giratorio y haga funcionar la herramienta eléctrica a la velocidad máxima sin carga durante un minuto. Los accesorios dañados normalmente se desintegrarán durante este tiempo de prueba.
9. Póngase equipo de protección personal. Dependiendo de la aplicación, utilice pantalla facial, gafas de protección o gafas de seguridad. Según corresponda, póngase mascarilla contra el polvo, protectores auditivos, guantes y delantal de taller que pueda detener pequeños fragmentos abrasivos o de pieza de trabajo. La protección de los ojos deberá ser capaz de detener los restos que salen volando generados en las diferentes aplicaciones. La mascarilla contra el polvo o respirador deberá poder filtrar las partículas generadas en la operación que realice. Una exposición prolongada a ruido de alta intensidad podrá ocasionar pérdida auditiva.

10. **Mantenga a los curiosos a una distancia segura del área de trabajo. Cualquier persona que entre en el área de trabajo deberá ponerse equipo de protección personal.** Los fragmentos de la pieza de trabajo o de un accesorio roto podrán salir despedidos y ocasionar heridas más allá del área de operación.
11. **Cuando realice una operación en la que el accesorio de corte pueda entrar en contacto con cableado oculto o con su propio cable, sujete la herramienta eléctrica solamente por las superficies de aislamiento aisladas.** El contacto del accesorio de corte con un cable con corriente puede hacer que la corriente circule por las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica y soltar una descarga eléctrica al operario.
12. **Coloque el cable apartado del accesorio giratorio.** Si pierde el control, el cable podrá ser cortado o enredarse y su mano o brazo ser arrastrado hacia el accesorio giratorio.
13. **No deje nunca la herramienta eléctrica hasta que el accesorio se haya detenido completamente.** El accesorio giratorio podrá agarrarse a la superficie y tirar de la herramienta eléctrica haciéndole perder el control de la misma.
14. **No tenga en marcha la herramienta eléctrica mientras la trasporta en su costado.** Un contacto accidental con el accesorio giratorio podrá enredar sus ropas, y tirar del accesorio hacia su cuerpo.
15. **Limpie regularmente las aberturas de ventilación de la herramienta eléctrica.** El ventilador del motor conducirá el polvo hacia el interior de la carcasa y una acumulación excesiva de metal en polvo podrá ocasionar peligros eléctricos.
16. **No utilice la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables.** Las chispas podrán prender fuego a estos materiales.
17. **No utilice accesorios que requieran refrigerantes líquidos.** La utilización de agua u otros refrigerantes líquidos puede resultar en electrocución o descarga eléctrica.

#### **Advertencias sobre retrocesos bruscos y otros peligros relacionados:**

El retroceso brusco es una reacción repentina debida a un aprisionamiento o estancamiento de la muela, plato de respaldo, cepillo o cualquier otro accesorio giratorio. El aprisionamiento o estancamiento ocasiona un detenimiento rápido del accesorio giratorio que a su vez hace que la herramienta eléctrica descontrolada sea forzada en dirección opuesta a la rotación del accesorio en el punto de bloqueo. Por ejemplo, si una muela abrasiva queda aprisionada o estancada por la pieza de trabajo, el borde de la muela que está entrando en el punto de estancamiento puede hincarse en la superficie del material haciendo que la muela se salga de la hendidura o salte. La muela podrá saltar hacia el operario o en dirección contraria a él, dependiendo de la dirección del movimiento de la muela en el punto de estancamiento. Las muelas abrasivas también pueden romperse en estas condiciones. El retroceso brusco es el resultado de un mal manejo de la herramienta eléctrica y/o procedimientos o condiciones de operación incorrectos y pueden evitarse tomando las precauciones apropiadas ofrecidas abajo.

1. **Mantenga empuñada firmemente la herramienta eléctrica con ambas manos y coloque su cuerpo y brazos de forma que le permitan resistir las fuerzas del retroceso brusco.** Utilice siempre el mango auxiliar, si está provisto, para tener el máximo control sobre el retroceso brusco o reacción de torsión durante la puesta en marcha. El operario puede controlar las reacciones de torsión o fuerzas del retroceso brusco, si toma las precauciones adecuadas.
2. **No ponga nunca su mano cerca del accesorio giratorio.** El accesorio podrá retroceder bruscamente sobre su mano.
3. **No ponga su cuerpo en el área donde vaya a desplazarse la herramienta eléctrica si ocurre un retroceso brusco.** El retroceso brusco propulsará la herramienta en dirección opuesta al movimiento de la muela en el punto del enredo.
4. **Tenga cuidado especial cuando trabaje en esquinas, aristas vivas, etc. Evite el rebote y enredo del accesorio.** Las esquinas, aristas vivas o los rebotes tienen una tendencia a enredar el accesorio giratorio y causar una pérdida de control o retroceso brusco.
5. **No coloque una cadena de sierra, un disco de tallar madera, una muela de diamante segmentada con una holgura periférica mayor de 10 mm ni un disco de sierra dentado.** Tales discos crean retrocesos bruscos y pérdida de control frecuentes.

#### **Advertencias de seguridad específicas para operaciones de esmerilar y de corte:**

1. **Utilice solamente tipos de muela que estén especificadas para su herramienta eléctrica y el protector específico diseñado para la muela seleccionada.** Las muelas para las que no ha sido diseñada la herramienta eléctrica no pueden ser protegidas debidamente y no son seguras.
2. **La superficie para esmerilar de las muelas de centro hundido deberá estar montada debajo del plano de la falda del protector.** Una muela mal montada que sobresalga a través del plano de la falda del protector no estará bien protegida.
3. **El protector deberá estar colocado firmemente en la herramienta eléctrica y posicionado para ofrecer la máxima seguridad, de forma que hacia el operario quede expuesta la mínima parte de muela.** El protector ayuda a proteger al operario de fragmentos de una muela rota, de un contacto accidental con la muela y de chispas que pueden prender fuego a sus ropas.
4. **Las muelas deberán ser utilizadas solamente para aplicaciones especificadas. Por ejemplo: no esmerile con el lateral de una muela de corte.** Las muelas de corte abrasivo han sido previstas para esmerilado periférico, las fuerzas laterales aplicadas a estas muelas podrán ocasionar su desintegración.
5. **Utilice siempre bridas de muela que no estén dañadas, y del tamaño y forma correctos para la muela que ha seleccionado.** Las bridas de muela correctas sujetan la muela de tal manera que reducen la posibilidad de rotura de la muela. Las bridas para muelas de corte pueden ser diferentes de las bridas para muelas de esmerilar.



6. **No utilice muelas desgastadas de otras herramientas eléctricas más grandes.** Una muela prevista para herramienta eléctrica más grande no es apropiada para la velocidad mayor de una herramienta más pequeña y se podrá desintegrar.
7. **Cuando utilice muelas de doble uso utilice siempre el protector correcto para la tarea que esté realizando.** La no utilización del protector correcto puede que no proporcione el nivel de protección deseado, lo que puede dar lugar a heridas graves.

**Advertencias de seguridad adicionales específicas para operaciones de corte:**

1. **No “atasque” la muela de corte ni aplique presión excesiva. No intente hacer un corte de excesiva profundidad.** Si fatiga en exceso la muela, aumentará la carga y la susceptibilidad de retorcerse o estancarse en el corte y existirá la posibilidad de que se produzca un retroceso brusco o la rotura de la muela.
2. **No ponga su cuerpo en línea y por detrás de la muela giratoria.** Cuando la muela, en el punto de operación, se mueve apartándose de su cuerpo, un posible retroceso brusco puede impulsar la muela giratoria y la herramienta eléctrica directamente hacia usted.
3. **Cuando la muela esté estancándose o cuando quiera interrumpir un corte por cualquier razón, apague la herramienta eléctrica y sujétela sin moverla hasta que la muela se haya detenido completamente. No intente nunca sacar la muela de corte del corte mientras la muela esté moviéndose porque podrá producirse un retroceso brusco.** Investigue y tome medidas correctivas para eliminar la causa del estancamiento de la muela.
4. **No recomience la operación de corte en la pieza de trabajo. Deje que la muela alcance plena velocidad y vuelva a entrar en el corte cuidadosamente.** Si vuelve a poner en marcha la herramienta eléctrica en la pieza de trabajo, la muela podrá estancarse, saltar o retroceder bruscamente.
5. **Apoye los paneles o cualquier pieza de trabajo demasiado grande para minimizar el riesgo de que la muela se estanque o retroceda bruscamente.** Las piezas de trabajo grandes tienden a combarse con su propio peso. Deberá poner apoyos debajo de la pieza de trabajo cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza de trabajo en ambos costados de la muela.
6. **Extreme las precauciones cuando haga un “corte por hundimiento” en paredes u otras áreas ciegas.** La parte saliente de la muela podría cortar tuberías de gas o agua, cables eléctricos u objetos que pueden ocasionar un retroceso brusco.
7. **No intente hacer un corte en curva.** Si fatiga en exceso la muela, aumentará la carga y la susceptibilidad de retorcerse o estancarse en el corte y existirá la posibilidad de que se produzca un retroceso brusco o la rotura de la muela, lo que podrá dar lugar a heridas graves.
8. **Antes de utilizar un disco de diamante segmentado, asegúrese de que el disco de diamante tiene una holgura periférica entre segmentos de 10 mm o menos, solamente con un ángulo de corte negativo.**

**Advertencias de seguridad específicas para operaciones de lijado:**

1. **Utilice discos de papel de lija del tamaño apropiado. Siga las recomendaciones del fabricante cuando seleccione papel de lija.** Un papel de lija más grande que sobresalga del plato de lijar presentará un riesgo de laceración y podrá ocasionar un enredo, desgarre del disco o un retroceso brusco.

**Advertencias de seguridad específicas para operaciones de cepillado con alambres:**

1. **Sea consciente de que el cepillo lanza hebras de alambre incluso durante una operación normal. No fatigue los alambres aplicando una carga excesiva al cepillo.** Las hebras de alambre pueden penetrar la ropa ligera y/o la piel fácilmente.
2. **Si se especifica utilizar un protector para el cepillado con alambres, no permita ninguna interferencia del disco o el cepillo de alambres con el protector.** El disco o el cepillo de alambres podrá expandir su diámetro debido a la carga del trabajo y las fuerzas centrífugas.

**Advertencias de seguridad adicionales:**

1. **Cuando utilice muelas de esmerilar de centro huido, asegúrese de utilizar solamente muelas reforzadas con fibra de vidrio.**
2. **NO UTILICE NUNCA muelas de tipo copa de piedra con esta esmeriladora.** Esta esmeriladora no ha sido diseñada para estos tipos de muelas y la utilización de un producto como ese podrá resultar en graves heridas personales.
3. **Tenga cuidado de no dañar el mandril, la brida (especialmente la cara de instalación) o la contratuerca.** Los daños en estas piezas podrán ocasionar la rotura de la muela.
4. **Asegúrese de que la muela no está haciendo contacto con la pieza de trabajo antes de activar el interruptor.**
5. **Antes de utilizar la herramienta en una pieza de trabajo definitiva, déjela funcionar durante un rato. Observe por si hay vibración o bamboleo que pueda indicar una incorrecta instalación o muela mal equilibrada.**
6. **Utilice la superficie especificada de la muela para realizar el esmerilado.**
7. **No deje la herramienta en marcha. Tenga en marcha la herramienta solamente cuando la tenga en la mano.**
8. **No toque la pieza de trabajo inmediatamente después de la operación; podrá estar muy caliente y quemarle la piel.**
9. **No toque los accesorios inmediatamente después de la operación; podrán estar muy calientes y quemarle la piel.**
10. **Observe las instrucciones del fabricante para montar y utilizar correctamente las muelas. Maneje y guarde con cuidado las muelas.**
11. **No utilice bujes de reducción o adaptadores separados para adaptar muelas abrasivas de orificio grande.**
12. **Utilice solamente las bridas especificadas para esta herramienta.**

13. Para herramientas que han sido previstas para ser equipadas con muelas de orificio roscado, asegúrese de que la rosca de la muela sea lo suficientemente larga como para aceptar la longitud del mandril.
14. Compruebe que la pieza de trabajo está apoyada debidamente.
15. Tenga en cuenta que la muela continuará girando después de haber apagado la herramienta.
16. Si el lugar de trabajo es muy caluroso y húmedo, o si está muy contaminado con polvo conductor, utilice un disyuntor de cortocircuito (30 mA) para garantizar la seguridad del operario.
17. No utilice la herramienta con ningún material que contenga asbestos.
18. Cuando utilice muelas de corte, trabaje siempre con el protector de muela con recogida de polvo si así lo requieren los reglamentos locales.
19. Los discos de cortar no deberán ser expuestos a ninguna presión lateral.
20. No utilice guantes de trabajo de tejido durante la operación. Las fibras del tejido pueden entrar en la herramienta, lo que ocasionará la rotura de la herramienta.
21. Antes de la operación, asegúrese de que no hay objetos enterrados como tubos de cables eléctricos, tuberías de agua o tuberías de gas en la pieza de trabajo. De lo contrario, podrá ocasionar una descarga eléctrica, fuga eléctrica o fuga de gas.
22. Si la muela tiene colocado un anillo de papel, no lo retire. El diámetro del anillo de papel debe ser más grande que la contratuerca, la brida exterior y la brida interior.
23. Antes de instalar una muela de esmerilar, compruebe siempre que el anillo de papel no tiene ninguna deformidad como resquebrajamiento o grietas.
24. Apriete la contratuerca debidamente. Un apriete excesivo de la muela puede ocasionar una rotura y un apretado insuficiente puede ocasionar vibración.

## GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

**⚠ADVERTENCIA:** NO deje que la comodidad o familiaridad con el producto (a base de utilizarlo repetidamente) sustituya la estricta observancia de las normas de seguridad para el producto en cuestión. El MAL USO o el no seguir las normas de seguridad establecidas en este manual de instrucciones podrá ocasionar graves heridas personales.

## DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

**⚠PRECAUCIÓN:** Asegúrese siempre de que la herramienta está apagada y desenchufada antes de intentar realizar cualquier tipo de ajuste o comprobación en ella.

### Lámpara de indicación

► Fig.1: 1. Lámpara de indicación

La lámpara de indicación se ilumina en verde cuando la herramienta está enchufada.

Si la lámpara de indicación no se ilumina, es posible que el cable de alimentación o el controlador esté defectuoso.

Si la lámpara de indicación está iluminada pero la herramienta no se pone en marcha aunque la herramienta esté encendida, es posible que las escobillas de carbón estén gastadas, o que el controlador, el motor o el interruptor de encendido/apagado esté defectuoso.

### Bloqueo del eje

**⚠ADVERTENCIA:** No accione nunca el bloqueo del eje cuando el mandril esté moviéndose. Podría ocasionar heridas graves o daños a la herramienta.

Presione el bloqueo del eje para impedir que el mandril gire cuando instale o desmonte accesorios.

► Fig.2: 1. Bloqueo del eje

### Accionamiento del interruptor

**⚠PRECAUCIÓN:** Antes de enchufar la herramienta, compruebe siempre para confirmar que el interruptor deslizante se acciona debidamente y que vuelve a la posición "apagada" cuando se presione la parte trasera del interruptor deslizante.

*Solo para el modelo GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5041C / GA6040C*

**⚠PRECAUCIÓN:** El interruptor puede ser bloqueado en la posición "encendida" para mayor comodidad del operario durante una utilización prolongada. Tenga precaución cuando bloquee la herramienta en la posición "encendida" y mantenga la herramienta firmemente empuñada.

Para poner en marcha la herramienta, presione hacia abajo el extremo trasero del interruptor deslizante y después deslícelo hacia la posición "I (encendida)". Para una operación continua, presione hacia abajo el extremo delantero del interruptor deslizante para bloquearlo.

► Fig.3: 1. Interruptor deslizante

Para detener la herramienta, presione hacia abajo el extremo trasero del interruptor deslizante de manera que retorne a la posición de "O (apagada)".

► Fig.4: 1. Interruptor deslizante

### Solo para el modelo GA5040CN

Para poner en marcha la herramienta, deslice el interruptor deslizante hacia la posición "I (encendida)". Para detener la herramienta, suelte el interruptor deslizante hacia la posición "O (Apagar)".

► **Fig.5:** 1. Interruptor deslizante

## Dial de ajuste de velocidad

Se puede cambiar la velocidad de rotación de la herramienta girando el dial de ajuste de velocidad. La siguiente tabla muestra el número del dial y la velocidad de rotación correspondiente.

► **Fig.6:** 1. Dial de ajuste de velocidad

### Solo para el modelo GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

| Número | Velocidad                |
|--------|--------------------------|
| 1      | 2.800 min <sup>-1</sup>  |
| 2      | 4.000 min <sup>-1</sup>  |
| 3      | 6.000 min <sup>-1</sup>  |
| 4      | 8.000 min <sup>-1</sup>  |
| 5      | 11.000 min <sup>-1</sup> |

### Solo para el modelo GA6040C

| Número | Velocidad               |
|--------|-------------------------|
| 1      | 4.000 min <sup>-1</sup> |
| 2      | 5.000 min <sup>-1</sup> |
| 3      | 6.000 min <sup>-1</sup> |
| 4      | 7.000 min <sup>-1</sup> |
| 5      | 9.000 min <sup>-1</sup> |

**AVISO:** Si se utiliza la herramienta de manera continua a una velocidad baja y por un tiempo prolongado, el motor se sobrecargará y la herramienta comenzará a funcionar mal.

**AVISO:** El dial de ajuste de velocidad se puede girar solamente hasta 5 y de vuelta a 1. No lo fuerce más allá de 5 o 1, o la función de ajuste de velocidad podrá dejar de funcionar.

## Función de prevención de reinicio de puesta en marcha accidental

Cuando enchufe la herramienta mientras el interruptor está activado, la herramienta no se pondrá en marcha. En este momento, la lámpara de indicación parpadeará en rojo y mostrará que la función de prevención de reinicio de puesta en marcha accidental funciona. Para poner en marcha la herramienta, desactive el interruptor, y después vuelva a activarlo.

## Función de inicio suave

La función de inicio suave reduce la reacción del arranque.

## Control de velocidad constante

Se puede obtener un acabado fino, porque la velocidad de giro se mantiene constantemente uniforme incluso en condición de carga.

## Protector de sobrecarga

Cuando la carga aplicada a la herramienta excede los niveles admisibles, la alimentación al motor se reduce para proteger el motor contra el recalentamiento. Cuando la carga vuelva a los niveles admisibles, la herramienta funcionará de forma normal.

## Freno mecánico

### Solo para el modelo GA4041C / GA4541C / GA5041C

El freno mecánico se activa después de apagar la herramienta. El freno no responde cuando el suministro eléctrico se desconecta con el interruptor todavía activado.

# MONTAJE

**⚠PRECAUCIÓN:** Asegúrese siempre de que la herramienta está apagada y desenchufada antes de realizar cualquier trabajo en la herramienta.

## Instalación de la empuñadura lateral (mango)

**⚠PRECAUCIÓN:** Antes de la operación, asegúrese siempre de que la empuñadura lateral está instalada firmemente.

Rosque la empuñadura lateral firmemente en la posición de la herramienta mostrada en la figura.

► **Fig.7**

## Instalación o desmontaje del protector de muela (Para muela de centro hundido, disco flap, disco flexible, cepillo circular de alambres / muela de corte abrasivo, muela de diamante)

**⚠ADVERTENCIA:** Cuando se utilice una muela de centro hundido, disco flap, disco flexible o cepillo circular de alambres, el protector de muela deberá estar instalado en la herramienta de tal forma que el lado cerrado del protector siempre quede orientado hacia el operario.

**⚠ADVERTENCIA:** Cuando utilice una muela de corte abrasivo / muela de diamante, asegúrese de utilizar solamente el protector de muela especial diseñado para usar con muelas de corte.

## Para herramienta con protector de muela de tipo tornillo de fijación

Monte el protector de muela con las protuberancias de la banda del protector de muela alineadas con las muescas de la caja de cojinetes. Después gire el protector de muela a un ángulo que pueda proteger al operario de acuerdo con el trabajo. Asegúrese de apretar el tornillo firmemente. Para desmontar el protector de muela, siga el procedimiento de instalación a la inversa.

► **Fig.8:** 1. Protector de muela 2. Caja de cojinetes 3. Tornillo

## Para herramienta con protector de muela de tipo palanca de abrazadera

Afloje el tornillo, y después empuje la palanca en la dirección de la flecha. Monte el protector de muela con las protuberancias de la banda del protector de muela alineadas con las muescas de la caja de cojinetes. Después gire el protector de muela a un ángulo que pueda proteger al operario de acuerdo con el trabajo.

► **Fig.9:** 1. Protector de muela 2. Caja de cojinetes 3. Tornillo 4. Palanca

Empuje la palanca en la dirección de la flecha. Después sujete el protector de muela apretando el tornillo. Asegúrese de apretar el tornillo firmemente. El ángulo de ajuste del protector de muela se puede regular con la palanca.

► **Fig.10:** 1. Tornillo 2. Palanca

Para desmontar el protector de muela, siga el procedimiento de instalación a la inversa.

## Accesorio de protector de muela de corte con mordaza

### Accesorios opcionales

**NOTA:** Para operaciones de corte, se puede utilizar un accesorio de protector de muela de corte con mordaza con el protector de muela (para muela de esmerilar).

No disponible en algunos países.

► **Fig.11**

## Instalación o desmontaje de una muela de centro hundido o disco flap

### Accesorios opcionales

**⚠ADVERTENCIA:** Cuando se utilice una muela de centro hundido o disco flap, el protector de muela deberá estar instalado en la herramienta de tal forma que el lado cerrado del protector siempre quede orientado hacia el operario.

**⚠ADVERTENCIA:** Asegúrese de que la parte de montaje de la brida interior encaje en el diámetro interior de la muela de centro hundido / disco flap perfectamente. El montar la brida interior en el lado incorrecto puede resultar en una vibración peligrosa.

Monte la brida interior en el mandril. Asegúrese de encajar la parte dentada de la brida interior en la parte recta de la parte inferior del mandril. Encaje la muela de centro hundido / disco flap en la brida interior y rosque la contratuerca en el mandril.

► **Fig.12:** 1. Contratuerca 2. Muela de centro hundido 3. Brida interior 4. Parte de montaje

Para apretar la contratuerca, presione el bloqueo del eje firmemente para que el mandril no pueda girar, después apriete firmemente hacia la derecha utilizando la llave de contratuerca.

► **Fig.13:** 1. Llave de contratuerca 2. Bloqueo del eje

Para desmontar la muela, siga el procedimiento de instalación a la inversa.

## Instalación o desmontaje de un disco flexible

### Accesorios opcionales

**⚠ADVERTENCIA:** Utilice siempre el protector suministrado cuando haya un disco flexible en la herramienta. El disco puede desintegrarse durante la utilización y el protector ayuda a reducir las posibilidades de que se produzcan heridas personales.

► **Fig.14:** 1. Contratuerca 2. Disco flexible 3. Plato de respaldo 4. Brida interior

Siga las instrucciones para muela de centro hundido pero también utilice un plato de respaldo sobre la muela.

## Instalación o desmontaje de un disco abrasivo

### Accesorios opcionales

**NOTA:** Utilice accesorios para lijadora especificados en este manual. Estos deberán ser adquiridos aparte.

### Para el modelo de 100 mm (4")

► **Fig.15:** 1. Contratuerca para lijar 2. Disco abrasivo 3. Plato de caucho 4. Brida interior

1. Monte la brida interior en el mandril.
2. Monte el plato de caucho en el mandril.
3. Encaje el disco en el plato de caucho y rosque la contratuerca para lijar en el mandril.
4. Sujete el mandril con el bloqueo del eje, y apriete la contratuerca para lijar hacia la derecha firmemente con la llave de contratuerca.

Para retirar el disco, siga el procedimiento de instalación a la inversa.

### Para modelo distinto del de 100 mm (4")

► **Fig.16:** 1. Contratuerca para lijar 2. Disco abrasivo 3. Plato de caucho

1. Monte el plato de caucho en el mandril.
2. Encaje el disco en el plato de caucho y rosque la contratuerca para lijar en el mandril.
3. Sujete el mandril con el bloqueo del eje, y apriete la contratuerca para lijar hacia la derecha firmemente con la llave de contratuerca.

Para retirar el disco, siga el procedimiento de instalación a la inversa.

## Súper brida

### Accesorios opcionales

La súper brida es un accesorio especial para el modelo que NO esté equipado con función de freno.

Los modelos con la letra F están equipados de manera estándar con una súper brida. Con esta pieza, para aflojar la contratuerca sólo se necesita un tercio del esfuerzo en comparación con la de tipo corriente.

## Instalación o desmontaje de la tuerca Ezynut

### Accesorios opcionales

**Solamente para herramientas con rosca de mandril de M14.**

**⚠PRECAUCIÓN:** No utilice la tuerca Ezynut con la súper brida. Esas bridas son tan gruesas que el mandril no puede retener toda su rosca.

Monte la brida interior, la muela abrasiva y la tuerca Ezynut en el mandril de manera que el logotipo de Makita en la tuerca Ezynut quede orientado hacia afuera.

► **Fig.17:** 1. Tuerca Ezynut 2. Muela abrasiva 3. Brida interior 4. Mandril

Presione el bloqueo del eje firmemente y apriete la tuerca Ezynut girando la muela abrasiva hacia la derecha a tope.

► **Fig.18:** 1. Bloqueo del eje

Para aflojar la tuerca Ezynut, gire el anillo exterior de la tuerca Ezynut hacia la izquierda.

**NOTA:** La tuerca Ezynut se puede aflojar a mano siempre y cuando la flecha apunte a la muesca. De lo contrario se necesitará una llave de contratuercas para aflojarla. Inserte un pasador de la llave en un orificio y gire la tuerca Ezynut hacia la izquierda.

► **Fig.19:** 1. Flecha 2. Muesca

► **Fig.20**

## Instalación de la muela de corte abrasivo / muela de diamante

### Accesorios opcionales

**⚠ADVERTENCIA:** Cuando utilice una muela de corte abrasivo / muela de diamante, asegúrese de utilizar solamente el protector de muela especial diseñado para usar con muelas de corte.

**⚠ADVERTENCIA:** No utilice NUNCA una muela de corte para esmerilar lateralmente.

► **Fig.21:** 1. Contratuercas 2. Muela de corte abrasivo / muela de diamante 3. Brida interior 4. Protector de muela para muela de corte abrasivo / muela de diamante

En cuanto a la instalación, siga las instrucciones para la muela de centro hundido.

La dirección para montar la contratuercas y la brida interior varía según el tipo y grosor de la muela.

Consulte las figuras siguientes.

## Para el modelo de 100 mm (4")

**Cuando se instala la muela de corte abrasivo:**

► **Fig.22:** 1. Contratuercas 2. Muela de corte abrasivo (más fina de 4 mm (5/32")) 3. Muela de corte abrasivo (de 4 mm (5/32")) o más gruesa 4. Brida interior

**Cuando se instala la muela de diamante:**

► **Fig.23:** 1. Contratuercas 2. Muela de diamante (más fina de 4 mm (5/32")) 3. Muela de diamante (de 4 mm (5/32")) o más gruesa 4. Brida interior

## Para modelo distinto del de 100 mm (4")

**Cuando se instala la muela de corte abrasivo:**

► **Fig.24:** 1. Contratuercas 2. Muela de corte abrasivo (más fina de 4 mm (5/32")) 3. Muela de corte abrasivo (de 4 mm (5/32")) o más gruesa 4. Brida interior

**Cuando se instala la muela de diamante:**

► **Fig.25:** 1. Contratuercas 2. Muela de diamante (más fina de 4 mm (5/32")) 3. Muela de diamante (de 4 mm (5/32")) o más gruesa 4. Brida interior

## Instalación del cepillo de alambres en copa

### Accesorios opcionales

**⚠PRECAUCIÓN:** No utilice un cepillo que esté dañado o desequilibrado. La utilización de un cepillo dañado podrá aumentar la posibilidad de heridas causadas por el contacto con alambres rotos del cepillo.

Coloque la herramienta al revés para facilitar el acceso al mandril. Quite cualquier accesorio que haya en el mandril. Rosque el cepillo de alambres en copa en el mandril y apriételo con la llave suministrada.

► **Fig.26:** 1. Cepillo de alambres en copa

## Instalación del cepillo circular de alambre

### Accesorios opcionales

**⚠PRECAUCIÓN:** No utilice un cepillo circular de alambres que esté dañado o desequilibrado. La utilización de un cepillo circular de alambres dañado podrá aumentar la posibilidad de heridas causadas por el contacto con alambres rotos.

**⚠PRECAUCIÓN:** Utilice SIEMPRE el protector con cepillos circulares de alambres, asegurándose de que el diámetro del cepillo encaje dentro del protector. El cepillo puede desintegrarse durante la utilización y el protector ayuda a reducir las posibilidades de que se produzcan heridas personales.

Coloque la herramienta al revés para facilitar el acceso al mandril.

Quite cualquier accesorio que haya en el mandril.

Rosque el cepillo circular de alambres en el mandril y apriételo con las llaves.

► **Fig.27:** 1. Cepillo circular de alambres

## Instalación del perforador de agujeros

### Accesorios opcionales

Coloque la herramienta al revés para facilitar el acceso al mandril.

Retire cualquier accesorio que haya en el mandril.

Enrosque el perforador de agujeros en el mandril, y apriételo con la llave suministrada.

► **Fig.28:** 1. Perforador de agujeros

## Instalación del protector de muela con recogida de polvo para esmerilar

*Solo para el modelo GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C*

### Accesorios opcionales

Con accesorios opcionales, puede utilizar la herramienta para aplanar superficies de cemento.

**⚠PRECAUCIÓN:** El protector de muela con recogida de polvo para la muela de diamante cóncava es para ser utilizado solamente en el aplanamiento de superficies de concreto con una muela de diamante cóncava. No utilice este protector con ningún otro accesorio de corte o para otros propósitos.

**⚠PRECAUCIÓN:** Antes de la operación, asegúrese de que hay un aspirador conectado a la herramienta y que está encendido.

Coloque la herramienta al revés e instale el protector de muela con recogida de polvo.

Monte la brida interior sobre el mandril.

Encaje la muela de diamante tipo copa sobre la brida interior y apriete la contratuercas sobre el mandril.

► **Fig.29:** 1. Contratuercas 2. Muela de diamante tipo copa 3. Muela de diamante tipo copa acampanada 4. Brida interior 5. Protector de muela con recogida de polvo 6. Caja de cojinetes

**NOTA:** Para ver información sobre cómo instalar el protector de muela con recogida de polvo, consulte el manual del protector de muela con recogida de polvo.

## Instalación del protector de muela con recogida de polvo para cortar

*Solo para el modelo GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C*

### Accesorios opcionales

Con accesorios opcionales, puede utilizar esta herramienta para cortar materiales de piedra.

► **Fig.30**

**NOTA:** Para ver información sobre cómo instalar el protector de muela con recogida de polvo, consulte el manual del protector de muela con recogida de polvo.

## Instalación o desmontaje del accesorio guardapolvo

### Accesorios opcionales

**⚠PRECAUCIÓN:** Asegúrese siempre de que la herramienta está apagada y desenchufada antes de instalar o desmontar el accesorio guardapolvo. En caso contrario ocasionará daños a la herramienta o heridas personales.

Instale el accesorio guardapolvo en cada posición especificada.

Para ver detalles, consulte el manual de instrucciones del accesorio guardapolvo.

**AVISO:** Limpie el accesorio guardapolvo cuando esté obturado con polvo o materias extrañas. Si continúa la operación con un accesorio guardapolvo, obturado la herramienta se dañará.

## OPERACIÓN

**⚠ADVERTENCIA:** No deberá ser nunca necesario forzar la herramienta. El peso de la herramienta aplica la presión adecuada. El forzamiento y la presión excesiva pueden ocasionar una peligrosa rotura de la muela.

**⚠ADVERTENCIA:** Reemplace la muela SIEMPRE si deja caer la herramienta mientras esmerila.

**⚠ADVERTENCIA:** No lance ni golpee NUNCA la muela contra una pieza de trabajo.

**⚠ADVERTENCIA:** Evite los rebotes y engaños de la muela, especialmente cuando trabaje en esquinas, bordes cortantes, etc. Esto puede ocasionar la pérdida del control y retrocesos bruscos.

**⚠ADVERTENCIA:** No utilice NUNCA esta herramienta con discos para cortar madera y otros discos de sierra. Los discos de ese tipo cuando se utilizan en una esmeriladora con frecuencia ocasionan retrocesos bruscos y pérdida del control que acarrearán heridas personales.

**⚠PRECAUCIÓN:** No encienda nunca la herramienta cuando esta está en contacto con la pieza de trabajo, podría ocasionar heridas al operario.

**⚠PRECAUCIÓN:** Póngase siempre gafas de protección o máscara facial durante la operación.

**⚠PRECAUCIÓN:** Después de la operación, apague siempre la herramienta y espere hasta que la muela se haya parado completamente antes de dejar la herramienta.

**⚠PRECAUCIÓN:** Sujete SIEMPRE la herramienta firmemente con una mano en la carcasa y la otra en la empuñadura lateral (mango).

**NOTA:** Una muela de doble uso se puede utilizar para operaciones de esmerilar y de corte.

Consulte "Operación de esmerilar y lijar" para la operación de esmerilar, y "Operación con muela de corte abrasivo/muela de diamante" para la operación de corte.

## Operación de esmerilar y lijar

► **Fig.31**

Encienda la herramienta y después aplique la muela o el disco a la pieza de trabajo.

En general, mantenga el borde de la muela o disco a un ángulo de unos 15° con la superficie de la pieza de trabajo.

Durante el periodo de uso inicial de una muela nueva, no trabaje con la esmeriladora en dirección hacia adelante porque podrá cortar la pieza de trabajo. Una vez que el borde de la muela se haya redondeado con el uso, se podrá trabajar con la muela en las direcciones hacia adelante y hacia atrás.



**Ejemplo de utilización: operación con muela de diamante tipo copa**

► Fig.32

Mantenga la herramienta horizontalmente y aplique toda la muela de diamante tipo copa a la superficie de la pieza de trabajo.

## Operación con muela de corte abrasivo / muela de diamante

### Accesorios opcionales

**⚠ADVERTENCIA:** No “atasque” la muela o aplique presión excesiva. No intente hacer un corte de excesiva profundidad. Si fatiga en exceso la muela aumentará la carga y la susceptibilidad de retorcer o doblar la muela en el corte y la posibilidad de que se produzca un retroceso brusco, rotura de la muela y recalentamiento del motor.

**⚠ADVERTENCIA:** No comience la operación de corte en la pieza de trabajo. Deje que la muela alcance plena velocidad y entre con cuidado en el corte moviendo la herramienta hacia adelante sobre la superficie de la pieza de trabajo. Si pone en marcha la herramienta eléctrica en la pieza de trabajo, la muela podrá estancarse, saltar o retroceder bruscamente.

**⚠ADVERTENCIA:** Durante las operaciones de corte, no cambie nunca el ángulo de la muela. La aplicación de presión lateral en la muela de corte (al igual que en el esmerilado) hará que la muela se agriete y se rompa, ocasionando graves heridas personales.

**⚠ADVERTENCIA:** Una muela de diamante deberá ser utilizada perpendicularmente al material que se esté cortando.

**Ejemplos de utilización: operación con muela de corte abrasivo**

► Fig.33

**Ejemplo de utilización: operación con muela de diamante**

► Fig.34

## Operación con cepillo de alambres en copa

### Accesorios opcionales

**⚠PRECAUCIÓN:** Compruebe la operación del cepillo haciendo funcionar la herramienta sin carga, asegurándose de que no haya nadie enfrente ni en línea con el cepillo.

**AVISO:** Evite aplicar presión excesiva que haga doblar demasiado los alambres cuando utilice el cepillo de alambres en copa. Podrá acarrear una rotura prematura.

**Ejemplo de utilización: operación con el cepillo de alambres en copa**

► Fig.35

## Operación con cepillo circular de alambres

### Accesorios opcionales

**⚠PRECAUCIÓN:** Compruebe la operación del cepillo circular de alambres haciendo funcionar la herramienta sin carga, asegurándose de que no haya nadie enfrente ni en línea con el cepillo circular de alambres.

**AVISO:** Evite aplicar presión excesiva que haga doblar demasiado los alambres cuando utilice el cepillo circular de alambres. Podrá acarrear una rotura prematura.

**Ejemplo de utilización: operación con el cepillo circular de alambre**

► Fig.36

## Operación con el perforador de agujeros

### Accesorios opcionales

**⚠PRECAUCIÓN:** Compruebe la operación del perforador de agujeros haciendo funcionar la herramienta sin carga, asegurándose de que no haya nadie enfrente del perforador de agujeros.

**AVISO:** No incline la herramienta durante la operación. Podrá dar lugar a una rotura prematura.

**Ejemplo de utilización: operación con el perforador de agujeros**

► Fig.37

## MANTENIMIENTO

**⚠PRECAUCIÓN:** Asegúrese siempre de que la herramienta está apagada y desenchufada antes de intentar realizar la inspección o el mantenimiento.

**AVISO:** No utilice nunca gasolina, bencina, disolvente, alcohol o similares. Podría producir descoloración, deformación o grietas.

Para mantener la SEGURIDAD y FIABILIDAD del producto, las reparaciones, la inspección y el reemplazo de la escobilla de carbón, y cualquier otra tarea de mantenimiento o ajuste deberán ser realizados en centros de servicio autorizados o de fábrica de Makita, empleando siempre repuestos Makita.

### Limpieza de las aberturas de ventilación

La herramienta y sus aberturas de ventilación han de mantenerse limpias. Limpie las aberturas de ventilación de la herramienta regularmente o siempre que comiencen a estar obstruidas.

► Fig.38: 1. Abertura de salida de aire 2. Abertura de entrada de aire

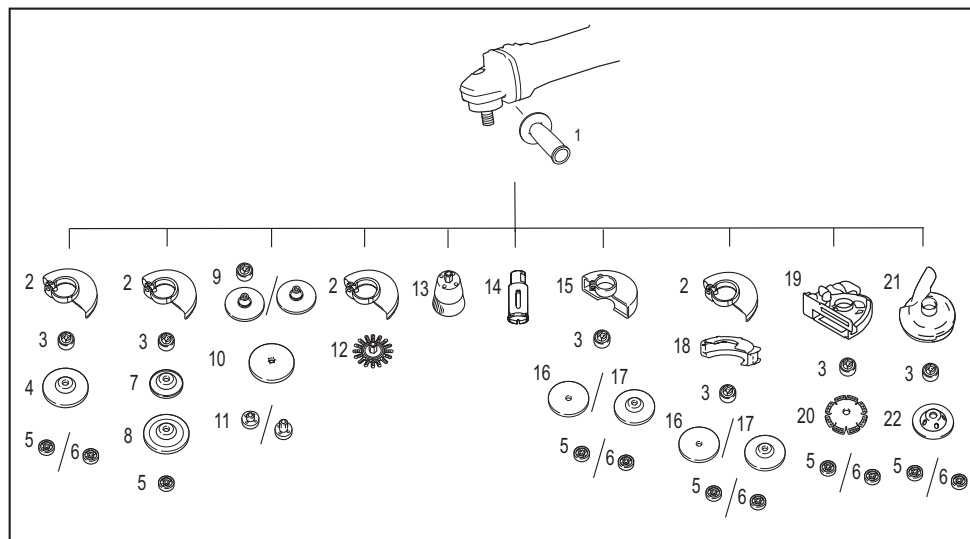


# COMBINACIÓN DE APLICACIONES Y ACCESORIOS

## Accesorios opcionales

**⚠️ PRECAUCIÓN:** La utilización de la herramienta con los protectores incorrectos puede ocasionar los siguientes riesgos.

