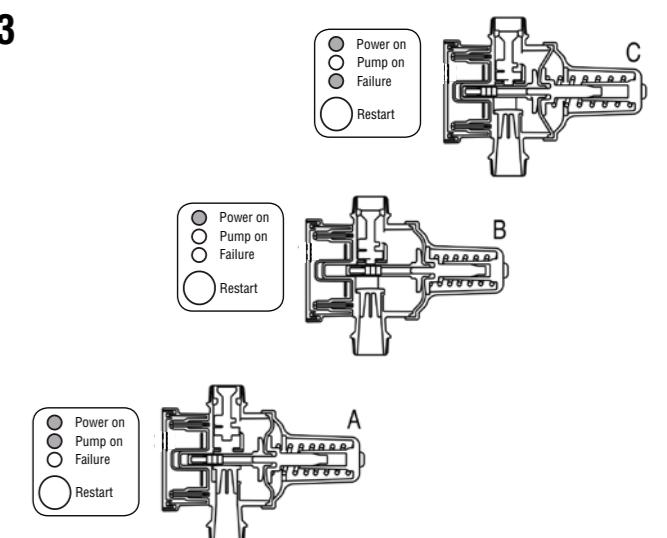
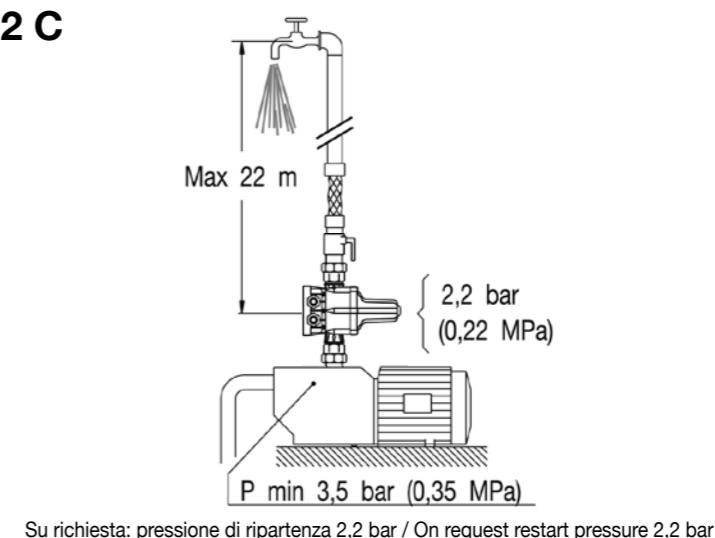
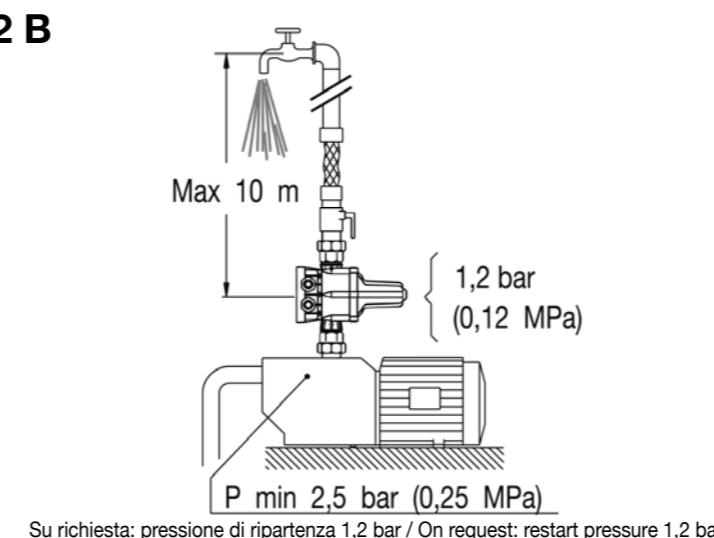
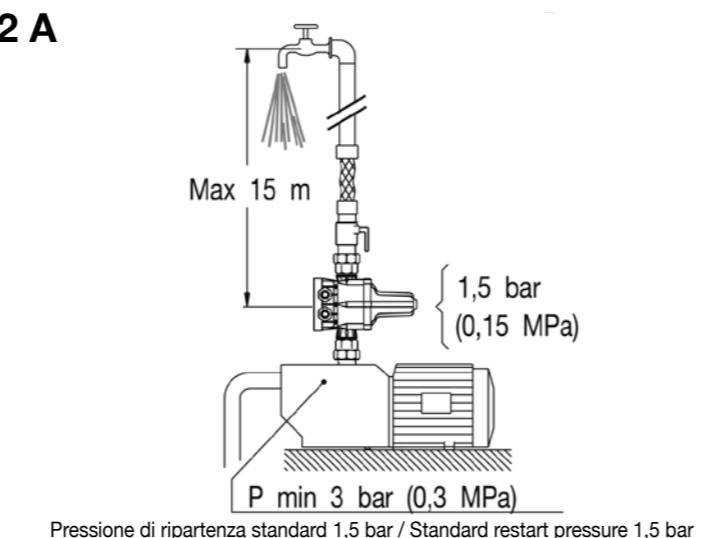
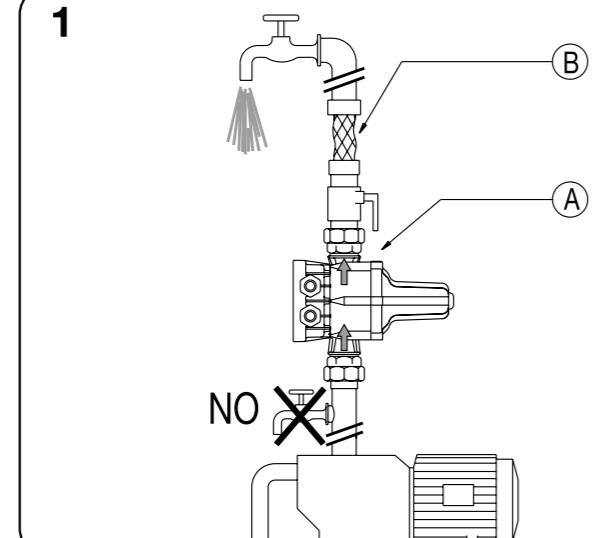
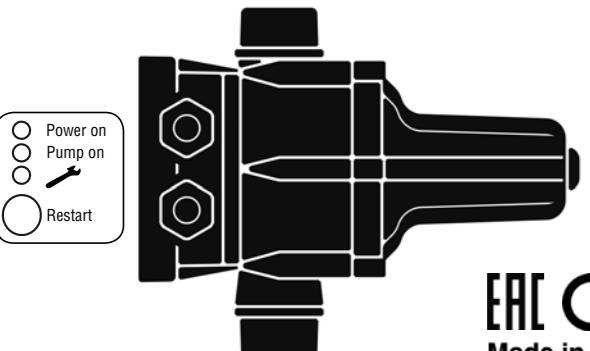


