

Fugenschneider

FS 500



Maschinennummer:

PROFI-TECH-DIAMANT-
TOOLS GMBH
Zorngrabenstraße 6
34576 Homberg



Telefon: (0 56 81) 99 99-0
E-Mail: info@profitech.de

Telefax: (0 56 81) 99 99-80
Internet: www.profitech.de

1. Allgemeines

Der Profi-Tech Fugenschneider ist ein technisch hochwertiges Produkt, das mit grosser Präzision und nach modernsten Fertigungsmethoden hergestellt wird.

Bitte lesen Sie vor der Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und achten Sie auf die allgemeinen Sicherheitshinweise.

Vor dem Verlassen unseres Werkes wird jede Maschine geprüft und geradewinklig eingestellt.

Die Beachtung unserer Anweisungen sichert die einwandfreie Funktion, die sichere Bedienung und die lange Lebensdauer der Maschine.

2. Funktionsbeschreibung und Verwendung

Schneideprinzip / Materialien

- Durch den Einsatz von Diamant-Trennscheiben die auf das Schnittgut abgestimmt sind, ist Fugenschneider FS 500 nach modernsten Fertigungsmethoden hergestellt. Diese Schneidmaschine ist für präzise Schnitte im Asphalt und Beton für Kabel- und Rohrgräben, Strassenreparaturarbeiten usw. hergestellt. Stufenlose Schnittiefe ist von 0 bis 195 mm verstellbar. Nass- und Trockenschnitt möglich. Wasserkühlung und Ausspülung der Trennscheibe. Wasserbehälter und Aussenwasseranschluss.

8 Perfekte Gewichtsverteilung sorgt beim schneiden für hervorragende Stabilität.

Grosser Wassertank aus schlagfestem Kunststoff. Für die Demontage kein Werkzeug erforderlich.

Ausgestattet mit Schnellkupplung für Wasserleitungsanschluss.

Wasserzufuhr ist in der Wellenmitte geleitet.

Wichtig!

- Lassen Sie sich vom Fachmann über die richtige Wahl und den korrekten Einsatz der Diamant-Trennscheiben beraten.

3. Schutzmaßnahmen / Unfallverhütung

- Die Maschine nur mit der Schutzdeckung betreiben.
 - Zum arbeiten Gehörschutz, Handschuhe und Schutzbrille tragen.
 - Die Maschine so aufstellen, dass sie nicht kippen kann.
 - Nur Qualitäts Diamant-Trennscheiben verwenden.
 - Die Maschine nicht abändern.
 - Es dürfen keine Holz- oder Metallsägeblätter und dergleichen verwendet werden.
 - Es darf kein Holz, Glass oder Metall geschnitten werden.
 - Vor der Arbeitsaufnahme die Diamantscheibenspannung und richtige Maschinenteilefunktion kontrollieren.
 - Mit dem Fugenschneider dürfen nur die Personen älter als 18 Jahre alt arbeiten.
 - Bei der Manipulation (ausser schneiden) immer Motor ausschalten.
 - Beim Trockenschneiden einen Atmungsorganschutz und eine Apparatur für Staubsaugung benutzen.
 - Beim Kraftstofffüllung den Motor ausschalten und abkühlen lassen.
 - Das Gerät regelmässig sauberreinigen.
 - Bewegliche Teile ölen (Mogul LV 2-3).
 - Fugenschneider nicht mehr als 20° beugen – Gefahr des Kraftstoffausfluss.
 - Das Gerät nicht belasten.
 - Vorsicht auf eine Verletzung und Verbrennung.
- Für ergänzende Auskünfte wenden Sie sich an:

PROFI-TECH-DIAMANT-TOOLS GMBH

Zorngrabenstraße 6

34576 Homberg

Telefon: (0 56 81) 99 99-0

E-Mail: info@profitech.de

Telefax: (0 56 81) 99 99-80

Internet: www.profitech.de

4. Technische Daten:

Technische Daten	FS 500
Diamantscheibe max.Ø (mm)	500
Blattaufnahme Ø (mm)	25,4
Schnitttiefe (mm)	190 mm
Motor: Leistung (kW)	9,6 (13 HP)
Drehzahl Fräswelle (1/Min)	ca 2800
Motor	Briggs & Stratton 25V3
Kühlwasser	25 l
Gewicht (kg)	150 Kg
Maximalgewicht mit Kühlwasser	177 Kg

5. Inbetriebnahme

- Bei der Wartungs- und Motorbedienung richten Sie sich nach der Anleitung für Motorbedienung Briggs & Stratton.