- Cuando se utiliza un protector de muela de corte para esmerilado facial, el protector de muela puede interferir con la pieza de trabajo ocasionando un mal control.
- Cuando se utilice un protector de muela de esmerilar para operaciones de corte con muelas abrasivas aglomeradas y muelas de diamante, existe un mayor riesgo de exposición a las muelas giratorias, a las chispas y partículas emitidas, así como de exposición a fragmentos de muela en caso de que la muela se desintegre.
- Cuando se utiliza un protector de muela de corte o protector de muela de esmerilar para operaciones faciales con muelas de diamante tipo copa, el protector de muela puede interferir con la pieza de trabajo ocasionando un mal control.
- Cuando se utilice un protector de muela de corte o protector de muela de esmerilar con un cepillo de alambre tipo disco de un grosor mayor que el grosor máximo especificado en "ESPECIFICACIONES", los alambres podrán engancharse en el protector dando lugar a la rotura de los alambres.
- La utilización de protectores de muela con recogida de polvo para operaciones de corte y faciales en hormigón o mampostería reducirá el riesgo de exposición al polvo.
- Cuando se utilicen muelas de doble uso (esmerilado y corte abrasivo combinados) montadas en brida, utilice solamente un protector de muela de corte.



| -  | Aplicación        | Modelo de 100 mm                             | Modelo de 115 mm                | Modelo de 125 mm       | Modelo de 150 mm       |
|----|-------------------|----------------------------------------------|---------------------------------|------------------------|------------------------|
| 1  | -                 | Empuñadura lateral                           |                                 |                        |                        |
| 2  | -                 | Protector de muela (para muela de esmerilar) |                                 |                        |                        |
| 3  | -                 | Brida interior                               | Brida interior/súper brida *1*2 |                        |                        |
| 4  | Esmerilado/lijado | Muela de centro hundido / disco flap         |                                 |                        |                        |
| 5  | -                 | Contratuercas                                |                                 |                        |                        |
| 6  | -                 | -                                            | Tuerca Ezynut *1*3              |                        |                        |
| 7  | -                 | Plato de respaldo                            |                                 |                        |                        |
| 8  | Esmerilado        | Disco flexible                               |                                 |                        |                        |
| 9  | -                 | Brida interior y plato de caucho de 76       | Plato de caucho de 100          | Plato de caucho de 115 | Plato de caucho de 125 |
| 10 | Lijado            | Disco abrasivo                               |                                 |                        |                        |
| 11 | -                 | Contratuercas para lijar                     |                                 |                        |                        |

| -  | Aplicación              | Modelo de 100 mm                                        | Modelo de 115 mm                                           | Modelo de 125 mm | Modelo de 150 mm |
|----|-------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------|------------------|
| 12 | Cepillo de alambre      | Cepillo circular de alambres                            |                                                            |                  |                  |
| 13 | Cepillo de alambre      | Cepillo de alambres en copa                             |                                                            |                  |                  |
| 14 | Perforación de agujeros | Perforador de agujeros                                  |                                                            |                  |                  |
| 15 | -                       | Protector de muela (para muela de corte)                |                                                            |                  |                  |
| 16 | Corte                   | Muela de corte abrasivo / muela de diamante             |                                                            |                  |                  |
| 17 | Esmerilado/corte        | Muela de doble uso                                      |                                                            |                  | -                |
| 18 | -                       | Accesorio de protector de muela de corte con mordaza *4 |                                                            |                  |                  |
| 19 | -                       | Protector de muela con recogida de polvo para corte *5  |                                                            |                  | -                |
| 20 | Corte                   | Muela de diamante                                       |                                                            |                  | -                |
| 21 | -                       | -                                                       | Protector de muela con recogida de polvo para esmerilar *6 |                  | -                |
| 22 | Esmerilado              | -                                                       | Muela de diamante tipo copa *6                             |                  | -                |
| -  | -                       | Llave de contratuerca                                   |                                                            |                  |                  |
| -  | -                       | Accesorio guardapolvo                                   |                                                            |                  |                  |

**NOTA:** \*1 No utilice la súper brida y la tuerca Ezynut juntas.

**NOTA:** \*2 No utilice la súper brida con una esmeriladora equipada con función de freno.

**NOTA:** \*3 Solamente para herramientas con rosca de mandril de M14.

**NOTA:** \*4 El accesorio de protector de muela de corte con mordaza no está disponible en algunos países. Para más detalles, consulte el manual de instrucciones del accesorio de protector de muela de corte con mordaza.

**NOTA:** \*5 Solo para el modelo GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Para más detalles, consulte el manual de instrucciones del protector.

**NOTA:** \*6 Solo para el modelo GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Para más detalles, consulte el manual de instrucciones del protector.

## ACCESORIOS OPCIONALES

**⚠PRECAUCIÓN:** Estos accesorios o aditamentos están recomendados para su uso con la herramienta Makita especificada en este manual.

El uso de cualquier otro accesorio o aditamento puede suponer un riesgo de heridas personales. Utilice el accesorio o aditamento solamente con la finalidad indicada para el mismo.

Si necesita cualquier ayuda para más detalles en relación con estos accesorios, pregunte al centro de servicio Makita local.

- Accesorios listados en "COMBINACIÓN DE APLICACIONES Y ACCESORIOS"

**NOTA:** Algunos elementos de la lista podrán estar incluidos en el paquete de la herramienta como accesorios estándar. Pueden variar de un país a otro.

# ESPECIFICAÇÕES

| Modelo:                                                         |                          | GA4040C                  | GA4041C      | GA4540C                          | GA4541C      |
|-----------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|
| Roda de esmerilar aplicável                                     | Diâmetro máx. da roda    | 100 mm                   |              | 115 mm                           |              |
|                                                                 | Espessura máxima da roda | 6,4 mm                   |              | 7,2 mm                           |              |
| Roda de corte aplicável                                         | Diâmetro máx. da roda    | 105 mm                   |              | 115 mm                           |              |
|                                                                 | Espessura máxima da roda | 3,2 mm                   |              |                                  |              |
| Escova de arame tipo roda aplicável                             | Diâmetro máx. da roda    | 100 mm                   |              | 115 mm                           |              |
|                                                                 | Espessura máxima da roda | 20 mm                    |              |                                  |              |
| Rosca do eixo                                                   |                          | M10                      |              | M14 ou 5/8" (específico do país) |              |
| Comprimento máx. do eixo                                        |                          | 18 mm                    |              | 23 mm                            |              |
| Velocidade sem carga (n <sub>0</sub> ) / velocidade nominal (n) |                          | 11.000 min <sup>-1</sup> |              |                                  |              |
| Comprimento total                                               |                          | 303 mm                   | 325 mm       | 303 mm                           | 325 mm       |
| Peso líquido                                                    |                          | 2,3 - 3,5 kg             | 2,5 - 3,7 kg | 2,4 - 3,6 kg                     | 2,7 - 3,8 kg |
| Classe de segurança                                             |                          | II/II                    |              |                                  |              |

| Modelo:                                                 |                          | GA5040C                          | GA5040CN | GA5041C      | GA6040C                 |
|---------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------|----------|--------------|-------------------------|
| Roda de esmerilar aplicável                             | Diâmetro máx. da roda    | 125 mm                           |          |              | 150 mm                  |
|                                                         | Espessura máxima da roda | 7,2 mm                           |          |              | 6,4 mm                  |
| Roda de corte aplicável                                 | Diâmetro máx. da roda    | 125 mm                           |          |              | 150 mm                  |
|                                                         | Espessura máxima da roda | 3,2 mm                           |          |              | 3,0 mm                  |
| Escova de arame tipo roda aplicável                     | Diâmetro máx. da roda    | 125 mm                           |          |              |                         |
|                                                         | Espessura máxima da roda | 20 mm                            |          |              |                         |
| Rosca do eixo                                           |                          | M14 ou 5/8" (específico do país) |          |              |                         |
| Comprimento máx. do eixo                                |                          | 23 mm                            |          |              |                         |
| Velocidade sem carga ( $n_0$ ) / velocidade nominal (n) |                          | 11.000 min <sup>-1</sup>         |          |              | 9.000 min <sup>-1</sup> |
| Comprimento total                                       |                          | 303 mm                           |          | 325 mm       | 303 mm                  |
| Peso líquido                                            |                          | 2,5 - 3,6 kg                     |          | 2,7 - 3,8 kg | 2,5 - 3,0 kg            |
| Classe de segurança                                     |                          | II/II                            |          |              |                         |

- Devido a um programa contínuo de pesquisa e desenvolvimento, estas especificações podem ser alteradas sem aviso prévio.
- As especificações podem variar de país para país.
- O peso poderá diferir em função do(s) acessório(s). A combinação mais leve e a mais pesada, de acordo com o Procedimento EPTA 01/2014, são apresentadas na tabela.

## Símbolos

A seguir são apresentados os símbolos que podem ser utilizados para o equipamento. Certifique-se de que compreende o seu significado antes da utilização.



Não utilize o resguardo da roda para operações de corte.



ISOLAMENTO DUPLO



Leia o manual de instruções.



Use óculos de segurança.



Utilize sempre as duas mãos.



Apenas para países da UE  
Devido à presença de componentes perigosos no equipamento, o equipamento elétrico e eletrônico usado pode ter um impacto negativo no meio ambiente e na saúde humana.

Não elimine aparelhos elétricos e eletrônicos juntamente com resíduos domésticos! De acordo com a Diretiva europeia relativa aos resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos e a respetiva adaptação à legislação nacional, os equipamentos elétricos e eletrônicos usados devem ser recolhidos separadamente e entregues num ponto de recolha separado para resíduos municipais, que opere de acordo com os regulamentos de proteção ambiental. Tal é indicado pelo símbolo de contentor de lixo com rodas barrado com uma cruz colocado no equipamento.

## Utilização a que se destina

A ferramenta serve para esmerilar, lixar, escovar com escova de arame, cortar orifícios e cortar materiais em metal e pedra sem utilizar água.

## Alimentação

A ferramenta só deve ser ligada a uma fonte de alimentação com a mesma tensão da indicada na placa de características, e só funciona com alimentação de corrente alterna (CA) monofásica. Tem um sistema de isolamento duplo e pode, por isso, utilizar tomadas sem ligação à terra.

## Ruído

A característica do nível de ruído A determinado de acordo com a EN62841-2-3:

| Modelo   | Nível de pressão sonora ( $L_{pA}$ ) : (dB (A)) | Nível de potência sonora ( $L_{WA}$ ) : (dB (A)) | Incerteza (K): (dB (A)) |
|----------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------|
| GA4040C  | 89                                              | 97                                               | 3                       |
| GA4041C  | 86                                              | 94                                               | 3                       |
| GA4540C  | 89                                              | 97                                               | 3                       |
| GA4541C  | 86                                              | 94                                               | 3                       |
| GA5040C  | 89                                              | 97                                               | 3                       |
| GA5040CN | 89                                              | 97                                               | 3                       |
| GA5041C  | 87                                              | 95                                               | 3                       |
| GA6040C  | 90                                              | 98                                               | 3                       |

**NOTA:** O(s) valor(es) da emissão de ruído indicado(s) foi medido de acordo com um método de teste padrão e pode ser utilizado para comparar duas ferramentas.

**NOTA:** O(s) valor(es) da emissão de ruído indicado(s) pode também ser utilizado na avaliação preliminar da exposição.

**AVISO:** Utilize protetores auriculares.

**AVISO:** A emissão de ruído durante a utilização real da ferramenta elétrica pode diferir do(s) valor(es) indicado(s), dependendo das formas como a ferramenta é utilizada, especialmente o tipo de peça de trabalho que é processada.

**AVISO:** Certifique-se de identificar as medidas de segurança para proteção do operador que sejam baseadas em uma estimativa de exposição em condições reais de utilização (considerando todas as partes do ciclo de operação, tal como quando a ferramenta está desligada e quando está a funcionar em marcha lenta além do tempo de acionamento).

**AVISO:** Esmerilar folhas de metal finas ou outras estruturas que vibram facilmente com uma grande superfície pode resultar numa emissão de ruído total muito mais alta (até 15 dB) do que os valores de emissões de ruído declarados.

Instale tapetes amortecedores flexíveis pesados ou similares nas peças de trabalho para evitar que estas emitam ruído.

Tenha em consideração o aumento das emissões de ruído tanto para a avaliação de risco de exposição ao ruído como para selecionar a proteção auditiva adequada.

## Vibração

Valor total da vibração (soma vetorial tri-axial) determinado de acordo com a EN62841-2-3:

### Modo de trabalho: esmerilagem de superfície com punho lateral normal

| Modelo   | Emissão de vibração ( $a_{hv, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Incerteza (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                       | 1,5                                |
| GA4041C  | 6,5                                                       | 1,5                                |
| GA4540C  | 6,0                                                       | 1,5                                |
| GA4541C  | 6,5                                                       | 1,5                                |
| GA5040C  | 6,5                                                       | 1,5                                |
| GA5040CN | 6,5                                                       | 1,5                                |
| GA5041C  | 7,0                                                       | 1,5                                |
| GA6040C  | 6,5                                                       | 1,5                                |

### Modo de trabalho: esmerilagem de superfície com punho lateral anti-vibração

| Modelo   | Emissão de vibração ( $a_{hv, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Incerteza (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                       | 1,5                                |
| GA4041C  | 5,5                                                       | 1,5                                |
| GA4540C  | 5,5                                                       | 1,5                                |
| GA4541C  | 5,5                                                       | 1,5                                |
| GA5040C  | 5,5                                                       | 1,5                                |
| GA5040CN | 5,5                                                       | 1,5                                |
| GA5041C  | 6,0                                                       | 1,5                                |
| GA6040C  | 6,0                                                       | 1,5                                |

### Modo de trabalho: lixagem de disco com punho lateral normal

| Modelo   | Emissão de vibração ( $a_{hv, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Incerteza (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------|
| GA4040C  | 3,0                                                       | 1,5                                |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou menos                             | 1,5                                |
| GA4540C  | 2,5                                                       | 1,5                                |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou menos                             | 1,5                                |
| GA5040C  | 2,5                                                       | 1,5                                |
| GA5040CN | 2,5                                                       | 1,5                                |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou menos                             | 1,5                                |
| GA6040C  | 2,5                                                       | 1,5                                |

### Modo de trabalho: lixagem de disco com punho lateral anti-vibração

| Modelo   | Emissão de vibração ( $a_{hv, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Incerteza (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------|
| GA4040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou menos                             | 1,5                                |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou menos                             | 1,5                                |
| GA4540C  | 2,5                                                       | 1,5                                |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou menos                             | 1,5                                |
| GA5040C  | 2,5                                                       | 1,5                                |
| GA5040CN | 2,5                                                       | 1,5                                |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou menos                             | 1,5                                |
| GA6040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ou menos                             | 1,5                                |

**NOTA:** O(s) valor(es) total(ais) de vibração indicado(s) foi medido de acordo com um método de teste padrão e pode ser utilizado para comparar duas ferramentas.

**NOTA:** O(s) valor(es) total(ais) de vibração indicado(s) pode também ser utilizado na avaliação preliminar da exposição.

**⚠️ AVISO:** A emissão de vibração durante a utilização real da ferramenta elétrica pode diferir do(s) valor(es) indicado(s), dependendo das formas como a ferramenta é utilizada, especialmente o tipo de peça de trabalho que é processada.

**⚠️ AVISO:** Certifique-se de identificar as medidas de segurança para proteção do operador que sejam baseadas em uma estimativa de exposição em condições reais de utilização (considerando todas as partes do ciclo de operação, tal como quando a ferramenta está desligada e quando está a funcionar em marcha lenta além do tempo de acionamento).

**⚠️ AVISO:** O valor de emissão de vibração declarado é utilizado para aplicações principais da ferramenta elétrica. No entanto, se a ferramenta elétrica for utilizada para outras aplicações, o valor da emissão da vibração pode ser diferente.

## Declaração de conformidade da CE

### *Apenas para os países europeus*

A declaração de conformidade da CE está incluída como Anexo A neste manual de instruções.

## AVISOS DE SEGURANÇA

### Avisos gerais de segurança para ferramentas elétricas

**⚠️ AVISO** Leia todos os avisos de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidos com esta ferramenta elétrica. O incumprimento de todas as instruções abaixo enumeradas pode resultar em choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

### Guarde todos os avisos e instruções para futuras referências.

O termo "ferramenta elétrica" nos avisos refere-se às ferramentas elétricas ligadas à corrente elétrica (com cabo) ou às ferramentas elétricas operadas por meio de bateria (sem cabo).

### Avisos de segurança para a esmeriladora

Avisos de segurança comuns para operações de esmerilagem, lixagem, escovagem com escova de arame ou corte:

1. Esta ferramenta elétrica foi concebida para funcionar como ferramenta de esmerilar, lixar, escovar por meio de escova de arame, corte de orifício ou corte. Leia todos os avisos de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidos com esta ferramenta elétrica. O incumprimento de todas as instruções abaixo enumeradas pode resultar em choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.
2. Não deve utilizar esta ferramenta elétrica para efetuar operações de polimento. As operações diferentes daquelas para as quais a ferramenta elétrica foi projetada podem criar situações perigosas e provocar ferimentos pessoais.
3. Não converta esta ferramenta elétrica para operar de uma forma que não seja especificamente concebida e especificada pelo fabricante da ferramenta. Uma conversão desta natureza poderá resultar na perda de controlo e causar ferimentos graves.

4. Não utilize acessórios que não tenham sido especificamente projetados e especificados pelo fabricante da ferramenta. O facto de poder instalar o acessório na ferramenta elétrica não garante um funcionamento com segurança.
5. A velocidade nominal do acessório deve ser pelo menos igual à velocidade máxima indicada na ferramenta elétrica. Os acessórios que funcionam em velocidade mais alta do que a velocidade nominal podem partir e estilhaçar.
6. O diâmetro externo e a espessura do acessório devem estar dentro da capacidade nominal da ferramenta elétrica. Não é possível proteger ou controlar adequadamente os acessórios de tamanho incorreto.
7. As dimensões da montagem do acessório devem adequar-se às dimensões do hardware de montagem da ferramenta elétrica. Os acessórios que não correspondem ao hardware de instalação da ferramenta elétrica ficam desequilibrados, vibram excessivamente e podem provocar perda de controlo.
8. Não utilize acessórios danificados. Antes de cada utilização, inspecione o acessório, tal como as rodas abrasivas, para ver se tem falhas ou rachas, a base protetora para ver se tem falhas, rasgões ou desgaste excessivo e a escova de arame para ver se tem arames soltos ou rachados. Se a ferramenta elétrica ou o acessório cair, verifique se há danos ou instale um acessório em boas condições. Após inspecionar e instalar um acessório, certifique-se de que os espetadores bem como você mesmo estão afastados do nível do acessório rotativo, e utilize a ferramenta elétrica à velocidade máxima em vazio durante um minuto. Geralmente, os acessórios danificados partem-se durante este ensaio.
9. Use equipamento de proteção pessoal. Utilize um protetor facial, óculos de segurança ou protetores oculares, conforme a aplicação. Conforme adequado, utilize uma máscara contra o pó, protetores auriculares, luvas e avental capazes de resguardar contra pequenos estilhaços ou abrasivos da peça de trabalho. A proteção ocular deve ser capaz de travar a projeção de detritos gerados por várias aplicações. A máscara contra o pó ou de respiração deve ter capacidade de filtrar partículas geradas pela aplicação particular. A exposição prolongada a ruídos de alta intensidade pode provocar perda de audição.
10. Mantenha as pessoas presentes afastadas da área de trabalho a uma distância segura. Todas as pessoas que entram na área de trabalho devem utilizar equipamento de proteção pessoal. Os estilhaços da peça de trabalho ou de um acessório partido podem ser arremessados e provocar ferimentos além da área imediata de operação.

11. **Segure a ferramenta elétrica apenas pelas partes isoladas quando executar uma operação em que o acessório de corte possa tocar em fios ocultos ou no seu próprio cabo.** O contacto do acessório de corte com um fio sob tensão pode colocar as peças metálicas expostas da ferramenta elétrica sob tensão e pode provocar um choque elétrico no operador.
12. **Posicione o cabo afastado do acessório rotativo.** Se perder o controlo, o cabo pode ser cortado ou ficar preso e a sua mão ou braço pode ser puxado para o acessório em rotação.
13. **Nunca pouse a ferramenta elétrica antes de o acessório parar completamente.** O acessório em rotação pode prender na superfície e descontrolar a ferramenta elétrica.
14. **Não deixe a ferramenta elétrica a funcionar enquanto a transporta ao seu lado.** O contacto accidental com o acessório rotativo pode prender as suas roupas, puxando o acessório na direção do seu corpo.
15. **Limpe regularmente os ventiladores de ar da ferramenta elétrica.** A ventoinha do motor aspira o pó para dentro da caixa e a acumulação excessiva de metal pulverizado pode provocar perigos elétricos.
16. **Não utilize a ferramenta elétrica próximo de materiais inflamáveis.** As faíscas podem incendiar estes materiais.
17. **Não utilize acessórios que requerem refrigerantes líquidos.** A utilização de água ou outros refrigerantes líquidos pode resultar em choque ou eletrocussão.
3. **Não posicione o seu corpo na área em que a ferramenta elétrica será lançada, caso ocorra um recuo.** O recuo lança a ferramenta na direção oposta ao movimento da roda no ponto onde prende.
4. **Tenha especial cuidado quando trabalhar em cantos, arestas afiadas, etc. Evite balancear e prender o acessório.** Os cantos, as arestas cortantes ou as batidas tendem a prender o acessório rotativo e causar perda de controlo ou recuo.
5. **Não coloque uma corrente de serra, um lâmina para esculpir madeira, um disco diamantado segmentado com um intervalo periférico superior a 10 mm ou uma lâmina de serra dentada.** Essas lâminas criam recuos frequentes e perda de controlo.

#### **Avisos de segurança específicos para operações de esmerilar e corte:**

1. **Utilize apenas os tipos de rodas especificados para a sua ferramenta elétrica e o resguardo específico designado para a roda selecionada.** As rodas incompatíveis com a ferramenta elétrica são impossíveis de resguardar adequadamente e não são seguras.
  2. **A superfície de esmerilação das rodas com centro rebaixado deve estar montada abaixo do plano do bordo de resguardo.** Uma roda montada incorretamente que sobressai através do plano do bordo de resguardo não pode ser devidamente protegida.
  3. **O resguardo deve ser instalado firmemente na ferramenta elétrica e posicionado para máxima segurança, de forma que o mínimo da roda fique exposta na direção do operador.** O resguardo ajuda a proteger o operador contra fragmentos partidos da roda, contacto accidental com a roda e faíscas que podem incendiar as roupas.
  4. **As rodas devem ser utilizadas apenas para as aplicações especificadas. Por exemplo: não esmerilar com a lateral da roda de corte.** Como as rodas de corte abrasivas foram concebidas para a esmerilação periférica, as forças laterais aplicadas a estas rodas pode fazer com que estilhacem.
  5. **Utilize sempre flanges da roda em boas condições, e que sejam do tamanho e formato corretos para a roda selecionada.** As flanges apropriadas suportam a roda reduzindo, assim, a possibilidade de quebra da roda. As flanges para as rodas de corte podem ser diferentes das flanges para as rodas de esmerilagem.
  6. **Não utilize rodas desgastadas de ferramentas elétricas maiores.** Uma roda projetada para ferramentas elétricas maiores não é apropriada para a velocidade mais elevada de uma ferramenta menor e pode rebentar.
  7. **Quando utilizar rodas de dupla finalidade, utilize sempre o resguardo correto para a aplicação que esteja a realizar.** Caso não utilize o resguardo correto poderá não ter o nível de proteção pretendido, o que poderá provocar ferimentos graves.
- Avisos sobre recuos e outras relacionadas:**  
O recuo é uma reação repentina a uma roda rotativa, uma base protetora, uma escova ou qualquer outro acessório preso ou emperrado. O bloqueio ou obstáculo provoca a paragem imediata do acessório rotativo que, por sua vez, faz com que a ferramenta elétrica descontrolada seja forçada a ir na direção oposta à da rotação do acessório, no ponto onde ficou presa. Se a roda abrasiva ficar presa ou enroscada na peça de trabalho, por exemplo, a borda da roda que está a entrar no ponto onde prendeu, pode entrar ainda mais fundo na superfície do material fazendo com que a roda salte ou provoque um recuo. A roda pode saltar na direção do operador ou na direção oposta, dependendo do sentido do movimento da roda no ponto em que ficou presa. As rodas abrasivas também podem partir nessas condições. O recuo é o resultado da utilização imprópria da ferramenta elétrica e/ou das condições ou procedimentos de funcionamento incorretos e pode ser evitado tomando-se as medidas de precaução adequadas, como indicado abaixo.
1. **Segure firmemente a ferramenta elétrica com as duas mãos e posicione o seu corpo e braços de tal forma que lhe permitam resistir às forças do recuo.** Utilize sempre o punho auxiliar, se fornecido, para um controlo máximo do recuo ou da reação de binário durante o arranque. O operador poderá controlar as reações de binário ou as forças do recuo se tomar as precauções necessárias.
  2. **Nunca coloque as mãos perto do acessório rotativo.** O acessório pode recuar sobre a sua mão.



### **Avisos de segurança adicionais específicos para as operações de corte:**

1. **Não “encrave” a roda de corte nem aplique pressão excessiva. Não tente efetuar um corte demasiadamente profundo.** Sujeitar a roda a esforço excessivo aumenta a carga e a suscetibilidade de torção ou emperramento a roda dentro do corte e a possibilidade de recuo ou quebra da roda.
2. **Não posicione o corpo em linha nem atrás da roda rotativa.** Quando, durante a operação, a roda se move para longe de si, o possível recuo pode empurrar a roda em rotação e a ferramenta elétrica diretamente contra si.
3. **Quando o disco está amolgado ou quando interrompe o corte por qualquer motivo, desligue a ferramenta elétrica e mantenha-a parada até o disco parar completamente. Nunca tente retirar a roda de dentro do corte com a roda em movimento, caso contrário, pode ocorrer um recuo.** Verifique e tome as medidas corretivas para eliminar a causa do emperramento da roda.
4. **Não reinicie a operação de corte na peça de trabalho.** Aguarde até que o disco atinja a velocidade máxima e coloque-o cuidadosamente no corte. A roda pode emperrar, subir ou originar um recuo se ligar a ferramenta elétrica na peça de trabalho.
5. **Suporte os painéis ou as peças de trabalho muito grandes para minimizar o risco da roda prender e originar recuo.** As peças de trabalho grandes tendem a ceder sob o próprio peso. Os suportes têm de ser colocados debaixo da peça de trabalho, perto da linha de corte e da borda da peça de trabalho, nos dois lados da roda.
6. **Tenha cuidado especialmente quando fizer um corte de perfuração em paredes existentes ou outras zonas invisíveis.** A roda exposta pode cortar canos de gás ou de água, fios elétricos ou outros objetos que podem originar um recuo.
7. **Não tente realizar cortes curvos.** Sujeitar a roda a esforço excessivo aumenta a carga e a suscetibilidade de torção ou emperramento da roda dentro do corte e a possibilidade de recuo ou quebra da roda, o que pode provocar ferimentos graves.
8. **Antes de utilizar um disco diamantado segmentado, certifique-se de que o disco diamantado tem um intervalo periférico entre segmentos de 10 mm ou menos, apenas com um ângulo de inclinação negativo.**

### **Avisos de segurança específicos para as operações de lixamento:**

1. **Utilize lixa de papel com o tamanho adequado. Siga as recomendações do fabricante quando escolher a lixa de papel.** As lixas de papel maiores, que se estendem muito além da base de lixamento, apresentam perigo de laceração e podem prender, rasgar o disco ou provocar recuo.

### **Avisos de segurança específicos para as operações com a escova de arame:**

1. **Lembre-se que a escova lança filamentos de metal, mesmo durante uma operação normal. Não sujeite os filamentos de metal a esforço excessivo aplicando uma carga excessiva na escova.** Os filamentos de metal podem penetrar facilmente nas roupas finas e/ou na pele.

2. **Se for especificada a utilização de um resguardo para operação com a escova de arame, não permita quaisquer interferências da roda ou da escova metálicas com o resguardo.** A roda ou a escova metálicas podem expandir em diâmetro devido à carga de trabalho e às forças centrífugas.

### **Avisos de segurança adicionais:**

1. **Quando utilizar rodas de esmerilar com centro rebaixado, utilize apenas rodas reforçadas com fibra de vidro.**
2. **NUNCA UTILIZE rodas do tipo copo de pedra com esta esmeriladora.** A esmeriladora não foi concebida para esses tipos de rodas e a utilização deste produto pode resultar em ferimentos pessoais graves.
3. **Tenha cuidado para não danificar o eixo, a flange (especialmente a superfície de instalação) nem a porca de bloqueio.** Os danos nestas peças pode resultar em quebra da roda.
4. **Antes de ligar o interruptor, certifique-se de que a roda não está em contacto com a peça de trabalho.**
5. **Antes de utilizar a ferramenta numa peça de trabalho, deixe-a funcionar por alguns instantes.** Verifique se há vibrações ou movimentos irregulares que possam indicar má instalação ou desequilíbrio da roda.
6. **Utilize a superfície específica da roda para esmerilar.**
7. **Não deixe a ferramenta a funcionar. Opere a ferramenta apenas quando estiver a segurá-la na mão.**
8. **Não toque na peça de trabalho imediatamente após a operação.** Pode estar extremamente quente e provocar queimaduras na sua pele.
9. **Não toque nos acessórios imediatamente após a operação.** Podem estar extremamente quentes e provocar queimaduras na sua pele.
10. **Tenha em conta as instruções do fabricante para a montagem e utilização corretas das rodas.** Manuseie e armazene as rodas com cuidado.
11. **Não utilize buchas de redução ou adaptadores separados para adaptar rodas abrasivas de orifício grande.**
12. **Utilize apenas as flanges especificadas para esta ferramenta.**
13. **Para ferramentas destinadas a serem equipadas com rodas de orifício roscado, certifique-se de que a rosca na roda tem tamanho suficiente para aceitar o comprimento do eixo.**
14. **Verifique se a peça de trabalho está corretamente suportada.**
15. **Preste atenção, pois a roda continua a rodar depois de desligar a ferramenta.**
16. **Se o local de trabalho for extremamente quente e húmido, ou muito poluído por pó condutor, utilize um disjuntor (30 mA) para assegurar a segurança do operador.**
17. **Não utilize a ferramenta em nenhum material que contenha amianto.**
18. **Quando utilizar a roda de corte, trabalhe sempre com o resguardo da roda de recolha de pó se exigido pelas regulações nacionais.**
19. **Os discos de corte não podem ser sujeitos a pressão lateral.**

20. Não utilize luvas de trabalho de pano durante a operação. As fibras do tecido podem entrar na ferramenta e provocar a quebra da ferramenta.
21. Antes da operação, certifique-se de que não existem objetos enterrados tais como um tubo elétrico, tubo de água ou tubo de gás na peça de trabalho. Caso contrário, pode causar um choque elétrico, uma fuga elétrica ou uma fuga de gás.
22. Se um papel filtro estiver preso à roda, não o remova. O diâmetro do papel filtro deve ser maior do que a porca de bloqueio, a flange exterior e a flange interior.
23. Antes de instalar uma roda de esmerilar, verifique sempre se a parte do papel filtro não apresenta anomalias como aparas ou fissuras.
24. Aperte a porca de bloqueio adequadamente. O aperto excessivo da roda pode causar quebra e o aperto insuficiente pode causar tremulação.

## GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.

**AVISO:** NÃO permita que o conforto ou familiaridade com o produto (adquirido com o uso repetido) substitua o cumprimento estrito das regras de segurança da ferramenta. A MÁ INTERPRETAÇÃO ou o não seguimento das regras de segurança estabelecidas neste manual de instruções pode provocar ferimentos pessoais graves.

## DESCRIÇÃO FUNCIONAL

**PRECAUÇÃO:** Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e com a ficha retirada da tomada, antes de proceder a afinações ou de verificar o funcionamento da respetiva ferramenta.

### Luz indicadora

► Fig.1: 1. Luz indicadora

A luz indicadora acende a verde quando se liga a ferramenta.

Se a luz indicadora não acender, o cabo de alimentação ou o controlador pode ficar com problemas.

Se a luz indicadora está acesa, mas a ferramenta não começa a trabalhar mesmo que se ligue a ferramenta, as escovas de carvão podem estar gastas ou o controlador, o motor ou o botão de ligar/desligar pode estar com problemas.

### Bloqueio do eixo

**AVISO:** Nunca acione o bloqueio do eixo quando o eixo estiver em movimento. Poderá causar ferimentos graves ou danos na ferramenta.

Pressione o bloqueio do eixo para impedir a rotação do eixo quando instalar ou remover acessórios.

► Fig.2: 1. Bloqueio do eixo

## Ação do interruptor

**PRECAUÇÃO:** Antes de ligar a ferramenta à corrente elétrica, verifique sempre se o interruptor deslizante funciona corretamente e regressa à posição de desligado quando se carrega na parte de trás do interruptor deslizante.

Apenas para os modelos GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5041C / GA6040C

**PRECAUÇÃO:** O interruptor pode ser bloqueado na posição de ligado para maior conforto do operador durante a utilização prolongada. Tenha cuidado ao bloquear a ferramenta na posição de ligada e segure-a com firmeza.

Para arrancar a ferramenta, empurre a extremidade traseira do interruptor deslizante para baixo e, depois, deslize-o para a posição "I (LIGADO)".

Para um funcionamento contínuo, empurre a extremidade dianteira do interruptor deslizante para baixo para o bloquear.

► Fig.3: 1. Interruptor deslizante

Para parar a ferramenta, empurre a extremidade traseira do interruptor deslizante para baixo para que volte para a posição "O (DESLIGADO)".

► Fig.4: 1. Interruptor deslizante

Apenas para os modelos GA5040CN

Para efetuar o arranque da ferramenta, deslize o interruptor deslizante em direção à posição "I (LIGADO)".

Para parar a ferramenta, solte o interruptor deslizante para a posição "O (DESLIGADO)".

► Fig.5: 1. Interruptor deslizante

## Indicador de ajuste da velocidade

A velocidade de rotação da ferramenta pode ser alterada ao rodar o indicador de ajuste da velocidade. A tabela seguinte mostra o número no indicador e a velocidade de rotação correspondente.

► Fig.6: 1. Indicador de ajuste da velocidade

Apenas para os modelos GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

| Número | Velocidade               |
|--------|--------------------------|
| 1      | 2.800 min <sup>-1</sup>  |
| 2      | 4.000 min <sup>-1</sup>  |
| 3      | 6.000 min <sup>-1</sup>  |
| 4      | 8.000 min <sup>-1</sup>  |
| 5      | 11.000 min <sup>-1</sup> |

Apenas para os modelos GA6040C

| Número | Velocidade              |
|--------|-------------------------|
| 1      | 4.000 min <sup>-1</sup> |
| 2      | 5.000 min <sup>-1</sup> |
| 3      | 6.000 min <sup>-1</sup> |
| 4      | 7.000 min <sup>-1</sup> |
| 5      | 9.000 min <sup>-1</sup> |

**OBSERVAÇÃO:** Se a ferramenta for operada continuamente a velocidade baixa durante um período prolongado, o motor fica sobrecarregado resultando na avaria da ferramenta.

**OBSERVAÇÃO:** O disco de ajuste da velocidade só pode ser rodado até 5 e de volta ao 1. Não o force além de 5 ou 1 ou a função de ajuste da velocidade pode deixar de funcionar.

## Função de prevenção de reinício accidental

Quando inserir a ficha da ferramenta na tomada enquanto o interruptor está ligado, a ferramenta não arranca. Neste momento, a luz indicadora pisca a vermelho e mostra que a função de prevenção de reinício accidental funciona.

Para iniciar a ferramenta, desligue o interruptor e ligue-o novamente.

## Funcionalidade de arranque suave

A funcionalidade de arranque suave reduz a reação de arranque.

## Controlo de velocidade constante

Possibilidade de obter um acabamento delicado, porque a velocidade de rotação é mantida de forma constante, mesmo sob a condição carregada.

## Protetor contra sobrecarga

Quando a carga na ferramenta exceder os níveis admissíveis, a alimentação ao motor é reduzida para o proteger contra sobreaquecimento. Quando a carga voltar aos níveis admissíveis, a ferramenta funciona normalmente.

## Travão mecânico

**Apenas para o modelo GA4041C / GA4541C / GA5041C**

O travão mecânico é ativado depois de a ferramenta ser desligada.

O travão não funciona se a fonte de alimentação for desligada com o interruptor ainda ligado.

## MONTAGEM

**⚠PRECAUÇÃO:** Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e com a ficha retirada da tomada antes de executar quaisquer trabalhos na ferramenta.

## Instalação do punho lateral (pega)

**⚠PRECAUÇÃO:** Certifique-se sempre de que o punho lateral está instalado em segurança antes da operação.

Aparafuse o punho lateral firmemente na posição da ferramenta indicada na figura.

► Fig.7

## Instalar ou retirar o resguardo da roda (para a roda com centro rebaixado, disco de aba, roda flexível, escova de arame tipo roda / roda de corte abrasiva, roda diamantada)

**⚠AVISO:** Quando utilizar uma roda com centro rebaixado, disco de aba, roda flexível ou escova de arame tipo roda, o resguardo da roda deve ser colocado na ferramenta para que o lado fechado do resguardo aponte sempre em direção ao operador.

**⚠AVISO:** Quando utilizar uma roda de corte abrasiva / roda diamantada, certifique-se que utiliza apenas o resguardo da roda especialmente projetada para utilização com as rodas de corte.

## Para ferramentas com resguardo da roda do tipo parafuso de bloqueio

Monte o resguardo da roda com as protuberâncias na banda do resguardo da roda alinhadas com os entalhes na caixa dos rolamentos. Depois, rode o resguardo da roda até um ângulo que possa proteger o operador de acordo com o trabalho. Certifique-se de que aperta o parafuso firmemente.

Para retirar o resguardo da roda, siga inversamente o processo de instalação.

► Fig.8: 1. Resguardo da roda 2. Caixa de rolamentos 3. Parafuso

## Para ferramentas com resguardo da roda do tipo alavanca de fixação

Solte o parafuso e, em seguida, puxe a alavanca na direção da seta. Monte o resguardo da roda com as protuberâncias na banda do resguardo da roda alinhadas com os entalhes na caixa dos rolamentos. Depois, rode o resguardo da roda até um ângulo que possa proteger o operador de acordo com o trabalho.

