

DREMEL®

Flex Shaft Tool Stand

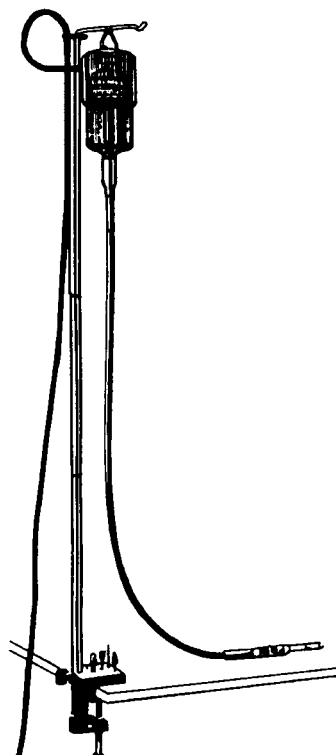
Owner's Manual Model 2222

HONESTLY NOW ... Have you read
this OWNER'S MANUAL?

Parlez-vous français?
Voir page 6

¿Habla español?
Vea página 10

- Safety
- Assembly
- Operation
- Service Parts



DREMEL® P.O. Box 1468
Racine, Wisconsin 53401
1-800-437-3635
<http://www.dremel.com>

Safety Rules for Flex Shaft Rotary Tools



WARNING Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed below, may result in electric shock, fire and/or serious personal injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Accessories must be rated for at least the speed recommended on the tool warning label. Wheels and other accessories running over rated speed can fly apart and cause injury.

Hold tool by insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord. Contact with a "live" wire will make exposed metal parts of the tool "live" and shock the operator. If cutting into existing walls or other blind areas where electrical wiring may exist is unavoidable, disconnect all fuses or circuit breakers feeding this worksite.

Do not operate the flexible shaft with a sharp bend. Over bending the shaft can generate excessive heat on the jacket or hand piece. The recommended minimum is 6" radius.

Always disconnect the power cord from the power source before making any adjustments or attaching any accessories. You may unexpectedly cause the tool to start leading to serious personal injury.

Be aware of the switch location, when placing the tool down or when picking the tool up. You may accidentally activate the switch.

Always hold the hand piece firmly in your hands during the start-up. The reaction torque of the motor, as it accelerates to full speed, can cause the shaft to twist.

Always wear safety goggles and dust mask. Use only in well ventilated area. Using personal safety devices and working in safe environment reduces risk of injury.

After changing the bits or making any adjustments, make sure the collet nut and any other adjustment devices are securely tightened. Loose adjustment device can unexpectedly shift, causing loss of control, loose rotating components will be violently thrown.

Do not reach in the area of the spinning bit. The proximity of the spinning bit to your hand may not always be obvious.

Allow brushes to run at operating speed for at least one minute before using wheel. During this time no one is to stand in front or in line with the brush. Loose bristles or wires will be discharged during the run-in time.

Wire and bristle brushes must never be operated at speeds greater than 15,000/min. Direct the discharge of the spinning wire brush away from you. Small particles and tiny wire fragments may be discharged at high velocity during the "cleaning" action with these brushes and may become imbedded in your skin. Bristles or wires will be discharged from the brush at high speeds.

Carefully handle both the tool and individual grinding wheels to avoid chipping or cracking. Install a new wheel if tool is dropped while grinding. Do not use a wheel that may be damaged. Fragments from a wheel that bursts during operation will fly away at great velocity possibly striking you or bystanders.

Never use dull or damaged bits. Sharp bits must be handled with care. Damaged bits can snap during use. Dull bits require more force to push the tool, possibly causing the bit to break.

Use clamps to support workpiece whenever practical. Never hold a small workpiece in one hand and the tool in the other hand while in use. Allow for sufficient space, at least 6", between your hand and the spinning bit. Round material such as dowel rods, pipes or tubing have a tendency to roll while being cut, and may cause the bit to "bite" or jump toward you. Clamping a small workpiece allows you to use both hands to control the tool.

Inspect your workpiece before cutting. When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip and pinch the bit and be torn from your hand. For example, if carving wood, make sure there are no nails or foreign objects in the workpiece. Nails or foreign objects can cause the bit to jump.

Never start the tool when the bit is engaged in the material. The bit cutting edge may grab the material causing loss of control of the cutter.

Avoid bouncing and snagging the wheel, especially when working corners, sharp edges etc. This can cause loss of control and kick-back.

The direction of feed with the bit into the material when carving, routing or cutting is very important. Always feed the bit into the material in the same direction as the cutting edge is exiting from the material (which is the same direction as the chips are thrown). Feeding the tool in the wrong direction, causes the cutting edge of the bit to climb out of the work and pull the tool in the direction of this feed.

If the workpiece or bit becomes jammed or bogged down, turn the tool "OFF" by the switch. Wait for all moving parts to stop and unplug the tool, then work to free the jammed material. If the switch to the tool is left "ON" the tool could restart unexpectedly causing serious personal injury.

Do not leave a running tool unattended, turn power off. Only when tool comes to a complete stop it is safe to put it down.

Do not grind or sand near flammable materials. Sparks from the wheel could ignite these materials.

Do not touch the bit or collet after use. After use the bit and collet are too hot to be touched by bare hands.

Regularly clean the tool's air vents by compressed air. Excessive accumulation of powdered metal inside the motor housing may cause electrical failures.

Do not allow familiarity gained from frequent use of your rotary tool to become commonplace. Always remember that a careless fraction of a second is sufficient to inflict severe injury.

