

Verarbeitungsanleitung

So machen Sie vor Kälte sicher dicht!

Grundsätzliches

Bitumenbahnen sind ein vielseitig verwendbarer Bedachungsstoff. Unterschiedlichste Anwendungsbereiche und Verarbeitungstechniken machen eine Vielzahl von Typen erforderlich. Wichtig ist es, bereits in der Planungsphase eines Dachaufbaus die geeigneten Werkstoffe und den zweckmäßigen Schichtenaufbau festzulegen.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Aufnahme trocken, frei von Ölen, Fetten, Sand, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Lose Teile und Fehlstellen sind zu entfernen bzw. auszubessern. Bitumen-Schweißbahnen eignen sich gut für Flachdächer aus Beton. Sie finden allerdings ebenso Anwendung auf einer vorhandenen Holzschalung sowie einem Trapezblech. Bei Beton- und Trapezblechuntergründen sollte die Fläche mit einem Bitumen-Voranstrich behandelt werden. Der Bitumen-Voranstrich ist durch Streichen, Rollen oder Spritzen vollflächig auf die Dachfläche aufzubringen. Er muss vor der Verarbeitung weiterer Dachschichten ausreichend durchgetrocknet sein.

Schweißverfahren

Quandt Jumboplan AL Super und Jumboplan PV 250 PYE S5 SS Schweißbahnen sollten zunächst ganz ausgerollt und, falls nötig, auf die richtige Länge zugeschnitten werden. 1/3 der zu verarbeitenden Dachbahn wird nun wieder aufgerollt, am Besten auf einen Wickelkern, der beim folgenden Verschweißen einen gleichmäßigen Druck ausübt. Die noch verbliebenen 2/3 folgen jetzt dem gleichen Prinzip. Beim Verschweißen ist darauf zu achten, dass die Dachbahn vollflächig mit dem Untergrund verklebt. Die Forderungen der Sicherung gegen Abheben durch z. B. Windsog müssen erfüllt werden. Bei zweilagigen Abdichtungen sind die Bahnen um die Hälfte von Lage zu Lage versetzt anzuordnen, bei dreilagigen um ein Drittel. Die Überlappung an den Nähten und Stößen beträgt mindestens 8 cm.

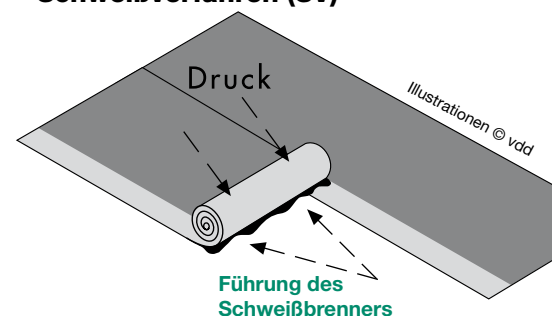
Verarbeitung Quandt Jumbostar AL KSK - Plus

Quandt Jumbostar AL KSK – Plus wird mit mindestens 10 cm Naht- und Stoßüberdeckung aufgeklebt. Dabei ist darauf zu achten, dass ein Quernahtversatz erfolgt. Die unterseitige Trennfolie wird an einem Ende abgelöst, auf den Untergrund angelegt, durch Abziehen der Trennfolie aufgeklebt und in der gesamten Fläche angedrückt. Die weiteren Bahnen sind durch gleichzeitiges Abziehen der oberseitigen Randstreifenfolie und unterseitigen Trennfolie aufzukleben. Um bei Trapezblechen ein festes Andrücken zu gewährleisten, soll die Nahtüberdeckung auf den so genannten Hochsicken (Profilblechobergurten) erfolgen. Unter dem Kopfstoßbereich ist ein ca. 20 cm breiter Streifen so zu verkleben, dass 1. die selbstklebende Seite nach oben weist und 2. der Randstreifenbereich des Streifens auf dem Bahnenrandstreifen aufgeklebt wird. Alle Naht- und Stoßüberdeckungen werden thermisch aktiviert und unverzüglich mit einer Andrückrolle/Walze abgerollt und fest angedrückt, somit unter Druck verklebt. Nach der Verlegung der Bahn müssen alle Nahtbereiche und Anschlüsse auf Dichtigkeit überprüft werden. Bei Arbeitsunterbrechungen ist die Dampfsperrbahn durch vollflächiges Aufschweißen abzuschotten. Ein Aufkleben von Polysteroldämmstoffen kann erfolgen durch Abflammen der oberseitigen Folie und anschließendes Anlegen und Antreten der Polysteroldämmplatten.

Verarbeitung Quandt Jumbostar AL KSK Nagelrand

Bei der Holzschalung liegt die optimale Verarbeitungstemperatur der Quandt Jumbostar AL KSK Nagelrand zwischen +10 Grad Celsius und +30 Grad Celsius. Ober- und unterhalb dieser Temperatur ist eine einwandfreie Haftung von den örtlichen Gegebenheiten abhängig

Schweißverfahren (SV)



(z. B. direkte Sonneneinstrahlung bei niedrigen Temperaturen oder Schatten bei höheren Temperaturen). Quandt Jumbostar AL KSK Nagelrand auf die notwendige Länge zuschneiden oder direkt von der Rolle verarbeiten. Die Bahn ausrichten und anlegen und auf der Holzschalung durch Abziehen des oberseitigen Längsrandstreifens und verdecktes Nageln in der Überlappung fixieren. Die Kopfstöße werden durch Abziehen der unterseitigen Trennfolie in ganzer Breite kalt verklebt. Die unterseitige Trennfolie außerhalb der Längs- und Quernaht verbleibt als Trennschicht zur Holzschalung unter der Bahn. Je nach Erfordernissen, lässt sich diese Trennfolie in gewünschter Breite abziehen, jedoch ist eine Mindestabziehbreite von 12 cm einzuhalten.