► Fig.9: 1. Resguardo da roda 2. Caixa de rolamentos 3. Parafuso 4. Alavanca

Puxe a alavanca na direção da seta. Em seguida, aperte o resguardo da roda rodando o parafuso. Certifique-se de que aperta o parafuso firmemente. O ângulo de regulação do resguardo da roda pode ser ajustado com a alavanca.

► Fig.10: 1. Parafuso 2. Alavanca

Para retirar o resguardo da roda, siga inversamente o processo de instalação.

## Fixação do resguardo da roda de corte acoplável

### Acessório opcional

**NOTA:** Para operações de corte, uma fixação do resguardo da roda de corte acoplável pode ser utilizada com o resguardo da roda (para roda de esmerilar).

Não está disponível em alguns países.

► Fig.11

## Instalar ou remover a roda com centro rebaixado ou o disco de aba

### Acessório opcional

**AVISO:** Quando utilizar uma roda com centro rebaixado ou um disco de aba, o resguardo da roda tem de estar instalado na ferramenta para que o lado fechado do resguardo aponte sempre em direção ao operador.

**AVISO:** Certifique-se de que a peça de montagem da flange interior encaixa perfeitamente dentro do diâmetro interno da roda com centro rebaixado / disco de aba. A montagem da flange interior no lado errado pode resultar em vibração perigosa.

Monte a flange interior no eixo.

Certifique-se de que instala a peça dentada da flange interior na peça reta no fundo do eixo.

Instale a roda com centro rebaixado / disco de aba na flange interior e aparafuse a porca de bloqueio no eixo.

► **Fig.12:** 1. Porca de bloqueio 2. Roda com centro rebaixado 3. Flange interior 4. Peça de montagem

Para apertar a porca de bloqueio, prima o bloqueio do eixo firmemente para que o eixo não possa girar, depois utilize a chave para porcas de bloqueio e aperte com segurança para a direita.

► **Fig.13:** 1. Chave para porcas de bloqueio  
2. Bloqueio do eixo

Para retirar a roda, siga inversamente o processo de instalação.

## Instalar ou retirar a roda flexível

### Acessório opcional

**AVISO:** Utilize sempre o resguardo fornecido quando a roda flexível estiver na ferramenta. A roda pode partir-se durante a utilização e o resguardo ajuda a reduzir os riscos de ferimentos pessoais.

► **Fig.14:** 1. Porca de bloqueio 2. Roda flexível  
3. Almofada de apoio 4. Flange interior

Siga as instruções referentes à roda com centro rebaixado, mas utilize, igualmente, uma almofada de apoio sobre a roda.

## Instalar ou retirar o disco abrasivo

### Acessório opcional

**NOTA:** Utilize os acessórios de lixadora especificados neste manual. Estes devem ser adquiridos separadamente.

## Para modelos de 100 mm (4")

► **Fig.15:** 1. Porca de bloqueio de lixagem 2. Disco abrasivo 3. Almofada de borracha 4. Flange interior

1. Monte a flange interior no eixo.
2. Instale a almofada de borracha sobre o eixo.
3. Instale o disco sobre a almofada de borracha e aperte a porca de bloqueio de lixagem no eixo.
4. Mantenha o eixo firme com o bloqueio do eixo e aperte a porca de bloqueio de lixagem em segurança para a direita com a chave para porcas de bloqueio.

Para retirar o disco siga inversamente o procedimento de instalação.

## Para modelos diferentes de 100 mm (4")

► **Fig.16:** 1. Porca de bloqueio de lixagem 2. Disco abrasivo 3. Almofada de borracha

1. Instale a almofada de borracha sobre o eixo.
2. Instale o disco sobre a almofada de borracha e aperte a porca de bloqueio de lixagem no eixo.
3. Mantenha o eixo firme com o bloqueio do eixo e aperte a porca de bloqueio de lixagem em segurança para a direita com a chave para porcas de bloqueio.

Para retirar o disco siga inversamente o procedimento de instalação.

## Super flange

### Acessório opcional

A super flange é um acessório especial para modelos que NÃO estão equipados com uma função de travão. Os modelos com a letra F estão equipados de fábrica com uma super flange. Apenas é necessário 1/3 do esforço para desapertar a porca de bloqueio em comparação com o tipo convencional.

## Instalar ou retirar a Ezynut

### Acessório opcional

**Apenas para ferramentas com rosca do eixo M14.**

**PRECAUÇÃO:** Não utilize a Ezynut com a Super Flange. Essas flanges são tão espessas que a rosca inteira não pode ser retida pelo eixo.

Monte a flange interior, a roda abrasiva e a Ezynut no eixo, de modo que o logótipo da Makita na Ezynut fique virado para fora.

► **Fig.17:** 1. Ezynut 2. Roda abrasiva 3. Flange interior 4. Eixo

Pressione o bloqueio do eixo firmemente e aperte a Ezynut rodando a roda abrasiva para a direita até ao fim.

► **Fig.18:** 1. Bloqueio do eixo

Para soltar a Ezynut, rode o anel exterior da Ezynut para a esquerda.

**NOTA:** A Ezynut pode ser solta manualmente enquanto a seta apontar para o entalhe. Caso contrário, é necessária uma chave para porcas de bloqueio para soltá-la. Insira um pino da chave num orifício e rode a Ezynut para a esquerda.

► **Fig.19:** 1. Seta 2. Entalhe

► **Fig.20**

## Instalar a roda de corte abrasiva / roda diamantada

### Acessório opcional

**⚠️AVISO:** Quando utilizar uma roda de corte abrasiva / roda diamantada, certifique-se que utiliza apenas o resguardo da roda especialmente projetada para utilização com as rodas de corte.

**⚠️AVISO:** NUNCA utilize rodas de corte para a esmerilagem lateral.

- **Fig.21:** 1. Porca de bloqueio 2. Roda de corte abrasiva / roda diamantada 3. Flange interior 4. Resguardo da roda para rodas de corte abrasivas / rodas diamantadas

Quanto à instalação, siga as instruções para a roda com centro rebaixado.

A direção de montagem da porca de bloqueio e da flange interior varia de acordo com o tipo e a espessura da roda. Consulte as figuras seguintes.

## Para modelos de 100 mm (4")

### Quando instalar a roda de corte abrasiva:

- **Fig.22:** 1. Porca de bloqueio 2. Roda de corte abrasiva (espessura inferior a 4 mm (5/32")) 3. Roda de corte abrasiva (espessura de 4 mm (5/32") ou superior) 4. Flange interior

### Quando instalar a roda diamantada:

- **Fig.23:** 1. Porca de bloqueio 2. Roda diamantada (espessura inferior a 4 mm (5/32")) 3. Roda diamantada (espessura de 4 mm (5/32") ou superior) 4. Flange interior

## Para modelos diferentes de 100 mm (4")

### Quando instalar a roda de corte abrasiva:

- **Fig.24:** 1. Porca de bloqueio 2. Roda de corte abrasiva (espessura inferior a 4 mm (5/32")) 3. Roda de corte abrasiva (espessura de 4 mm (5/32") ou superior) 4. Flange interior

### Quando instalar a roda diamantada:

- **Fig.25:** 1. Porca de bloqueio 2. Roda diamantada (espessura inferior a 4 mm (5/32")) 3. Roda diamantada (espessura de 4 mm (5/32") ou superior) 4. Flange interior

## Instalar a escova de arame tipo copo

### Acessório opcional

**⚠️PRECAUÇÃO:** Não utilize uma escova danificada nem desequilibrada. A utilização de uma escova danificada pode aumentar o risco de ferimentos decorrentes do contacto com arames da escova partidos.

Coloque a ferramenta virada para baixo de modo a permitir o fácil acesso ao eixo.

Retire quaisquer acessórios do eixo. Enrosque a escova de arame tipo copo no eixo e aperte com a chave fornecida.

- **Fig.26:** 1. Escova de arame tipo copo

## Instalar a escova de arame tipo roda

### Acessório opcional

**⚠️PRECAUÇÃO:** Não utilize uma escova de arame tipo roda danificada nem desequilibrada. A utilização de uma escova de arame tipo roda danificada pode aumentar o risco de ferimentos decorrentes do contacto com arames partidos.

**⚠️PRECAUÇÃO:** Utilize SEMPRE o resguardo com as escovas de arame tipo roda, garantindo que o diâmetro da roda encaixa dentro do resguardo. A roda pode partir-se durante a utilização e o resguardo ajuda a reduzir os riscos de ferimentos pessoais.

Coloque a ferramenta virada para baixo de modo a permitir o fácil acesso ao eixo.

Retire quaisquer acessórios do eixo. Enrosque a escova de arame tipo roda no eixo e aperte com as chaves.

- **Fig.27:** 1. Escova de arame tipo roda

## Instalar o cortador de orifícios

### Acessório opcional

Coloque a ferramenta virada para baixo de modo a permitir o fácil acesso ao eixo.

Retire quaisquer acessórios do eixo. Enrosque o cortador de orifícios no eixo e aperte-o com a chave fornecida.

- **Fig.28:** 1. Cortador de orifícios

## Instalar o resguardo da roda de recolha de pó para esmerilagem

Apenas para o modelo GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Acessório opcional

Com acessórios opcionais pode utilizar esta ferramenta para aplainar a superfície de betão.

**⚠️PRECAUÇÃO:** O resguardo da roda de recolha de pó para a roda diamantada de desvio só deve ser utilizado para aplainar a superfície de betão com uma roda diamantada de desvio. Não utilize este resguardo com qualquer outro acessório de corte ou para qualquer outra finalidade.

**⚠️PRECAUÇÃO:** Antes do funcionamento, certifique-se de que um aspirador está conectado à ferramenta e que está ligado.

Coloque a ferramenta virada para baixo e instale o resguardo da roda de recolha de pó.

Monte a flange interior no eixo.

Instale a roda diamantada tipo copo na flange interior e aperte a porca de bloqueio no eixo.

- **Fig.29:** 1. Porca de bloqueio 2. Roda diamantada tipo copo 3. Roda diamantada tipo copo com cubo 4. Flange interior 5. Resguardo da roda de recolha de pó 6. Caixa dos rolamentos

**NOTA:** Para obter informações sobre a forma de instalação do resguardo da roda de recolha de pó, consulte o manual do resguardo da roda de recolha de pó.

## Instalar o resguardo da roda de recolha de pó para corte

Apenas para o modelo GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Acessório opcional

Com acessórios opcionais pode utilizar esta ferramenta para cortar materiais em pedra.

► Fig.30

**NOTA:** Para obter informações sobre a forma de instalação do resguardo da roda de recolha de pó, consulte o manual do resguardo da roda de recolha de pó.

## Instalar ou remover a fixação de cobertura contra a poeira

### Acessório opcional

**PRECAUÇÃO:** Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e retirada da tomada antes de instalar ou remover a fixação de cobertura contra a poeira. Caso contrário, ocorrerão danos na ferramenta ou uma lesão física.

Instale a fixação de cobertura contra a poeira em cada posição especificada.

Para obter informações, consulte o manual de instruções da fixação de cobertura contra a poeira.

**OBSERVAÇÃO:** Limpe a fixação de cobertura contra a poeira quando estiver entupida com poeira ou outros materiais estranhos. Continuar a operação com uma fixação de cobertura contra a poeira entupida danifica a ferramenta.

## OPERAÇÃO

**AVISO:** Nunca deve ser necessário forçar a ferramenta. O peso da ferramenta aplica a pressão adequada. Forçar e pressionar excessivamente pode provocar a quebra perigosa da roda.

**AVISO:** Substitua SEMPRE a roda se a ferramenta cair enquanto estiver a esmerilar.

**AVISO:** NUNCA provoque golpes violentos nem bata com a roda na peça de trabalho.

**AVISO:** Evite bater ou dar pancadas na roda, especialmente quando trabalhar nos cantos, extremidades afiadas, etc. Isto pode provocar perda de controlo e recuos.

**AVISO:** NUNCA utilize a ferramenta com lâminas para corte de madeira e outras lâminas da serra. Essas lâminas quando utilizadas numa esmeriladora ressaltam frequentemente e provocam perda de controlo originando ferimentos pessoais.

**PRECAUÇÃO:** Nunca ligue a ferramenta quando estiver em contacto com a peça de trabalho, pois pode ferir o operador.

**PRECAUÇÃO:** Use sempre óculos de segurança ou um protetor facial durante a operação.

**PRECAUÇÃO:** Depois da operação, desligue sempre a ferramenta e espere até que a roda esteja completamente parado antes de pousar a ferramenta.

**PRECAUÇÃO:** Agarre SEMPRE na ferramenta firmemente com uma mão no corpo e a outra na punho lateral (pega).

**NOTA:** Uma roda de dupla finalidade pode ser utilizada para operações de esmerilagem e de corte.

Consulte a secção "Operação de esmerilagem e de lixagem" para a operação de esmerilagem e consulte a secção "Operação com roda de corte abrasiva/diamantada" para a operação de corte.

## Operação de esmerilagem e lixagem

► Fig.31

Ligue a ferramenta e, em seguida, aplique a roda ou o disco na peça de trabalho.

Em geral, mantenha a extremidade da roda ou disco num ângulo de cerca de 15° relativamente à superfície da peça de trabalho. Durante o período de arranque com uma roda nova, não utilize a esmeriladora para a frente ou pode cortar a peça de trabalho. Depois de a extremidade da roda estar arredondada pelo uso, pode trabalhar com a roda para a frente ou para trás.

**Exemplo de utilização: operação com roda diamantada tipo copo**

► Fig.32

Mantenha a ferramenta na horizontal e aplique a roda diamantada tipo copo inteira na superfície da peça de trabalho.

## Operação com uma roda de corte abrasiva / roda diamantada

### Acessório opcional

**AVISO:** Não "engrave" a roda nem aplique pressão excessiva. Não tente efetuar um corte demasiadamente profundo. Sujeitar a roda a esforço excessivo aumenta a carga e a suscetibilidade de torção ou prisão da roda no corte e a possibilidade de ocorrência de recuo, rotura da roda e sobreaquecimento do motor.

**AVISO:** Não inicie a operação de corte na peça de trabalho. Aguarde até que a roda atinja a velocidade máxima e coloque-a no corte cuidadosamente, movendo a ferramenta para a frente sobre a superfície da peça de trabalho. A roda pode prender, saltar ou ressaltar se ligar a ferramenta elétrica na peça de trabalho.

**AVISO:** Nunca altere o ângulo da roda durante as operações de corte. Exercer pressão lateral na roda de corte (como na esmerilagem) pode provocar fissuras e rotura, provocando ferimentos graves.

**AVISO:** Uma roda diamantada deve ser utilizada perpendicularmente ao material a ser cortado.



Exemplo de utilização: operação com roda de corte abrasiva  
► Fig.33

Exemplo de utilização: operação com roda diamantada  
► Fig.34

## Operação com escova de arame tipo copo

*Acessório opcional*

**⚠PRECAUÇÃO:** Verifique a operação da escova operando a ferramenta em vazio, certificando-se de que ninguém está à frente ou em linha com a escova.

**OBSERVAÇÃO:** Quando utilizar a escova de arame tipo copo, evite aplicar uma pressão excessiva que pode provocar a dobragem excessiva dos arames. Pode dar origem a quebra prematura.

Exemplo de utilização: operação com escova de arame tipo copo  
► Fig.35

## Operação com escova de arame tipo roda

*Acessório opcional*

**⚠PRECAUÇÃO:** Verifique a operação da escova de arame tipo roda operando a ferramenta em vazio, certificando-se de que ninguém está à frente ou em linha com a escova de arame tipo roda.

**OBSERVAÇÃO:** Quando utilizar a escova de arame tipo roda, evite aplicar uma pressão excessiva que pode provocar a dobragem excessiva dos arames. Pode dar origem a quebra prematura.

Exemplo de utilização: operação com escova de arame tipo roda  
► Fig.36

## Operação com cortador de orifícios

*Acessório opcional*

**⚠PRECAUÇÃO:** Verifique a operação do cortador de orifícios operando a ferramenta em vazio, certificando-se de que ninguém está à frente do cortador de orifícios.

**OBSERVAÇÃO:** Não incline a ferramenta durante a operação. Pode dar origem a quebra prematura.

Exemplo de utilização: operação com cortador de orifícios  
► Fig.37

# MANUTENÇÃO

**⚠PRECAUÇÃO:** Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e com a ficha retirada da tomada antes de tentar proceder à inspeção ou à manutenção.

**OBSERVAÇÃO:** Nunca utilize gasolina, benzina, diluente, álcool ou produtos semelhantes. Pode ocorrer a descoloração, deformação ou rachaduras.

Para manter a SEGURANÇA e a FIABILIDADE do produto, as reparações, a inspeção e substituição das escovas de carvão e qualquer outra manutenção ou ajuste devem ser levados a cabo pelos centros de assistência autorizados ou pelos centros de assistência de fábrica Makita, utilizando sempre peças de substituição Makita.

## Limpeza do ventilador de ar

A ferramenta e os respetivos ventiladores de ar têm de ser mantidos limpos. Limpe regularmente os ventiladores de ar da ferramenta ou sempre que os ventiladores comecem a ficar obstruídos.

► Fig.38: 1. Ventilador de exaustão 2. Ventilador de inalação

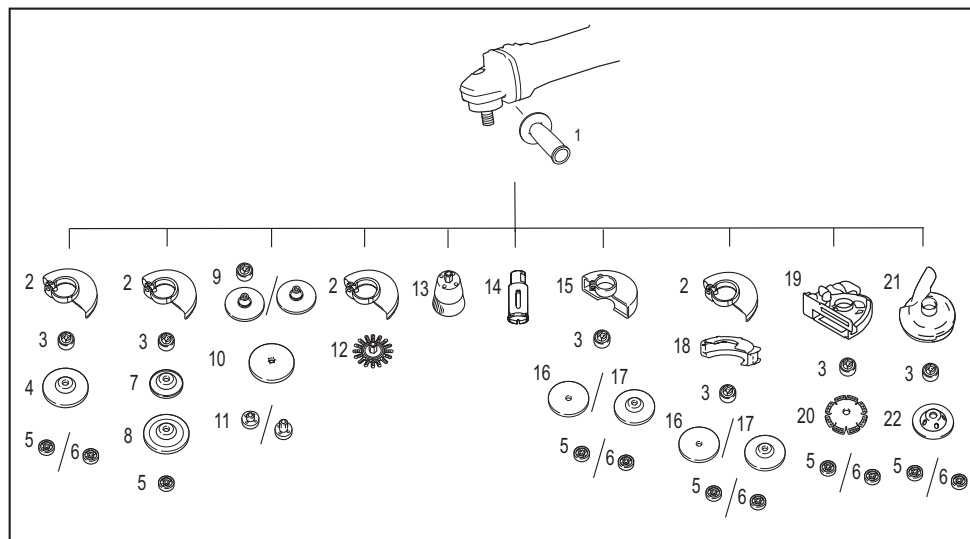


# COMBINAÇÃO DE APLICAÇÕES E ACESSÓRIOS

## Acessório opcional

**⚠️PRECAUÇÃO:** A utilização da ferramenta com resguardos incorretos pode causar os seguintes riscos.

- Quando utilizar um resguardo da roda de corte para esmerilagem facial, o resguardo da roda poderá interferir com a peça de trabalho, causando um controlo fraco.
- Quando utilizar um resguardo da roda de esmerilar para operações de corte com rodas abrasivas e rodas diamantadas unidas, existe um maior risco de exposição a rodas rotativas, faíscas e partículas emitidas, bem como de exposição a fragmentos da roda no caso da roda rebentar.
- Quando utilizar um resguardo da roda de corte ou um resguardo da roda de esmerilar para operações faciais com rodas diamantadas tipo copo, o resguardo da roda poderá interferir com a peça de trabalho, causando um controlo fraco.
- Quando utilizar um resguardo da roda de corte ou um resguardo da roda de esmerilar com uma escova de arame de tipo roda com uma espessura superior à espessura máxima, conforme especificado nas "ESPECIFICAÇÕES", os arames podem ficar presos no resguardo causando a quebra dos arames.
- A utilização de resguardos da roda de recolha de pó para operações de corte e faciais em betão ou alvenaria reduz o risco de exposição ao pó.
- Quando utilizar rodas montadas na flange (abrasivas de esmerilar e cortar combinadas) de dupla finalidade, utilize apenas um resguardo da roda de corte.



| -  | Aplicação               | Modelo de 100 mm                                  | Modelo de 115 mm                    | Modelo de 125 mm              | Modelo de 150 mm              |
|----|-------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 1  | -                       | Punho lateral                                     |                                     |                               |                               |
| 2  | -                       | Resguardo da roda (para roda de esmerilagem)      |                                     |                               |                               |
| 3  | -                       | Flange interior                                   | Flange interior / Super flange *1*2 |                               |                               |
| 4  | Esmerilagem/<br>lixagem | Roda com centro rebaixado / Disco de aba          |                                     |                               |                               |
| 5  | -                       | Porca de bloqueio                                 |                                     |                               |                               |
| 6  | -                       | -                                                 | Ezynut *1*3                         |                               |                               |
| 7  | -                       | Almofada de apoio                                 |                                     |                               |                               |
| 8  | Esmerilagem             | Roda flexível                                     |                                     |                               |                               |
| 9  | -                       | Flange interior e<br>almofada de borra-<br>cha 76 | Almofada de borra-<br>cha 100       | Almofada de borra-<br>cha 115 | Almofada de borra-<br>cha 125 |
| 10 | Lixagem                 | Disco abrasivo                                    |                                     |                               |                               |

| -  | Aplicação          | Modelo de 100 mm                                   | Modelo de 115 mm                                       | Modelo de 125 mm | Modelo de 150 mm |
|----|--------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------|------------------|
| 11 | -                  | Porca de bloqueio de lixagem                       |                                                        |                  |                  |
| 12 | Escovagem de arame | Escova de arame tipo roda                          |                                                        |                  |                  |
| 13 | Escovagem de arame | Escova de arame tipo copo                          |                                                        |                  |                  |
| 14 | Corte de orifícios | Cortador de orifícios                              |                                                        |                  |                  |
| 15 | -                  | Resguardo da roda (para roda de corte)             |                                                        |                  |                  |
| 16 | Corte              | Roda de corte abrasiva / roda diamantada           |                                                        |                  |                  |
| 17 | Esmerilagem/corte  | Roda de dupla finalidade                           |                                                        |                  | -                |
| 18 | -                  | Fixação do resguardo da roda de corte acoplável *4 |                                                        |                  |                  |
| 19 | -                  | Resguardo da roda de recolha de pó para corte *5   |                                                        |                  | -                |
| 20 | Corte              | Roda diamantada                                    |                                                        |                  | -                |
| 21 | -                  | -                                                  | Resguardo da roda de recolha de pó para esmerilagem *6 |                  | -                |
| 22 | Esmerilagem        | -                                                  | Roda diamantada tipo copo *6                           |                  | -                |
| -  | -                  | Chave para porcas de bloqueio                      |                                                        |                  |                  |
| -  | -                  | Fixação de cobertura contra a poeira               |                                                        |                  |                  |

**NOTA:** \*1 Não utilize a Super flange e a Ezynut em conjunto.

**NOTA:** \*2 Não utilize a Super flange com uma esmerilhadora equipada com uma função de travão.

**NOTA:** \*3 Apenas para ferramentas com rosca do eixo M14.

**NOTA:** \*4 A fixação do resguardo da roda de corte acoplável não está disponível em alguns países. Para obter mais informações, consulte o manual de instruções da fixação do resguardo da roda de corte acoplável.

**NOTA:** \*5 Apenas para o modelo GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C. Para obter mais informações, consulte cada manual de instruções do resguardo.

**NOTA:** \*6 Apenas para o modelo GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Para obter mais informações, consulte cada manual de instruções do resguardo.

## ACESSÓRIOS OPCIONAIS

**⚠PRECAUÇÃO:** Estes acessórios ou peças são recomendados para utilização com a ferramenta Makita especificada neste manual. A utilização de outros acessórios ou peças pode ser perigosa para as pessoas. Utilize apenas acessórios ou peças para os fins indicados.

Se necessitar de informações adicionais relativas a estes acessórios, solicite-as ao seu centro de assistência Makita.

- Acessórios listados na "COMBINAÇÃO DE APLICAÇÕES E ACESSÓRIOS"

**NOTA:** Alguns itens da lista podem estar incluídos na embalagem da ferramenta como acessórios padrão. Eles podem variar de país para país.

# SPECIFIKATIONER

| Model:                                                           |                          | GA4040C                  | GA4041C      | GA4540C                        | GA4541C      |
|------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------|--------------------------------|--------------|
| Anvendelig slibeskive                                            | Maks. diameter af skiven | 100 mm                   |              | 115 mm                         |              |
|                                                                  | Maks. skivetykkelse      | 6,4 mm                   |              | 7,2 mm                         |              |
| Anvendelig afskæringsskive                                       | Maks. diameter af skiven | 105 mm                   |              | 115 mm                         |              |
|                                                                  | Maks. skivetykkelse      | 3,2 mm                   |              |                                |              |
| Anvendelig trådskeibørste                                        | Maks. diameter af skiven | 100 mm                   |              | 115 mm                         |              |
|                                                                  | Maks. skivetykkelse      | 20 mm                    |              |                                |              |
| Spindelgevind                                                    |                          | M10                      |              | M14 eller 5/8" (landespecifik) |              |
| Maks. spindellængde                                              |                          | 18 mm                    |              | 23 mm                          |              |
| Hastighed uden belastning (n <sub>0</sub> ) / Mærkehastighed (n) |                          | 11.000 min <sup>-1</sup> |              |                                |              |
| Samlet længde                                                    |                          | 303 mm                   | 325 mm       | 303 mm                         | 325 mm       |
| Nettovægt                                                        |                          | 2,3 - 3,5 kg             | 2,5 - 3,7 kg | 2,4 - 3,6 kg                   | 2,7 - 3,8 kg |
| Sikkerhedsklasse                                                 |                          | ☐/II                     |              |                                |              |

| Model:                                                   |                          | GA5040C                        | GA5040CN | GA5041C      | GA6040C                 |
|----------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|----------|--------------|-------------------------|
| Anvendelig slibeskive                                    | Maks. diameter af skiven | 125 mm                         |          |              | 150 mm                  |
|                                                          | Maks. skivetykkelse      | 7,2 mm                         |          |              | 6,4 mm                  |
| Anvendelig afskæringsskive                               | Maks. diameter af skiven | 125 mm                         |          |              | 150 mm                  |
|                                                          | Maks. skivetykkelse      | 3,2 mm                         |          |              | 3,0 mm                  |
| Anvendelig trådskeibørste                                | Maks. diameter af skiven | 125 mm                         |          |              |                         |
|                                                          | Maks. skivetykkelse      | 20 mm                          |          |              |                         |
| Spindelgevind                                            |                          | M14 eller 5/8" (landespecifik) |          |              |                         |
| Maks. spindellængde                                      |                          | 23 mm                          |          |              |                         |
| Hastighed uden belastning ( $n_0$ ) / Mærkehastighed (n) |                          | 11.000 min <sup>-1</sup>       |          |              | 9.000 min <sup>-1</sup> |
| Samlet længde                                            |                          | 303 mm                         |          | 325 mm       | 303 mm                  |
| Nettovægt                                                |                          | 2,5 - 3,6 kg                   |          | 2,7 - 3,8 kg | 2,5 - 3,0 kg            |
| Sikkerhedsklasse                                         |                          | □/II                           |          |              |                         |

- På grund af vores kontinuerlige forsknings- og udviklingsprogrammer kan hosstående specifikationer blive ændret uden varsel.
- Specifikationer kan variere fra land til land.
- Vægten kan være anderledes afhængigt af tilbehøret. Den letteste og tungeste kombination i henhold til EPTA-procedure 01/2014 er vist i tabellen.

## Symboler

Følgende viser de symboler, der muligvis anvendes til udstyret. Sørg for, at du forstår deres betydning før brugen.



Læs brugsanvisningen.



Bær sikkerhedsbriller.



Betjen altid med to hænder.



Brug ikke beskyttelsesskærmen til afskæring.



DOBBELT ISOLERING



Kun for lande inden for EU  
Brugt elektrisk og elektronisk udstyr kan have en negativ indvirkning på miljøet og folkesundheden på grund af tilstedeværelsen af farlige komponenter i udstyret. Bortskaf ikke elektriske og elektroniske apparater sammen med husholdningsaffald!  
I overensstemmelse med EF-direktiv om affaldshåndtering af elektrisk og elektronisk udstyr, og i overensstemmelse med national lovgivning, skal brugt elektrisk og elektronisk udstyr opbevares separat og leveres til et separat indsamlingssted til kommunalt affald, der er etableret i henhold til bestemmelserne om miljøbeskyttelse. Dette er angivet ved symbolet på den krydsede skraldespand, der er placeret på udstyret.

## Tilsigtet anvendelse

Denne maskine er beregnet til afslibning, sandslibning, trådbørstning, hulsækning og skæring i metal- og stenmaterialer uden anvendelse af vand.

## Strømforsyning

Maskinen må kun tilsluttes en strømforsyning med samme spænding som angivet på typeskiltet og kan kun anvendes på enfaset vekselstrømforsyning. Den er dobbeltisoleret og kan derfor også tilsluttes netstik uden jordforbindelse.

## Støj

Det typiske A-vægtede støjniveau bestemt i overensstemmelse med EN62841-2-3:

| Model    | Lydtrykniveau<br>( $L_{pA}$ ): (dB (A)) | Lydeffektniveau<br>( $L_{WA}$ ): (dB (A)) | Usikkerhed (K):<br>(dB (A)) |
|----------|-----------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------|
| GA4040C  | 89                                      | 97                                        | 3                           |
| GA4041C  | 86                                      | 94                                        | 3                           |
| GA4540C  | 89                                      | 97                                        | 3                           |
| GA4541C  | 86                                      | 94                                        | 3                           |
| GA5040C  | 89                                      | 97                                        | 3                           |
| GA5040CN | 89                                      | 97                                        | 3                           |
| GA5041C  | 87                                      | 95                                        | 3                           |
| GA6040C  | 90                                      | 98                                        | 3                           |

**BEMÆRK:** De(n) angivne støjemissionsværdi(er) er målt i overensstemmelse med en standardtestmetode og kan anvendes til at sammenligne en maskine med en anden.

**BEMÆRK:** De(n) angivne støjemissionsværdi(er) kan også anvendes i en præliminær eksponeringsvurdering.

**⚠ ADVARSEL:** Bær høreværn.

**⚠ ADVARSEL:** Støjemissionen under den faktiske anvendelse af maskinen kan være forskellig fra de(n) angivne værdi(er), afhængigt af den måde hvorpå maskinen anvendes, især den type arbejdsemne der behandles.

**⚠ ADVARSEL:** Sørg for at identificere de sikkerhedsforskrifter til beskyttelse af operatøren, som er baseret på en vurdering af eksponering under de faktiske brugsforhold (med hensyntagen til alle dele i brugscyklussen, f.eks. de gange, hvor maskinen er slukket, og når den kører i tomgang i tilgift til afbrydertiden).

**⚠ ADVARSEL:** Slibning af tynde metalplader eller andre nemt vibrerende strukturer med en stor overflade kan resultere i en samlet støjemission, som er meget højere (op til 15 dB) end de angivne støjemissionsværdier.

Placer tunge fleksible dæmpende måtter eller lignende på disse arbejdsemner for at forhindre dem i at udsende lyd.

Tag den forøgede støjemission med i overvejslen for både risikovurderingen for udsættelse af støj og valg af passende høreværn.

## Vibration

Vibrationens totalværdi (tre-aksial vektorsum) bestemt i overensstemmelse med EN62841-2-3:

### Funktionstilstand: overfladeslibning med normalt sidehåndtag

| Model    | Vibrationsafgivelse ( $a_{h, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Usikkerhed (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|----------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                      | 1,5                                 |
| GA4041C  | 6,5                                                      | 1,5                                 |
| GA4540C  | 6,0                                                      | 1,5                                 |
| GA4541C  | 6,5                                                      | 1,5                                 |
| GA5040C  | 6,5                                                      | 1,5                                 |
| GA5040CN | 6,5                                                      | 1,5                                 |
| GA5041C  | 7,0                                                      | 1,5                                 |
| GA6040C  | 6,5                                                      | 1,5                                 |

### Funktionstilstand: overfladeslibning med anti-vibrations-sidehåndtag

| Model    | Vibrationsafgivelse ( $a_{h, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Usikkerhed (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|----------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                      | 1,5                                 |
| GA4041C  | 5,5                                                      | 1,5                                 |
| GA4540C  | 5,5                                                      | 1,5                                 |
| GA4541C  | 5,5                                                      | 1,5                                 |
| GA5040C  | 5,5                                                      | 1,5                                 |
| GA5040CN | 5,5                                                      | 1,5                                 |
| GA5041C  | 6,0                                                      | 1,5                                 |
| GA6040C  | 6,0                                                      | 1,5                                 |

### Funktionstilstand: disksandslibning med normalt sidehåndtag

| Model    | Vibrationsemission ( $a_{h, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Usikkerhed (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| GA4040C  | 3,0                                                     | 1,5                                 |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> eller mindre                       | 1,5                                 |
| GA4540C  | 2,5                                                     | 1,5                                 |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> eller mindre                       | 1,5                                 |
| GA5040C  | 2,5                                                     | 1,5                                 |
| GA5040CN | 2,5                                                     | 1,5                                 |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> eller mindre                       | 1,5                                 |
| GA6040C  | 2,5                                                     | 1,5                                 |

### Funktionstilstand: disksandslibning med anti-vibrations-sidehåndtag

| Model    | Vibrationsemission ( $a_{h, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Usikkerhed (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| GA4040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> eller mindre                       | 1,5                                 |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> eller mindre                       | 1,5                                 |
| GA4540C  | 2,5                                                     | 1,5                                 |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> eller mindre                       | 1,5                                 |
| GA5040C  | 2,5                                                     | 1,5                                 |
| GA5040CN | 2,5                                                     | 1,5                                 |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> eller mindre                       | 1,5                                 |
| GA6040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> eller mindre                       | 1,5                                 |

**BEMÆRK:** De(n) angivne totalværdi(er) for vibration er målt i overensstemmelse med en standardtestmetode og kan anvendes til at sammenligne en maskine med en anden.

**BEMÆRK:** De(n) angivne totalværdi(er) for vibration kan også anvendes i en præliminær eksponeringsvurdering.

**⚠ ADVARSEL:** Vibrationsemissionen under den faktiske anvendelse af maskinen kan være forskellig fra de(n) angivne værdi(er), afhængigt af den måde hvorpå maskinen anvendes, især den type arbejdsemne der behandles.

**⚠ ADVARSEL:** Sørg for at identificere de sikkerhedsforskrifter til beskyttelse af operatøren, som er baseret på en vurdering af eksponering under de faktiske brugsforhold (med hensyntagen til alle dele i brugscykklussen, f.eks. de gange, hvor maskinen er slukket, og når den kører i tomgang i tilgift til afbrydertiden).

**⚠ ADVARSEL:** Den erklærede værdi for vibrationsemission gælder for el-værktøjets primære anvendelser. Hvis el-værktøjet imidlertid anvendes til andre formål, kan værdien for vibrationsemission være anderledes.

## EF-overensstemmelseserklæring

### Kun for lande i Europa

EF-overensstemmelseserklæringen er inkluderet som Bilag A i denne brugsanvisning.

# SIKKERHEDSADVARSLER

## Almindelige sikkerhedsregler for el-værktøj

**⚠ ADVARSEL** Læs alle sikkerhedsadvarsler, instruktioner, illustrationer og specifikationer, der følger med denne maskine. Hvis du ikke følger alle nedenstående instruktioner, kan det medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskaade.

## Gem alle advarsler og instruktioner til fremtidig reference.

Ordet "el-værktøj" i advarslerne henviser til det netforsyede (netledning) el-værktøj eller batteriforsyede (akku) el-værktøj.

## Sikkerhedsadvarsler for sliber

Almindelige sikkerhedsadvarsler for anvendelser med slibning, sandslibning, trådbørstning eller afskæring:

1. Denne maskine er beregnet til at fungere som en sliber, slibemaskine med sandpapir, trådbørste, hulskærer eller afskæringsværktøj. Læs alle de sikkerhedsadvarsler, instruktioner, illustrationer og specifikationer, der følger med denne maskine. Manglende overholdelse af alle nedenstående instruktioner kan medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskaade.
2. Der må ikke udføres handlinger som polering med denne maskine. Handlinger, som maskinen ikke er designet til, kan medføre fare og forårsage personskaade.
3. Omdan ikke denne maskine til at fungere på en måde, der ikke er specielt designet og angivet af maskinproducenten. Sådan en omdannelse kan muligvis resultere i tab af kontrol og forårsage alvorlig personskaade.
4. Anvend ikke tilbehør, der ikke er specielt designet og angivet af maskinproducenten. Bare fordi tilbehøret kan monteres på din maskine, garanterer det ikke sikker drift.

5. Tilbehørets mærkehastighed skal mindst svare til den maksimale hastighed, der er angivet på maskinen. Tilbehør, der kører hurtigere end deres mærkehastighed, kan gå i stykker og slynges bort.
6. Den udvendige diameter og tykkelsen på dit tilbehør skal ligge inden for maskinens kapacitetsklassificering. Tilbehør med forkert størrelse kan ikke beskyttes eller kontrolleres tilstrækkeligt.
7. Målene for tilbehørsmonteringen skal passe til målene for monteringsdelen på maskinen. Tilbehør, der ikke passer til maskinens monteringsdele, vil miste balancen, vibrere for meget og kan medføre tab af kontrol.
8. Anvend ikke et beskadiget tilbehør. Før hver anvendelse undersøges tilbehøret, såsom slibeskiver for skår og revner, bagtallsken for revner, rift eller overdreven slitage, trådbørste for løse eller knækkede tråde. Hvis maskinen eller tilbehøret tabes, skal du undersøge, om det er beskadiget, eller montere et ubeskadiget tilbehør. Efter inspektion og montering af tilbehør, skal du og omkringsstående stå på god afstand af det roterende tilbehørs flade, og maskinen skal køres på højeste, ubelastede hastighed i et minut. Beskadiget tilbehør vil normalt gå i stykker i løbet af denne testperiode.
9. Bær personligt beskyttelsesudstyr. Afhængigt af anvendelsen skal der anvendes en ansigts-skærm, beskyttelsesbriller eller sikkerhedsbriller. Bær eventuelt støvmaske, hørevern, handske og værkstedsforklæde, der kan stoppe små slibedele eller fragmenter af arbejdsemnet. Øjenværnet skal kunne standse flyvende snavs, der opstår ved forskellige anvendelser. Støvmasken eller åndedrætsværnet skal kunne filtrere partikler, der opstår under den særlige anvendelse. Langvarig eksponering for støj med høj intensitet kan medføre høretab.
10. Hold tilskuere i sikker afstand fra arbejdsområdet. Alle, der kommer ind i arbejdsområdet, skal anvende personligt beskyttelsesudstyr. Fragmenter af arbejdsemnet eller af et ødelagt tilbehør kan blive slynget væk og forårsage personskaade uden for det umiddelbare arbejdsområde.
11. Hold kun maskinen i de isolerede gribeblader, når der udføres et arbejde, hvor det skærende tilbehør kan komme i berøring med skjulte ledninger eller dens egen ledning. Skæretilbehør, der kommer i kontakt med en "strømførende" ledning, kan gøre maskinens udsatte metaldele "strømførende" og kan give operatøren et elektrisk stød.
12. Anbring altid ledningen, så den ikke kommer i kontakt med drejende tilbehør. Hvis du mister kontrollen, kan ledningen blive skåret over eller hænge fast, og din hånd eller arm kan blive trukket ind i det roterende tilbehør.