**metabo**

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

Hydromat HM 3



## IT INSTRUZIONI DI INSTALLAZIONE E FUNZIONAMENTO

**Prima di installare ed utilizzare l'apparecchio leggere attentamente le istruzioni.** L'esecutore del montaggio e l'utilizzatore finale devono rispettarle scrupolosamente, anche in conformità alle locali regolamentazioni, norme e leggi in materia. L'apparecchio è costruito in conformità alle vigenti leggi comunitarie e la Ditta Costruttrice declina ogni responsabilità in caso di danni causati da un uso improprio o in condizioni diverse da quelle indicate in targa e nelle presenti istruzioni.  
In caso di rimozione dell'apparecchio o del box elettrico togliere tensione prima di aprire il coperchio.

### APPLICAZIONI E PRESTAZIONI

Dispositivo per il controllo automatico di elettropompe asservite ad impianti idrici:

- sostituisce il sistema tradizionale del vaso di espansione,
- avvia e arresta la pompa in funzione dell'apertura o chiusura degli utilizzati,
- arresta la pompa in caso di mancanza di acqua, proteggendola dalla marcia a secco,
- abbatte gli effetti del colpo di aria,
- non necessita di alcuna manutenzione.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione monofase 115/230 Vac	Indice di protezione IP 65	Protection degree IP 65	IP 65
Variazioni di tensione accettabili +/- 10%	Dispositivo Tipo 1C	Device Tipo 1C	
Frequenza 50-60 Hz	Pressione massima d'esercizio 10 bar	Maximum working pressure 10 bar	
Corrente massima 16(8) A	Temperatura massima d'esercizio 60 °C	Maximum working temperature 60 °C	
Potenza massima 0,55 kW (0,75HP) / 1,5 kW (2 HP)	Attacchi maschio Gc 1"	Male connections Gc 1"	
Pressione di ripartenza standard non regolabile 1,5 bar (0,15 MPa).			
A richiesta si forniscono apparecchi tarati a 1,2 bar (0,12 MPa) oppure a 2,2 bar (0,22 MPa).			

### INSTALLAZIONE (figura 1 e 2)

Attenzione: prima dell'installazione verificare che le caratteristiche tecniche dell'apparecchio, della pompa e dell'impianto siano compatibili.

