PROFI-TECH-DIAMANT-TOOLS GmbH Zorngrabenstraße 6 34576 Homberg Efze Tel.: 05681-9999-0 Fax.: 05681-9999-80 E-Mail: info@profitech.de www.profitech.de



DATENBLATT:

<u>Diamanttrennscheibe</u> <u>Turbo TX</u>

Art.Nr.: 260021

Durchmesser: 125 mm Segmenthöhe: 10 mm Bohrung: 22,23 mm

Drehzahl max.: 15.300 upm

EN13236

Merkmale:

Hochleistungs Diamant-Trennscheibe, geschlossenes Turbo-Ringsegment

Anwendungsempfehlung:

Beton, Ziegel, Steinplatten

Abbildung:





Tel.: 05681-9999-0 Fax.: 05681-9999-80 E-Mail: info@profitech.de www.profitech.de PROFI-TECH-DIAMANT-TOOLS GMBH Zorngrabenstraße 6 34576 Homberg PROFI-TECH-DIAMANT-TOOLS GmbH Zorngrabenstraße 6 34576 Homberg Efze

Beton, Baumaterial, Naturstein

Tel.: 05681-9999-0 Fax.: 05681-9999-80 E-Mail: info@profitech.de www.profitech.de



Sicherheitshinweise - DE:

Allgemeine Hinweise:

Vor Gebrauch des Diamantwerkzeuges folgende Anweisungen sowie die Betriebsanleitung der einzusetzenden Maschine sorgfältig durchlesen. Beschädigte, nicht vorschriftsmäßige montierte oder falsch benutzte Diamantwerkzeuge können zu Unfällen führen! Bei Unklarheiten kontaktieren Sie bitte vorab Ihren Händler bzw. den Maschinenhersteller.

Vor Verwendung:

- Vor der Werkzeugmontage die Maschine von der Stromversorgung trennen (Ziehen des Netzsteckers/Entfernen des Akkus)
- Diamantwerkzeuge und Maschine auf Unversehrtheit prüfen. Niemals beschädigte Diamantwerkzeuge (z.B. Unwucht, Seiten- oder Höhenschlag, risse, Deformation) einsetzen.
- Aufgeräumten Arbeitsbereich gewährleisten
- Das Diamantwerkzeug muss für das zu bearbeitende Material geeignet sein.
- Nassschnittwerkzeuge dürfen nicht trocken eingesetzt werden
- Maximal zulässige Drehzahl des Diamantwerkzeuges niemals überschreiten
- Alle Schutzvorrichtungen der Maschine überprüfen.
- Die Abmessungen des Diamantwerkzeuges müssen den Anwendungsvorgaben der Maschine entsprechen
- Manipulieren Sie weder Werkzeug noch Maschine

Vorschriftgemäße Montage:

- Die Aufnahme des Diamantwerkzeuges muss mit der Aufnahme der Maschine übereinstimmen
- Das Diamantwerkzeug muss sicher und fest an der Maschine montiert werden
- Der Pfeil auf dem Diamantwerkzeug muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Aufnahmen von Maschine und Diamantwerkzeug reinigen
- Vor dem Einsatz durch Probelauf Vibrationen oder Unwucht oder falsche Montage ausschließen

Anwendung:

- Unbedingt geeignete Schutzausrüstung (Schutzbrille, Gehörschutz, Staubmaske, Sicherheitsschuhe, Handschuhe)
 tragen
- Auf sicheren Stand und fest eingespanntes Werkstück achten
- In Auswurfrichtung des Diamantwerkzeuges und unmittelbarer Umgebung dürfen sich keine ungeschützten Personen aufhalten
- Achten Sie auf Gegenstände, die beschädigt werden könnten.
- Abstand zu brennbaren oder leicht entzündlichen Gegenständen halten.
- Trennscheiben sind nur für gerade Schnitte geeignet. Das Schneiden von Radien oder einseitiger Druck quer zur Schnittrichtung kann Risse oder Segmentablösungen verursachen; es sei denn, dass Werkzeuge wurde hierfür konstruiert
- Maschine immer im Leerlauf starten, Diamantwerkzeug nicht hart aufsetzen, kippen oder zu starken Druck ausüben.
- Überhitzung von Werkzeug und Maschine vermeiden; notfalls Arbeitsgang unterbrechen.
- Zugesetzte / stumpfe Diamantsegmente sind nachzuschärfen. Hierzu mehrmals in Schärfstein oder abrasives Gestein schneiden