13. **Læg aldrig maskinen ned, før tilbehøret er stoppet helt.** Det roterende tilbehør kan gribe fat i overfladen og trække maskinen ud af din kontrol.
14. **Lad ikke maskinen køre, mens du bærer den ved din side.** Utilsliget kontakt med det roterende tilbehør kan få fat i dit tøj og trække tilbehøret ind mod kroppen.
15. **Rengør maskinværktøjets ventilationsåbninger med jævne mellemrum.** Motorens ventilator trækker støvet ind i huset, og overdreven ophobning af pulveriseret metal kan forårsage elektriske farer.
16. **Brug ikke maskinværktøjet i nærheden af brændbare materialer.** Gnister kan antænde disse materialer.
17. **Anvend ikke tilbehør, der kræver flydende køle-midler.** Anvendelse af vand eller andre flydende kølemidler kan medføre elektrisk aflivning eller stød.

#### Tilbageslag og relaterede advarsler:

Tilbageslag er en pludselig reaktion på en fastklemt eller blokeret roterende skive, bagtallerken, børste eller andet tilbehør. En fastklemt eller blokeret del forårsager hurtig standsning af det roterende tilbehør, som derved bliver årsag til, at det ukontrollerede maskinværktøj bliver tvunget i den modsatte retning af tilbehørets rotation ved punktet for bindingen.

Hvis for eksempel en slibeskive er blokeret eller fastklemt af arbejdsområdet, kan kanten på skiven, som går ind i fastklemningspunktet, grave sig ind i materialets overflade og derved bewirke, at skiven kommer ud eller presses ud. Skiven kan enten springe mod eller væk fra operatøren, afhængigt af retningen af skivens bevægelse på det sted, hvor den klemmes. Slibeskiver kan også brække under disse forhold.

Tilbageslag er et resultat af misbrug af og/eller forkert betjening af maskinen eller forkerte brugsforhold. Dette kan undgås ved, at der tages de rette forholdsregler som anvist herunder.

1. **Hold godt fast i maskinværktøjet med begge hænder, og placer din krop og arme, så du kan modstå tilbageslagskræfter.** Anvend altid hjælpelhåndtag, hvis det er til rådighed, for maksimal kontrol over tilbageslag eller drejningsmomentreaktion under opstart. Operatøren kan styre drejningsmomentreaktioner eller tilbageslagskræfter, hvis der træffes passende forholdsregler.
2. **Anbring aldrig hånden i nærheden af det roterende tilbehør.** Tilbehøret kan give tilbageslag over hånden.
3. **Placer ikke din krop i det område, hvor maskinværktøjet bevæger sig, hvis der opstår tilbageslag.** Tilbageslag vil slynge maskinen i modsat retning af skivens bevægelse på det sted, hvor den sidder fast.
4. **Vær ekstra forsigtig, når du arbejder med hjørner, skarpe kanter osv. Undgå, at tilbehøret hopper og bliver fastklemt.** Hjørner, skarpe kanter eller op og ned-bevægelser har en tendens til at fastklemme det roterende tilbehør og forårsage tab af kontrol eller tilbageslag.
5. **Lad være med at montere en savkæde-træskæreklinge, en segmenteret diamantskive med et periferet mellemrum på mere end 10 mm eller en savklinge med tænder.** Sådanne klinger skaber hyppige tilbageslag og tab af kontrol.

#### Specifikke sikkerhedsadvarsler for anvendelser med slibning og afskæring:

1. **Anvend kun skivetyper, som er specificeret til dit maskinværktøj, og den specielle beskyttelsesskærm, som er beregnet til den valgte skive.** Skiver, som maskinværktøjet ikke er designet til, kan ikke beskyttes tilstrækkeligt og er usikre.
2. **Slibefluden på forsænkede centerskiver skal monteres under beskyttelsesskærmkantens flade.** En forkert monteret skive, der går gennem beskyttelsesskærmkantens plan, kan ikke beskyttes tilstrækkeligt.
3. **Beskyttelsesskærmen skal være ordentligt monteret på maskinværktøjet og placeret, så den optimale sikkerhed opnås, således at mindst muligt af skiven vender mod operatøren.** Beskyttelsesskærmen hjælper med at beskytte operatøren mod ødelagte skivefragmenter, utilsliget kontakt med skiven og gnister, der kan antænde tøj.
4. **Skiver må kun anvendes til de specificerede opgaver. For eksempel: Slib ikke med siden af afskæringsskiven.** Slibende afskæringsskiver er beregnet til perifer slibning, og sidekræfter, der påføres disse skiver, kan få dem til at gå i stykker.
5. **Anvend altid ubeskadigede skiveflanger, som har den rigtige størrelse og form til den valgte skive.** Korrekte skiveflanger understøtter skiven, hvilket reducerer risikoen for skivebrud. Flanger til afskæringsskiver kan være forskellige fra slibeskiveflanger.
6. **Anvend ikke nedslidte skiver fra større maskiner.** En skive, der er beregnet til større maskiner, er ikke egnet til en mindre maskines højere hastighed og kan sprænge.
7. **Når der anvendes skiver til dobbelt formål, skal der altid anvendes den korrekte beskyttelsesskærm til den anvendelse, som udføres.** Anvendes den korrekte beskyttelsesskærm ikke, vil der muligvis ikke være det ønskede niveau af beskyttelse, hvilket kan medføre alvorlig tilskadekomst.

#### Yderligere sikkerhedsadvarsler, der er specifikke for anvendelser med afskæring:

1. **Vær påpasselig med ikke at "klemme" afskæringsskiven fast eller udsætte den for et ekstremt tryk. Forsøg ikke at lave en for stor skæredybde.** Overbelastning af skiven øger belastningen og følsomheden for vridning eller binding af skiven i snittet og muligheden for tilbageslag eller skivebrud.
2. **Stå ikke på linje med eller bag den roterende skive.** Når skiven, på anvendelsesstedet, bevæger sig væk fra kroppen, kan det mulige tilbageslag slynge den roterende skive og maskinen direkte mod dig.
3. **Hvis skiven sidder fast, eller hvis du af en eller anden grund afbryder et snit, skal du slukke for maskinen og holde den stille, indtil skiven er stoppet helt. Forsøg aldrig at fjerne afskæringsskiven fra skæringen, mens skiven er i bevægelse, da der ellers kan forekomme tilbageslag.** Undersøg og træf korrigierende foranstaltninger for at fjerne årsagen til skivebinding.
4. **Lad være med at starte skæringen i arbejdsområdet. Lad skiven nå fuld hastighed, og gå forsigtigt ind i skæringen igen.** Skiven kan binde, presses op eller slå tilbage, hvis maskinen genstartes i arbejdsområdet.



5. **Understøt paneler eller alle arbejdssemner i overstørrelse for at minimere risikoen for fastklemning af skiven og tilbageslag.** Store arbejdssemner har tendens til at synke under deres egen vægt. Understøtningerne skal placeres under arbejdssemnet nær skærelinjen og nær kanten af arbejdssemnet på begge sider af skiven.
6. **Vær ekstra forsigtig, når du laver et "Iomme-snit" i eksisterende vægge eller andre blinde områder.** Den fremspringende skive kan skære gas- eller vandrør, elektriske ledninger eller genstande, der kan forårsage tilbageslag.
7. **Forsøg ikke at udføre buet skæring.** Overbelastning af skiven øger belastningen og følsomheden for vridning eller binding af skiven i snittet og muligheden for tilbageslag eller skivebrud, hvilket kan medføre alvorlig tilskadekomst.
8. **Inden anvendelse af en segmenteret diamantskive skal De sørge for, at diamantskiven har et perifert mellemrum mellem segmenterne på 10 mm eller derunder, kun med en negativ rivevinkel.**

#### **Specifikke sikkerhedsadvarsler for anvendelser med sandslibning:**

1. **Brug sanddiskpapir i den korrekte størrelse.** Følg producentens anbefalinger, når du vælger sanddiskpapir. Større sandpapir, der strækker sig for langt ud over slibepuden, udgør en risiko for flænger og kan forårsage fastklemning, rivning af disken eller tilbageslag.

#### **Specifikke sikkerhedsadvarsler for anvendelser med trådbørstning:**

1. **Vær opmærksom på, at trådbørstehårene afstødes fra børsten selv under almindelig anvendelse.** Overbelast ikke trådbørstehårene ved at påføre børsten for stor belastning. Trådbørstehårene kan let trænge igennem tyndt tøj og/eller hud.
2. **Hvis anvendelse af en beskyttelsesskærm ved trådbørstning er angivet, må man ikke tillade interferens af trådsken eller børsten med beskyttelsesskærmen.** Trådsken eller børsten kan udvides i diameter på grund af arbejdsbelastning og centrifugalkræfter.

#### **Supplerende sikkerhedsadvarsler:**

1. **Hvis der anvendes forsænkede centerskiver, skal man sørge for kun at anvende fiberglasforstærkede skiver.**
2. **ANVEND ALDRIG skiver af stenkop-typen med denne sliber.** Denne sliber er ikke beregnet til disse typer skiver, og anvendelse af et sådant produkt kan resultere i alvorlig tilskadekomst.
3. **Vær påpasselig med ikke at komme til at beskadige spindlen, flangen (specielt monteringsfladen) eller låsemøtrikken.** Beskadigelse af disse dele kan resultere i, at skiven brækker.
4. **Sørg for, at skiven ikke er i berøring med arbejdssemnet, inden De tænder for maskinen med afbryderen.**
5. **Inden De begynder at anvende maskinen på et rigtig arbejdssemne, skal De lade den køre i et stykke tid.** Vær opmærksom på vibrationer eller slør, som kan være tegn på dårlig montering eller en forkert afbalanceret skive.
6. **Anvend den specificerede overflade på skiven til at udføre slibningen.**

7. **Læg ikke maskinen fra Dem, mens den stadig kører.** Anvend kun maskinen som håndværktøj.
8. **Berør ikke arbejdssemnet lige efter at arbejdet er udført.** Det kan blive meget varmt og være årsag til forbrændinger.
9. **Undgå at berøre tilbehør umiddelbart efter arbejdslets ophør.** Det kan være meget varmt og kan forårsage forbrændinger af huden.
10. **Overhold altid fabrikantens instruktioner for korrekt montering og anvendelse af skiver.** Behandl og opbevar skiver med forsigtighed.
11. **Anvend ikke separate reduktionsbøsninger eller adaptere til at tilpasse slibeskiver med store centerhuller til maskinen.**
12. **Anvend kun de specificerede flanger til denne maskine.**
13. **Ved anvendelse af maskiner, der er beregnet til montering af slibeskiver med gevindforsynet hul, skal det altid sikres, at gevindet i skiven er langt nok i forhold til spindellængden.**
14. **Kontrollér at emnet er korrekt understøttet.**
15. **Forsigtig! Skiven fortsætter med at rotere, efter at der slukket for maskinen.**
16. **Hvis arbejdsstedet er ekstremt varmt eller fugtigt, eller slemt tilsnævset med ledende støv, bør der anvendes en kortslutningsafbryder (30 mA) for at garantere sikkerheden under arbejdet.**
17. **Anvend aldrig maskinen på materialer, der indeholder asbest.**
18. **Når du anvender afskæringsskiven, skal du altid arbejde med beskyttelsesskærmen til støvopsamling, hvis det kræves i henhold til national lovgivning.**
19. **Skæreskiver må ikke udsættes for tryk fra siden.**
20. **Anvend ikke stofarbejdshandsker under brugen.** Fibre fra stofhandsker kan muligvis trænge ind i maskinen, hvilket forvolder skade på maskinen.
21. **Inden betjening skal du sørge for, at der ikke er nogen skjulte genstande som fx elektriske rør, vandrør eller gasrør i arbejdssemnet.** Ellers kan det muligvis forårsage et elektrisk stød, en elektrisk lækage eller gaslækage.
22. **Hvis der er monteret et underlag til skiven, skal du ikke fjerne det.** Diameteren af underlaget skal være større end låsemøtrikken, den yvendige flange og indvendige flange.
23. **Inden du monterer en slibeskive skal du altid kontrollere, at underlagsdelen ikke har nogen uregelmæssigheder som fx hakker eller revner.**
24. **Spænd låsemøtrikken korrekt.** Overspænding af skiven kan forårsage brud og utilstrækkelig spænding kan forårsage rystelser.

## **GEM DISSE FORSKRIFTER.**

**⚠ ADVARSEL:** LAD IKKE bekvemmelighed eller kendskab til produktet (opnået gennem gentagen brug) forhindre, at sikkerhedsforskrifterne for produktet nøje overholdes. MISBRUG eller forsummelse af at følge de i denne brugsvejledning givne sikkerhedsforskrifter kan medføre alvorlig personskade.

# FUNKTIONSBE- SKRIVELSE

**⚠FORSIGTIG:** Kontrollér altid, at maskinen er slået fra, og at netstikket er trukket ud, før der udføres justeringer, eller funktioner kontrolleres på maskinen.

## Indikatorlampe

► **Fig.1:** 1. Indikatorlampe

Indikatorlampen lyser grønt, når maskinen er tilsluttet. Hvis indikatorlampen ikke lyser, er netledningen eller kontrolløren muligvis defekt.

Hvis indikatorlampen lyser, men maskinen ikke starter, selvom der er tændt for maskinen, er kulbørsterne muligvis nedslidte, eller kontrolløren, motoren eller TIL/FRA-kontakten er muligvis defekt.

## Aksellås

**⚠ADVARSEL:** Aktiver aldrig aksellåsen, når spindlen bevæger sig. Det kan forårsage alvorlig tilskadekomst eller maskinskade.

Tryk på aksellåsen for at forhindre, at spindlen roterer, når tilbehør monteres eller afmonteres.

► **Fig.2:** 1. Aksellås

## Afbryderfunktion

**⚠FORSIGTIG:** Inden maskinen tilsluttes, skal du altid kontrollere, at glidekontakten fungerer korrekt og vender tilbage til "FRA"-positionen, når den bagerste ende af glidekontakten trykkes ned.

*Kun til model GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5041C / GA6040C*

**⚠FORSIGTIG:** Kontakten kan låses i "ON"-stillingen for at gøre det nemmere for brugeren ved længere tids brug af maskinen. Vær forsigtig, når maskinen låses i "ON"-stillingen, og hold godt fast i maskinen.

For at starte maskinen, tryk ned på glidekontaktens bagerste ende og tryk den derefter mod "I (TIL)"-positionen.

For kontinuerlig brug skal man trykke ned på forreste ende af glidekontakten for at låse den.

► **Fig.3:** 1. Glidekontakt

For at stoppe maskinen skal du trykke ned på den bageste ende af glidekontakten, så den vender tilbage til "O (FRA)"-positionen.

► **Fig.4:** 1. Glidekontakt

*Kun til model GA5040CN*

For at starte maskinen skal du skubbe glidekontakten mod "I (TIL)"-positionen.

For at stoppe maskinen skal du slippe glidekontakten mod "O (FRA)"-positionen.

► **Fig.5:** 1. Glidekontakt

## Drejeknap til hastighedsjustering

Maskinens rotationshastighed kan ændres ved at dreje drejeknappen til hastighedsjustering. Nedenstående tabel viser tallet på drejeknappen og den tilsvarende rotationshastighed.

► **Fig.6:** 1. Drejeknap til hastighedsjustering

*Kun til model GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C*

| Tal | Hastighed                |
|-----|--------------------------|
| 1   | 2.800 min <sup>-1</sup>  |
| 2   | 4.000 min <sup>-1</sup>  |
| 3   | 6.000 min <sup>-1</sup>  |
| 4   | 8.000 min <sup>-1</sup>  |
| 5   | 11.000 min <sup>-1</sup> |

*Kun til model GA6040C*

| Tal | Hastighed               |
|-----|-------------------------|
| 1   | 4.000 min <sup>-1</sup> |
| 2   | 5.000 min <sup>-1</sup> |
| 3   | 6.000 min <sup>-1</sup> |
| 4   | 7.000 min <sup>-1</sup> |
| 5   | 9.000 min <sup>-1</sup> |

**BEMÆRKNING:** Hvis maskinen anvendes kontinuerligt ved lav hastighed i længere tid ad gangen, bliver motoren overbelastet med funktionsforstyrrelser til følge.

**BEMÆRKNING:** Justeringsdrejeknappen for hastighed kan kun drejes så langt som til 5 og tilbage til 1. Undlad at tvinge den forbi 5 eller 1, da hastighedsvælgerfunktionen muligvis ellers ikke længere vil fungere.

## Funktion til forhindring af utilsigtet genstart

Når maskinen tilsluttes, mens kontakten er slået TIL, starter maskinen ikke.

På dette tidspunkt blinker indikatorlampen rødt og viser, at funktionen til forhindring af utilsigtet genstart fungerer.

For at starte maskinen skal du slukke for kontakten og tænde den igen.

## Funktion for blød start

Funktionen for blød start reducerer startreaktionen.

## Konstant hastighedskontrol

Det er muligt at opnå en fin finish, fordi rotationshastigheden holdes konstant, selv under den belastede tilstand.

## Overbelastningsbeskyttelse

Når belastningen på maskinen overstiger de tilladte niveauer, reduceres effekten til motoren for at beskytte motoren mod overophedning. Når belastningen vender tilbage til de tilladte niveauer, fungerer maskinen som normalt.

## Mekanisk bremse

Kun for model GA4041C / GA4541C / GA5041C

Den mekaniske bremse aktiveres, når der slukkes for maskinen.

Bremsen fungerer ikke, når strømforsyningen afbrydes, mens kontakten stadig er til.

## SAMLING

**⚠FORSIGTIG:** Sørg altid for, at maskinen er slukket og taget ud af forbindelse, inden der udføres nogen form for arbejde på maskinen.

## Montering af sidehåndtag

**⚠FORSIGTIG:** Sørg altid for, at sidehåndtaget er ordentligt monteret inden brugen.

Skrue sidehåndtaget ordentligt på maskinen på det på illustrationen viste sted.

► Fig.7

## Montering og afmontering af beskyttelsesskærm (til forsænket centerskive, bladdisk, flex-skive, trådskevebørste / slibende afskæringsskive, diamantskive)

**⚠ADVARSEL:** Ved brug af en forsænket centerskive, bladdisk, flex-skive eller trådskevebørste skal beskyttelsesskærmen monteres på maskinen, så den lukkede side af skærmen altid vender mod operatøren.

**⚠ADVARSEL:** Ved brug af en slibende afskæringsskive / diamantskive skal man sørge for kun at anvende den særlige beskyttelsesskærm, der er beregnet til brug med afskæringsskiver.

## For maskiner med beskyttelsesskærm af låseskruetypen

Monter beskyttelsesskærmen, så fremspringet på båndet på beskyttelsesskærmen er ud for indhakkene på kuglelejevoksen. Drej derefter beskyttelsesskærmen til en sådan vinkel at den kan beskytte operatøren i overensstemmelse med arbejdet. Sørg for at stramme skruen godt til.

Følg fremgangsmåden til montering i modsat rækkefølge for at afmontere beskyttelsesskærmen.

► Fig.8: 1. Beskyttelsesskærm 2. Kuglelejevoks 3. Skruer

## For maskiner med beskyttelsesskærm af klæmmearmtypen

Løsn skruen og træk derefter armen i pilens retning. Monter beskyttelsesskærmen, så fremspringet på båndet på beskyttelsesskærmen er ud for indhakkene på kuglelejevoksen. Drej derefter beskyttelsesskærmen til en sådan vinkel at den kan beskytte operatøren i overensstemmelse med arbejdet.

► Fig.9: 1. Beskyttelsesskærm 2. Kuglelejevoks 3. Skruer 4. Arm

Træk armen i pilens retning. Spænd derefter beskyttelsesskærmen ved at stramme skruen. Sørg for at stramme skruen godt til. Beskyttelsesskærmens indstillingsvinkel kan reguleres med armen.

► Fig.10: 1. Skruer 2. Arm

Følg fremgangsmåden til montering i modsat rækkefølge for at afmontere beskyttelsesskærmen.

## Clip-on-tilbehør til beskyttelsesskærm til skæring

### Ekstraudstyrt

**BEMÆRK:** Til afskæringsbetjeninger kan der anvendes et clip-on-tilbehør til beskyttelsesskærm til skæring sammen med beskyttelsesskærmen (til slibeskive).

Ikke til rådighed i visse lande.

► Fig.11

## Montering eller afmontering af forsænket centerskive eller bladdisk

### Ekstraudstyrt

**⚠ADVARSEL:** Når en forsænket centerskive eller bladdisk anvendes, skal beskyttelsesskærmen sættes på maskinen, så den lukkede side af skærmen altid er rettet mod operatøren.

**⚠ADVARSEL:** Sørg for, at monteringsdelen af den indvendige flange passer perfekt ind i den indvendige diameter på den forsænkede centerskive / bladdisken. Monteres den indvendige flange på den forkerte side, kan det medføre farlig vibration.

Monter den indvendige flange på spindlen. Sørg for, at anbringe den bulende del af den indvendige flange på den lige del nederst på spindlen.

Anbring den forsænkede centerskive / bladdisken på den indvendige flange og skru låsemøtrikken på spindlen.

► Fig.12: 1. Låsemøtrik 2. Forsænket centerskive 3. Indvendig flange 4. Monteringsdel

Låsemøtrikken strammes ved at man trykker fast på aksellåsen, så spindlen ikke kan dreje, og derefter anvender låsemøtriknøglen til at stramme godt til i retningen med uret.

► Fig.13: 1. Låsemøtriknøgle 2. Aksellås

Gå frem i modsat rækkefølge af monteringsproceduren, når skiven skal tages af.

## Montering og afmontering af flex-skive

### Ekstraudstyr

**⚠ ADVARSEL:** Brug altid den medfølgende beskyttelsesskærm, når flex-skiven er monteret på maskinen. Skiven kan brække under brugen, og beskyttelsesskærmen bidrager til at reducere risikoen for tilskadekomst.

- **Fig.14:** 1. Låsemøtrik 2. Flex-skive 3. Bagskive 4. Indvendig flange

Følg instruktionerne for den forsænkede centerskive, men brug også bagskiven over skiven.

## Montering og afmontering af slibedisk

### Ekstraudstyr

**BEMÆRK:** Brug sandslibetilbehør, som er specificeret i denne brugsanvisning. Dette skal anskaffes separat.

### Til 100 mm (4")-modellen

- **Fig.15:** 1. Sandslibelåsemøtrik 2. Slibedisk 3. Gummipude 4. Indvendig flange

1. Monter den indvendige flange på spindlen.
2. Monter gummipuden på spindlen.
3. Monter disken på gummipuden og skru sandslibelåsemøtrikken på spindlen.
4. Hold spindlen med aksellåsen og spænd sandslibelåsemøtrikken ordentligt til i urets retning med låsemøtriknøglen.

Følg fremgangsmåden til montage i modsat rækkefølge for at afmontere disken.

### Til andre modeller end 100 mm (4")

- **Fig.16:** 1. Sandslibelåsemøtrik 2. Slibedisk 3. Gummipude

1. Monter gummipuden på spindlen.
2. Monter disken på gummipuden og skru sandslibelåsemøtrikken på spindlen.
3. Hold spindlen med aksellåsen og spænd sandslibelåsemøtrikken ordentligt til i urets retning med låsemøtriknøglen.

Følg fremgangsmåden til montage i modsat rækkefølge for at afmontere disken.

## Superflange

### Ekstraudstyr

Superflange er et særligt tilbehør til en model, som IKKE er udstyret med en bremsefunktion. Modeller med bogstavet F er udstyret med en superflange som standard. Der behøves kun 1/3 kraft til at løsne låsemøtrikken i forhold til den almindelige type.

## Montering eller fjernelse af Ezynut

### Ekstraudstyr

*Kun for maskiner med M14-spindelgevind.*

**⚠ FORSIGTIG:** Brug ikke Ezynut sammen med superflange. Disse flanger er så tykke, at hele gevindet ikke kan skrues ind i spindlen.

Monter den indvendige flange, slibeskiven og Ezynut på spindlen, så Makita-logoet på Ezynut vender udad.

- **Fig.17:** 1. Ezynut 2. Slibeskive 3. Indvendig flange 4. Spindel

Tryk fast på aksellåsen, og stram Ezynut ved at dreje slibeskiven i retningen med uret, så langt som den kan komme.

- **Fig.18:** 1. Aksellås

Hvis du vil løsne Ezynut, skal du dreje den udvendige ring på Ezynut i retningen mod uret.

**BEMÆRK:** Ezynut kan løsnes i hånden, så længe pilen peger mod hakket. Ellers skal der bruges en låsemøtriknøgle til at løsne den. Sæt en stift på nøglen i hullet, og drej Ezynut i retningen mod uret.

- **Fig.19:** 1. Pil 2. Hak

- **Fig.20**

## Montering af slibende afskæringsskive / diamantskive

### Ekstraudstyr

**⚠ ADVARSEL:** Ved brug af en slibende afskæringsskive / diamantskive skal man sørge for kun at anvende den særlige beskyttelsesskærm, der er beregnet til brug med afskæringsskiver.

**⚠ ADVARSEL:** Anvend ALDRIG en afskæringsskive til sideslibning.

- **Fig.21:** 1. Låsemøtrik 2. Slibende afskæringsskive / diamantskive 3. Indvendig flange 4. Beskyttelsesskærm til slibende afskæringsskive / diamantskive

Med hensyn til monteringen skal instruktionerne for forsænkede centerskiver følges.

Retningen for montage af låsemøtrikken og den indvendige flange afhænger af skivetypen og -tykkelsen. Se de følgende figurer.

### Til 100 mm (4")-modellen

**Når den slibende afskæringsskive monteres:**

- **Fig.22:** 1. Låsemøtrik 2. Slibende afskæringsskive (tyndere end 4 mm (5/32")) 3. Slibende afskæringsskive (4 mm (5/32")) eller tykkere 4. Indvendig flange

**Når diamantskiven monteres:**

- **Fig.23:** 1. Låsemøtrik 2. Diamantskive (tyndere end 4 mm (5/32")) 3. Diamantskive (4 mm (5/32")) eller tykkere 4. Indvendig flange

## Til andre modeller end 100 mm (4")

Når den slibende afskæringsskive monteres:

- **Fig.24:** 1. Låsemøtrik 2. Slibende afskæringsskive (tyndere end 4 mm (5/32")) 3. Slibende afskæringsskive (4 mm (5/32")) eller tykkere) 4. Indvendig flange

Når diamantskiven monteres:

- **Fig.25:** 1. Låsemøtrik 2. Diamantskive (tyndere end 4 mm (5/32")) 3. Diamantskive (4 mm (5/32")) eller tykkere) 4. Indvendig flange

## Montering af trådkopbørste

### Ekstraudstyr

**⚠FORSIGTIG:** Anvend ikke en børste, som er beskadiget, eller som ikke er i balance. Anvendelse af en beskadiget børste kan øge risikoen for tilskadekomst forårsaget af kontakt med knækkede børstetråde.

Placer maskinen på hovedet for at få nem adgang til spindlen.

Fjern alt ekstraudstyr på spindlen. Monter trådkopbørsten på spindlen og stram til med den medfølgende nøgle.

- **Fig.26:** 1. Trådkopbørste

## Montering af trådskeibørste

### Ekstraudstyr

**⚠FORSIGTIG:** Anvend ikke en trådskeibørste, som er beskadiget, eller som ikke er i balance. Anvendelse af en beskadiget trådskeibørste kan øge risikoen for tilskadekomst forårsaget af kontakt med ødelagte tråde.

**⚠FORSIGTIG:** Anvend ALTID en beskyttelsesskærm med trådskeibørster, og sørg for, at skivens diameter passer inden i beskyttelsesskærmen. Skiven kan brække under brugen, og beskyttelsesskærmen bidrager til at reducere risikoen for tilskadekomst.

Placer maskinen på hovedet for at få nem adgang til spindlen.

Fjern alt ekstraudstyr på spindlen. Sæt trådskeibørsten på spindlen og stram med nøglerne.

- **Fig.27:** 1. Trådskeibørste

## Montering af hulskærer

### Ekstraudstyr

Placer maskinen på hovedet for at få nem adgang til spindlen.

Fjern alt tilbehør på spindlen. Skru hulskæreren på spindlen og stram den med den medfølgende skruenøgle.

- **Fig.28:** 1. Hulskærer

## Montering af beskyttelsesskærm til støvopsamling til slibning

Kun for model GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Ekstraudstyr

Med ekstraudstyr kan du bruge denne maskine til afhøvling af betonoverflader.

**⚠FORSIGTIG:** Beskyttelsesskærmen til støvopsamling til diamantkopskiven er kun beregnet til brug ved afhøvling af betonoverflader med en diamantkopskive. Brug ikke denne skærm sammen med noget andet skærende tilbehør eller til noget andet formål.

**⚠FORSIGTIG:** Kontroller før brugen, at der er sluttet en støvsuger til maskinen, og at den er tændt.

Placer maskinen på hovedet og monter beskyttelsesskærmen til støvopsamling.

Monter den indvendige flange på spindlen.

Monter diamantskiven af koptypen på den indvendige flange, og stram låsemøtrikken på spindlen.

- **Fig.29:** 1. Låsemøtrik 2. Diamantskive af koptypen 3. Navformet diamantskive af koptypen 4. Indvendig flange 5. Beskyttelsesskærm til støvopsamling 6. Kuglelejboks

**BEMÆRK:** Oplysninger om, hvordan beskyttelsesskærmen til støvopsamling monteres, finder du i manualen til beskyttelsesskærmen til støvopsamling.

## Montering af beskyttelsesskærm til støvopsamling til afskæring

Kun for model GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Ekstraudstyr

Med ekstraudstyr kan du bruge denne maskine til skæring af stenmaterialer.

- **Fig.30**

**BEMÆRK:** Oplysninger om, hvordan beskyttelsesskærmen til støvopsamling monteres, finder du i manualen til beskyttelsesskærmen til støvopsamling.

## Installation eller fjernelse af støvdækslet

### Ekstraudstyr

**⚠FORSIGTIG:** Sørg altid for, at maskinen er slukket og frakoblet, inden du monterer eller fjerner støvdækslet. Hvis du ikke gør dette, kan det medføre beskadigelse af maskinen eller personskade.

Monter støvdækslet til hver angivet position.

Se i brugsanvisningen til støvdækslet angående detaljer.

**BEMÆRKNING:** Rengør støvdækslet, når det er tilstoppet med støv eller fremmedlegemer. Fortsat brug med et tilstoppet støvdæksel vil beskadige maskinen.

## ANVENDELSE

**⚠ ADVARSEL:** Det bør aldrig være nødvendigt at anvende magt på maskinen. Maskinens egen vægt sørger for det nødvendige tryk. Tvang og ekstremt tryk kan medføre farlige brud på skiven.

**⚠ ADVARSEL:** Skift **ALTID** skiven ud, hvis maskinen tabes under slibning.

**⚠ ADVARSEL:** Stød eller slå **ALDRIG** skiven mod arbejdssemnet.

**⚠ ADVARSEL:** Undgå at støde og vride skiven, især ved arbejde på hjørner, skarpe kanter osv. Det kan medføre tab af kontrol og tilbageslag.

**⚠ ADVARSEL:** Anvend **ALDRIG** maskinen med klinger, der er beregnet til skæring i træ, og andre savklinger. Hvis sådanne klinger anvendes på en sliber, bliver resultatet ofte tilbageslag og tab af kontrol, hvilket kan føre til tilskadekomst.

**⚠ FORSIGTIG:** Tænd aldrig for maskinen, mens den er i kontakt med arbejdssemnet. Operatøren kan i så fald komme til skade.

**⚠ FORSIGTIG:** Bær altid beskyttelsesbriller eller ansigtsskærm under brugen.

**⚠ FORSIGTIG:** Efter brugen skal man altid slukke for maskinen og vente, indtil skiven er stoppet helt, inden man lægger maskinen fra sig.

**⚠ FORSIGTIG:** Hold **ALTID** godt fast i maskinen med den ene hånd på maskinhuset og den anden på sidehåndtaget.

**BEMÆRK:** Der kan anvendes en skive til dobbelt formål til både slibning og afskæring.

Se "Slibning og sandslibning" angående slibning og se "Anvendelse med slibende afskæringsskive/diamantskive" angående afskæring.

## Slibning og sandslibning

### ► Fig.31

Start maskinen og anbring derefter skiven eller disken på arbejdssemnet.

Generelt skal kanten på skiven eller disken holdes i en vinkel på ca. 15° mod arbejdssemnets overflade.

I det tidsrum, hvor en ny skive indkøres, må man ikke arbejde med sliberen i forlæns retning, da dette muligvis vil bevirke, at den skærer ind i arbejdssemnet. Når først et stykke tids anvendelse har rundet kanten af skiven af, kan den anvendes i både forlæns og baglæns retning.

**Eksempel på anvendelse: anvendelse med diamantskive af koptypen**

### ► Fig.32

Hold maskinen vandret og placer hele diamantskiven af koptypen på arbejdssemnets overflade.

## Anvendelse med slibende afskæringsskive / diamantskive

### Ekstraudstyr

**⚠ ADVARSEL:** Vær påpasselig med ikke at "klemme" skiven eller udsætte den for ekstremt tryk. Forsøg ikke at lave et snit af ekstrem dybde. Et for stort pres på skiven vil øge belastningen og risikoen for at skiven vrider eller binder i snittet samt risikoen for tilbageslag, brud på skiven og overophedning af motoren.

**⚠ ADVARSEL:** Begynd ikke skæringen i arbejdssemnet. Lad skiven komme op på fuld hastighed og gå omhyggeligt ind i snittet, idet maskinen bevæges fremad over arbejdssemnets overflade. Skiven kan binde, presses op eller give tilbageslag, hvis maskinen startes i arbejdssemnet.

**⚠ ADVARSEL:** Under skæring må man aldrig ændre skivens vinkel. Hvis man øver sidelæns tryk på afskæringsskiven (som ved slibning), vil det bevirke, at skiven revner eller brækker med alvorlig tilskadekomst til følge.

**⚠ ADVARSEL:** En diamantskive skal anvendes vinkelret på det materiale, der skæres i.

**Eksempel på anvendelse: anvendelse med slibende afskæringsskive**

### ► Fig.33

**Eksempel på anvendelse: anvendelse med diamantskive**

### ► Fig.34

## Anvendelse med trådkopbørste

### Ekstraudstyr

**⚠ FORSIGTIG:** Kontroller børstens funktion ved at køre maskinen uden belastning, og sørg for at der ikke befinder sig nogen personer foran eller i forlængelse af børsten.

**BEMÆRKNING:** Undgå, at udøve et for stort tryk, som medfører overbøjning af tråde, når trådkopbørsten anvendes. Det kan muligvis medføre for tidligt brud.

**Eksempel på anvendelse: anvendelse med trådkopbørste**

### ► Fig.35

## Anvendelse med trådklavebørste

### Ekstraadstyr

**⚠FORSIGTIG:** Kontroller trådklavebørstens funktion ved at køre maskinen uden belastning, og sørg for, at der ikke befinder sig nogen personer foran eller i forlængelse af børsten.

**BEMÆRKNING:** Undgå, når trådklavebørsten anvendes, at udøve et for stort tryk, som medfører overbøjning af tråde. Det kan muligvis medføre for tidligt brud.

Eksempel på anvendelse: anvendelse med trådklavebørste

► Fig.36

## Anvendelse med hulskeer

### Ekstraadstyr

**⚠FORSIGTIG:** Kontroller anvendelsen af hulskeer ved at køre maskinen uden belastning, og sørg for, at der ikke befinder sig personer foran hulskeer.

**BEMÆRKNING:** Vip ikke maskinen under anvendelsen. Det kan muligvis medføre for tidligt brud.

Eksempel på anvendelse: anvendelse med hulskeer

► Fig.37

## VEDLIGEHOLDELSE

**⚠FORSIGTIG:** Kontrollér altid, at der er slukket for maskinen, og at netstikket er trukket ud, før der udføres eftersyn eller vedligeholdelse.

**BEMÆRKNING:** Anvend aldrig benzin, rensebenzin, fortynder, alkohol og lignende. Det kan medføre misfarvning, deformering eller revner.

For at opretholde produktets SIKKERHED og PÅLIDELIGHED må reparation, inspektion og udskiftning af kulbørster samt al anden vedligeholdelse eller justering kun udføres af et autoriseret Makita servicecenter eller fabrikksservicecenter med anvendelse af Makita reservedele.

## Rengøring af ventilationsåbninger

Maskinen og dens ventilationsåbninger skal altid holdes rene. Rengør maskinens ventilationsåbninger med jævne mellemrum eller når ventilationsåbningerne begynder at blive tilstoppede.