La pressione della pompa deve essere minimo 3,5 bar (0,35 MPa), massimo 8 bar (0,8 MPa). La colonna d'acqua tra l'apparecchio e l'utilizzo più alto non deve superare 15 metri. Qualora la pressione della pompa non raggiunga i valori sopra indicati, la pompa va in blocco oppure non si ferma. Qualora l'altezza della colonna d'acqua supera le quote sopra indicate, la pompa si avvia ma non riparte oppure non si ferma. Per eliminare l'inconveniente è sufficiente posizionare più in alto l'apparecchio per ricreare le condizioni sopra esposte.

L'apparecchio può essere montato direttamente sulla pompa o tra questa ed il primo utilizzo (fig. 1). Se la pressione in entrata nell'apparecchio supera 8 bar (0,8 MPa), applicare un riduttore di pressione tra la pompa e l'apparecchio medesimo. Qualora la pressione in entrata nell'apparecchio supera 8 bar (0,8 MPa), applicare un riduttore di pressione tra la pompa e l'apparecchio medesimo. È consigliabile applicare una valvola a sfera ed un manometro all'uscita dell'apparecchio per collaudare il funzionamento della pompa e dell'apparecchio escludendo l'impianto mediante la valvola, e verificare l'effettiva prevalenza della pompa con il manometro. È opportuno collegare l'uscita dell'apparecchio all'impianto mediante un tubo flessibile (fig. 1/B). Prima di avviare l'apparecchio controllare che la pompa sia correttamente innescata.

### AVVIAMENTO E FUNZIONAMENTO (figura 3)

Sulla parte frontale dell'apparecchio è presente un pannello che visualizza tutte le fasi di funzionamento del sistema mediante spie luminose: spia verde **Power on** (tensione), spia gialla **Pump on** (pompa in marcia), spia rossa **Failure (avaria)**. All'aperto del collegamento alla rete elettrica si accende la spia verde e la spia gialla che segnala l'avviamento della pompa (fig. 3/A) che rimane in funzione per alcuni secondi, al fine di permettere all'impianto di andare in pressione. Qualora questo tempo risultasse insufficiente si accende la spia rossa (fig. 3/C); in questo caso tenere premuto il pulsante rosso **Restart** (riarmo) ed attende con un utilizzo aperto che si spenga la spia rossa. Chiuso l'utilizzo, l'apparecchio avvia la pompa che rimane in funzione finché l'ultimo resto stessa ripete (fig. 3/A). Alla chiusura dell'apparecchio ripristina la massima pressione nell'impianto, arresta la pompa e ritorna in posizione di attesa (fig. 3/B). Qualora venga a mancare acqua all'aspirazione, l'apparecchio riconosce l'anomalia che segnala con la spia rossa accessa e ferma la pompa (fig. 3/C) proteggendola dalla marcia a secco. Superate le cause che hanno determinato il blocco è sufficiente premere il pulsante rosso **Restart** (riarmo) per ripristinare il normale funzionamento. In caso di temporanea interruzione dell'energia elettrica, l'apparecchio si riarma automaticamente al ritorno della stessa.

### ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO PRINCIPALI CAUSE

- La pompa non si avvia
  - La pompa si avvia ma non riparte
  - La pompa funziona ad intermittenza
  - La pompa non si ferma
  - La pompa va in blocco
- In caso di guasto del box elettrico è possibile sostituirlo senza rimuovere l'apparecchio, essendo intercambiabile e fornito a richiesta.
- Ulteriori anomalie di funzionamento e cause diverse da quelle sopraindicate possono essere evitate e rimossive controllando attentamente le caratteristiche dell'apparecchio, della pompa e dell'impianto con le avvertenze riportate nel paragrafo installazione.

## GB INSTALLATION AND OPERATING INSTRUCTIONS

**Carefully read the instructions before installing and using the device.** The installer and final user must scrupulously follow the instructions while observing all relevant local regulations, standards and laws. The device is built in compliance with the Community laws in force and the Manufacturer declines all responsibility in the case of improper use or use under conditions different from those indicated on the nameplate and contained in these instructions. **In case of removal of the device or the electrical box, cut off the power supply before opening the casing.**

### APPLICATIONS AND PERFORMANCE

Device for the automatic control of electric pumps installed in water systems, which:

- Replaces the traditional expansion vessel system.
- Starts and stops the pump in accordance with the opening and closing of the services.
- Stops the pump in case of any water shortage, thus protecting it from dry running.
- Gets rid of any water hammering effects.
- Does not require maintenance.