Verarbeitung Quandt Jumbostar KSK Folie

Die Verlegung von Quandt Jumbostar KSK Folie gilt nicht als Notabdichtung, da die 100%ige Nahtverbindung erst durch das Aufschweißen der nächsten Lage erfolgt. Die Bahn auf die notwendige Länge zuschneiden oder direkt

von der Rolle verarbeiten. Bahn ausrichten und anlegen. Die unterseitige Trennfolie an einem Ende ablösen, auf den Untergrund anlegen und durch Abziehen der Trennfolie aufkleben und auf der gesamten Fläche andrücken. Die weiteren Bahnen durch gleichzeitiges Abziehen der oberseitigen Randstreifenfolie und der unterseitigen Trennfolie mit mind. 10 cm Naht- und Stoßüberdeckung aufkleben. Die Naht- und Stoßüberdeckungen unverzüglich mit einer Andrückrolle/Walze abrollen und fest andrücken. Nach der Verlegung von Quandt Jumbostar KSK Folie müssen alle Nahtbereiche und Anschlüsse auf Dichtigkeit geprüft werden. Bei mehrlagigen Dach- und Bauwerksabdichtungen ist die Folgelage Zug um Zug aufzuschweißen. Dadurch erfolgt die endgültige hohe Festigkeit der Nahtverbindungen und der Klebeverbindung zum Untergrund.

Verarbeitung Dämmstoff

Der Dämmstoff EPS in der von Ihnen ausgewählten Stärke mit dem PU-Kleber fachgerecht aufkleben.

An alles gedacht? Bitte nicht vergessen!

- ☐ Propangas und Handbrenner
- ☐ Messer und Hakenklingen
- ☐ Maßband
- ☐ Geeignete Handschuhe
- ☐ Bürste und Stiel für den Voranstrich
- ☐ Bei beschieferten Bahnen etwas losen Splitt zum Abstreuen der ausgetretenen Schweißraupe
- ☐ Festes Schuhwerk
- ☐ Feuerlöscher

Links und Tipps

Weitere Informationen, wie z.B. Technische Merkblätter der einzelnen Produkte, finden Sie auf unserer Homepage unter www.w-quandt.de.

Das aktuelle Regelwerk „Technische Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymerbitumen- und Bitumen-Dachbahnen“ finden Sie unter www.derdichtebau.de.

Wärmedämmung Untergrund Holz



PV 250 PYE S5 SS

KSK Folie

EPS + PU-Kleber

AL KSK Nagelrand

Holz

Wärmedämmung Untergrund Beton



PV 250 PYE S5 SS

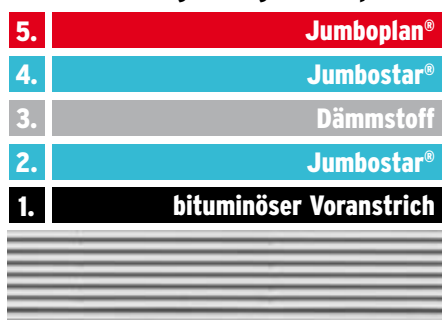
KSK Folie

EPS + PU-Kleber

AL Super

Beton

Wärmedämmung Untergrund Trapezblech



PV 250 PYE S5 SS

KSK Folie

EPS + PU-Kleber

AL KSK Plus

Trapezblech

Bitte beachten Sie:

Quandt Dachbahnen sind stehend, kühl und trocken zu lagern. Außerdem sind sie vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Beim Erwerb ganzer Paletten sind die Schrumpfhäuben erst kurz vor Arbeitsbeginn zu entfernen. Quandt Dachbahnen dürfen nicht bei Temperaturen unter +5°C verarbeitet werden. Sind Arbeiten unter +5°C unabdingbar, müssen Quandt Dachbahnen vorher 24 Stunden im gut temperierten Raum gelagert und erst kurz vor der Verarbeitung entnommen werden. Bei Flächen mit einem Gefälle über 3° (~5%) sind zusätzliche Maßnahmen notwendig, die verhindern, dass die Schichten des Dachaufbaus, insbesondere bei Erwärmung durch Sonneneinstrahlung, in Richtung des Gefälles

abgleiten. Hierfür führen wir spezielle Produkte in unserem Sortiment. Eine Gewährleistung für Farbgleichheit, -reproduzierbarkeit und -beständigkeit kann nur im Rahmen der Gewährleistung des Splittherstellers übernommen werden.

Bitte beachten Sie die gültigen Fachregeln, wie „Technische Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymerbitumen- und Bitumen-Dachbahnen“ sowie die einschlägigen bauaufsichtlichen Vorschriften. Alle Arbeiten müssen auf die örtlichen Verhältnisse abgestimmt werden. Die vorgenannten Angaben und Vorschläge sollen nur allgemein beraten. Die Kurzerklärung ist für uns unverbindlich.