► Fig.38: 1. Udstødningsåbning 2. Indsugningsåbning

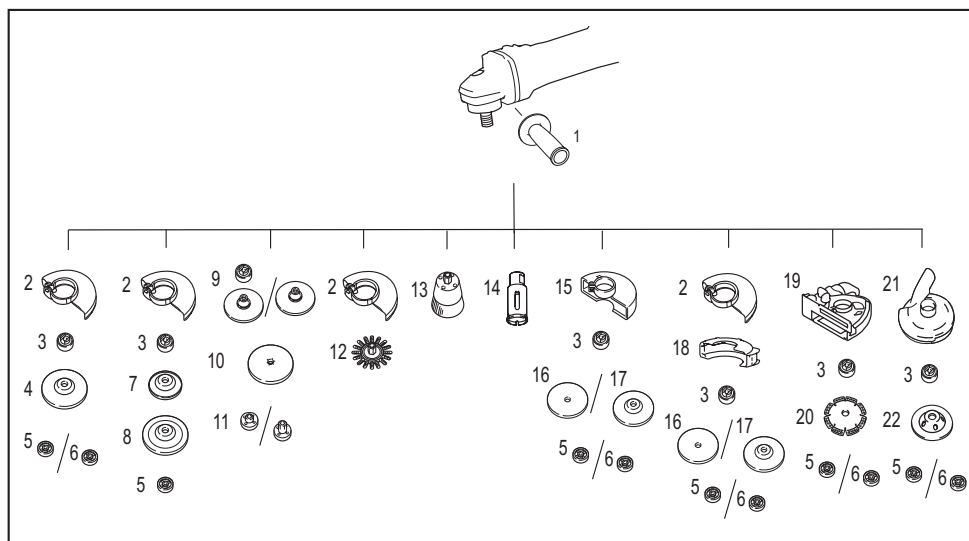


# KOMBINATION AF ANVENDELSER OG TILBEHØR

## Ekstraudstyr

**⚠FORSIGTIG:** Brug af maskinen med forkerte skærme kan forårsage risici som følger.

- Når der anvendes en skærm til afskæringsskive til overfladeslibning, kan beskyttelsesskærmen muligvis påvirke arbejdsområdet og forårsage dårlig kontrol.
- Når der anvendes en beskyttelsesskærm til slibning til afskæring med limede slibeskiver og diamantskiver, er der en forøget risiko for eksponering for roterende skiver, udsendte gnister og partikler, såvel som eksponering for skivefragmenter i tilfælde af skivebrud.
- Når der anvendes en skærm til afskæringsskive eller beskyttelsesskærm til slibning til overfladeopgaver med diamantskiver af koptypen, kan beskyttelsesskærmen muligvis påvirke arbejdsområdet og forårsage dårlig kontrol.
- Når der anvendes en skærm til afskæringsskive eller beskyttelsesskærm til slibning med en trådbørste af skivetyper med en tykkelse, som overstiger den maksimale tykkelse, der er angivet i "SPECIFIKATIONER", kan trådene muligvis sætte sig fast i skærmen og medføre afbrydning af tråde.
- Brug af beskyttelsesskærme til støvopsamling til afskærings- og overfladeopgaver i beton eller murværk reducerer risikoen for eksponering for støv.
- Når der anvendes flangemonterede skiver med dobbelt formål (kombineret slibning og slibeafskæring), skal der kun anvendes en skærm til afskæringsskive.



| -  | Anvendelse                | 100 mm model                        | 115 mm model                        | 125 mm model  | 150 mm model  |
|----|---------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------|---------------|
| 1  | -                         | Sidehåndtag                         |                                     |               |               |
| 2  | -                         | Beskyttelsesskærm (til slibeskive)  |                                     |               |               |
| 3  | -                         | Indvendig flange                    | Indvendig flange / Superflange *1*2 |               |               |
| 4  | Slibning/<br>sandslibning | Forsænket centerskive / bladdisk    |                                     |               |               |
| 5  | -                         | Låsemøtrik                          |                                     |               |               |
| 6  | -                         | -                                   | Ezynut *1*3                         |               |               |
| 7  | -                         | Bagskive                            |                                     |               |               |
| 8  | Slibning                  | Flex-skive                          |                                     |               |               |
| 9  | -                         | Indvendig flange og<br>gummipude 76 | Gummipude 100                       | Gummipude 115 | Gummipude 125 |
| 10 | Sandslibning              | Slibedisk                           |                                     |               |               |
| 11 | -                         | Sandslibelåsemøtrik                 |                                     |               |               |
| 12 | Trådbørstning             | Trådslibebørste                     |                                     |               |               |

| -  | Anvendelse         | 100 mm model                                          | 115 mm model                                        | 125 mm model | 150 mm model |
|----|--------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------|--------------|
| 13 | Trådbørstning      | Trådkopbørste                                         |                                                     |              |              |
| 14 | Hulskæring         | Hulskærer                                             |                                                     |              |              |
| 15 | -                  | Beskyttelsesskærm (til afskæringsskive)               |                                                     |              |              |
| 16 | Afskæring          | Slibende afskæringsskive / diamantskive               |                                                     |              |              |
| 17 | Slibning/afskæring | Skive til dobbelt formål                              |                                                     |              | -            |
| 18 | -                  | Clip-on-tilbehør til beskyttelsesskærm til skæring *4 |                                                     |              |              |
| 19 | -                  | Beskyttelsesskærm til støvopsamling til afskæring *5  |                                                     |              | -            |
| 20 | Afskæring          | Diamantskive                                          |                                                     |              | -            |
| 21 | -                  | -                                                     | Beskyttelsesskærm til støvopsamling til slibning *6 |              | -            |
| 22 | Slibning           | -                                                     | Diamantskive af koptypen *6                         |              | -            |
| -  | -                  | Låsemøtriknøgle                                       |                                                     |              |              |
| -  | -                  | Støvdækselanordning                                   |                                                     |              |              |

**BEMÆRK:** \*1 Brug ikke Superflangen og Ezynut sammen.

**BEMÆRK:** \*2 Brug ikke Superflangen med en sliber udstyret med en bremsefunktion.

**BEMÆRK:** \*3 Kun for maskiner med M14-spindelgevind.

**BEMÆRK:** \*4 Clip-on-tilbehør til beskyttelsesskærm til skæring er ikke til rådighed i visse lande. Se i brugsanvisningen til clip-on-tilbehøret til beskyttelsesskærm til skæring for flere detaljer.

**BEMÆRK:** \*5 Kun for model GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

For yderligere oplysninger henvises til hver enkelt brugsanvisning til skærmen.

**BEMÆRK:** \*6 Kun for model GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

For yderligere oplysninger henvises til hver enkelt brugsanvisning til skærmen.

## EKSTRAUDSTYR

**⚠FORSIGTIG:** Det følgende tilbehør og ekstraudstyr er anbefalet til brug med Deres Makita maskine, der er beskrevet i denne brugsanvisning. Anvendelse af andet tilbehør eller ekstraudstyr kan udgøre en risiko for personskade. Anvend kun tilbehør og ekstraudstyr til det beskrevne formål.

Hvis De behøver hjælp ved valg af tilbehør eller ønsker yderligere informationer, bedes De kontakte Deres lokale Makita servicecenter.

- Tilbehør angivet i "KOMBINATION AF ANVENDELSER OG TILBEHØR"

**BEMÆRK:** Nogle ting på denne liste kan være inkluderet i værktøjspakken som standardtilbehør. Det kan være forskellige fra land til land.

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

| Μοντέλο:                                                          |                       | GA4040C                  | GA4041C      | GA4540C                       | GA4541C      |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------|--------------|-------------------------------|--------------|
| Συμβατός τροχός λείανσης                                          | Μέγ. διάμετρος τροχού | 100 mm                   |              | 115 mm                        |              |
|                                                                   | Μέγιστο πάχος τροχού  | 6,4 mm                   |              | 7,2 mm                        |              |
| Συμβατός τροχός αποκοπής                                          | Μέγ. διάμετρος τροχού | 105 mm                   |              | 115 mm                        |              |
|                                                                   | Μέγιστο πάχος τροχού  | 3,2 mm                   |              |                               |              |
| Συμβατή συρμάτινη βούρτσα σχήματος τροχού                         | Μέγ. διάμετρος τροχού | 100 mm                   |              | 115 mm                        |              |
|                                                                   | Μέγιστο πάχος τροχού  | 20 mm                    |              |                               |              |
| Σπείρωμα ατράκτου                                                 |                       | M10                      |              | M14 ή 5/8" (ειδικό της χώρας) |              |
| Μέγ. μήκος ατράκτου                                               |                       | 18 mm                    |              | 23 mm                         |              |
| Ταχύτητα χωρίς φορτίο (n <sub>0</sub> ) / Ονομαστική ταχύτητα (n) |                       | 11.000 min <sup>-1</sup> |              |                               |              |
| Συνολικό μήκος                                                    |                       | 303 mm                   | 325 mm       | 303 mm                        | 325 mm       |
| Καθαρό βάρος                                                      |                       | 2,3 - 3,5 kg             | 2,5 - 3,7 kg | 2,4 - 3,6 kg                  | 2,7 - 3,8 kg |
| Κατηγορία ασφάλειας                                               |                       | ☐/II                     |              |                               |              |

| Μοντέλο:                                                          |                       | GA5040C                       | GA5040CN | GA5041C      | GA6040C                 |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------|----------|--------------|-------------------------|
| Συμβατός τροχός λείανσης                                          | Μέγ. διάμετρος τροχού | 125 mm                        |          |              | 150 mm                  |
|                                                                   | Μέγιστο πάχος τροχού  | 7,2 mm                        |          |              | 6,4 mm                  |
| Συμβατός τροχός αποκοπής                                          | Μέγ. διάμετρος τροχού | 125 mm                        |          |              | 150 mm                  |
|                                                                   | Μέγιστο πάχος τροχού  | 3,2 mm                        |          |              | 3,0 mm                  |
| Συμβατή συρμάτινη βούρτσα σχήματος τροχού                         | Μέγ. διάμετρος τροχού | 125 mm                        |          |              |                         |
|                                                                   | Μέγιστο πάχος τροχού  | 20 mm                         |          |              |                         |
| Σπείρωμα ατράκτου                                                 |                       | M14 ή 5/8" (ειδικό της χώρας) |          |              |                         |
| Μέγ. μήκος ατράκτου                                               |                       | 23 mm                         |          |              |                         |
| Ταχύτητα χωρίς φορτίο (n <sub>0</sub> ) / Ονομαστική ταχύτητα (n) |                       | 11.000 min <sup>-1</sup>      |          |              | 9.000 min <sup>-1</sup> |
| Συνολικό μήκος                                                    |                       | 303 mm                        |          | 325 mm       | 303 mm                  |
| Καθαρό βάρος                                                      |                       | 2,5 - 3,6 kg                  |          | 2,7 - 3,8 kg | 2,5 - 3,0 kg            |
| Τάξη ασφάλειας                                                    |                       | □/II                          |          |              |                         |

- Λόγω του συνεχόμενου προγράμματος που εφαρμόζουμε για έρευνα και ανάπτυξη, τα τεχνικά χαρακτηριστικά στο παρόν έντυπο υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προειδοποίηση.
- Τα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορεί να διαφέρουν από χώρα σε χώρα.
- Το βάρος μπορεί να διαφέρει ανάλογα με το(α) εξάρτημα(τα). Ο ελαφρύτερος και βαρύτερος συνδυασμός, σύμφωνα με τη διαδικασία EPTA 01/2014, απεικονίζονται στον πίνακα.

Σύμβολα

Παρακάτω παρουσιάζονται τα σύμβολα που μπορούν να χρησιμοποιηθούν για τον εξοπλισμό. Βεβαιωθείτε ότι κατανοείτε τη σημασία τους πριν από τη χρήση.



Διαβάστε το εγχειρίδιο οδηγιών.



Φοράτε γυαλιά ασφαλείας.



Να χειρίζεστε πάντα με δύο χέρια.



Μην χρησιμοποιείτε τον προφυλακτήρα τροχού για λειτουργίες αποκοπής.



ΔΙΠΛΗ ΜΟΝΩΣΗ



Μόνο για τις χώρες της ΕΕ  
Λόγω της παρουσίας των επικίνδυνων συστατικών μερών στον εξοπλισμό, ο χρησιμοποιημένος ηλεκτρικός και ηλεκτρονικός εξοπλισμός μπορεί να έχει αρνητική επίδραση στο περιβάλλον και την ανθρώπινη υγεία.  
Μην απορρίπτετε τις ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές μαζί με τα οικιακά απορρίμματα!  
Σύμφωνα με την Ευρωπαϊκή Οδηγία για τον απόβλητο ηλεκτρικό και ηλεκτρονικό εξοπλισμό, καθώς και την προσαρμογή της στην εθνική νομοθεσία, ο χρησιμοποιημένος ηλεκτρικός και ηλεκτρονικός εξοπλισμός θα πρέπει να συλλέγεται ξεχωριστά και να παραδίδεται σε ξεχωριστό σημείο συλλογής για δημοτικά απόβλητα, το οποίο λειτουργεί σύμφωνα με τους κανονισμούς προστασίας του περιβάλλοντος.  
Αυτό υποδεικνύεται από το σύμβολο του διαγραμμένου τροχοφόρου κάδου που βρίσκεται αναρτημένο επάνω στον εξοπλισμό.

## Προοριζόμενη χρήση

Το εργαλείο προορίζεται για τη λείανση, τρίψιμο, επεξεργασία με συρματόβουρτσα, διάνοιξη οπών και κοπή μεταλλικών και πέτρινων υλικών χωρίς τη χρήση νερού.

## Ηλεκτρική παροχή

Το εργαλείο πρέπει να συνδέεται μόνο με ηλεκτρική παροχή της ίδιας τάσης με αυτή που αναγράφεται στην πινακίδα ονομαστικών τιμών και μπορεί να λειτουργήσει μόνο με εναλλασσόμενο μονοφασικό ρεύμα. Υπάρχει διπλή μόνωση και κατά συνέπεια, μπορεί να γίνει σύνδεση σε ακροδέκτες χωρίς σύρμα γείωσης.

## Θόρυβος

Το τυπικό Α επίπεδο καταμετρημένου θορύβου καθορίζεται σύμφωνα με το EN62841-2-3:

| Μοντέλο  | Επίπεδο ηχητικής πίεσης ( $L_{pA}$ ): (dB (A)) | Επίπεδο ηχητικής ισχύος ( $L_{WA}$ ): (dB (A)) | Αβεβαιότητα (K): (dB (A)) |
|----------|------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------|
| GA4040C  | 89                                             | 97                                             | 3                         |
| GA4041C  | 86                                             | 94                                             | 3                         |
| GA4540C  | 89                                             | 97                                             | 3                         |
| GA4541C  | 86                                             | 94                                             | 3                         |
| GA5040C  | 89                                             | 97                                             | 3                         |
| GA5040CN | 89                                             | 97                                             | 3                         |
| GA5041C  | 87                                             | 95                                             | 3                         |
| GA6040C  | 90                                             | 98                                             | 3                         |

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Η δηλωμένη τιμή(ές) εκπομπής θορύβου έχει μετρηθεί σύμφωνα με την πρότυπη μέθοδο δοκιμής και μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη σύγκριση ενός εργαλείου με κάποιο άλλο.

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Η δηλωμένη τιμή(ές) εκπομπής θορύβου μπορεί να χρησιμοποιηθεί και στην προκαταρκτική αξιολόγηση της έκθεσης.

**⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Να φοράτε ωτοασπίδες.

**⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Η εκπομπή θορύβου κατά τη χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε πραγματικές συνθήκες μπορεί να διαφέρει από τη δηλωμένη τιμή(ές) ανάλογα με τους τρόπους χρήσης του εργαλείου, ιδιαίτερα το είδος του τεμαχίου εργασίας που υπόκειται επεξεργασία.

**⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Φροντίστε να λάβετε τα κατάλληλα μέτρα προστασίας του χειριστή βάσει ενός υπολογισμού της έκθεσης σε πραγματικές συνθήκες χρήσης (λαμβάνοντας υπόψη όλες τις συνιστώσες του κύκλου λειτουργίας όπως τους χρόνους που το εργαλείο είναι εκτός λειτουργίας και όταν βρίσκεται σε αδρανή λειτουργία πέραν του χρόνου ενεργοποίησης).

**⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Η λείανση λεπτών μεταλλικών φύλλων ή άλλων εύκολα δονούμενων δομών με μεγάλη επιφάνεια μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα πολύ υψηλότερη συνολική εκπομπή θορύβου (μέχρι 15 dB) από ότι οι δηλωμένες τιμές εκπομπής θορύβου.

Τοποθετήστε βαριά εύκαμπτα χαλιά απόσβεσης, ή κάτι παρόμοιο, επάνω σε αυτά τα τεμάχια εργασίας για να αποφύγετε την εκπομπή ήχου από αυτά.

Λάβετε υπόψη την αυξημένη εκπομπή θορύβου τόσο για την αξιολόγηση κινδύνων από την έκθεση θορύβου όσο και για την επιλογή επαρκούς προστασίας της ακοής.

## Κραδασμός

Η ολική τιμή δόνησης (άθροισμα τρι-αξονικού διανύσματος) καθορίζεται σύμφωνα με το EN62841-2-3:

### Κατάσταση λειτουργίας: λείανση επιφανειών με κανονική πλάγια λαβή

| Μοντέλο  | Εκπομπή δόνησης ( $a_{B, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Αβεβαιότητα (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                  | 1,5                                  |
| GA4041C  | 6,5                                                  | 1,5                                  |
| GA4540C  | 6,0                                                  | 1,5                                  |
| GA4541C  | 6,5                                                  | 1,5                                  |
| GA5040C  | 6,5                                                  | 1,5                                  |
| GA5040CN | 6,5                                                  | 1,5                                  |
| GA5041C  | 7,0                                                  | 1,5                                  |
| GA6040C  | 6,5                                                  | 1,5                                  |

### Κατάσταση λειτουργίας: λείανση επιφανειών με αντικραδασμική πλάγια λαβή

| Μοντέλο  | Εκπομπή δόνησης ( $a_{B, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Αβεβαιότητα (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                  | 1,5                                  |
| GA4041C  | 5,5                                                  | 1,5                                  |
| GA4540C  | 5,5                                                  | 1,5                                  |
| GA4541C  | 5,5                                                  | 1,5                                  |
| GA5040C  | 5,5                                                  | 1,5                                  |
| GA5040CN | 5,5                                                  | 1,5                                  |
| GA5041C  | 6,0                                                  | 1,5                                  |
| GA6040C  | 6,0                                                  | 1,5                                  |

### Κατάσταση λειτουργίας: τρίψιμο δίσκου με κανονική πλάγια λαβή

| Μοντέλο  | Εκπομπή δόνησης ( $a_{B, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Αβεβαιότητα (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 3,0                                                  | 1,5                                  |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ή λιγότερο                      | 1,5                                  |
| GA4540C  | 2,5                                                  | 1,5                                  |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ή λιγότερο                      | 1,5                                  |
| GA5040C  | 2,5                                                  | 1,5                                  |
| GA5040CN | 2,5                                                  | 1,5                                  |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ή λιγότερο                      | 1,5                                  |
| GA6040C  | 2,5                                                  | 1,5                                  |

### Κατάσταση λειτουργίας: τρίψιμο δίσκου με αντικραδασμική πλάγια λαβή

| Μοντέλο  | Εκπομπή δόνησης ( $a_{B, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Αβεβαιότητα (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ή λιγότερο                      | 1,5                                  |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ή λιγότερο                      | 1,5                                  |
| GA4540C  | 2,5                                                  | 1,5                                  |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ή λιγότερο                      | 1,5                                  |
| GA5040C  | 2,5                                                  | 1,5                                  |
| GA5040CN | 2,5                                                  | 1,5                                  |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ή λιγότερο                      | 1,5                                  |
| GA6040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> ή λιγότερο                      | 1,5                                  |

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Η δηλωμένη τιμή(ές) συνολικών κραδασμών έχει μετρηθεί σύμφωνα με την πρότυπη μέθοδο δοκιμής και μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη σύγκριση ενός εργαλείου με κάποιο άλλο.

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Η δηλωμένη τιμή(ές) συνολικών κραδασμών μπορεί να χρησιμοποιηθεί και στην προκαταρκτική αξιολόγηση της έκθεσης.

**⚠️ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Η εκπομπή κραδασμών κατά τη χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε πραγματικές συνθήκες μπορεί να διαφέρει από τη δηλωμένη τιμή(ές) εκπομπής ανάλογα με τους τρόπους χρήσης του εργαλείου, ιδιαίτερα το είδος του τεμαχίου εργασίας που υπόκειται επεξεργασία.

**⚠️ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Φροντίστε να λάβετε τα κατάλληλα μέτρα προστασίας του χειριστή βάσει ενός υπολογισμού της έκθεσης σε πραγματικές συνθήκες χρήσης (λαμβάνοντας υπόψη όλες τις συνιστώσες του κύκλου λειτουργίας όπως τους χρόνους που το εργαλείο είναι εκτός λειτουργίας και όταν βρίσκεται σε αδρανή λειτουργία πέραν του χρόνου ενεργοποίησης).

**⚠️ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Η δηλωμένη τιμή εκπομπής δόνησης χρησιμοποιείται για κύριες εφαρμογές του ηλεκτρικού εργαλείου. Ωστόσο, αν το ηλεκτρικό εργαλείο χρησιμοποιείται για άλλες εφαρμογές, η τιμή εκπομπής δόνησης ενδέχεται να είναι διαφορετική.

## Δήλωση συμμόρφωσης ΕΚ

*Μόνο για χώρες της Ευρώπης*

Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΚ περιλαμβάνεται ως Παράρτημα Α στο παρόν εγχειρίδιο οδηγιών.

## ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

### Γενικές προειδοποιήσεις ασφαλείας για το ηλεκτρικό εργαλείο

**⚠️ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ** Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας, οδηγίες, εικονογραφήσεις και προδιαγραφές που παρέχονται με αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο. Η μη τήρηση όλων των οδηγιών που αναγράφονται κατωτέρω μπορεί να καταλήξει σε ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρό τραυματισμό.

### Φυλάξτε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες για μελλοντική παραπομπή.

Στις προειδοποιήσεις, ο όρος «ηλεκτρικό εργαλείο» αναφέρεται σε ηλεκτρικό εργαλείο που τροφοδοτείται από την κύρια παροχή ηλεκτρικού ρεύματος (με ηλεκτρικό καλώδιο) ή σε ηλεκτρικό εργαλείο που τροφοδοτείται από μπαταρία (χωρίς ηλεκτρικό καλώδιο).

### Προειδοποιήσεις ασφαλείας για τον λειαντήρα

Προειδοποιήσεις ασφαλείας, κοινές για εργασίες λείανσης, γυαλοχαρτίσματος, καθαρισμού με συμπατόβουρτσα ή αποκοπή:

1. Αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο προορίζεται για χρήση ως εργαλείο λείανσης, γυαλοχαρτίσματος, καθαρισμού με συμπατόβουρτσα, ποτηροτρύπανο ή αποκοπής. Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας, οδηγίες, εικονογραφήσεις και προδιαγραφές που παρέχονται με αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο. Η μη τήρηση όλων των οδηγιών που αναγράφονται κατωτέρω μπορεί να καταλήξει σε ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρό τραυματισμό.

2. Δεν πρέπει να εκτελεστούν εργασίες στίλβωσης με αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο. Λειτουργίες για τις οποίες αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο δεν έχει σχεδιαστεί μπορεί να δημιουργήσουν κίνδυνο και να προκαλέσουν προσωπικό τραυματισμό.
3. Μην χρησιμοποιείτε μεταρτηπές σε αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο με τρόπο που δεν έχει ειδικά σχεδιαστεί ή καθοριστεί από τον κατασκευαστή του εργαλείου. Μια τέτοια μεταρτηπή μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα την απώλεια ελέγχου και να προκαλέσει σοβαρό προσωπικό τραυματισμό.
4. Μην χρησιμοποιείτε εξαρτήματα που δεν είναι ειδικά σχεδιασμένα και καθορίζονται από τον κατασκευαστή του εργαλείου. Απλώς και μόνο επειδή το εξάρτημα μπορεί να προσαρτηθεί στο ηλεκτρικό εργαλείο, αυτό δεν εξασφαλίζει ασφαλή λειτουργία.
5. Η ονομαστική ταχύτητα του εξαρτήματος πρέπει να είναι τουλάχιστον ίση με την μέγιστη ταχύτητα που είναι σημειωμένη στο ηλεκτρικό εργαλείο. Εξαρτήματα που λειτουργούν ταχύτερα από την ονομαστική ταχύτητα τους μπορεί να σπάσουν και να εκτοξευθούν.
6. Η εξωτερική διάμετρος και το πάχος του εξαρτήματος σας πρέπει να είναι μέσα στα όρια ικανότητας του ηλεκτρικού εργαλείου σας. Εξαρτήματα λανθασμένου μεγέθους δεν μπορούν να προφυλαχθούν ή να ελεγχθούν επαρκώς.
7. Οι διαστάσεις της στερέωσης εξαρτήματος πρέπει να ταιριάζουν με τις διαστάσεις του εξοπλισμού στερέωσης του ηλεκτρικού εργαλείου. Τα εξαρτήματα που δεν ταιριάζουν με το εξάρτημα στερέωσης του ηλεκτρικού εργαλείου θα παρουσιάσουν υποβαθμισμένη ζυγοστάθμιση, υπερβολικούς κραδασμούς και ενδεχομένως απώλεια ελέγχου.
8. Μην χρησιμοποιείτε εξάρτημα που έχει υποστεί βλάβη. Πριν από κάθε χρήση, να εξετάζετε το εξάρτημα, όπως λανθασμένους τροχούς, για ρινίσματα και ρωγμές, τη βάση υποστήριξης για ρωγμές, ρήξη ή υπερβολική φθορά, τη συμπατόβουρτσα για χαλαρά ή ραγισμένα σύρματα. Αν το ηλεκτρικό εργαλείο ή το εξάρτημα πέσει κάτω, ελέγξτε το για ζημιές ή προσαρμόστε ένα καλό εξάρτημα. Μετά τον έλεγχο και την προσρμογή ενός εξαρτήματος, απομακρυνθείτε εσείς και οι γύρω σας από το επίπεδο περιστροφής του εξαρτήματος και αφήστε σε λειτουργία το ηλεκτρικό εργαλείο σε μέγιστη ταχύτητα χωρίς φορτίο για ένα λεπτό. Εξαρτήματα με ζημιές θα διαλυθούν κατά τον χρόνο αυτής της δοκιμής.

9. **Να φοράτε εξοπλισμό ατομικής προστασίας.** Ανάλογα με την εφαρμογή, να χρησιμοποιείτε προσωπίδα προστασίας, προστατευτικά γυαλιά-προσωπίδες ή γυαλιά προστασίας. Όταν απαιτείται, να φοράτε μάσκα σκόνης, προστατευτικά ακοής, γάντια και ποδιά συνεργείου ικανά να παρέχουν προστασία από τα εκτινασόμενα μικρά θραύσματα λόγω της λείανσης ή του τεμαχίου εργασίας. Τα προστατευτικά ματιών πρέπει να είναι ικανά να σταματήσουν τυχόν εκτινασόμενα θραύσματα που δημιουργούνται κατά την εκτέλεση διαφόρων εφαρμογών. Η μάσκα σκόνης ή αναπνευστήρας πρέπει να είναι ικανή να φιλτράρει σωματίδια που παράγονται από τη συγκεκριμένη εφαρμογή. Η παρατεταμένη έκθεση σε θόρυβο υψηλής έντασης μπορεί να προκαλέσει απώλεια ακοής.
10. **Κρατάτε τους γύρω σας σε μια ασφαλή απόσταση από τον χώρο εργασίας. Οποιοσδήποτε εισερχόμενος στο χώρο εργασίας πρέπει να φορά ατομικό προστατευτικό εξοπλισμό.** Τεμαχίδια από το τεμάχιο εργασίας ή από ένα σπασμένο εξάρτημα μπορεί να εκτιναχθούν μακριά και να προκαλέσουν τραυματισμό πέραν της άμεσης περιοχής εργασίας.
11. **Κρατάτε το ηλεκτρικό εργαλείο μόνο από τις μονωμένες επιφάνειες κρατήματος, όταν εκτελείτε μια εργασία όπου το εξάρτημα κοπής μπορεί να έρθει σε επαφή με κρυμμένες καλωδιώσεις ή με το δικό του καλώδιο.** Σε περίπτωση επαφής του εξαρτήματος κοπής με ηλεκτροφόρο καλώδιο, μπορεί τα εκτεθειμένα μεταλλικά εξάρτηματα του ηλεκτρικού εργαλείου να καταστούν τα ίδια ηλεκτροφόρα και να προκαλέσουν ηλεκτροπληξία στο χειριστή.
12. **Κρατήστε το καλώδιο μακριά από το περιστρεφόμενο εξάρτημα.** Αν χάσετε τον έλεγχο, το καλώδιο τροφοδοσίας μπορεί να κοπεί ή να εμπλακεί και το χέρι ή ο βραχιόνάς σας μπορεί να τραβηχτεί προς το περιστρεφόμενο εξάρτημα.
13. **Μην αφήνετε ποτέ το ηλεκτρικό εργαλείο κάτω, πριν σταματήσει πλήρως η περιστροφή του εξαρτήματος.** Το περιστρεφόμενο εξάρτημα μπορεί να πιάσει την επιφάνεια και να τραβήξει το ηλεκτρικό εργαλείο έξω από τον έλεγχο σας.
14. **Μην χειρίζεστε το ηλεκτρικό εργαλείο ενώ το μεταφέρετε στο πλευρό σας.** Τυχάια επαφή με το περιστρεφόμενο εξάρτημα μπορεί να προκαλέσει πιάσιμο στα ρούχα σας και να τραβήξει το εξάρτημα μέσα στο σώμα σας.
15. **Καθαρίζετε τακτικά τα ανοίγματα εξαερισμού του ηλεκτρικού εργαλείου.** Ο ανεμιστήρας του μοτέρ θα αναρροφήσει τη σκόνη μέσα στο περιβλήμα και η υπερβολική συσπένδυση ρινισμάτων μετάλλων μπορεί να προκαλέσει κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
16. **Μην χειρίζεστε το ηλεκτρικό εργαλείο κοντά σε εύφλεκτα υλικά.** Οι σπινθήρες μπορεί να προκαλέσουν ανάφλεξη αυτών των υλικών.
17. **Μην χρησιμοποιείτε εξάρτηματα που χρειάζονται ψυκτικά υγρά.** Η χρήση νερού ή άλλων ψυκτικών υγρών μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία ή σοκ.

## **Κλότσημα και σχετικές προειδοποιήσεις:**

Το κλότσημα είναι μια ξαφνική αντίδραση του εργαλείου λόγω σύσφιξης ή σκαλώματος του περιστρεφόμενου τροχού, της βόσης υποστήριξης, της βούρτσας ή τυχόν άλλου εξαρτήματος. Η σύσφιξη ή το σκάλωμα προκαλεί ταχεία απώλεια ελέγχου του περιστρεφόμενου εξαρτήματος το οποίο στη συνέχεια υποχρεώνει το ανεξέλεγκτο ηλεκτρικό εργαλείο σε περιστροφή αντίθετη από εκείνη του εξαρτήματος στο σημείο εμπλοκής. Για παράδειγμα, αν ένας λειαντικός τροχός περιέλθει σε σύσφιξη ή σκάλωμα στο τεμάχιο εργασίας, η ακμή του τροχού που εισέρχεται στο σημείο σύσφιξης μπορεί να σκάψει την επιφάνεια του υλικού προκαλώντας την αναπήδηση ή το κλότσημα του τροχού. Ο τροχός μπορεί να αναπηδήσει προς το μέρος του χειριστή ή αντίθετα να απομακρυνθεί από αυτόν, ανάλογα με τη φορά περιστροφής του τροχού στο σημείο σύσφιξης. Υπό αυτές τις συνθήκες, οι λειαντικοί τροχοί μπορεί επίσης να υποστούν θραύση. Το κλότσημα είναι αποτέλεσμα κακής χρήσης ή/και εσφαλμένων διαδικασιών ή συνθηκών χειρισμού του ηλεκτρικού εργαλείου και είναι δυνατόν να αποφευχθεί λαμβάνοντας κατάλληλες προφυλάξεις, όπως περιγράφονται κατωτέρω.

1. **Κρατάτε σταθερά το ηλεκτρικό εργαλείο και με τα δύο χέρια και τοποθετήστε το σώμα και τους βραχιόνές σας έτσι ώστε να ανθίστανται στις δυνάμεις του κλοστήματος.** Να χρησιμοποιείτε πάντα βοηθητική λαβή, αν παρέχεται, για μέγιστο βαθμό ελέγχου του κλοστήματος ή της ροπής αντίδρασης κατά την εκκίνηση. Ο χειριστής μπορεί να ελέγξει τις αντιδράσεις ροπής ή δυνάμεις κλοστήματος, αν έχουν ληφθεί οι κατάλληλες προφυλάξεις.
2. **Ποτέ μη βάλετε το χέρι σας κοντά στο περιστρεφόμενο εξάρτημα.** Το εξάρτημα μπορεί να κλοστήσει στο χέρι σας.
3. **Μη τοποθετήσετε το σώμα σας στην περιοχή όπου το ηλεκτρικό εργαλείο θα κινηθεί αν συμβεί κλότσημα.** Το κλότσημα θα οδηγήσει το εργαλείο σε διεύθυνση αντίθετη της κίνησης του τροχού στο σημείο εμπλοκής.
4. **Προσέχετε ιδιαίτερα όταν εργάζεστε σε γωνίες, αιχμηρά άκρα, κτλ. Να αποφεύγετε την αναπήδηση και το σκάλωμα του εξαρτήματος.** Γωνίες, αιχμηρές άκρες ή αναπήδησεις έχουν την τάση να προκαλούν εμπλοκή στο περιστρεφόμενο εξάρτημα και προκαλούν απώλεια ελέγχου ή κλότσημα.
5. **Μην προσαρμόζετε αλυσοπρίονο, λεπίδα ξυλογλυπτικής, τμηματικό διαιωνοτροχό με περιφερειακό κενό μεγαλύτερο από 10 mm ή οδοντωτή λεπίδα πριονιού.** Τέτοιες λάμες προκαλούν συχνό κλότσημα και απώλεια ελέγχου.

## **Προειδοποιήσεις ασφαλείας ειδικά για εργασίες λείανσης και αποκοπής:**

1. **Να χρησιμοποιείτε μόνο τύπους τροχών που καθορίζονται για χρήση με το δικό σας ηλεκτρικό εργαλείο καθώς και τον συγκεκριμένο προφυλακτήρα που έχει σχεδιαστεί για τον επιλεγμένο τροχό.** Η παροχή επαρκούς προστασίας από τροχούς για τους οποίους δεν έχει σχεδιαστεί το ηλεκτρικό εργαλείο, δεν είναι δυνατή και επομένως οι τροχοί δεν είναι ασφαλείς.
2. **Η επιφάνεια λείανσης των τροχών με χαμηλωμένο κέντρο πρέπει να είναι στερεωμένη κάτω από το επίπεδο του προστατευτικού χείλους.** Ένας τροχός που δεν είναι στερεωμένος καλά ο οποίος προεξέχει μέσα από το επίπεδο του προστατευτικού χείλους δεν μπορεί να προστατευτεί επαρκώς.



3. Η προσαρμογή του προφυλακτήρα στο ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να πραγματοποιείται με ασφάλεια και η τοποθέτηση του να παρέχει τη μέγιστη δυνατή προστασία, ώστε ελάχιστο τμήμα του τροχού να εκτίθεται προς το μέρος του χειριστή. Ο προφυλακτήρας διευκολύνει την προστασία του χειριστή από σπασμένα θραύσματα του τροχού, τυχαία επαφή με τον τροχό και σπινθήρες που μπορούν να προκαλέσουν την ανάφλεξη ρουχισμού.
4. Οι τροχοί πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο στις καθορισμένες εφαρμογές. Για παράδειγμα: μη λειανείτε με την πλευρική επιφάνεια του τροχού αποκοπής. Οι τροχοί λείανσης αποκοπής προορίζονται για περιφερειακή λείανση, η εφαρμογή πλευρικών δυνάμεων σε αυτούς τους τροχούς μπορεί να προκαλέσει τη θραύση τους.
5. Να χρησιμοποιείτε πάντα φλάντζες τροχών που δεν έχουν υποστεί βλάβη και είναι κατάλληλου μεγέθους και σχήματος για τον επιλεγμένο τροχό. Οι κατάλληλες φλάντζες τροχών υποστηρίζουν τους τροχούς και μειώνουν επομένως την πιθανότητα θραύσης τους. Οι φλάντζες των τροχών αποκοπής μπορεί να διαφέρουν από τις φλάντζες των τροχών λείανσης.
6. Μην χρησιμοποιείτε φθαρμένους τροχούς από μεγαλύτερα ηλεκτρικά εργαλεία. Ένας τροχός που προορίζεται για χρήση με ένα μεγαλύτερο ηλεκτρικό εργαλείο δεν είναι κατάλληλος για την υψηλότερη ταχύτητα ενός μικρότερου εργαλείου και μπορεί να υποστεί θραύση.
7. Όταν χρησιμοποιείτε τροχούς διπλού σκοπού, να χρησιμοποιείτε πάντα τον σωστό προφυλακτήρα για την εφαρμογή που εκτελείται. Αν δεν χρησιμοποιήσετε τον σωστό προφυλακτήρα, μπορεί να μην έχετε τον επιθυμητό βαθμό προστασίας, γεγονός που μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό.
5. Να στηρίζετε τα φατνώματα ή οποιοδήποτε υπερμέγεθες τεμάχιο εργασίας ώστε να ελαχιστοποιηθεί ο κίνδυνος σύσφιγξης και κλοστήματος του τροχού. Τα μεγάλα τεμάχια εργασίας τείνουν να παρουσιάζουν κάμψη προς τα κάτω λόγω του βάρους τους. Πρέπει να τοποθετούνται υποστηρίγματα κάτω από το τεμάχιο εργασίας κοντά στη γραμμή κοπής και κοντά στο άκρο του τεμαχίου εργασίας σε αμφότερες τις πλευρές του τροχού.
6. Να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί όταν δημιουργείτε μια «τομή-κοιλότητα» σε υπάρχοντες τούχους ή άλλες τυφλές περιοχές. Ο προσέχων τροχός μπορεί να κόψει σωλήνες αερίου ή ύδρευσης, ηλεκτρικές καλωδιώσεις ή αντικείμενα που μπορούν να προκαλέσουν κλότσημα.
7. Μην επιχειρήσετε τις καμπύλες κοπής. Η άσκηση υπερβολικής δύναμης στον τροχό αυξάνει το φορτίο και τη δεικτικότητα σε συστροφή ή εμπλοκή του τροχού εντός της κοπής και την πιθανότητα κλοστήματος ή θραύσης του τροχού, γεγονός που μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό.
8. Πριν χρησιμοποιήσετε τμηματικό διαμαντοτροχό, βεβαιωθείτε ότι ο διαμαντοτροχός έχει περιφερειακό κενό μεταξύ των τμημάτων ίσο με 10 mm ή μικρότερο, μόνο με αρνητική γωνία κοπής.

#### Προειδοποιήσεις ασφαλείας ειδικά για εργασίες γυαλοχαρτίσματος:

1. Να χρησιμοποιείτε γυαλόχαρτο δίσκου σωστός μεγέθους. Ακολουθήστε τις συστάσεις του κατασκευαστή, όταν επιλέγετε γυαλόχαρτο. Ένα γυαλόχαρτο μεγαλύτερο μεγέθους που εκτείνεται πολύ πέρα από τα άκρα της βάσης υποστήριξης γυαλοχαρτίσματος εγκυμονεί κίνδυνο τεμαχισμού και μπορεί να προκαλέσει σκάλωμα, σχίσμο του δίσκου ή κλότσημα.

#### Επιπλέον προειδοποιήσεις ασφαλείας ειδικά για εργασίες αποκοπής:

1. Μην προκαλείτε «μάγκωμα» του τροχού αποκοπής και μην ασκείτε υπερβολική πίεση. Μην επιχειρείτε να δημιουργήσετε τομή υπερβολικού βάθους. Η άσκηση υπερβολικής δύναμης στον τροχό αυξάνει το φορτίο και τη δεικτικότητα σε συστροφή ή εμπλοκή του τροχού εντός της τομής και την πιθανότητα κλοστήματος ή θραύσης του τροχού.
2. Μην ευθυγραμμίζετε το σώμα σας μπροστά ή πίσω από τον περιστρεφόμενο τροχό. Όταν ο τροχός, στο σημείο εργασίας, κινείται απομακρυνόμενος από το σώμα σας, τυχόν κλοστήματος μπορεί να κατευθύνει τον περιστρεφόμενο τροχό και το ηλεκτρικό εργαλείο προς το μέρος σας.
3. Σε περίπτωση εμπλοκής του τροχού ή διακοπής της κοπής για οποιοδήποτε λόγο, απενεργοποιήστε το ηλεκτρικό εργαλείο και κρατήστε το ακίνητο, έως ότου ο τροχός ακινητοποιηθεί πλήρως. Μην επιχειρήσετε ποτέ να αφαιρέσετε τον τροχό αποκοπής από την τομή ενώ ο τροχός κινείται, διότι μπορεί να παρουσιάσει κλότσημα. Ερευνήστε και λάβετε διορθωτικά μέτρα για να εξαλειφθεί η αιτία εμπλοκής του τροχού.
4. Μην επαναλάβετε την εργασία κοπής στο τεμάχιο εργασίας. Αφήστε τον τροχό να αποκτήσει μέγιστη ταχύτητα και εισαγάγετε ξανά τον τροχό στην τομή με προσοχή. Ο τροχός μπορεί να παρουσιάσει εμπλοκή, αναπήδηση ή κλότσημα αν ενεργοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο εντός του τεμαχίου εργασίας.