### TECHNICAL FEATURES

Monophase power supply voltage 115/230 Vac	Indice di protezione IP 65	Protection degree IP 65	IP 65
Variations of tensione acceptabili +/- 10%	Dispositivo Tipo 1C	Device Tipo 1C	
Frequency 50-60 Hz	Pressione massima d'esercizio 10 bar	Maximum working pressure 10 bar	
Maximun Current 16(8) A	Temperatura massima d'esercizio 60 °C	Maximum working temperature 60 °C	
Corrente massima 16(8) A	Attacchi maschio Gc 1"	Male connections Gc 1"	
Potenza massima 0,55 kW (0,75HP) / 1,5 kW (2 HP)			
Pressione di ripartenza standard non regolabile 1,5 bar (0,15 MPa).			
On request devices can also be supplied calibrated at 1.2 bar (0.12 MPa) or at 2.2 bar (0.22 MPa).			

### INSTALLATION (figures 1 and 2)

Attention: before installing check that the technical features of the device, the pump and the system are all compatible.

The pressure of the pump must be a minimum of 3,5 bar (0,35 MPa), and a maximum of 8 bar (0,8 MPa).

The water column between the device and the highest service must not exceed 15 metres.

In the event that the pump pressure does not reach the value stated above, the pump will either jam or fail to stop.

In the event of the height of the water column exceeding the level indicated, the pump will either be enabled without starting up, or will fail to stop. To overcome these problems install the device at a higher level in order to recreate the above-mentioned conditions.

The device may be installed directly onto the pump or between the pump and the first service (fig. 1).

If the input pressure of the device exceeds 8 bar (0,8 MPa), install a pressure reducer between the pump and the device itself.

Si la pressione à l'entrée de l'appareil dépasse 8 bar (0,8 MPa), appliquer un réducteur de pression entre la pompe et l'appareil lui-même.

No service must be installed between the pump and the device (fig. 1).

It is indispensable to install the device with the flow direction arrows pointing upwards (fig. 1/A).

It is recommended to install a ball valve and a manometer at the output of the device

to control the operation of the pump and the device excluding the system by means of the valve, and checking the effective extraction of the pump with the manometer. It is also recommended to connect the output of the device to the system by means of a flexible tube (fig. 1/B).

Before starting the device check that the pump is correctly primed.

L'apparecchio può essere montato direttamente sulla pompa o tra questa ed il primo utilizzo (fig. 1).

Se la pressione in entrata nell'apparecchio supera 8 bar (0,8 MPa), applicare un riduttore di pressione tra la pompa e l'apparecchio medesimo.

Qualora la pressione in entrata nell'apparecchio supera 8 bar (0,8 MPa), applicare un riduttore di pressione tra la pompa e l'apparecchio medesimo.

È consigliabile applicare una valvola a sfera ed un manometro all'uscita dell'apparecchio per collaudare il funzionamento della pompa e dell'apparecchio escludendo l'impianto mediante la valvola, e verificare l'effettiva prevalenza della pompa con il manometro.

È opportuno collegare l'uscita dell'apparecchio all'impianto mediante un tubo flessibile (fig. 1/B).

Prima di avviare l'apparecchio controllare che la pompa sia correttamente innescata.

### START-UP AND OPERATION (figure 3)

A panel is mounted on the front of the device which displays all the operating phases of the system by means of pilot lights: green pilot light **Power on** (tension), yellow pilot light **Pump on** (pompa in marcia), red pilot light **Failure** (avaria). At the moment of connection to the electrical mains, the green light turns on together with the yellow light indicating the start-up of the pump (fig. 3/A) which remains in operation for a few seconds in order to allow the system to build up pressure. If at this time is not sufficient, the red **Failure** light will turn off (fig. 3/C); in this case keep the red **Restart** (riarmo) button pressed and wait with a service open for the relay to close (fig. 3/B). After the service is closed, the device stops the pump and goes into standby mode, the green pilot light is ready to carry out in complete autonomy all the subsequent command and control operations (fig. 3/B).

Upon starting the device, the pump remains in operation for as long as the service is open (fig. 3/A). After the service has been closed, the device restores maximum pressure to the system, then stops the pump and returns to the stand-by mode (fig. 3/B).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C). At the moment of connection to the electrical mains, the green light turns on together with the yellow light indicating the start-up of the pump (fig. 3/A); in this case keep the red **Restart** (riarmo) button pressed and wait with a service open for the relay to close (fig. 3/B).

Upon starting the device, the pump remains in operation for as long as the service is open (fig. 3/A). After the service has been closed, the device restores maximum pressure to the system, then stops the pump and returns to the stand-by mode (fig. 3/B).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the device recognises the failure which it signals with the red **Failure** light, and stops the pump (fig. 3/C).

In the event of water shortage during aspiration, the