Einsetzen der Diamant-Trennscheiben

- Setzen Sie die Diamant-Trennscheibe ein. Drehrichtung beachten! (siehe Pfeil auf der Diamant-Trennscheibe). Achten Sie auch darauf, dass alle Auflageflächen des Spannflansches sauber sind und die Aufnahme (Loch in der Mitte) kein Spiel aufweist.
- Beim Diamantscheibewechsel immer Motor ausschalten.
Legen Sie den zuvor entfernten Gegenflansch wieder ein und ziehen Sie die Diamant-Trennscheibe mit der Flanschmutter fest.
- Den Diamant-Trennscheibenschutzdeckel wieder montieren.
- Die Schraubenmutter auf dem Flansch und die Schraube M10 auf dem Diamantscheibenschutz fest nachziehen.
- Motor anspringen und auf der linken Seite mit der Kurbel Schnitttiefe einstellen.
- Wasserbehälter soll immer befestigt sein.
- Falls das Wasser aus der Wasserleitung verwendet ist, ist der Schlauch zum Schnellanschlussstückes beigelegt.
- Verwendetes Wasser darf keine mechanische Unsauberkeit enthalten
- Fragen Sie Ihren Diamant-Trennscheiben Lieferanten über die richtige Wahl der Diamant-Trennscheibe.

ACHTUNG GEFÄHRlich

- Diamant-Trennscheibe mit zu großen Blattaufnahmen dürfen nicht montiert werden.

6. Wartung

- Besteht hauptsächlich aus der regelmässigen Reinigung der Maschine.
- Bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt ist das Wasser abzulassen wenn nicht gearbeitet wird.
- Für weitere Wartungs- und Motorbedienung orientieren Sie sich nach der Anleitung für Motorbedienung Briggs & Stratton.
- Es ist notwendig: Keilriemenspannung regelmässig kontrollieren. Im Bedarfsfall soll er nachgestellt sein.
Festes Nachziehen der Motorriemenscheibe kontrollieren.
Durchgängigkeit des Kühlwassers kontrollieren.
Die Herdelaufruhe kontrollieren
Festes Nachziehen aller Schrauben kontrollieren.
- Verrostete Teile mit der Farbe anstreichen.
- Die Maschine in trockenem Raum lagern.
- Vor dem Transport Benzin aus dem Motorbehälter ablassen.