#### Προειδοποιήσεις ασφαλείας ειδικά για εργασίες καθαρισμού με συρματόβουρτσα:

1. Να είστε προσεκτικοί επειδή συρματίνες τρίχες εκτινάσσονται από τη βούρτσα ακόμη και κάτω από συνθήκες συνθήκες λειτουργίας. Μην ασκείτε υπερβολική δύναμη στα σύρματα εφαρμόζοντας υπερβολικό φορτίο στη βούρτσα. Οι συρματίνες τρίχες μπορούν να διαπεράσουν ελαφρό ρουχισμό ή/και το δέρμα με ευκολία.
2. Αν καθορίζεται η χρήση προφυλακτήρα για εργασίες καθαρισμού με συρματόβουρτσα, μην επιτρέψετε οποιαδήποτε παρεμπόδιση της λειτουργίας του συρματινίου τροχού ή της βούρτσας από τον προφυλακτήρα. Η διάμετρος ενός συρματινίου τροχού ή βούρτσας μπορεί να αυξηθεί λόγω του φόρτου εργασίας και της φυγόκεντρου δύναμης.

#### Πρόσθετες προειδοποιήσεις ασφαλείας:

1. Όταν χρησιμοποιείτε τροχούς λείανσης με χαμηλό κέντρο, φροντίστε οι τροχοί να φέρουν ενίσχυση από ίνες γυαλιού μόνο.
2. Μην ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΠΟΤΕ κωδωνοειδείς τροχούς λείανσης πέτρας με αυτόν τον λειαντήρα. Αυτός ο λειαντήρας δεν έχει σχεδιαστεί για αυτούς τους τύπους τροχών και η χρήση ενός τέτοιου προϊόντος μπορεί να προκαλέσει σοβαρό τραυματισμό.

3. Προσέξτε ώστε να μην προκαλέσετε βλάβη στην άτρακτο, στη φλάντζες (ιδιαίτερα στην επιφάνεια εγκατάστασης) ή στο παξιμάδι. Τυχόν βλάβη στα συγκεκριμένα μέρη θα μπορούσε να καταλήξει σε θραύση του τροχού.
4. Φροντίστε ο τροχός να μην έρχεται σε επαφή με το τεμάχιο εργασίας πριν από την ενεργοποίηση του διακόπτη.
5. Πριν από τη χρήση του τροχού πάνω σε πραγματικό τεμάχιο εργασίας, αφήστε τον σε λειτουργία για μικρό χρονικό διάστημα. Παρατηρήστε αν υπάρχουν δονήσεις ή ταλάντευση που υποδηλώνουν κακή εγκατάσταση ή τροχό με κακή ισορροπία.
6. Χρησιμοποιήστε την προκαθορισμένη επιφάνεια του τροχού για να εκτελέσετε την εργασία λείανσης.
7. Μην αγγίζετε το εργαλείο αναμμένο. Χειρίζεστε το εργαλείο μόνο όταν το κρατάτε στο χέρι.
8. Μην αγγίζετε το τεμάχιο εργασίας αμέσως μετά τη λειτουργία. Μπορεί να είναι υπερβολικά καυτό και να προκαλέσει έγκαυμα.
9. Μην αγγίζετε τα εξαρτήματα αμέσως μετά τη λειτουργία. Μπορεί να είναι υπερβολικά καυτό και να προκαλέσει έγκαυμα στο δέρμα σας.
10. Μελετήστε τις οδηγίες του κατασκευαστή για σωστή τοποθέτηση και χρήση των τροχών. Χειριστείτε και αποθηκεύστε τους τροχούς με φροντίδα.
11. Μη χρησιμοποιείτε ξεχωριστές συστολές ή προσαρμογείς για να προσαρμόσετε λειαντικούς τροχούς με μεγάλη οπή προσαρμογής.
12. Χρησιμοποιείτε φλάντζες κατάλληλες για το εργαλείο.
13. Για εργαλεία στα οποία πρόκειται να τοποθετηθεί τροχός με οπή με σπείρωμα, σιγουρευτείτε ότι το σπείρωμα στον τροχό έχει επαρκές μήκος για να δεχτεί το μήκος της ατράκτου.
14. Ελέγξτε ότι το τεμάχιο εργασίας υποστηρίζεται σταθερά.
15. Προσέξτε ότι ο τροχός συνεχίζει να περιστρέφεται ακόμη και αφού το εργαλείο έχει σβήσει.
16. Αν το μέρος εργασίας είναι πολύ ζεστό και υγρό, ή υπάρχει πολύ αβάνη, σκόνη, χρησιμοποιήστε ένα ασφαλειοδιακόπτη βραχυκυκλώματος (30 mA) για να είστε σίγουροι για ασφαλή λειτουργία.
17. Μη χρησιμοποιείτε το εργαλείο σε κανένα υλικό που περιέχει αμιάντο.
18. Όταν χρησιμοποιείτε τροχό αποκοπής, να εργάζεστε πάντα με προστατευτικό συλλογής σκόνης τροχού αν απαιτείται από τους τοπικούς κανονισμούς.
19. Οι δίσκοι κοπής δεν πρέπει να υπόκεινται σε πλευρική πίεση.
20. Μη χρησιμοποιείτε υφασμάτινα γάντια εργασίας κατά τη λειτουργία. Οι ίνες από τα υφασμάτινα γάντια μπορεί να εισέλθουν στο εργαλείο, γεγονός που προκαλεί το σπάσιμο του εργαλείου.
21. Πριν τη λειτουργία, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει κάποιο θαμμένο αντικείμενο όπως ηλεκτρικός σωλήνας, σωλήνας νερού ή σωλήνας αερίου στο τεμάχιο εργασίας. Διαφορετικά, μπορεί να προκληθεί ηλεκτροπληξία, ηλεκτρική διαρροή ή διαρροή αερίου.
22. Αν στον τροχό είναι προσκολλημένο στυπόχαρτο, μην το αφαιρέσετε. Η διάμετρος του στυπόχαρτου πρέπει να είναι μεγαλύτερη από το παξιμάδι ασφάλισης, την εξωτερική φλάντζα και την εσωτερική φλάντζα.
23. Πριν τοποθετήσετε έναν τροχό λείανσης, να ελέγχετε πάντα ότι το τμήμα στυπόχαρτου δεν παρουσιάζει καμία ανωμαλία, όπως χτυπήματα ή ραγίσματα.
24. Σφίξτε σωστά το παξιμάδι ασφάλισης. Το υπερβολικό σφίξιμο του τροχού μπορεί να προκαλέσει σπάσιμο, ενώ το ανεπαρκές σφίξιμο μπορεί να προκαλέσει τρέμουλο.

## ΦΥΛΑΞΕΤΕ ΑΥΤΕΣ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ.

**▲ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** ΜΗΝ επιτρέψετε στην άνεση ή στην εξοικειώσή σας με το προϊόν (που αποκτήθηκε από επανειλημμένη χρήση) να αντικαταστήσει την αυστηρή τήρηση των κανόνων ασφαλείας του παρόντος εργαλείου. Η **ΛΑΝΘΑΣΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ** ή η αμέλεια να ακολουθήσετε τους κανόνες ασφαλείας που διατυπώνονται στο παρόν εγχειρίδιο οδηγιών μπορεί να προκαλέσει σοβαρό προσωπικό τραυματισμό.

## ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

**▲ΠΡΟΣΟΧΗ:** Να βεβαιώνεστε πάντα ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από την ηλεκτρική παροχή πριν ρυθμίσετε ή ελέγχετε κάποια λειτουργία του.

### Ενδεικτική λυχνία

► **Εικ.1:** 1. Ενδεικτική λυχνία

Όταν το εργαλείο είναι συνδεδεμένο, ανάβει η ενδεικτική λυχνία με πράσινο χρώμα. Αν δεν ανάψει η ενδεικτική λυχνία, μπορεί να είναι ελαττωματικό το ηλεκτρικό καλώδιο ή ο ελεγκτής. Αν η ενδεικτική λυχνία είναι αναμμένη, αλλά το εργαλείο δεν ξεκινάει, ακόμα και αν είναι ενεργοποιημένο, μπορεί να έχουν φθαρεί τα καρβουνάκια ή να είναι ελαττωματικός ο ελεγκτής, το μοτέρ ή ο διακόπτης λειτουργίας.

### Εξάρτημα κλειδώματος άξονα

**▲ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Μην ενεργοποιείτε ποτέ το εξάρτημα κλειδώματος άξονα όταν κινείται η άτρακτος. Μπορεί να προκληθεί σοβαρός τραυματισμός ή ζημιά στο εργαλείο.

Πιέστε το εξάρτημα κλειδώματος άξονα για να εμποδίσετε την περιστροφή της ατράκτου όταν τοποθετείτε ή αφαιρείτε εξαρτήματα.

► **Εικ.2:** 1. Εξάρτημα κλειδώματος άξονα

## Δράση διακόπτη

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Πριν συνδέσετε το εργαλείο στο ρεύμα, να ελέγχετε πάντα να δείτε ότι ο κυλιόμενος διακόπτης ενεργοποιείται κανονικά και επιστρέφει στη θέση «ANENERGO» όταν αφήνετε το πίσω μέρος του κυλιόμενου διακόπτη.

Μόνο για το μοντέλο GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5041C / GA6040C

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Ο διακόπτης μπορεί να ασφαλιστεί στη θέση «ENERGO» για πιο άνετη λειτουργία από τη χρήση κατά τη διάρκεια παρατεταμένης χρήσης. Να είστε προσεκτικοί όταν ασφαρίζετε το εργαλείο στη θέση «ENERGO» και να κρατάτε καλά το εργαλείο.

Για να ξεκινήσει το εργαλείο, πιέστε κάτω το πίσω μέρος του κυλιόμενου διακόπτη και κατόπιν ολισθήστε τον στη θέση «I (ENERGO)». Για συνεχή λειτουργία, πιέστε κάτω το μπροστινό μέρος του κυλιόμενου διακόπτη για να τον ασφαλίσετε.

► **Εικ.3:** 1. Κυλιόμενος διακόπτης

Για να σταματήσει το εργαλείο, πιέστε κάτω το πίσω μέρος του κυλιόμενου διακόπτη ώστε να επιστρέψει στη θέση «O (ANENERGO)».

► **Εικ.4:** 1. Κυλιόμενος διακόπτης

Μόνο για το μοντέλο GA5040CN

Για να ξεκινήσετε τη λειτουργία του εργαλείου, σύρετε τον κυλιόμενο διακόπτη στη θέση «I (ENERGO)». Για να σταματήσετε το εργαλείο, ελευθερώστε τον κυλιόμενο διακόπτη προς τη θέση «O (ANENERGO)».

► **Εικ.5:** 1. Κυλιόμενος διακόπτης

## Επιλογέας ρύθμισης ταχύτητας

Αν περιστρέψετε τον επιλογέα ρύθμισης ταχύτητας, μπορείτε να αλλάξετε την ταχύτητα περιστροφής του εργαλείου. Στον παρακάτω πίνακα παρουσιάζεται ο αριθμός στον επιλογέα και η αντίστοιχη ταχύτητα περιστροφής.

► **Εικ.6:** 1. Επιλογέας ρύθμισης ταχύτητας

Μόνο για το μοντέλο GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

| Αριθμός | Ταχύτητα                 |
|---------|--------------------------|
| 1       | 2.800 min <sup>-1</sup>  |
| 2       | 4.000 min <sup>-1</sup>  |
| 3       | 6.000 min <sup>-1</sup>  |
| 4       | 8.000 min <sup>-1</sup>  |
| 5       | 11.000 min <sup>-1</sup> |

Μόνο για το μοντέλο GA6040C

| Αριθμός | Ταχύτητα                |
|---------|-------------------------|
| 1       | 4.000 min <sup>-1</sup> |
| 2       | 5.000 min <sup>-1</sup> |
| 3       | 6.000 min <sup>-1</sup> |
| 4       | 7.000 min <sup>-1</sup> |
| 5       | 9.000 min <sup>-1</sup> |

**ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Αν το εργαλείο λειτουργεί συνεχόμενα με χαμηλή ταχύτητα για μεγάλο χρονικό διάστημα, το μοτέρ θα υπερφορτωθεί και θα προκαλέσει δυσλειτουργία του εργαλείου.

**ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Ο ρυθμιστικός επιλογέας ταχύτητας μπορεί να γυρίσει μόνο μέχρι το 5 και πίσω στο 1. Μην τον γυρίζετε βεβιασμένα μετά το 5 ή το 1, γιατί μπορεί να χαλάσει η λειτουργία ρύθμισης ταχύτητας.

## Λειτουργία αποφυγής τυχαίας επανεκκίνησης

Όταν συνδέετε το εργαλείο ενώ ο διακόπτης είναι στη θέση «ENERGO», το εργαλείο δεν ξεκινά. Αυτή τη στιγμή, η ενδεικτική λυχνία αναβοσβήνει με κόκκινο χρώμα και δείχνει ότι η λειτουργία αποφυγής τυχαίας επανεκκίνησης βρίσκεται σε εφαρμογή. Για να ξεκινήσετε το εργαλείο, κλείστε τον διακόπτη και ανοίξτε τον ξανά.

## Δυνατότητα ομαλής έναρξης

Η δυνατότητα ομαλής έναρξης καταστέλλει την αιφνίδια έναρξη.

## Έλεγχος σταθερής ταχύτητας

Μπορείτε να έχετε ένα κομψό αποτέλεσμα επειδή η ταχύτητα περιστροφής διατηρείται σταθερή ακόμα και υπό φορτωμένη κατάσταση.

## Προστατευτικό υπερφόρτωσης

Όταν το φορτίο στο εργαλείο υπερβαίνει τα επιτρεπτά όρια, μειώνεται η ισχύς στο μοτέρ για να προστατευτεί το μοτέρ από υπερθέρμανση. Όταν το φορτίο επιστρέψει στα επιτρεπτά όρια, το εργαλείο λειτουργεί κανονικά.

## Μηχανικό φρένο

Μόνο για το μοντέλο GA4041C / GA4541C / GA5041C

Το μηχανικό φρένο ενεργοποιείται μετά από την απενεργοποίηση του εργαλείου.

Το φρένο δεν λειτουργεί όταν η ηλεκτρική τροφοδοσία είναι σβηστή, ενώ ο διακόπτης είναι ακόμη στην ενεργή θέση.

## ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Να βεβαιώνετε πάντα ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από την ηλεκτρική παροχή πριν εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία σε αυτό.

## Τοποθέτηση πλάγιας λαβής (λαβή)

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Πριν από τη λειτουργία, να βεβαιώνετε πάντα ότι η πλάγια λαβή έχει τοποθετηθεί με ασφάλεια.

Βιδώστε την πλάγια λαβή με ασφάλεια στη θέση του εργαλείου όπως απεικονίζεται στην εικόνα.

► **Εικ.7**

**Τοποθέτηση ή αφαίρεση του προφυλακτήρα τροχού (Για τροχό χαμηλωμένου κέντρου, δίσκο λείανσης, εύκαμπτο τροχό, συρμάτινη βούρτσα σχήματος τροχού / τροχό λείανσης κοπής, διαμαντοτροχό)**

**▲ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Όταν χρησιμοποιείτε τροχό χαμηλωμένου κέντρου, δίσκο λείανσης, εύκαμπτο τροχό ή συρμάτινη βούρτσα σχήματος τροχού, ο προφυλακτήρας τροχού πρέπει να τοποθετηθεί στο εργαλείο ώστε η κλειστή πλευρά του προφυλακτήρα να είναι πάντα στραμμένη προς τον χειριστή.

**▲ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Όταν χρησιμοποιείτε τροχό κοπής / διαμαντοτροχό λείανσης, φροντίστε να χρησιμοποιείτε μόνο τον ειδικό προφυλακτήρα τροχού που έχει σχεδιαστεί για χρήση με τροχούς κοπής.

## Για εργαλείο με προφυλακτήρα τροχού τύπου βίδας ασφάλισης

Τοποθετήστε τον προφυλακτήρα τροχού με τις προεξοχές στη ζώνη του προφυλακτήρα τροχού ευθυγραμμισμένες με τις εγκοπές στο κιβώτιο έδρασης. Μετά, περιστρέψτε το προφυλακτήρα τροχού σε γωνία ώστε να μπορεί να προστατεύει το χειριστή ανάλογα με την εργασία. Φροντίστε να σφίξετε τη βίδα με ασφάλεια. Για να αφαιρέσετε τον προφυλακτήρα τροχού, ακολουθήστε τη διαδικασία εγκατάστασης με αντίστροφη σειρά.

► **Εικ.8:** 1. Προφυλακτήρας τροχού 2. Κιβώτιο έδρασης 3. Βίδα

## Για εργαλείο με προφυλακτήρα τροχού τύπου μοχλού σύσφιξης

Ξεσφίξτε τη βίδα και, στη συνέχεια, τραβήξτε το μοχλό προς την κατεύθυνση του βέλους. Τοποθετήστε τον προφυλακτήρα τροχού με τις προεξοχές στη ζώνη του προφυλακτήρα τροχού ευθυγραμμισμένες με τις εγκοπές στο κιβώτιο έδρασης. Μετά, περιστρέψτε το προφυλακτήρα τροχού σε γωνία ώστε να μπορεί να προστατεύει το χειριστή ανάλογα με την εργασία.

► **Εικ.9:** 1. Προφυλακτήρας τροχού 2. Κιβώτιο έδρασης 3. Βίδα 4. Μοχλός

Τραβήξτε το μοχλό προς την κατεύθυνση του βέλους. Στη συνέχεια, σφίξτε τον προφυλακτήρα τροχού με τη βίδα στερέωσης. Φροντίστε να σφίξετε τη βίδα με ασφάλεια. Η γωνία ρύθμισης του προφυλακτήρα τροχού μπορεί να ρυθμιστεί με το μοχλό.

► **Εικ.10:** 1. Βίδα 2. Μοχλός

Για να αφαιρέσετε τον προφυλακτήρα τροχού, ακολουθήστε τη διαδικασία εγκατάστασης με αντίστροφη σειρά.

## Επισυνδεδεμένο προσάρτημα προφυλακτήρα τροχού κοπής

### Προαιρετικό εξάρτημα

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Για εργασίες αποκοπής, μπορεί να χρησιμοποιηθεί ένα επισυνδεδεμένο προσάρτημα προφυλακτήρα τροχού κοπής με τον προφυλακτήρα τροχού (για τον τροχό λείανσης).

Δεν διατίθεται σε μερικές χώρες.

► **Εικ.11**

## Τοποθέτηση ή αφαίρεση τροχού χαμηλωμένου κέντρου ή δίσκου λείανσης

### Προαιρετικό εξάρτημα

**▲ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Όταν χρησιμοποιείτε τροχό χαμηλωμένου κέντρου ή δίσκο λείανσης, ο προφυλακτήρας τροχού πρέπει να τοποθετηθεί στο εργαλείο ώστε η κλειστή πλευρά του προφυλακτήρα να είναι πάντα στραμμένη προς τον χειριστή.

**▲ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Βεβαιωθείτε ότι το τμήμα στερέωσης της εσωτερικής φλάντζας ταιριάζει καλά στην εσωτερική διάμετρο του τροχού χαμηλωμένου κέντρου / δίσκου λείανσης. Η στερέωση της εσωτερικής φλάντζας στη λανθασμένη πλευρά μπορεί να οδηγήσει σε επικίνδυνο κραδασμό.

Στερεώστε την εσωτερική φλάντζα πάνω στην άτρακτο. Βεβαιωθείτε να προσαρμόσετε το εγχαραγμένο μέρος της εσωτερικής φλάντζας επάνω στο ευθύ μέρος στο κάτω μέρος της άτρακτου.

Εφαρμόστε τον τροχό χαμηλωμένου κέντρου / δίσκο λείανσης στην εσωτερική φλάντζα και βιδώστε το παξιμάδι ασφάλισης πάνω στην άτρακτο.

► **Εικ.12:** 1. Παξιμάδι ασφάλισης 2. Τροχός χαμηλωμένου κέντρου 3. Εσωτερική φλάντζα 4. Τμήμα στερέωσης

Για να σφίξετε το παξιμάδι ασφάλισης, πατήστε το εξάρτημα κλειδώματος άξονα σταθερά έτσι ώστε να μην μπορεί να περιστραφεί η άτρακτος, μετά χρησιμοποιήστε το κλειδί παξιμαδιού ασφάλισης και σφίξτε με ασφάλεια δεξιόστροφα.

► **Εικ.13:** 1. Κλειδί παξιμαδιού ασφάλισης 2. Εξάρτημα κλειδώματος άξονα

Για να αφαιρέσετε τον τροχό, ακολουθήστε τη διαδικασία τοποθέτησης με αντίστροφη σειρά.

## Τοποθέτηση ή αφαίρεση εύκαμπτου τροχού

### Προαιρετικό εξάρτημα

**▲ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Να χρησιμοποιείτε πάντα τον παρεχόμενο προφυλακτήρα όταν ο εύκαμπτος τροχός βρίσκεται στο εργαλείο. Ο τροχός μπορεί να υποστεί θραύση κατά τη χρήση και ο προφυλακτήρας διευκολύνει στη μείωση των πιθανοτήτων πρόκλησης τραυματισμού.

► **Εικ.14:** 1. Παξιμάδι ασφάλισης 2. Εύκαμπτος τροχός 3. Πέλμα υποστήριξης 4. Εσωτερική φλάντζα

Να ακολουθείτε τις οδηγίες για τον τροχό χαμηλωμένου κέντρου αλλά να χρησιμοποιείτε και το πέλμα υποστήριξης επάνω από τον τροχό.

## Τοποθέτηση ή αφαίρεση δίσκου λείανσης

### Προαιρετικό εξάρτημα

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Να χρησιμοποιείτε τα εξαρτήματα εργαλείου τριψίματος που καθορίζονται στο παρόν εγχειρίδιο. Αυτά πρέπει να αγοράζονται ξεχωριστά.

### Για μοντέλο 100 mm (4")

► **Εικ.15:** 1. Παξιμάδι ασφάλισης τριψίματος 2. Δίσκος λείανσης 3. Ελαστικό πέλμα 4. Εσωτερική φλάντζα

1. Στερεώστε την εσωτερική φλάντζα πάνω στην άτρακτο.
2. Στερεώστε το ελαστικό πέλμα πάνω στην άτρακτο.
3. Τοποθετήστε το δίσκο επάνω στο ελαστικό πέλμα και βιδώστε το παξιμάδι ασφάλισης τριψίματος πάνω στην άτρακτο.
4. Κρατήστε την άτρακτο με το εξάρτημα κλειδώματος άξονα και σφίξτε καλά το παξιμάδι ασφάλισης τριψίματος δεξιόστροφα με το κλειδί παξιμαδιού ασφάλισης. Για να αφαιρέσετε το δίσκο, ακολουθήστε τη διαδικασία τοποθέτησης με αντίστροφη σειρά.

### Για μοντέλο διαφορετικό από το 100 mm (4")

► **Εικ.16:** 1. Παξιμάδι ασφάλισης τριψίματος 2. Δίσκος λείανσης 3. Ελαστικό πέλμα

1. Στερεώστε το ελαστικό πέλμα πάνω στην άτρακτο.
2. Τοποθετήστε το δίσκο επάνω στο ελαστικό πέλμα και βιδώστε το παξιμάδι ασφάλισης τριψίματος πάνω στην άτρακτο.
3. Κρατήστε την άτρακτο με το εξάρτημα κλειδώματος άξονα και σφίξτε καλά το παξιμάδι ασφάλισης τριψίματος δεξιόστροφα με το κλειδί παξιμαδιού ασφάλισης. Για να αφαιρέσετε το δίσκο, ακολουθήστε τη διαδικασία τοποθέτησης με αντίστροφη σειρά.

## Υπερφλάντζα

### Προαιρετικό εξάρτημα

Η υπερφλάντζα είναι ένα ειδικό εξάρτημα για το μοντέλο που ΔΕΝ είναι εξοπλισμένο με λειτουργία φρένου. Μοντέλα με το γράμμα F διαθέτουν υπερφλάντζα ως στάνταρ εξοπλισμό. Απαιτείται μόνο το 1/3 της προσπάθειας για την απασφάλιση του παξιμαδιού ασφάλισης συγκριτικά με τον συμβατικό τύπο.

## Τοποθέτηση ή αφαίρεση του Ezyrut

### Προαιρετικό εξάρτημα

**Μόνο για εργαλεία με σπείρωμα ατράκτου M14.**

**▲ΠΡΟΣΟΧΗ:** Μην χρησιμοποιείτε το Ezyrut με υπερφλάντζα. Οι φλάντζες αυτές έχουν τόσο μεγάλο πάχος που ολόκληρο το σπείρωμα δεν μπορεί να συγκρατηθεί από την άτρακτο.

Στερεώστε την εσωτερική φλάντζα, το λειαντικό τροχό και το Ezyrut στην άτρακτο ώστε ο λογότυπος της Makita στο Ezyrut να είναι στραμμένος προς τα έξω.  
► **Εικ.17:** 1. Ezyrut 2. Λειαντικός τροχός 3. Εσωτερική φλάντζα 4. Άτρακτος

Πιέστε σταθερά το εξάρτημα κλειδώματος άξονα και σφίξτε το Ezyrut περιστρέφοντας το λειαντικό τροχό δεξιόστροφα μέχρι τέρμα.

► **Εικ.18:** 1. Εξάρτημα κλειδώματος άξονα

Για να χαλαρώσετε το Ezyrut, περιστρέψτε τον εξωτερικό δακτύλιο του Ezyrut αριστερόστροφα.

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Μπορείτε να χαλαρώσετε το Ezyrut με το χέρι αρκεί το βέλος να είναι στραμμένο προς την εγκοπή. Διαφορετικά απαιτείται κλειδί παξιμαδιού ασφάλισης για να το χαλαρώσετε. Εισαγάγετε έναν πείρο του κλειδιού στην οπή και περιστρέψτε το Ezyrut αριστερόστροφα.

► **Εικ.19:** 1. Βέλος 2. Εγκοπή

► **Εικ.20**

## Τοποθέτηση τροχού λείανσης κοπής / διαμαντοτροχού

### Προαιρετικό εξάρτημα

**▲ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Όταν χρησιμοποιείτε τροχό κοπής / διαμαντοτροχό λείανσης, φροντίστε να χρησιμοποιείτε μόνο τον ειδικό προφυλακτήρα τροχού που έχει σχεδιαστεί για χρήση με τροχούς κοπής.

**▲ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Μην χρησιμοποιείτε ΠΟΤΕ τροχό κοπής για πλευρική λείανση.

► **Εικ.21:** 1. Παξιμάδι ασφάλισης 2. Τροχός λείανσης κοπής / διαμαντοτροχός 3. Εσωτερική φλάντζα 4. Προφυλακτήρας τροχού για τροχό λείανσης κοπής / διαμαντοτροχό

Όσον αφορά την τοποθέτηση, ακολουθήστε τις οδηγίες για τον τροχό χαμηλωμένου κέντρου. Η κατεύθυνση στερέωσης του παξιμαδιού ασφάλισης και της εσωτερικής φλάντζας διαφέρει ανάλογα με τον τύπο και το πάχος τροχού. Ανατρέξτε στις παρακάτω τιμές.

### Για μοντέλο 100 mm (4")

Όταν τοποθετείτε τον τροχό λείανσης κοπής.

► **Εικ.22:** 1. Παξιμάδι ασφάλισης 2. Τροχός λείανσης αποκοπής (πάχος μικρότερο από 4 mm (5/32")) 3. Τροχός λείανσης αποκοπής (4 mm (5/32")) ή μεγαλύτερου πάχους 4. Εσωτερική φλάντζα

Όταν τοποθετείτε τον διαμαντοτροχό:

► **Εικ.23:** 1. Παξιμάδι ασφάλισης 2. Διαμαντοτροχός (πάχος μικρότερο από 4 mm (5/32")) 3. Διαμαντοτροχός (4 mm (5/32")) ή μεγαλύτερου πάχους 4. Εσωτερική φλάντζα

### Για μοντέλο διαφορετικό από το 100 mm (4")

Όταν τοποθετείτε τον τροχό λείανσης κοπής.

► **Εικ.24:** 1. Παξιμάδι ασφάλισης 2. Τροχός λείανσης αποκοπής (πάχος μικρότερο από 4 mm (5/32")) 3. Τροχός λείανσης αποκοπής (4 mm (5/32")) ή μεγαλύτερου πάχους 4. Εσωτερική φλάντζα

Όταν τοποθετείτε τον διαμαντοτροχό:

► **Εικ.25:** 1. Παξιμάδι ασφάλισης 2. Διαμαντοτροχός (πάχος μικρότερο από 4 mm (5/32")) 3. Διαμαντοτροχός (4 mm (5/32")) ή μεγαλύτερου πάχους 4. Εσωτερική φλάντζα



## Τοποθέτηση συρμάτινης βούρτσας σχήματος κούπας

### Προαιρετικό εξάρτημα

**⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:** Μη χρησιμοποιείτε βούρτσα η οποία έχει υποστεί ζημιά ή η οποία δεν είναι κατάλληλα ζυγοσταθμισμένη. Η χρήση βούρτσας που έχει υποστεί ζημιά θα μπορούσε να αυξήσει τον κίνδυνο τραυματισμού λόγω επαφής με κομμένα τεμάχια συρμάτων της βούρτσας.

Τοποθετήστε το εργαλείο ανάποδα για να επιτραπεί η εύκολη πρόσβαση στην άτρακτο. Αφαιρέστε οποιαδήποτε εξαρτήματα από την άτρακτο. Τοποθετήστε τη συρμάτινη βούρτσα σχήματος κούπας στην άτρακτο και σφίξτε με το παρεχόμενο κλειδί.

► **Εικ.26:** 1. Συρμάτινη βούρτσα σχήματος κούπας

## Τοποθέτηση συρμάτινης βούρτσας σχήματος τροχού

### Προαιρετικό εξάρτημα

**⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:** Μη χρησιμοποιείτε συρμάτινη βούρτσα σχήματος τροχού η οποία έχει υποστεί ζημιά ή η οποία δεν είναι κατάλληλα ζυγοσταθμισμένη. Η χρήση συρμάτινης βούρτσας σχήματος τροχού που έχει υποστεί ζημιά θα μπορούσε να αυξήσει τον κίνδυνο τραυματισμού λόγω επαφής με κομμένα τεμάχια συρμάτων.

**⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:** Να χρησιμοποιείτε ΠΑΝΤΑ προφυλακτήρα με τις συρμάτινες βούρτσες σχήματος τροχού, φροντίζοντας ώστε η διάμετρος του τροχού να επιτρέπει την εφαρμογή του μέσα στον προφυλακτήρα. Ο τροχός μπορεί να υποστεί θραύση κατά τη χρήση και ο προφυλακτήρας διευκολύνει στη μείωση των πιθανοτήτων πρόκλησης τραυματισμού.

Τοποθετήστε το εργαλείο ανάποδα για να επιτραπεί η εύκολη πρόσβαση στην άτρακτο. Αφαιρέστε οποιαδήποτε εξαρτήματα από την άτρακτο. Τοποθετήστε τη συρμάτινη βούρτσα σχήματος τροχού στην άτρακτο και σφίξτε με τα κλειδιά.

► **Εικ.27:** 1. Συρμάτινη βούρτσα σχήματος τροχού

## Τοποθέτηση ποτηροτρίπανου

### Προαιρετικό εξάρτημα

Τοποθετήστε το εργαλείο ανάποδα για να επιτραπεί η εύκολη πρόσβαση στην άτρακτο. Αφαιρέστε οποιαδήποτε εξαρτήματα από την άτρακτο. Βιδώστε το ποτηροτρίπανο στην άτρακτο και σφίξτε το με το παρεχόμενο κλειδί.

► **Εικ.28:** 1. Ποτηροτρίπανο

## Τοποθέτηση προστατευτικού συλλογής σκόνης τροχού για λείανση

Μόνο για το μοντέλο GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Προαιρετικό εξάρτημα

Με προαιρετικά εξαρτήματα, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε αυτό το εργαλείο για το πλάνισμα επιφανείας από σκυρόδεμα.

**⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:** Το προστατευτικό συλλογής σκόνης τροχού για τον έκκεντρο διαμαντοτροχό χρησιμοποιείται μόνο για το πλάνισμα επιφανείας από σκυρόδεμα με έκκεντρο διαμαντοτροχό. Μη χρησιμοποιήσετε αυτό το προστατευτικό με οποιοδήποτε άλλο εξάρτημα κοπής ή για οποιονδήποτε άλλο σκοπό.

**⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:** Πριν από τη λειτουργία, βεβαιωθείτε ότι έχει συνδεθεί ηλεκτρική σκούπα στο εργαλείο και ότι είναι ενεργοποιημένη.

Τοποθετήστε το εργαλείο ανάποδα και τοποθετήστε το προστατευτικό συλλογής σκόνης τροχού. Στερεώστε την εσωτερική φλάντζα πάνω στην άτρακτο. Εφαρμόστε τον διαμαντοτροχό τύπου κούπας στην εσωτερική φλάντζα και σφίξτε το παξιμάδι ασφάλισης πάνω στην άτρακτο.

► **Εικ.29:** 1. Παξιμάδι ασφάλισης 2. Διαμαντοτροχός τύπου κούπας 3. Διαμαντοτροχός τύπου κούπας με πλήμνη 4. Εσωτερική φλάντζα 5. Προστατευτικό συλλογής σκόνης τροχού 6. Κιβώτιο έδρασης

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Για πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο τοποθέτησης του προστατευτικού συλλογής σκόνης τροχού, ανατρέξτε στο εγχειρίδιο του προστατευτικού συλλογής σκόνης τροχού.

## Τοποθέτηση προστατευτικού συλλογής σκόνης τροχού για αποκοπή

Μόνο για το μοντέλο GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

### Προαιρετικό εξάρτημα

Με προαιρετικά εξαρτήματα, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε αυτό το εργαλείο για την κοπή πέτρινων υλικών.

► **Εικ.30**

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Για πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο τοποθέτησης του προστατευτικού συλλογής σκόνης τροχού, ανατρέξτε στο εγχειρίδιο του προστατευτικού συλλογής σκόνης τροχού.

## Τοποθέτηση ή αφαίρεση του προσαρτήματος καλύμματος σκόνης

### Προαιρετικό εξάρτημα

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Να βεβαιώνεστε πάντα ότι το εργαλείο είναι απενεργοποιημένο και αποσυνδεδεμένο πριν τοποθετήσετε ή αφαιρέσετε το προσάρτημα καλύμματος σκόνης. Αν δεν το κάνετε αυτό, θα προκληθεί βλάβη στο εργαλείο ή προσωπικός τραυματισμός.

Τοποθετήστε το προσάρτημα καλύμματος σκόνης σε κάθε καθορισμένη θέση. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στο εγχειρίδιο οδηγιών του προσαρτήματος καλύμματος σκόνης.

**ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Καθαρίστε το προσάρτημα καλύμματος σκόνης όταν είναι φραγμένο με σκόνη ή ξένα υλικά. Η συνεχής λειτουργία με φραγμένο προσάρτημα καλύμματος σκόνης θα προκαλέσει βλάβη στο εργαλείο.

## ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Δεν θα πρέπει ποτέ να εξασκείτε υπερβολική δύναμη στο εργαλείο. Το βάρος του εργαλείου εφαρμόζει αρκετή πίεση. Ο εξαναγκασμός και η υπερβολική πίεση μπορεί να προκαλέσουν επικίνδυνο σπάσιμο του τροχού.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Να αντικαθιστάτε ΠΑΝΤΑ τον τροχό αν το εργαλείο πέσει κάτω κατά τη λείανση.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Μη χτυπάτε ΠΟΤΕ τον τροχό επάνω στο τεμάχιο εργασίας.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Αποφύγετε τις αναπηδήσεις και τσιμπήματα του τροχού, ιδιαίτερα όταν εργάζεστε πάνω σε γωνίες, αιχμηρές άκρες κλπ. Αυτά μπορεί να προκαλέσουν απώλεια ελέγχου και τίναγμα προς τα πίσω.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Μη χρησιμοποιείτε ΠΟΤΕ το εργαλείο με λάμες κοπής ξύλου και λάμα πριονιού. Τέτοιες λάμες όταν χρησιμοποιούνται συχνά στον λειαντή προκαλούν απώλεια ελέγχου από τα τινάγματα και οδηγούν σε προσωπικό τραυματισμό.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Μη θέτετε ποτέ το εργαλείο σε λειτουργία όταν βρίσκεται σε επαφή με το τεμάχιο εργασίας επειδή μπορεί να προκληθεί τραυματισμός του χειριστή.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Κατά τη διάρκεια της λειτουργίας, να φοράτε πάντα προστατευτικά γυαλιά ή προσωπίδα.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Μετά τη λειτουργία, να σβήνετε πάντα το εργαλείο και να περιμένετε μέχρι ο τροχός να σταματήσει τελείως πριν αφήσετε κάτω το εργαλείο.

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Να κρατάτε ΠΑΝΤΑ το εργαλείο σταθερά με το ένα χέρι στο περίβλημα και με το άλλο χέρι στην πλάγια λαβή (λαβή).

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Ένας τροχός διπλής χρήσης μπορεί να χρησιμοποιηθεί για εργασίες λείανσης και αποκοπής.

Ανατρέξτε στην παράγραφο «Λειτουργία τροχίσματος και λείανσης» για την εργασία λείανσης και στην παράγραφο «Λειτουργία με τροχό λείανσης αποκοπής / διαμαντοτροχό» για την εργασία αποκοπής.

## Λειτουργία τροχίσματος και λείανσης

### ► Εικ.31

Θέστε το εργαλείο σε λειτουργία και μετά εφαρμόστε τον τροχό ή το δίσκο στο τεμάχιο εργασίας.

Σε γενικές γραμμές, να κρατάτε την άκρη του τροχού ή του δίσκου σε γωνία περίπου 15 μοιρών ως προς την επιφάνεια του τεμαχίου εργασίας.

Κατά τη διάρκεια της περιόδου στρωσίματος ενός καινούργιου τροχού, μη χειρίζεστε τον λειαντή προς την εμπρόσθια κατεύθυνση επειδή θα προκαλέσει κοπή του τεμαχίου εργασίας. Μόλις στογγυλοποιηθεί η άκρη του τροχού από τη χρήση, ο τροχός μπορεί να χρησιμοποιηθεί προς την εμπρόσθια και οπίσθια κατεύθυνση.