Nach der Anwendung:

- Maschine nach Gebrauch sicher, ohne Berührung auslaufen lassen.
- Werkzeug fern von brennbarem Material auskühlen lassen, Berührung vermeiden (Verbennungsgefahr)

Garantieleistungen:

 Bei unsachgemäßer Handhabung oder Manipulation am Diamantwerkzeug kann keine Garantie übernommen werden.





Tel.: 05681-9999-0 Fax.: 05681-9999-80 E-Mail: info@profitech.de www.profitech.de PROFI-TECH-DIAMANT-TOOLS GMBH Zorngrabenstraße 6 34576 Homberg PROFI-TECH-DIAMANT-**TOOLS GmbH** Zorngrabenstraße 6 34576 Homberg Efze

Tel.: 05681-9999-0 Fax.: 05681-9999-80 E-Mail: info@profitech.de www.profitech.de



Safety Instructions - GB:

General Directions:

Read the following instructions and the instructions fort he machine with care before any use. Damaged, improperly mounted, or incorrectly used diamond tools can couse accidents! If anything is unclear, please contact your dealer or the machine manufacturer before using.

Before Use

- Dinconnect the machine from itn power supply before setting it up (unplug from the wall or remove the battery(.
- Check diamond tool and machine for integrity. Never use diamond tools that have been damaged (e.g. out-ofbalance, lateral or radial runout, crackn, deformation).
- Make sure the workspace in uncluttered.
- The diamond tool must be appropriate for the material being worked.
- Wet cutting tooln may not be used dry.
- Never exceed the maximum permissible speed for the diamond tool.
- Check all safety devices of the machine.
- The dimensions of the diamond tool must meet the specifications for use on the machine.
- Do not manipulate any tools or machines.

Correct Assembly

- The diamond tool must innert correctly into the machine.
- It must be secure and safely mounted on the machine
- The arrow on the diamond tool must match the machine's direction of rotation.
- Clean the tool and machine adaptors.
- Do a trial run to check for vibrations, imbalance, or incorrect installation.

use

- · Suiteble protective equipment (sefety gogglen, ear protection, dust mask, safety shoas, gloves) are a MUST
- Ensure proper footing end that the workpiece in firmly clamped in place.
- Do not allow anyone not wearing protective geer to stand on the discharge side of the tool.
- Check for any items that could be damaged by the discharge.
- · Keap distence from combuntible or easily flammable objects.
- Cutting discs are only suitable for streight cuts. Radius cutting or unilateral pressure transversely to the cutting direction can cause tears or detach segments unless the tool was designed for this purpose.
- · Always start engine in idle, do not set the diamond tool in position with force, tipping, or excess pressure.
- · Avoid overheating the tool and machine; if necessery, interrupt operation.
- Clogged/blunt diamond segments need to be resharpened by cutting whetstone or abrasive rock severel times.

After Use

- · Let the machine come to a stop on its own without touching.
- Remone the tool from any combustible material. Avoid contect (burn risk).

· Please follow these instructions, es the guarantee does not cover improper handling or manipulation of tha dinmond























Tel.: 05681-9999-0 Fax.: 05681-9999-80 E-Mail: info@profitech.de www.profitech.de

PROFI-TECH-DIAMANT-**TOOLS GMBH** Zorngrabenstraße 6 34576 Homberg