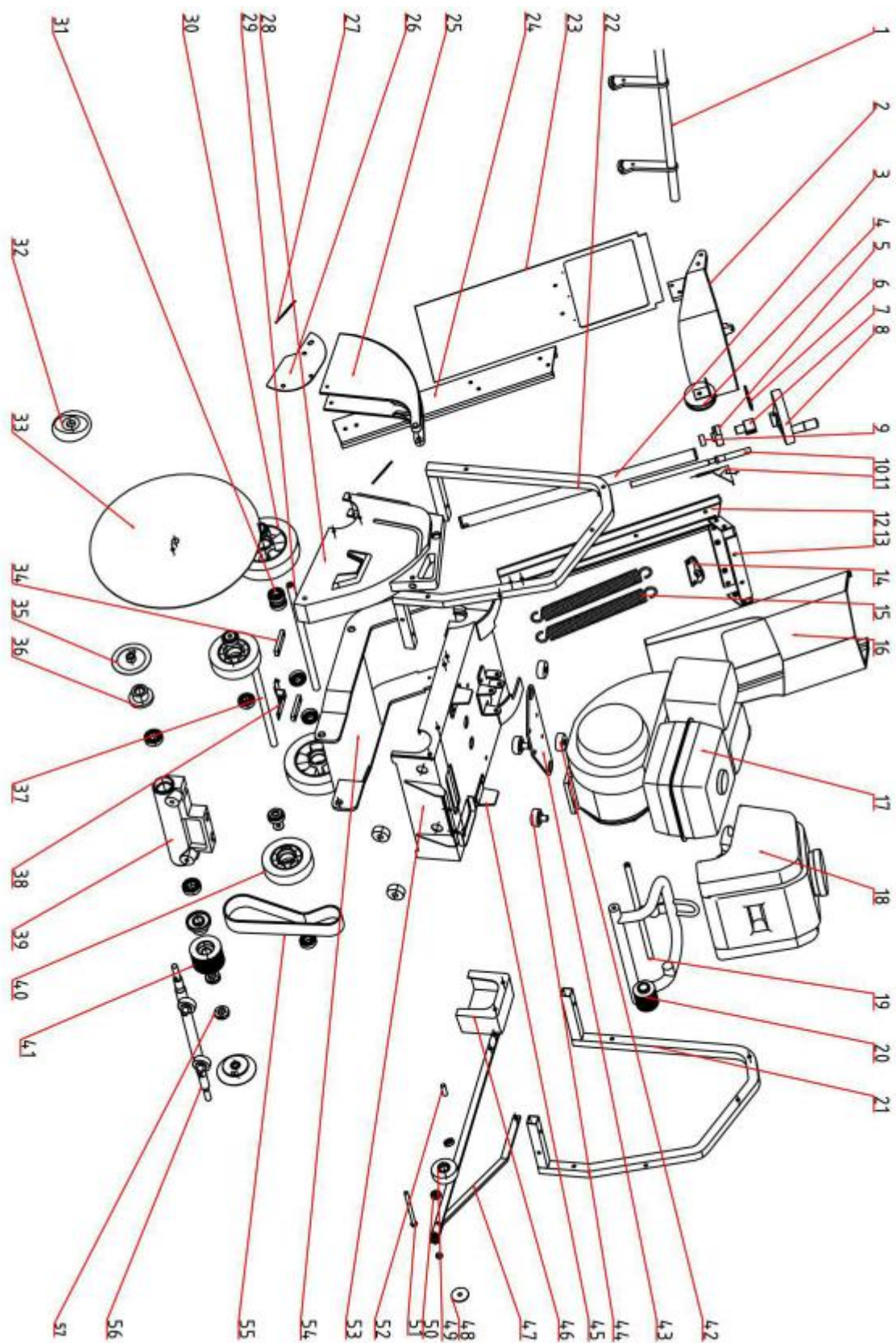
7. Störungsbehebung

Zuerst die Maschine ausschalten und den Netzstecker ziehen!

Störung:

Korrektur - Massnahmen

- | | |
|------------------------------|--|
| - Scheibe flattert: | Kontrollieren Sie ob die Flanschflächen nicht verschmutzt sind und die Flanschmutter richtig angezogen ist. |
| - Scheibe hat Höhengschlag: | Die Scheibe ist nicht richtig montiert, oder die Aufnahme passt nicht zur Maschine. Sie haben eine nicht zum Schneidgut passende Diamant-Trennscheibe verwendet. |
| - Kein Wasser: | Der Wasserbehälter ist leer - bitte nachfüllen. |
| - Wasserzuleitung verstopft: | Das Wasser enthält mechanische Verunreinigungen. Kontrollieren Sie ob die Schläuche geknickt, zugedrückt oder die Düsen verstopft sind. Wenn diese Massnahmen nicht zum Erfolg führen, lassen Sie das Kabel und die Anschlüsse durch befugtes Fachpersonal prüfen. |
| - Motor dreht nicht: | Keine oder falsche Spannung. |
| - Motor brummt: | Kondensator defekt oder eine der drei Phasen ist Defekt. Maschine zur Reparatur bringen. |



Nr.	Description	Beschreibung	Qty
1	handle holder	Griffhalter	1
2	operation panel	Bedienfeld	1
3	lift handle	Liftgriff	1
4	depth dial	Tiefenregler	1
5	bearing	Lager	1
6	pin	Stift	1
7	stop bushing	Anschlaghülse	1
8	hand wheel	Handrad	1
9	pin	Stift	1
10	screw rod	Gewindestange	1
11	throttle switch	Drosselschalter	1
12	left channel	linker Kanal	1
13	mount plate	Montageplatte	1
14	spring support	Federstütze	1
15	extension spring	Zugfeder	2
16	front board	Frontplatte	1
17	engine	Motor	1
18	water tank	Wassertank	1
19	tank carriage	Tankwagen	1
20	belt wheel	Riemenrad	1
21	left tank handle	linker Tankgriff	1
22	right tank handle	rechter Tankgriff	1
23	rear board	Rückwand	1
24	right channel	rechter Kanal	1
25	blades cover 1	Messerabdeckung	1
26	connect board	Verbindungs Brett	1
27	blade cover plate	Messerabdeckplatte	2
28	blade cover 2	Messerabdeckung	1
29	rear wheel shaft	Hinterradwelle	1
30	rear wheel	Hinterrad	2
31	bearing 6204RS	Lager 6204RS	10
32	blade slide locks	Messerschlösser	1
33	blades plate	Klingenplatte	1
34	rear wheel shaft slide locks	Gleitschlösser für die Hinterradwelle	2
35	blade plate mount block	Montageblock	2
36	bearing cover	Lagerdeckel	2
37	front wheel shaft	Vorderradwelle	1
38	fix pin	Fixierstift	1
39	bearing cover	Lagerdeckel	1
40	front wheel	Vorderrad	2
41	belt wheel	Riemenrad	1
42	rubber pad 1	Gummiauflage 2	4
43	mounting board	Montageplatte	1
44	rubber pad 2	Gummiauflage 2	4
45	blade cover installing pad	Blattabdeckung Montageunterlage	2
46	protection cover	Schutzabdeckung	1
47	wheel frame	Radgestell	1

48	wheel plate	Radplatte	1
49	wheel	Rad	1
50	bearing 6001RS	Lager 6001RS	2
51	screw M10X140	Schraube	1
52	wheel shaft	Radwelle	1
53	rack	Gestell	1
54	wheel carriage	Radschlitten	1
55	belt	Band	1
56	blade main shaft	Blatt Hauptwelle	1
57	round nut	Rundmutter	2