**Παράδειγμα χρήσης: λειτουργία με διαμαντοτροχό τύπου κούπας**

### ► Εικ.32

Διατηρήστε το εργαλείο οριζόντια και εφαρμόστε ολόκληρο τον διαμαντοτροχό τύπου κούπας στην επιφάνεια του τεμαχίου εργασίας.

## Λειτουργία με τροχό λείανσης κοπής / διαμαντοτροχό

### Προαιρετικό εξάρτημα

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Μην προκαλείτε «μάνγκωμα» του τροχού κοπής και μην ασκείτε υπερβολική πίεση. Μην επιχειρείτε να δημιουργήσετε τομή υπερβολικού βάθους. Η άσκηση υπερβολικής δύναμης στον τροχό αυξάνει το φορτίο και τη δεκτικότητα σε συστροφή ή εμπλοκή του τροχού εντός της κοπής και την πιθανότητα κλοστήματος ή θραύσης του τροχού όπως και υπερθέρμανσης του κινητήρα.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Μην αρχίσετε την εργασία κοπής στο τεμάχιο εργασίας. Περιμένετε έως ότου ο τροχός αποκτήσει πλήρη ταχύτητα και φροντίστε για την εισαγωγή του με προσοχή στο εσωτερικό της κοπής μετακινώντας το εργαλείο προς τα εμπρός πάνω στην επιφάνεια του τεμαχίου εργασίας. Ο τροχός μπορεί να παρουσιάσει εμπλοκή, αναπήδηση ή ανάκρουση αν ενεργοποιησετε το ηλεκτρικό εργαλείο ενώ βρίσκεται εντός του τεμαχίου εργασίας.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Στη διάρκεια των εργασιών κοπής, μην αλλάζετε ποτέ τη γωνία του τροχού. Αν ασκήσετε πλευρική πίεση στον τροχό κοπής (όπως στη λείανση), θα προκληθεί ράγισμα και θραύση του τροχού, με αποτέλεσμα σοβαρό τραυματισμό.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Απαιτείται χειρισμός ενός διαμαντοτροχού κάθετα προς το υλικό που πρόκειται να κοπεί.



Παράδειγμα χρήσης: Λειτουργία με τροχό λείανσης κοπής  
► Εικ.33

Παράδειγμα χρήσης: Λειτουργία με διαμαντοτροχό  
► Εικ.34

## Λειτουργία με συρμάτινη βούρτσα σχήματος κούπας

### Προαιρετικό εξάρτημα

**▲ΠΡΟΣΟΧΗ:** Ελέγξτε τη λειτουργία της βούρτσας θέτοντας το εργαλείο σε λειτουργία χωρίς φορτίο, φροντίζοντας να μην υπάρχει κανένας μπροστά ή σε ευθεία γραμμή με τη βούρτσα.

**ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Φροντίστε να μην ασκείτε πολύ μεγάλη πίεση η οποία προκαλεί υπερβολικό λύγισμα των συρμάτων κατά τη χρήση της συρμάτινης βούρτσας σχήματος κούπας. Μπορεί να προκαλέσει πρόωρο σπάσιμο.

Παράδειγμα χρήσης: Λειτουργία με συρμάτινη βούρτσα σχήματος κούπας  
► Εικ.35

## Λειτουργία με συρμάτινη βούρτσα σχήματος τροχού

### Προαιρετικό εξάρτημα

**▲ΠΡΟΣΟΧΗ:** Ελέγξτε τη λειτουργία της συρμάτινης βούρτσας σχήματος τροχού θέτοντας το εργαλείο σε λειτουργία χωρίς φορτίο, φροντίζοντας να μην υπάρχει κανείς μπροστά ή σε ευθεία γραμμή με τη βούρτσα.

**ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Φροντίστε να μην ασκείτε πολύ μεγάλη πίεση η οποία προκαλεί υπερβολικό λύγισμα των συρμάτων κατά τη χρήση της συρμάτινης βούρτσας σχήματος τροχού. Μπορεί να προκαλέσει πρόωρο σπάσιμο.

Παράδειγμα χρήσης: Λειτουργία με συρμάτινη βούρτσα σχήματος τροχού  
► Εικ.36

## Λειτουργία με ποτηροτρύπανο

### Προαιρετικό εξάρτημα

**▲ΠΡΟΣΟΧΗ:** Ελέγξτε τη λειτουργία του ποτηροτρυπανου θέτοντας το εργαλείο σε λειτουργία χωρίς φορτίο, φροντίζοντας να μην υπάρχει κανένας μπροστά από το ποτηροτρύπανο.

**ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Μην γείρετε το εργαλείο κατά τη διάρκεια της λειτουργίας. Μπορεί να προκαλέσει πρόωρο σπάσιμο.

Παράδειγμα χρήσης: Λειτουργία με ποτηροτρύπανο  
► Εικ.37

## ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

**▲ΠΡΟΣΟΧΗ:** Να βεβαιώνετε πάντα ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από την ηλεκτρική παροχή πριν εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία επιθεώρησης ή συντήρησης σε αυτό.

**ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Μην χρησιμοποιείτε ποτέ βενζίνη, πετρελαϊκό αιθέρα, διαλυτικό, αλκοόλη ή παρόμοιες ουσίες. Μπορεί να προκληθεί αποχρωματισμός, παραμόρφωση ή ρωγμές.

Για να διατηρήσετε την ΑΣΦΑΛΕΙΑ και ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ του προϊόντος, οι επισκευές, έλεγχος και αντικατάσταση καρβουνακιού, καθώς και οποιαδήποτε άλλη εργασία συντήρησης ή ρύθμισης πρέπει να εκτελούνται από εξουσιοδοτημένα ή εργοστασιακά κέντρα εξυπηρέτησης της Makita, πάντα χρησιμοποιώντας ανταλλακτικά της Makita.

## Καθαρισμός ανοιγμάτων εξαερισμού

Το εργαλείο και τα ανοίγματα εξαερισμού του πρέπει να διατηρούνται καθαρά. Να καθαρίζετε τακτικά τα ανοίγματα εξαερισμού του εργαλείου ή όταν αυτά αρχίσουν να φράσσονται.

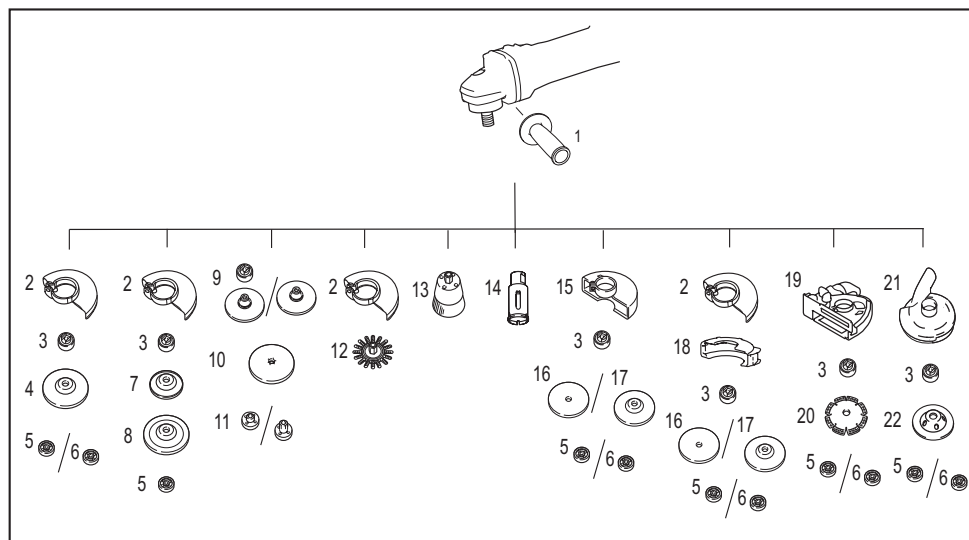
► Εικ.38: 1. Άνοιγμα εξόδου αέρα 2. Άνοιγμα εισόδου αέρα

# ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

## Προαιρετικό εξάρτημα

**▲ΠΡΟΣΟΧΗ:** Αν χρησιμοποιήσετε το εργαλείο με λανθασμένους προφυλακτήρες, μπορεί να προκληθούν οι κίνδυνοι που αναφέρονται στη συνέχεια.

- Όταν χρησιμοποιείτε τον προφυλακτήρα τροχού αποκοπής για μετωπική λείανση, ο προφυλακτήρας τροχού μπορεί να παρέμβει με το τεμάχιο εργασίας προκαλώντας ανεπαρκή έλεγχο.
- Όταν χρησιμοποιείτε προφυλακτήρα λειαντικού τροχού για εργασίες αποκοπής με δεσμευμένους λειαντικούς τροχούς και διαμαντοτροχούς, υπάρχει αυξημένος κίνδυνος έκθεσης στους περιστρεφόμενους τροχούς, εκτοξευόμενους σπινθήρες και σωματίδια, καθώς και έκθεση στα φράγματα τροχού στην περίπτωση ρήξης του τροχού.
- Όταν χρησιμοποιείτε τον προφυλακτήρα τροχού αποκοπής ή τον προφυλακτήρα λειαντικού τροχού για μετωπικές εργασίες με διαμαντοτροχούς τύπου κούπας, ο προφυλακτήρας τροχού μπορεί να παρέμβει με το τεμάχιο εργασίας προκαλώντας ανεπαρκή έλεγχο.
- Όταν χρησιμοποιείτε προφυλακτήρα τροχού αποκοπής ή προφυλακτήρα λειαντικού τροχού σε συρμάτινη βούρτσα τύπου τροχού με πάχος μεγαλύτερο από αυτό που καθορίζεται στις «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ», τα σύρματα μπορούν να εγκλωβιστούν στον προφυλακτήρα και να οδηγήσουν στο σπάσιμο των συρμάτων.
- Η χρήση προστατευτικών συλλογής σκόνης τροχού για εργασίες αποκοπής και μετωπικές εργασίες σε τσιμέντο ή γυψοσανίδα μειώνει τον κίνδυνο έκθεσης στη σκόνη.
- Όταν χρησιμοποιείτε τροχούς διπλής χρήσης (συνδυασμένη λείανση και τρίψιμο αποκοπής) στερεωμένες σε φλάντζα, να χρησιμοποιείτε μόνο τον προφυλακτήρα τροχού αποκοπής.



| - | Εφαρμογή                | Μοντέλο 100 mm                               | Μοντέλο 115 mm                       | Μοντέλο 125 mm      | Μοντέλο 150 mm      |
|---|-------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|---------------------|
| 1 | -                       | Πλάγια λαβή                                  |                                      |                     |                     |
| 2 | -                       | Προφυλακτήρας τροχού (για τροχό λείανσης)    |                                      |                     |                     |
| 3 | -                       | Εσωτερική φλάντζα                            | Εσωτερική φλάντζα / Υπερφλάντζα *1*2 |                     |                     |
| 4 | Λείανση / Γυαλόχαρτισμα | Τροχός χαμηλωμένου κέντρου / Δίσκος λείανσης |                                      |                     |                     |
| 5 | -                       | Παξιμάδι ασφάλισης                           |                                      |                     |                     |
| 6 | -                       | -                                            | Ezynut *1*3                          |                     |                     |
| 7 | -                       | Πέλμα υποστήριξης                            |                                      |                     |                     |
| 8 | Λείανση                 | Εύκαμπτος τροχός                             |                                      |                     |                     |
| 9 | -                       | Εσωτερική φλάντζα και ελαστικό πέλημα 76     | Ελαστικό πέλημα 100                  | Ελαστικό πέλημα 115 | Ελαστικό πέλημα 125 |

| -  | Εφαρμογή                        | Μοντέλο 100 mm                                         | Μοντέλο 115 mm                                      | Μοντέλο 125 mm | Μοντέλο 150 mm |
|----|---------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------|----------------|
| 10 | Γυαλοχάρτισμα                   | Δίσκος λείανσης                                        |                                                     |                |                |
| 11 | -                               | Παξιμάδι ασφάλισης τριψίματος                          |                                                     |                |                |
| 12 | Βούρτσισμα με συρμάτινη βούρτσα | Συρμάτινη βούρτσα σχήματος τροχού                      |                                                     |                |                |
| 13 | Βούρτσισμα με συρμάτινη βούρτσα | Συρμάτινη βούρτσα σχήματος κούπας                      |                                                     |                |                |
| 14 | Κοπή διάνοιξης οπών             | Ποτηροτρύπανο                                          |                                                     |                |                |
| 15 | -                               | Προφυλακτήρας τροχού (για τροχό αποκοπής)              |                                                     |                |                |
| 16 | Αποκοπή                         | Τροχός λείανσης κοπής / Διαμαντοτροχός                 |                                                     |                |                |
| 17 | Λείανση / Αποκοπή               | Τροχός διπλής χρήσης                                   |                                                     |                | -              |
| 18 | -                               | Επισυνδεδεμένο προσάρτημα προφυλακτήρα τροχού κοπής *4 |                                                     |                |                |
| 19 | -                               | Προστατευτικό συλλογής σκόνης τροχού για αποκοπή *5    |                                                     |                | -              |
| 20 | Αποκοπή                         | Διαμαντοτροχός                                         |                                                     |                | -              |
| 21 | -                               | -                                                      | Προστατευτικό συλλογής σκόνης τροχού για λείανση *6 |                | -              |
| 22 | Λείανση                         | -                                                      | Διαμαντοτροχός τύπου κούπας *6                      |                | -              |
| -  | -                               | Κλειδί παξιμαδιού ασφάλισης                            |                                                     |                |                |
| -  | -                               | Εξάρτημα καλύμματος σκόνης                             |                                                     |                |                |

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** \*1 Μην χρησιμοποιείτε υπερφλάντζα και Ezynut μαζί.

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** \*2 Μην χρησιμοποιείτε την υπερφλάντζα με λειαντήρα εξοπλισμένο με λειτουργία φρένου.

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** \*3 Μόνο για εργαλεία με σπείρωμα ατράκτου M14.

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** \*4 Το επισυνδεδεμένο προσάρτημα προφυλακτήρα τροχού κοπής δεν διατίθεται σε μερικές χώρες. Για περισσότερες λεπτομέρειες, ανατρέξτε στο εγχειρίδιο οδηγιών του επισυνδεδεμένου προσαρτήματος προφυλακτήρα τροχού κοπής.

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** \*5 Μόνο για το μοντέλο GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Για περισσότερες λεπτομέρειες, ανατρέξτε σε κάθε εγχειρίδιο οδηγιών του προφυλακτήρα.

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** \*6 Μόνο για το μοντέλο GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C

Για περισσότερες λεπτομέρειες, ανατρέξτε σε κάθε εγχειρίδιο οδηγιών του προφυλακτήρα.

## ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

**⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:** Αυτά τα εξαρτήματα ή προσαρτήματα συνιστώνται για χρήση με το εργαλείο Makita που περιγράφηκε στις οδηγίες αυτές. Η χρήση οποιωνδήποτε άλλων εξαρτημάτων ή προσαρτημάτων μπορεί να προκαλέσει κίνδυνο τραυματισμού σε άτομα. Να χρησιμοποιείτε τα εξαρτήματα ή προσαρτήματα μόνο για την χρήση που προορίζονται.

Εάν χρειάζεστε οποιαδήποτε βοήθεια για περισσότερες πληροφορίες σε σχέση με αυτά τα εξαρτήματα, αποσπείτε στο τοπικό σας κέντρο εξυπηρέτησης Makita.

- Εξαρτήματα που παρατίθενται στην παράγραφο «ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ»

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Μερικά στοιχεία στη λίστα μπορεί να συμπεριλαμβάνονται στη συσκευασία εργαλείου ως στάνταρ εξαρτήματα. Μπορεί να διαφέρουν ανάλογα με τη χώρα.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

| Model:                                       |                      | GA4040C                  | GA4041C      | GA4540C                     | GA4541C      |
|----------------------------------------------|----------------------|--------------------------|--------------|-----------------------------|--------------|
| Kullanılabilir taşlama disk                  | Maks. disk çapı      | 100 mm                   |              | 115 mm                      |              |
|                                              | Maks. disk kalınlığı | 6,4 mm                   |              | 7,2 mm                      |              |
| Kullanılabilir kesme disk                    | Maks. disk çapı      | 105 mm                   |              | 115 mm                      |              |
|                                              | Maks. disk kalınlığı | 3,2 mm                   |              |                             |              |
| Kullanılabilir tel disk fırça                | Maks. disk çapı      | 100 mm                   |              | 115 mm                      |              |
|                                              | Maks. disk kalınlığı | 20 mm                    |              |                             |              |
| Mil dişi                                     |                      | M10                      |              | M14 veya 5/8" (ülkeye özgü) |              |
| Maks. mil uzunluğu                           |                      | 18 mm                    |              | 23 mm                       |              |
| Yüksüz hız (n <sub>0</sub> ) / Anma hızı (n) |                      | 11.000 min <sup>-1</sup> |              |                             |              |
| Toplam uzunluk                               |                      | 303 mm                   | 325 mm       | 303 mm                      | 325 mm       |
| Net ağırlık                                  |                      | 2,3 - 3,5 kg             | 2,5 - 3,7 kg | 2,4 - 3,6 kg                | 2,7 - 3,8 kg |
| Emniyet sınıfı                               |                      | II/II                    |              |                             |              |

| Model:                                       |                      | GA5040C                     | GA5040CN | GA5041C      | GA6040C                 |
|----------------------------------------------|----------------------|-----------------------------|----------|--------------|-------------------------|
| Kullanılabilir taşlama disk                  | Maks. disk çapı      | 125 mm                      |          |              | 150 mm                  |
|                                              | Maks. disk kalınlığı | 7,2 mm                      |          |              | 6,4 mm                  |
| Kullanılabilir kesme disk                    | Maks. disk çapı      | 125 mm                      |          |              | 150 mm                  |
|                                              | Maks. disk kalınlığı | 3,2 mm                      |          |              | 3,0 mm                  |
| Kullanılabilir tel disk fırça                | Maks. disk çapı      | 125 mm                      |          |              |                         |
|                                              | Maks. disk kalınlığı | 20 mm                       |          |              |                         |
| Mil dişi                                     |                      | M14 veya 5/8" (ülkeye özgü) |          |              |                         |
| Maks. mil uzunluğu                           |                      | 23 mm                       |          |              |                         |
| Yüksüz hız (n <sub>0</sub> ) / Anma hızı (n) |                      | 11.000 min <sup>-1</sup>    |          |              | 9.000 min <sup>-1</sup> |
| Toplam uzunluk                               |                      | 303 mm                      |          | 325 mm       | 303 mm                  |
| Net ağırlık                                  |                      | 2,5 - 3,6 kg                |          | 2,7 - 3,8 kg | 2,5 - 3,0 kg            |
| Güvenlik sınıfı                              |                      | □/II                        |          |              |                         |

- Sürekli yapılan araştırma ve geliştirmelerden dolayı, burada belirtilen özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.
- Özellikler ülkeden ülkeye değişebilir.
- Ağırlık, ek parçaya(parçalara) bağlı olarak değişebilir. En hafif ve en ağır kombinasyon, EPTA Prosedürü 01/2014'e göre, tabloda gösterilmiştir.

## Semboller

Ekipmanı için kullanılabilecek semboller aşağıda gösterilmiştir. Kullanmadan önce anlamlarını anladığınızdan emin olun.



Kullanma kılavuzunu okuyun.



Güvenlik gözlüğü takın.



Her zaman iki elle kullanın.



Disk siperini kesme işlemleri için kullanmayın.



ÇİFT YALITIMLI



Sadece AB ülkeleri için  
Ekipmanda tehlikeli bileşenler bulunduğundan dolayı eski elektrikli ve elektronik ekipmanlar çevre ve insan sağlığı üzerinde olumsuz etkiye yol açabilir.  
Elektrikli ve elektronik cihazları evsel atıklarla birlikte atmayın!  
Atık elektrikli ve elektronik ekipmanlar hakkındaki Avrupa Direktifi ve söz konusu direktifin ulusal yasalara uyarlanması gereğince eski elektrikli ve elektronik ekipmanlar ayrı olarak toplanmalı ve çevre koruma mevzuatına uygun olarak faaliyeti gösteren ayrı bir kentsel atık toplama noktasına teslim edilmelidir.  
Bu husus, ekipmanın üzerine yerleştirilmiş üzerinde çarpı işareti bulunan tekerlekli çöp kovası simgesi ile belirtilmiştir.

## Kullanım amacı

Bu alet, metal ve taş malzemelerin su kullanmadan taşlanması, zımparalanması, telle fırçalanması, delik açılması ve kesilmesi amacıyla tasarlanmıştır.

## Güç kaynağı

Aletin, yalnızca isim levhasında belirtilenle aynı voltajlı güç kaynağına bağlanması gerekir ve yalnızca tek fazlı AC güç kaynağıyla çalıştırılabilir. Çifte yalıtımlıdır ve topraklamasız prizlerle de kullanılabilir.

## Gürültü

Tipik A-ağırlıklı gürültü düzeyi (EN62841-2-3 standardına göre belirlenen):

| Model    | Ses basıncı seviyesi ( $L_{pA}$ ): (dB (A)) | Ses gücü seviyesi ( $L_{WA}$ ): (dB (A)) | Belirsizlik (K): (dB (A)) |
|----------|---------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|
| GA4040C  | 89                                          | 97                                       | 3                         |
| GA4041C  | 86                                          | 94                                       | 3                         |
| GA4540C  | 89                                          | 97                                       | 3                         |
| GA4541C  | 86                                          | 94                                       | 3                         |
| GA5040C  | 89                                          | 97                                       | 3                         |
| GA5040CN | 89                                          | 97                                       | 3                         |
| GA5041C  | 87                                          | 95                                       | 3                         |
| GA6040C  | 90                                          | 98                                       | 3                         |

**NOT:** Beyan edilen gürültü emisyonu değer(ler)i bir standart test yöntemine uygun şekilde ölçülmüştür ve bir aleti bir başkasıyla karşılaştırmak için kullanılabilir.

**NOT:** Beyan edilen gürültü emisyonu değer(ler)i bir ön maruz kalma değerlendirmesi olarak da kullanılabilir.

**⚠ UYARI:** Kulak koruyucuları takın.

**⚠ UYARI:** Elektrikli aletin gerçek kullanımı sırasındaki gürültü emisyonu, aletin kullanım biçimlerine, özellikle işlenen iş parçasının türüne bağlı olarak beyan edilen değer(ler)den farklı olabilir.

**⚠ UYARI:** Gerçek kullanım koşullarındaki tahmini maruziyeti baz alan, operatörü koruyacak güvenlik önlemlerini mutlaka belirleyin (çalışma döngüsü içerisinde aletin kapalı olduğu ve aktif durumda olmasının yanı sıra boşta çalıştığı zamanlar gibi, bütün zaman dilimleri göz önünde bulundurarak).

**⚠ UYARI:** İnce sacların veya büyük yüzeyli kolayca titreşen yapıların taşlanması beyan edilen gürültü emisyonu değerlerinden çok daha yüksek (15 dB'ye kadar) toplam gürültü emisyonuna neden olabilir.

Ses yamalarını engellemek için bu iş parçalarına son derece esnek sönümleme paspasları veya benzeri malzemeler yerleştirin.

Artan gürültü emisyonunu hem gürültüye maruz kalma risk değerlendirmesi için hem de uygun işitme korumasını seçerken dikkate alın.

## Titreşim

Titreşim toplam değeri (üç eksenli vektör toplamı) (EN62841-2-3 standardına göre hesaplanan):

**Çalışma modu: normal yan kavrama kolu ile yüzey taşıma**

| Model    | Titreşim emisyonu ( $a_{h, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Belirsizlik (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                    | 1,5                                  |
| GA4041C  | 6,5                                                    | 1,5                                  |
| GA4540C  | 6,0                                                    | 1,5                                  |
| GA4541C  | 6,5                                                    | 1,5                                  |
| GA5040C  | 6,5                                                    | 1,5                                  |
| GA5040CN | 6,5                                                    | 1,5                                  |
| GA5041C  | 7,0                                                    | 1,5                                  |
| GA6040C  | 6,5                                                    | 1,5                                  |

**Çalışma modu: titreşim önleyici yan kavrama kolu ile yüzey taşıma**

| Model    | Titreşim emisyonu ( $a_{h, AG}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Belirsizlik (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 5,0                                                    | 1,5                                  |
| GA4041C  | 5,5                                                    | 1,5                                  |
| GA4540C  | 5,5                                                    | 1,5                                  |
| GA4541C  | 5,5                                                    | 1,5                                  |
| GA5040C  | 5,5                                                    | 1,5                                  |
| GA5040CN | 5,5                                                    | 1,5                                  |
| GA5041C  | 6,0                                                    | 1,5                                  |
| GA6040C  | 6,0                                                    | 1,5                                  |

**Çalışma modu: normal yan kavrama kolu ile disk zımparalama**

| Model    | Titreşim emisyonu ( $a_{h, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Belirsizlik (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 3,0                                                    | 1,5                                  |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> 'den az                           | 1,5                                  |
| GA4540C  | 2,5                                                    | 1,5                                  |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> 'den az                           | 1,5                                  |
| GA5040C  | 2,5                                                    | 1,5                                  |
| GA5040CN | 2,5                                                    | 1,5                                  |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> 'den az                           | 1,5                                  |
| GA6040C  | 2,5                                                    | 1,5                                  |

**Çalışma modu: titreşim önleyici yan kavrama kolu ile disk zımparalama**

| Model    | Titreşim emisyonu ( $a_{h, DS}$ ): (m/s <sup>2</sup> ) | Belirsizlik (K): (m/s <sup>2</sup> ) |
|----------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GA4040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> 'den az                           | 1,5                                  |
| GA4041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> 'den az                           | 1,5                                  |
| GA4540C  | 2,5                                                    | 1,5                                  |
| GA4541C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> 'den az                           | 1,5                                  |
| GA5040C  | 2,5                                                    | 1,5                                  |
| GA5040CN | 2,5                                                    | 1,5                                  |
| GA5041C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> 'den az                           | 1,5                                  |
| GA6040C  | 2,5 m/s <sup>2</sup> 'den az                           | 1,5                                  |

**NOT:** Beyan edilen titreşim toplam değeri(ler)i bir standart test yöntemine uygun şekilde ölçülmüştür ve bir aleti bir başkasıyla karşılaştırmak için kullanılabilir.

**NOT:** Beyan edilen titreşim toplam değeri(ler)i bir ön maruz kalma değerlendirmesi olarak da kullanılabilir.

**⚠UYARI:** Elektrikli aletin gerçek kullanımı sırasındaki titreşim emisyonu, aletin kullanım biçimlerine, özellikle işlenen iş parçasının türüne bağlı olarak beyan edilen değer(ler)den farklı olabilir.

**⚠UYARI:** Gerçek kullanım koşullarındaki tahmini maruziyeti baz alarak, operatörü koruyacak güvenlik önlemlerini mutlaka belirleyin (çalışma döngüsü içerisinde aletin kapalı olduğu ve aktif durumda olmasının yanı sıra boşta çalıştığı zamanlar gibi, bütün zaman dilimleri göz önünde bulundurarak).

**⚠UYARI:** Beyan edilen titreşim emisyon değeri bu elektrikli aletin başlıca uygulamaları için kullanılır. Ancak, bu elektrikli alet başka uygulamalar için kullanılırsa titreşim emisyon değeri farklı olabilir.

## EC Uygunluk Beyanı

### Sadece Avrupa ülkeleri için

EC uygunluk beyanı bu kullanım kılavuzuna Ek A olarak eklenmiştir.

## GÜVENLİK UYARILARI

### Genel elektrikli alet güvenliği uyarıları

**⚠UYARI** Bu elektrikli aletle birlikte verilen tüm güvenlik uyarılarını, talimatları, resimli açıklamaları ve teknik özellikleri okuyun. Aşağıda listelenen talimatların herhangi birine uyulmaması elektrik çarpması, yangın ve/veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilir.

### Tüm uyarıları ve talimatları ile- ride başvurmak için saklayın.

Uyarılardaki "elektrikli alet" terimi ile ya prizden çalışan (kordonlu) elektrikli aletiniz ya da kendi aküsü ile çalışan (kordsuz) elektrikli aletiniz kastedilmektedir.

### Taşılama makinesi güvenlik uyarıları

Taşılama, zımparalama, telle fırçalama veya kesme işlemleri için ortak güvenlik uyarıları:

1. Bu elektrikli alet bir taşılama, zımparalama, tel fırça, delik açma veya kesme aleti olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu elektrikli aletle birlikte verilen tüm güvenlik uyarılarını, talimatları, resimli açıklamaları ve teknik özellikleri okuyun. Aşağıda listelenen talimatların herhangi birine uyulmaması elektrik çarpması, yangın ve/veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilir.
2. Bu elektrikli aletle parlatma gibi işlemler yapılmamalıdır. Bu elektrikli aletin tasarım amacına uygun olmayan işlemler tehlike oluşturabilir ve yaralanmaya neden olabilir.
3. Bu elektrikli aleti, aletin imalatçısı tarafından özel olarak tasarlanmamış ve belirtilmemiş bir şekilde çalışacak biçimde dönüştürmeyin. Böyle bir dönüştürme kontrolün kaybedilmesine neden olabilir ve ciddi yaralanmaya yol açabilir.
4. Aletin imalatçısı tarafından özel olarak tasarlanmamış ve belirtilmemiş aksesuarları kullanmayın. Bir aksesuarın yalnızca elektrikli aletinize takılabilir olması, onun güvenli çalışacağını garanti etmez.

5. Aksesuarın anma hızı en azından elektrikli aletin üstünde belirtilen maksimum hıza eşit olmalıdır. Anma hızlarından daha hızlı çalışan aksesuarlar kırılabilir ve fırlayabilir.
6. Aksesuarınızın dış çapı ve kalınlığı elektrikli aletinizin kapasite değerleri dahilinde olmalıdır. Doğru boyutta olmayan aksesuarlar yeterince korunamayabilir veya kontrol edilemeyebilir.
7. Aksesuar montaj boyutları elektrikli aletin montaj donanımının boyutlarına uygun olmalıdır. Elektrikli aletin montaj donanımına uymayan aksesuarlar dengesiz çalışır, aşırı titreşim yapar ve kontrolün kaybedilmesine neden olabilir.
8. Hasarlı bir aksesuarı kullanmayın. Her kullanımdan önce aksesuarlarda, örneğin aşındırıcı disklerde kırılma veya çatlak, disk altlığında çatlak, kopma veya aşırı aşınma, tel fırçalarda gevşek veya kırık tel kontrolü yapın. Elektrikli alet veya aksesuar düşürülürse, hasar kontrolü yapın veya hasarsız bir aksesuar takın. Bir aksesuarı kontrol ettikten ve taktıktan sonra, kendinizi ve civardaki insanları döner aksesuarın düzleminden uzak tutun ve elektrikli aleti bir dakika boyunca maksimum yüksüz hızda çalıştırın. Bu test çalıştırması sırasında hasarlı aksesuarlar normalde kopar.
9. Kişisel koruyucu ekipman kullanın. Uygulamaya bağlı olarak yüz siperleri veya güvenlik gözlükleri kullanın. Uygun görüldüğü şekilde toz maskesi, kulak koruyucuları, eldiven ve küçük aşındırıcı parçalardan veya iş parçasından kopan küçük parçalardan sizi koruyabilecek iş önlüğü takın. Göz koruyucu, çeşitli uygulamaların üreteceği sıçrayan parçacıkları durdurabilecek nitelikte olmalıdır. Toz maskesi veya solunum cihazı ilgili uygulamanın üreteceği küçük parçacıkları filtreleyebilecek nitelikte olmalıdır. Uzun süre yüksek yoğunlukta gürültüye maruz kalmak işitme kaybına neden olabilir.
10. Civarda bulunanları çalışma alanından güvenli bir uzaklıkta tutun. Çalışma alanına giren herkes kişisel koruyucu ekipman kullanmalıdır. İş parçasının veya kırılan bir aksesuarın kırıkları uzağa fırlayıp, çalışma alanının hemen ötesinde yaralanmalara neden olabilir.
11. Kesici aksesuarın görünmeyen kabloları ya da aletin kendi kordonuna temas etme olasılığı bulunan yerlerde çalışırken elektrikli aleti sadece yalıtımlı kavrama yüzeylerinden tutun. Kesici aksesuarın "akımlı" bir telle temas etmesi elektrikli aletin yalıtımsız metal kısımlarını "akımlı" hale getirebilir ve kullanıcıyı elektrik çarpmasına maruz bırakabilir.
12. Kordonu döner aksesuardan uzakta tutun. Kontrolü kaybederseniz, kordon kesilebilir veya takılabilir ve eliniz ya da kolunuz döner aksesuara çekilebilir.



13. **Aksesuar tamamen durmadan elektrikli aleti kesinlikle yere koymayın.** Döner aksesuar yere sürünüp, elektrikli aletin kontrolünüz dışında fırlamasına neden olabilir.
14. **Elektrikli aleti yanınızda taşırken çalıştırmayın.** Giysilerinizin kazayla döner aksesuara temas etmesi giysinizin sıkışmasına neden olarak aksesuarı vücudunuza çekebilir.
15. **Elektrikli aletin hava deliklerini düzenli olarak temizleyin.** Motorun fanı tozu gövdenin içine çeker ve aşırı toz metal birikimi elektrik tehlikelerine neden olabilir.
16. **Elektrikli aleti tutuşabilen malzemelerin yakınında kullanmayın.** Kivılcımlar bu malzemeleri tutuşturabilir.
17. **Sıvı soğutucu gerektiren aksesuarlar kullanmayın.** Su veya diğer sıvı soğutucuların kullanılması elektrik çarpmasına veya şokuna neden olabilir.

#### **Geri tepme ve ilgili uyarılar:**

Geri tepme sıkışan veya takılan bir döner diske, disk altlığına, fırçaya veya başka bir aksesuara verilen ani bir tepkidir. Sıkışma veya takılma döner aksesuarın aniden durmasına ve bu da elektrikli aletin tutukluk noktasında aksesuarın dönme yönünün tersi doğrultuda kontrolsüz şekilde itilmesine neden olur.

Örneğin, bir aşındırıcı disk iş parçasına takılır veya sıkışsa, sıkışma noktasına giren diskin kenarı malzeme yüzeyine batarak, diskin dışarı tırmanmasına veya tepmesine neden olabilir. Disk, sıkışma noktasında diskin hareket yönüne bağlı olarak operatöre veya ondan uzağa doğru sıçrayabilir. Bu koşullarda aşındırıcı diskler kırılabilir de.

Geri tepme elektrikli aletin yanlış kullanılmasının ve/veya yanlış kullanım usulleri veya koşullarının bir sonucudur ve aşağıda belirtildiği gibi doğru önlemlerle önlenebilir.

1. **Elektrikli aleti iki elinizle sıkıca kavrayın ve vücudunuzun ve kolunuzun duruşunu geri tepme kuvvetlerine direnç gösterecek şekilde ayarlayın.** İlk çalıştırma sırasında geri tepme veya tork etkisi üzerinde maksimum kontrol sağlamak için, eğer varsa, daima yardımcı sapı kullanın. Doğru önlemler alınırsa, operatör tork etkilerini veya geri tepme kuvvetlerini kontrol edebilir.
2. **Elinizi kesinlikle döner aksesuarın yakınına koymayın.** Aksesuar elinizin üstüne doğru geri tepebilir.
3. **Vücudunuzu geri tepme halinde elektrikli aletin fırlayacağı alanda bulundurmayın.** Geri tepme aleti takılma noktasında diskin hareketinin tersi yönünde iter.
4. **Köşelerde, keskin kenarlarda, vb. çalışırken azami özen gösterin.** Aksesuarı zıplattıktan ve taktırmaktan kaçının. Köşelerde, keskin kenarlarda veya zıplama halinde döner aksesuarın takılma eğilimi vardır ve kontrol kaybına ve geri tepmeye neden olur.
5. **Zincir testere oyma bıçağı, 10 mm'den fazla periferik boşluklu segmentli elmas disk ya da dişli testere bıçağı takmayın.** Bu bıçaklar sıkça geri tepme ve kontrol kaybı yaratır.

#### **Taşıma ve kesme işlemlerine özgü güvenlik uyarıları:**

1. **Sadece elektrikli aletinizin için belirtilen diskleri ve seçilen disk için özel olarak tasarlanmış siperi kullanın.** Elektrikli aletin tasarımına uygun olmayan diskler yeterli şekilde koruma altına alınmayabilir ve güvensizdir.
2. **Merkezden baskımlı disklerin taşıma yüzeyi, siper kenarı düzleminin altına monte edilmelidir.** Siper kenarının üzerine doğru çıkıntı yapacak şekilde hatalı monte edilmiş bir disk yeterli ölçüde kapatılmaz.
3. **Siper elektrikli alete sıkıca takılmalı ve diskin operatöre doğru açıktaki kalan kısmı en az olacak şekilde maksimum güvenlik için konumlandırılmalıdır.** Siper, operatörü kırılan disk parçalarından, kazayla diske temas etmekten ve giysileri tutuşturabilecek kivılcımlardan korunmasına yardımcı olur.
4. **Diskler sadece belirtilen uygulamalar için kullanılmalıdır.** Örneğin kesme diskinin yan tarafıyla taşıma yapmayın. Aşındırıcı kesme diskleri çevresel aşındırmaya yöneliktir, bu disklere uygulanan yan kuvvetler parçalanmalarına neden olabilir.
5. **Daima seçtiğiniz disk için doğru boyut ve şekilde hasarsız flanşlar kullanın.** Doğru flanşlar diski destekleyerek, disk kırılması olasılığını azaltır. Kesme disklerinin flanşları taşıma disklerinin flanşlarından farklı olabilir.
6. **Daha büyük elektrikli aletlerin aşınarak küçülmüş disklerini kullanmayın.** Daha büyük elektrikli aletler için tasarlanmış diskler küçük aletlerin daha yüksek hızlarına uygun olmayabilir ve parçalanabilir.
7. **Çift maksatlı diskler kullanırken her zaman gerçekleştirilen uygulama için doğru siperi kullanın.** Doğru siperin kullanılmaması istenen seviyede koruma sağlamayabilir ve bu da ciddi yaralanmaya neden olabilir.

#### **Kesme işlemlerine özgü ek güvenlik uyarıları:**

1. **Kesme diskinin "sıkıştırmayın" veya diske aşırı basınç uygulamayın.** Aşırı derinlikte bir kesme yapmaya çalışmayın. Diskin aşırı zorlanması yükü ve diskin kesik içinde bükülme veya takılma yatkinliğini artırarak, geri tepme veya diskin kırılması olasılığını yükseltebilir.
2. **Vücudunuzu döner diske aynı hizada ve diskin gerisinde tutmayın.** Disk, çalışma noktasında, vücudunuzdan uzağa doğru hareket ederken, olası bir geri tepme döner diski ve elektrikli aleti doğrudan doğruya size doğru fırlatabilir.
3. **Disk takıldığı veya herhangi bir nedenle kesmeyi durdurduğu zaman, elektrikli aleti kapatın ve disk tamamen duruncaya kadar hareketsiz şekilde tutun.** Kesme diski dönerken onu kesinlikle kesikten çıkarmaya çalışmayın aksi takdirde geri tepme oluşabilir. Diskin takılma nedenini araştırıp, ortadan kaldırmak için düzeltici işlemleri yapın.
4. **Kesme işlemini iş parçasının içinde yeniden başlatmayın.** Diskin tam hıza ulaşmasını bekleyin ve dikkatli şekilde tekrar kesişe sokun. Elektrikli alet iş parçası içinde tekrar çalıştırılırsa, disk takılabilir, yukarı tırmanabilir veya geri tepebilir.

5. **Diskin takılması ve geri tepme riskini en aza indirmek için panelleri veya çok büyük iş parçalarını destekleyin.** Büyük iş parçaları kendi ağırlıkları altında bel vermeye meyillidir. Destekler diskin her iki yanında kesme hattına ve iş parçasının kenarına yakın olarak, iş parçasının altına yerleştirilmelidir.
6. **Mevcut duvarların veya diğer kör alanların içine “oyuk kesme” yaparken daha fazla dikkat gösterin.** Fazla ileri giden disk gaz veya su borularını, elektrik kablolarını veya geri tepmeye neden olabilecek nesneleri kesebilir.
7. **Kavisli kesim yapmaya çalışmayın.** Diskin aşırı zorlanması yükü ve diskin kesik içinde bükülme veya takılma yatkinliğini artırarak, geri tepme veya diskin kırılması olasılığını yükseltebilir, bu da ciddi yaralanmaya neden olabilir.
8. **Segmentli bir elmas diski kullanmadan önce, elmas diskin segmentleri arasında sadece negatif bir talas açısı ile 10 mm veya daha az periferik boşluk olduğundan emin olun.**

#### **Zımparalama işlemlerine özgü güvenlik uyarıları:**

1. **Uygun boyutlu disk zımpara kağıdı kullanın.** Zımpara kağıdı seçerken imalatçının tavsiyelerine uyun. Zımpara altlığını çok fazla aşan büyük zımpara kağıdı yırtılma riski oluşturur ve takılmaya, diskin kopmasına veya geri tepmeye neden olabilir.

#### **Tel fırça işlemlerine özgü güvenlik uyarıları:**

1. **Olağan işlemler sırasında bile fırçadan tellerin fırlayabileceğini bilin.** Fırçaya aşırı yük uygulayarak telleri aşırı zorlamayın. Teller kolaylıkla ince gıysilere ve/veya cilde batabilir.
2. **Tel fırça işlemi için bir siper kullanılması belirtiliyorsa, tel diskin veya fırçanın sipere müdahale etmesine izin vermeyin.** Tel disk veya fırça iş yüküne veya merkezkaç kuvvetlerine bağlı olarak genişleyebilir.

#### **Ek Güvenlik Uyarıları:**

1. **Merkezden basmalı taşlama diskleri kullanırsanız, mutlaka sadece fiberglas takviyeli diskler kullanın.**
2. **Bu taşlama makinesiyle Taş Çanak tipi diskleri KESİNLİKLE KULLANMAYIN.** Bu taşlama makinesi bu tip diskler için tasarlanmamıştır ve böyle bir ürün kullanılması ciddi yaralanmalara neden olabilir.
3. **Mile, flanşa (özellikle takma yüzeyine) veya kilit somununa zarar vermemeye dikkat edin.** Bu kısımların hasar görmesi diskin kırılması ile sonuçlanabilir.
4. **Alet çalıştırılmadan önce diskin iş parçasına değmediğinden emin olun.**
5. **Aleti gerçek bir iş parçası üzerinde kullanmadan önce bir süre boşta çalıştırın.** Diskin yanlış takılmış veya dengesiz olduğunu gösteren titreme ya da yalpalamalara dikkat edin.
6. **Taşlama yaparken diskin belirlenmiş yüzeyini kullanın.**
7. **Aleti çalışır durumda bırakmayın. Aleti sadece elinizde tutarken çalıştırın.**

8. **Çalışmadan hemen sonra iş parçasına dokunmayın; çok sıcak olabilir ve cildinizi yakabilir.**
9. **Çalışmadan hemen sonra aksesuarlara dokunmayın; çok sıcak olabilir ve cildinizi yakabilirler.**
10. **Disklerin doğru monte edilmesi ve kullanılması için imalatçının talimatlarına uyun.** Diskleri özenle aktarın ve saklayın.
11. **Büyük delikli aşındırıcı diskleri uydurmak için ayrı redüksiyon nipel ya da adaptör kullanmayın.**
12. **Sadece bu alet için belirtilen flanşları kullanın.**
13. **Deligi vida dişli disk takılmak istenen aletlerde bu diskin dişlerinin mil uzunluğunu kabul edecek kadar uzun olması gereklidir.**
14. **İş parçasının doğru desteklenip desteklenmediğini kontrol edin.**
15. **Diskin alet kapatıldıktan sonra dönmeye devam ettiğine dikkat edin.**
16. **Çalışma yeri aşırı sıcak ve nemliyse ya da çok fazla iletken toz kirliliği mevcutsa kullanıcının güvenliği için bir kısa devre kesicisi (30 mA) kullanın.**
17. **Bu aleti asbest içeren hiçbir malzeme üstünde kullanmayın.**
18. **Kesme diski kullandığınız zaman, yerel yönetmelikler gerektiriyorsa daima toz toplayıcı disk siperi ile çalışın.**
19. **Kesici diskleri yanal bir basınca maruz kalmamalıdır.**
20. **Çalışma sırasında kumaş iş eldivenleri kullanmayın.** Kumaş eldivenlerin lifleri alete girebilir, bu da aletin bozulmasına neden olur.
21. **Çalışma öncesinde iş parçasında elektrik borusu, su borusu veya gaz borusu gibi gömülü nesneler olmadığından emin olun.** Aksi takdirde elektrik çarpmasına, elektrik kaçağına veya gaz sızıntısına neden olabilir.
22. **Diske conta takılıysa contayı çıkarmayın.** Conta çapı kilit somunu, dış flanş ve iç flanştan daha büyük olmalıdır.
23. **Bir taşlama diskini takmadan önce conta kısmında kırık veya çatlak gibi hiçbir anormallik olmadığına kontrol edin.**
24. **Kilit somununu düzgün bir şekilde sıkın.** Diskin aşırı sıkılması kırılmaya, yetersiz sıkma ise sallanmaya neden olabilir.

## **BU TALİMATLARI MUHAFAZA EDİNİZ.**

**⚠UYARI:** Ürünü kullanırken (defalarca kullanınca kazanılan) rahatlık ve tanıdıklık duygusunun ilgili ürünün güvenlik kurallarına sıkı sıkıya bağlı kalmanızı yerine geçmesine İZİN VERMEYİN. YANLIŞ KULLANIM veya bu kullanma kılavuzunda belirtilen emniyet kurallarına uymama ciddi yaralanmaya neden olabilir.

## İŞLEVSEL NİTELİKLER

**⚠ DİKKAT:** Alet üzerinde ayarlama ya da işleyiş kontrolü yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

### Gösterge lambası

► **Şek.1:** 1. Gösterge lambası

Alet fişe takıldığında gösterge lambası yeşil renkte yanar.  
Gösterge lambası yanmıyorsa, ana kablo veya kontrolör hasarlı olabilir.  
Gösterge lambası yanıyor fakat alet açık konumda olduğu halde çalışmaya başlamıyorsa; karbon fırçalar aşınmış ya da kontrolör, motor veya AÇMA/KAPAMA anahtarı hasarlı olabilir.

### Şaft kilidi

**⚠ UYARI:** Mil hareket halindeyken şaft kilidini asla kullanmayın. Ciddi yaralanmaya veya alette hasara neden olabilir.

Aksesuarları takarken veya çıkarırken milin dönmelerini önlemek için şaft kilidine basın.

► **Şek.2:** 1. Şaft kilidi

### Anahtar işlemi

**⚠ DİKKAT:** Aleti fişe takmadan önce sürgülü anahtarın doğru çalıştığından ve sürgülü anahtarın arka kısmına basıldığında “KAPALI” konuma döndüğünden emin olun.

*Sadece GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5041C / GA6040C modeli için*

**⚠ DİKKAT:** Uzun süreli kullanım sırasında kullanıcının rahatı için anahtar “ON” (açık) konumunda kilitlenebilir. Anahtar “ON” (açık) konumunda kilitliyi dikkatli olun ve aleti sıkı kavrayın.

Aleti çalıştırmak için, sürgülü anahtarın arka tarafına basın ve ardından “I (AÇIK)” konuma kaydırın.  
Sürekli kullanım için, sürgülü anahtarın ön tarafına basarak anahtarı kilitleyin.

► **Şek.3:** 1. Sürgülü anahtar

Aleti durdurmak için, sürgülü anahtarın arka tarafına basarak “O (KAPALI)” konuma dönmelerini sağlayın.

► **Şek.4:** 1. Sürgülü anahtar

*Sadece GA5040CN modeli için*

Aleti başlatmak için, sürgülü anahtarı “I (AÇIK)” konuma getirin.

Aleti durdurmak için, sürgülü anahtarı “O (KAPALI)” konumuna bırakın.

► **Şek.5:** 1. Sürgülü anahtar

## Hız ayarlama kadranı

Aletin devir hızı, hız ayarlama kadranı çevrilerek değiştirilebilir. Aşağıdaki tabloda kadran üzerindeki rakam ve buna karşılık gelen devir hızı gösterilmiştir.

► **Şek.6:** 1. Hız ayarlama kadranı

*Sadece GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C modeli için*

| Rakam | Hız                      |
|-------|--------------------------|
| 1     | 2.800 min <sup>-1</sup>  |
| 2     | 4.000 min <sup>-1</sup>  |
| 3     | 6.000 min <sup>-1</sup>  |
| 4     | 8.000 min <sup>-1</sup>  |
| 5     | 11.000 min <sup>-1</sup> |

*Sadece GA6040C modeli için*

| Rakam | Hız                     |
|-------|-------------------------|
| 1     | 4.000 min <sup>-1</sup> |
| 2     | 5.000 min <sup>-1</sup> |
| 3     | 6.000 min <sup>-1</sup> |
| 4     | 7.000 min <sup>-1</sup> |
| 5     | 9.000 min <sup>-1</sup> |

**ÖNEMLİ NOT:** Alet düşük hızda uzun süre kesintisiz olarak çalıştırılırsa motor aşırı yüklenerek aletin arızalanmasına neden olur.

**ÖNEMLİ NOT:** Hız ayar kadranı en fazla 5'e kadar ve geriye 1'e kadar çevrilebilir. 5'i veya 1'i geçirmeye zorlamayın, aksi takdirde hız ayarlama işlevi artık çalışmayabilir.

## İstemsiz yeniden başlatma önleyici işlev

Anahtar AÇIK konumda iken aletin fişi prize takıldığında alet çalışmaz.

O esnada gösterge lambası kırmızı yanıp söner ve istemsiz yeniden başlatma önleyici işlevin çalıştığını gösterir.

Aleti çalıştırmak için anahtarı kapatıp yeniden açın.

## Yumuşak başlatma özelliği

Yumuşak başlatma özelliği başlatma tepkisini azaltır.

## Sabit hız kontrolü

Yükli koşulda bile dönüş hızı sabit kaldığı için iyi bir yüzey elde etmek mümkün olur.

## Aşırı yük koruması

Alet üzerine binen yük kabul edilebilir seviyeleri aştığında, motoru aşırı ısınmadan korumak için motora verilen güç azaltılır. Yük, kabul edilebilir seviyelere geri döndüğünde alet normal bir şekilde çalışmaya devam eder.

## Mekanik fren

Sadece GA4041C / GA4541C / GA5041C modeli için

Mekanik fren alet kapatıldıktan sonra etkinleşir. Anahtar hala açıkken güç kaynağı kapatıldığında fren çalışmaz.

## MONTAJ

**⚠DİKKAT:** Alet üzerinde herhangi bir iş yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

### Yan kavrama kolunun (tutamağın) takılması

**⚠DİKKAT:** Çalışmaya başlamadan önce yan kavrama kolunun yerine sağlam şekilde takılmış olduğundan daima emin olun.

Yan kavrama kolunu şekilde gösterildiği gibi alet üstündeki konumuna sıkıca vidalayın.

► Şek.7

### Disk siperinin takılması veya çıkarılması (Merkezden basmalı disk, flap disk, fleks disk, tel disk fırça / aşındırıcı kesme disk, elmas disk için)

**⚠UYARI:** Merkezden basmalı bir disk, flap disk, fleks disk veya tel disk fırça kullanırken; disk siperi, siperin kapalı tarafının yönü daima kullanıcıya doğru bakacak şekilde takılmalıdır.

**⚠UYARI:** Bir aşındırıcı kesme disk / elmas disk kullanıldığı zaman, sadece kesme diskleriyle kullanılmak için belirlenmiş özel disk siperini kullandığınızdan emin olun.

### Kilit vidası tipi disk siperli alet için

Disk siperini, disk siperi bantı üstündeki çıkıntılar yatak mahfazası üstündeki çentiklerle aynı hizada olacak şekilde monte edin. Ardından disk siperini işe göre operatörü koruyabileceği açığa döndürün. Vidayı iyice sıkıttığınızdan emin olun.

Disk siperini çıkarmak için, takma işlemlerini tersinden uygulayın.

► Şek.8: 1. Disk siperi 2. Yatak mahfazası 3. Vida

### Kısaç kolu tipi disk siperli alet için

Vidayı gevşetin ve ardından kolu ok yönünde çekin. Disk siperini, disk siperi bantı üstündeki çıkıntılar yatak mahfazası üstündeki çentiklerle aynı hizada olacak şekilde monte edin. Ardından disk siperini işe göre operatörü koruyabileceği açığa döndürün.

► Şek.9: 1. Disk siperi 2. Yatak mahfazası 3. Vida 4. Kol

Vidayı gevşettikten sonra kolu ok yönünde çekin. Ardından vidayı sıkarak disk siperini sıkılayın. Vidayı iyice sıkıttığınızdan emin olun. Disk siperinin açısı ayar kolla yapılabilir.

► Şek.10: 1. Vida 2. Kol

Disk siperini çıkarmak için, takma işlemlerini tersinden uygulayın.

### Klipsli kesme disk siperi ek parçası

*İsteğe bağlı aksesuar*

**NOT:** Kesme işlemleri için disk siperi (taşlama disk için) ile bir klipsli kesme disk siperi ek parçası kullanılabilir.

Bazı ülkelerde mevcut değildir.

► Şek.11

### Merkezden basmalı diskin veya flap diskin takılması veya çıkarılması

*İsteğe bağlı aksesuar*

**⚠UYARI:** Merkezden basmalı bir disk veya flap disk kullanırken, disk siperi, siperin kapalı tarafının yönü daima kullanıcıya doğru bakacak şekilde takılmalıdır.

**⚠UYARI:** İç flanşın montaj parçasının merkezden basmalı diskin / flap diskin iç çapına tam olarak uyduğundan emin olun. İç flanşı yanlış tarafa monte etmek tehlikeli titreşime neden olabilir.

İç flanşı mile takın.

İç flanşın dişli parçasını milin tabanındaki düz parçanın üzerine yerleştirdiğinizden emin olun.

Merkezden basmalı disk / flap disk iç flanşın üstüne takın ve kilit somununu milin üzerine vidalayın.

► Şek.12: 1. Kilit somunu 2. Merkezden basmalı disk 3. İç flanş 4. Montaj parçası

Kilit somununu sıkmak için, milin dönmemesini sağlayacak şekilde şaft kilidine kuvvetle bastırın, sonra kilit somunu anahtarını kullanarak saat yönünde iyice sıkın.

► Şek.13: 1. Kilit somunu anahtarı 2. Şaft kilidi

Disk çıkarmak için, takma işlemlerini tersinden uygulayın.

### Fleks diskin takılması veya çıkarılması

*İsteğe bağlı aksesuar*

**⚠UYARI:** Fleks disk alet üzerindeyken daima verilen siperi kullanın. Disk kullanım sırasında kırılabilir ve siper kişisel yaralanma olasılığını azaltır.

► Şek.14: 1. Kilit somunu 2. Fleks disk 3. Yedek altlık 4. İç flanş

Merkezden basmalı disk için verilen talimatları izleyin ancak diskin üzerinde yedek altlık da kullanın.

## Zımpara kağıdı diskinin takılması veya çıkarılması

### İsteğe bağlı aksesuar

**NOT:** Bu kılavuzda belirtilen zımparalama aksesuarlarını kullanın. Bu aksesuarlar ayrıca satın alınmalıdır.

### 100 mm (4") modeli için

► **Şek.15:** 1. Zımpara kilit somunu 2. Zımpara kağıdı diski 3. Kauçuk altlık 4. İç flanş

1. İç flanşı mile takın.
2. Kauçuk altlığı mile takın.
3. Diski kauçuk altlığın üzerine yerleştirin ve zımpara kilit somununu mile vidalayın.
4. Mili şaft kilidiyle tutun ve zımpara kilit somununu, kilit somunu anahtarıyla saat yönünde çevirerek iyice sıkılayın. Diski çıkarmak için, takma işlemlerini tersinden uygulayın.

### 100 mm (4") dışındaki model için

► **Şek.16:** 1. Zımpara kilit somunu 2. Zımpara kağıdı diski 3. Kauçuk altlık

1. Kauçuk altlığı mile takın.
2. Diski kauçuk altlığın üzerine yerleştirin ve zımpara kilit somununu mile vidalayın.
3. Mili şaft kilidiyle tutun ve zımpara kilit somununu, kilit somunu anahtarıyla saat yönünde çevirerek iyice sıkılayın. Diski çıkarmak için, takma işlemlerini tersinden uygulayın.

## Süper flanş

### İsteğe bağlı aksesuar

Süper flanş, bir fren işlevi ile DONATILMAMIŞ model için özel bir aksesuardır. F harfli modellerde standart donanım olarak bir süper flanş bulunur. Kilit somununu açmak için klasik tipe oranla sadece 1/3 çaba gerekir.

## Ezynut'un takılması veya çıkarılması

### İsteğe bağlı aksesuar

Sadece M14 mil dişli aletler için.

**⚠DİKKAT:** Süper Flanş ile Ezynut kullanmayın. Bu flanşlar o kadar kalındır ki mil tarafından tüm vida dişli tespit edilemez.

İç flanş, aşındırıcı disk ve Ezynut'ı, Ezynut üzerindeki Makita logosu dışı bakacak şekilde mile takın.

► **Şek.17:** 1. Ezynut 2. Aşındırıcı disk 3. İç flanş 4. Mil

Şaft kilidine sıkıca bastırın ve aşındırıcı disk saat yönünde dönebildiği son noktaya kadar çevirerek Ezynut'ı sıkın.

► **Şek.18:** 1. Şaft kilidi

Ezynut'ı gevşetmek için Ezynut'un dış bileziğini saatin aksi yönünde çevirin.

**NOT:** Ok çıkıntısı baktığı sürece Ezynut elle gevşetilebilir. Aksi takdirde gevşetmek için kilit somunu anahtarı gerekir. Anahtarın bir pimini bir deliğe sokun ve Ezynut'ı saatin aksi yönünde çevirin.

► **Şek.19:** 1. Ok 2. Çıkıntı

► **Şek.20**

## Aşındırıcı kesme diskinin / elmas disk takılması

### İsteğe bağlı aksesuar

**⚠UYARI:** Bir aşındırıcı kesme disk / elmas disk kullanıldığı zaman, sadece kesme diskleriyle kullanılmak için belirlenmiş özel disk sipirini kullandığınızdan emin olun.

**⚠UYARI:** Kenar taşlama için ASLA kesme disk kullanmayın.

► **Şek.21:** 1. Kilit somunu 2. Aşındırıcı kesme disk / elmas disk 3. İç flanş 4. Aşındırıcı kesme disk / elmas disk için disk sipiri

Takmak için, merkezden basmalı disk için olan talimatları izleyin. Kilit somununu ve iç flanşı monte etme yönü disk tipi ve kalınlığına göre değişir. Aşağıdaki şekillere bakın.

### 100 mm (4") modeli için

Aşındırıcı kesme diskini takarken:

► **Şek.22:** 1. Kilit somunu 2. Aşındırıcı kesme disk (4 mm'den (5/32") ince) 3. Aşındırıcı kesme disk (4 mm (5/32") veya daha kalın) 4. İç flanş

Elmas disk takarken:

► **Şek.23:** 1. Kilit somunu 2. Elmas disk (4 mm'den (5/32") ince) 3. Elmas disk (4 mm (5/32") veya daha kalın) 4. İç flanş

### 100 mm (4") dışındaki model için

Aşındırıcı kesme diskini takarken:

► **Şek.24:** 1. Kilit somunu 2. Aşındırıcı kesme disk (4 mm'den (5/32") ince) 3. Aşındırıcı kesme disk (4 mm (5/32") veya daha kalın) 4. İç flanş

Elmas disk takarken:

► **Şek.25:** 1. Kilit somunu 2. Elmas disk (4 mm'den (5/32") ince) 3. Elmas disk (4 mm (5/32") veya daha kalın) 4. İç flanş

## Tel tas fırçanın takılması

### İsteğe bağlı aksesuar

**⚠DİKKAT:** Hasarlı veya dengesiz fırçaları kullanmayın. Hasarlı fırça kullanılması kırık fırça tellerinin temas etmesiyle yaralanma potansiyelini artırabilir.

Mile kolayca erişmek için aleti ters şekilde yerleştirin. Mil üstündeki aksesuarları çıkarın. Tel tas fırçayı mile takın ve verilen anahtarla sıkın.

► **Şek.26:** 1. Tel tas fırça

## Tel disk fırçanın takılması

### İsteğe bağlı aksesuar

**⚠DİKKAT:** Hasarlı veya dengesiz tel disk fırçaları kullanmayın. Hasarlı tel disk fırça kullanılması kırık fırça tellerinin temas etmesiyle yaralanma potansiyelini arttırabilir.

**⚠DİKKAT:** Tel disk fırçalarla birlikte DAİMA, diskin çapı siperin içinde kalacak şekilde, siper kullanın. Disk kullanım sırasında kırılabilir ve siper kişisel yaralanma olasılığını azaltır.

Mile kolayca erişmek için aleti ters şekilde yerleştirin. Mil üstündeki aksesuarları çıkarın. Tel disk fırçayı mile takın ve anahtarlarla sıkın.

► **Şek.27:** 1. Tel disk fırça

## Delik açıcının takılması

### İsteğe bağlı aksesuar

Mile kolayca erişmek için aleti ters şekilde yerleştirin. Mil üstündeki aksesuarları çıkarın. Delik açıcıyı mile vidalayın ve verilen anahtarla sıkın.

► **Şek.28:** 1. Delik açıcı

## Taşılama için toz toplayıcı disk siperinin takılması

Sadece GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C modeli için

### İsteğe bağlı aksesuar

İsteğe bağlı aksesuarlarla bu aleti, beton yüzeyi planyalamak için kullanabilirsiniz.

**⚠DİKKAT:** Elmas çanak disk için toz toplayıcı disk siperi yalnızca beton yüzeyi elmas çanak diskle planyalamada kullanım içindir. Bu siperi başka herhangi bir kesme aksesuarı ile veya başka herhangi bir amaçla kullanmayın.

**⚠DİKKAT:** Çalıştırmadan önce alete bir elektrikli süpürge bağlandığını ve açık olduğunu kontrol edin.

Aleti ters şekilde yerleştirin ve toz toplayıcı disk siperini takın.

İç flanşı mile takın.

Çanak tipi elmas disk iç flanşın üstüne takın ve kilit somununu mile vidalayarak sıkın.

► **Şek.29:** 1. Kilit somunu 2. Çanak tipi elmas disk 3. Göbekli çanak tipi elmas disk 4. İç flanş 5. Toz toplayıcı disk siperi 6. Yatak mahfazası

**NOT:** Toz toplayıcı disk siperini takma ile ilgili bilgi için toz toplayıcı disk siperi kılavuzuna bakın.

## Kesme için toz toplayıcı disk siperinin takılması

Sadece GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C modeli için

### İsteğe bağlı aksesuar

İsteğe bağlı aksesuarlarla bu aleti, taş malzemeleri kesmek için kullanabilirsiniz.

► **Şek.30**

**NOT:** Toz toplayıcı disk siperini takma ile ilgili bilgi için toz toplayıcı disk siperi kılavuzuna bakın.

## Toz kapağı ek parçasının takılması veya çıkarılması

### İsteğe bağlı aksesuar

**⚠DİKKAT:** Toz kapağı ek parçasını takmadan veya çıkarmadan önce her zaman aletin kapalı ve fişinin prizden çekilmiş olduğundan emin olun. Aksi takdirde aletin hasar görmesine veya yaralanmaya neden olabilir.

Toz kapağı ek parçasını her bir belirtilen konuma takın. Daha fazla bilgi için toz kapağı ek parçası kullanma kılavuzuna bakın.

**ÖNEMLİ NOT:** Toz kapağı ek parçası toz ya da yabancı maddelerle tıkanıldığında çıkarıp temizleyin. Tıkalı bir toz kapağı ek parçası ile çalışmaya devam etmek alete zarar verir.

## KULLANIM

**⚠UYARI:** Aletin hiçbir zaman zorlanması gerekmemelidir. Aletin ağırlığı yeterli basıncı uygular. Zorlama ve fazla basınç tehlikeli disk kırılmasına neden olabilir.

**⚠UYARI:** Taşılama sırasında alet düşürülürse diski DAİMA değiştirin.

**⚠UYARI:** Diski ASLA üzerinde çalışılan parçaya vurmayın ya da çarpmayın.

**⚠UYARI:** Özellikle köşelerde, keskin kenarlarda, vb. alanlarda çalışırken diski ziplatmaktan ve engellere takmaktan kaçının. Bu, kontrol kaybına ve geri tepmeye neden olabilir.

**⚠UYARI:** Bu aleti ASLA ahşap kesme bıçakları ve diğer testere bıçakları ile kullanmayın. Bu bıçaklar bir taşılama makinesiyle kullanıldığında sıkça geri teperek yaralanmaya yol açacak kontrol kaybına neden olur.

**⚠DİKKAT:** İş parçası ile temas halindeyken aleti asla çalıştırmayın; bu, kullanıcının yaralanmasına neden olabilir.

**⚠DİKKAT:** Çalışma sırasında daima emniyet gözlükleri veya bir yüz siperi kullanın.

**⚠DİKKAT:** Çalışmanız bitince daima aleti kapatın ve yere koymadan önce diskin tamamen durmasını bekleyin.

**⚠DİKKAT:** Aleti DAİMA bir elinizle gövdeden ve diğer elinizle yan kavrama kolundan (saptan) sıkıca tutun.



**NOT:** Bir çift maksatlı disk hem taşlama hem de kesme işlemleri için kullanılabilir.

Taşlama işlem için bkz. "Taşlama ve zımparalama işlemi", kesme işlemi için bkz. "Aşındırıcı kesme disk / elmas disk ile çalışma".

## Taşlama ve zımparalama işlemi

### ► Şek.31

Aleti çalıştırın ve diskli iş parçasına uygulayın. Genel olarak diskin kenarını iş parçasının yüzeyine yaklaşık 15 derecelik bir açıyla tutun. Yeni bir diskin alıştırmada döneminde taşlama makinesini ileri yönde çalıştırmayın aksi takdirde disk iş parçasını keser. Diskin kenarı kullanılıp yuvarlandıktan sonra, disk hem ileri hem de geri yönde kullanılabilir.

**Kullanım örneği: çanak tipi elmas disk ile çalışma**

### ► Şek.32

Aleti yatay olarak tutun ve tüm çanak tipi elmas diskli iş parçasının yüzeyine uygulayın.

## Aşındırıcı kesme diskli / elmas disk ile çalışma

### İsteğe bağlı aksesuar

**UYARI:** Diskli "sıkıştırmayın" veya aşırı basınç uygulamayın. Aşırı derinlikte bir kesme yapmaya çalışmayın. Diskin aşırı zorlanması yükü ve diskin kesik içinde bükülme veya takılma olasılığını artırarak, geri tepmeye, diskin kırılmasına ve motorun aşırı ısınmasına neden olabilir.

**UYARI:** İş parçasında kesme işlemine başlamayın. Diskin tam hıza ulaşmasını bekleyin ve dikkatli şekilde kesiğin içine girerek, aleti iş parçasının yüzeyi boyunca ileri doğru ilerletin. Elektrikli alet iş parçası içinde çalıştırılırsa, disk takılabilir, yukarı tırmanabilir veya geri tepebilir.

**UYARI:** Kesme işlemleri sırasında, diskin açısını kesinlikle değiştirmeyin. Kesme diskine (taşlamada olduğu gibi) yan basınç uygulanması diskin kırılmasına ve kopmasına neden olarak, ciddi yaralanmalara yol açabilir.

**UYARI:** Bir elmas disk kesilecek malzemeye dik olarak çalıştırılmalıdır.

**Kullanım örneği: Aşındırıcı kesme diskli ile çalışma**

### ► Şek.33

**Kullanım örneği: elmas diskli ile çalışma**

### ► Şek.34

## Tel tas fırçayla çalışma

### İsteğe bağlı aksesuar

**DİKKAT:** Fırçanın önünde veya hizasında hiç kimse olmadığından emin olarak, aleti yüksüz çalıştırıp fırçanın çalışmasını kontrol edin.

**ÖNEMLİ NOT:** Tel tas fırça kullanırken, tellerin aşırı bükülmesine neden olan aşırı basınç uygulamayın. Erken kırılmaya neden olabilir.

**Kullanım örneği: tel tas fırçayla çalışma**

### ► Şek.35

## Tel disk fırçayla çalışma

### İsteğe bağlı aksesuar

**DİKKAT:** Fırçanın önünde veya hizasında hiç kimse olmadığından emin olarak, aleti yüksüz çalıştırıp tel disk fırçanın çalışmasını kontrol edin.

**ÖNEMLİ NOT:** Tel disk fırça kullanırken, tellerin aşırı bükülmesine neden olan aşırı basınç uygulamayın. Erken kırılmaya neden olabilir.

**Kullanım örneği: tel disk fırçayla çalışma**

### ► Şek.36

## Delik açıcı ile çalışma

### İsteğe bağlı aksesuar

**DİKKAT:** Delik açıcının önünde hiç kimse olmadığından emin olarak, aleti yüksüz çalıştırıp delik açıcının çalışmasını kontrol edin.

**ÖNEMLİ NOT:** Çalışma sırasında aleti eğmeyin. Erken kırılmaya neden olabilir.

**Kullanım örneği: delik açıcı ile çalışma**

### ► Şek.37

## BAKIM

**DİKKAT:** Muayene ya da bakım yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

**ÖNEMLİ NOT:** Benzin, tiner, alkol ve benzeri maddeleri kesinlikle kullanmayın. Renk değişimi, deformasyon veya çatlaklar oluşabilir.

Aleti EMNİYETLİ ve ÇALIŞMAYA HAZIR durumda tutmak için onarımlar, karbon fırça muayenesi ve değiştirilmesi, başka her türlü bakım veya ayarlamalar daima Makita yedek parçaları kullanılarak Makita Yetkili Servis Merkezleri ya da Fabrika Servis Merkezleri tarafından yapılmalıdır.

## Hava deliğinin temizlenmesi

Alet ve hava delikleri temiz tutulmalıdır. Aletin hava deliklerini düzenli aralıklarla veya delikler her tıkanmaya başladığında temizleyin.

► Şek.38: 1. Hava çıkma deliği 2. Hava alma deliği

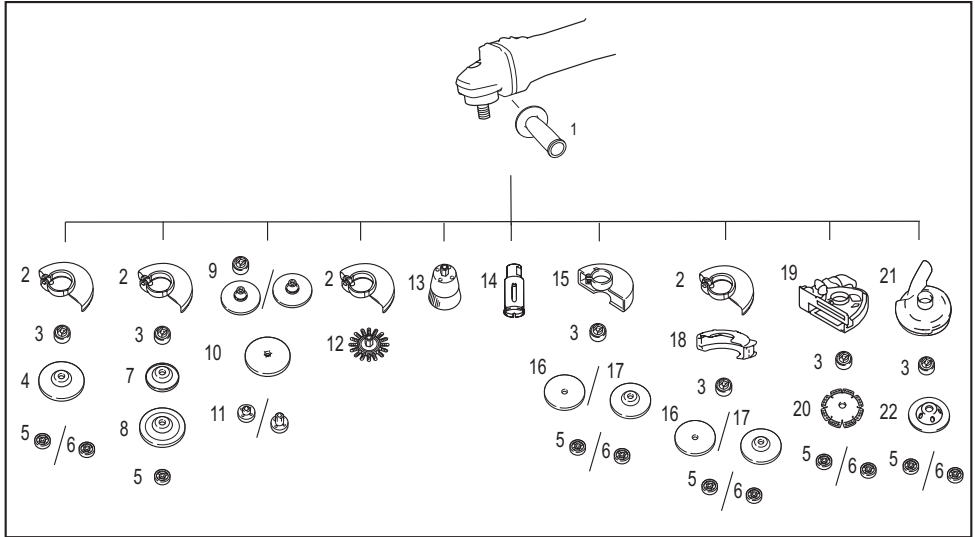


# UYGULAMA VE AKSESUAR KOMBİNASYONU

## İsteğe bağlı aksesuar

**⚠ DİKKAT:** Aletin hatalı siperlerle kullanılması aşağıdaki gibi risklere neden olabilir.

- Bir kesme disk siperini yüzey taşlaması için kullanırken disk siperi iş parçasına müdahale ederek zayıf kontrole neden olabilir.
- Bağlı aşındırıcı diskler ve elmas disklerle kesme işlemleri için bir taşlama disk siperi kullanırken dönen disklerle, saçılan kıvılcımlara ve parçacıklara ve ayrıca diskin çatlaması durumunda disk kırıklarına maruz kalma riski artar.
- Bir kesme disk siperini veya taşlama disk siperini çanak tipi elmas disk ile yüzey taşlaması için kullanırken disk siperi iş parçasına müdahale ederek zayıf kontrole neden olabilir.
- Bir kesme disk siperini veya taşlama disk siperini kalınlığı "TEKNİK ÖZELLİKLER"de belirtilen maksimum kalınlıktan daha kalın bir disk tipi tel fırça ile kullanırken teller sipere takılarak tellerin kopmasına yol açabilir.
- Beton veya taşta kesme ve yüzey işlemleri için toz toplayıcı disk siperinin kullanılması toza maruz kalma riskini azaltır.
- Çift maksatlı (kombine taşlama ve aşındırarak kesme) flanşa monteli diskler kullanırken sadece kesme disk siperi kullanın.



| -  | Uygulama              | 100 mm modeli                        | 115 mm modeli               | 125 mm modeli     | 150 mm modeli     |
|----|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------|
| 1  | -                     | Yan kavrama kolu                     |                             |                   |                   |
| 2  | -                     | Disk Siperi (taşılama diskleri için) |                             |                   |                   |
| 3  | -                     | İç flanş                             | İç flanş / Süper flanş *1*2 |                   |                   |
| 4  | Taşlama / Zımparalama | Merkezden basmalı disk / Flap disk   |                             |                   |                   |
| 5  | -                     | Kilit somunu                         |                             |                   |                   |
| 6  | -                     | -                                    | Ezinyut *1*3                |                   |                   |
| 7  | -                     | Yedek altlık                         |                             |                   |                   |
| 8  | Taşlama               | Fleks disk                           |                             |                   |                   |
| 9  | -                     | İç flanş ve kauçuk altlık 76         | Kauçuk altlık 100           | Kauçuk altlık 115 | Kauçuk altlık 125 |
| 10 | Zımparalama           | Zımpara kağıdı disk                  |                             |                   |                   |
| 11 | -                     | Zımpara kilit somunu                 |                             |                   |                   |
| 12 | Telle fırçalama       | Tel disk fırça                       |                             |                   |                   |
| 13 | Telle fırçalama       | Tel tas fırça                        |                             |                   |                   |

| -  | Uygulama        | 100 mm modeli                           | 115 mm modeli                             | 125 mm modeli | 150 mm modeli |
|----|-----------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------|---------------|---------------|
| 14 | Delik açma      | Delik açıcı                             |                                           |               |               |
| 15 | -               | Disk siperi (kesme diski için)          |                                           |               |               |
| 16 | Kesme           | Aşındırıcı kesme diski / Elmas disk     |                                           |               |               |
| 17 | Taşlama / Kesme | Çift maksatlı disk                      |                                           |               | -             |
| 18 | -               | Klipsli kesme disk siperi ek parçası *4 |                                           |               |               |
| 19 | -               | Kesme için toz toplayıcı disk siperi *5 |                                           |               | -             |
| 20 | Kesme           | Elmas disk                              |                                           |               | -             |
| 21 | -               | -                                       | Taşlama için toz toplayıcı disk siperi *6 |               | -             |
| 22 | Taşlama         | -                                       | Çanak tipi elmas disk *6                  |               | -             |
| -  | -               | Kilit somunu anahtarları                |                                           |               |               |
| -  | -               | Toz kapağı eklentisi                    |                                           |               |               |

**NOT:** \*1 Süper flanş ve Ezynut'ı birlikte kullanmayın.

**NOT:** \*2 Süper flanş, fren işlevi ile donatılmış taşlama makinesi ile kullanmayın.

**NOT:** \*3 Sadece M14 mil dişli aletler için.

**NOT:** \*4 Klipsli kesme disk siperi ek parçası bazı ülkelerde mevcut değildir. Daha fazla bilgi için klipsli kesme disk siperi ek parçası kullanma kılavuzuna bakın.

**NOT:** \*5 Sadece GA4040C / GA4041C / GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C modeli için

Daha fazla bilgi için siper kullanma kılavuzuna bakın.

**NOT:** \*6 Sadece GA4540C / GA4541C / GA5040C / GA5040CN / GA5041C modeli için

Daha fazla bilgi için siper kullanma kılavuzuna bakın.

## İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

**⚠ DİKKAT:** Bu aksesuarlar ve ek parçalar bu el kitabında belirtilen Makita aletiniz ile kullanılmak için tavsiye edilmektedir. Herhangi başka bir aksesuar ya da ek parça kullanılması insanlar için bir yaralanma riski getirebilir. Aksesuarları ya da ek parçaları yalnızca belirtilmiş olan kullanım amaçlarına uygun olarak kullanın.

Bu aksesuarlarla ilgili daha fazla bilgiye ihtiyaç duyar-sanız bulunduğunuz yerdeki yetkili Makita servisine başvurun.

- "UYGULAMA VE AKSESUAR KOMBİNASYONU" kısmında listelenen aksesuarlar

**NOT:** Listedeki parçaların bazıları alet paketi içeri-sinde standart aksesuar olarak dahil edilmiş olabilir. Bunlar ülkeden ülkeye farklılık gösterebilir.





# Makita Europe N.V.

Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070 Kortenberg, Belgium

# Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi 446-8502 Japan

[www.makita.com](http://www.makita.com)



|                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------|
| 885106F990<br>EN, FR, DE, IT, NL,<br>ES, PT, DA, EL, TR<br>20221006 |
|---------------------------------------------------------------------|