Do not alter or misuse tool. Any alteration or modification is a misuse and may result in serious personal injury.

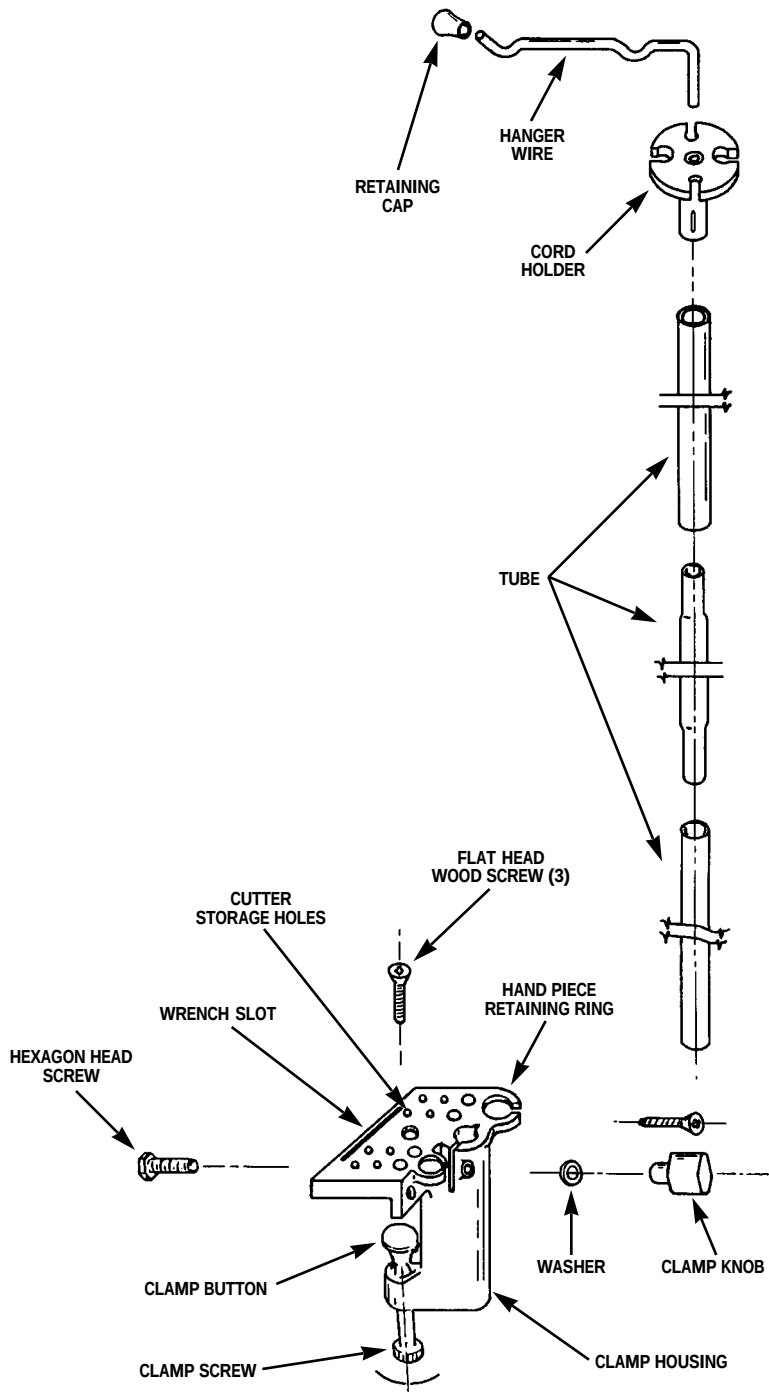
This product is not intended for use as a dental drill, in human or veterinary medical applications. Serious injury may result.

When using the steel saws, cutoff wheels, high speed cutters or tungsten carbide cutters, always have the work securely clamped. Never attempt to hold the work with one hand while using any of these accessories. The reason is that these wheels will grab if they become slightly canted in the groove, and can kickback causing loss of control resulting in serious injury. Your second hand should be used to steady and guide the hand holding the tool. When a cutoff wheel grabs, the wheel itself usually breaks. When the steel saw, high speed cutters or tungsten carbide cutter grab, it may jump from the groove and you could lose control of the tool.

Assembly and Operation Instructions

ATTACHMENT FOR USE WITH ALL ROTARY TOOLS, FLEX SHAFT TOOLS AND HEAVY DUTY FLEX SHAFT TOOLS.

1. Assemble **HEXAGON HEAD SCREW** thru housing allowing its **HEXAGON HEAD** to fit into hexagon receptacle. Secure with washer and **CLAMP KNOB**. Leave loose for now. Tighten after assembly of tubes. (Step 4)
2. Assemble the three **Tubes** to each other. The center tube is reduced in size at both ends. Rap the ends of the tube assembly with a soft head hammer to ensure a tight assembly.
3. The **CORD HOLDER** and hanger wire bushing are one piece. Assemble this part in one end of the tube assembly.
4. Insert the tube assembly, with the **CARD HOLDER** up (away from clamp screw) in the 5/8" hole in the clamp housing. Let the tube extend below the housing by a small amount, and secure its location by tightening the **CLAMP KNOB**.
5. Place the **CLAMP HOUSING** on a work bench and secure by tightening the **CLAMP SCREW**. Any bench can be used with a thickness of 1-3/4" or less. Screw holes are provided for permanent installation. Use (3) #10 x 1-1/4" long **FLAT HEAD WOOD SCREWS**: two from the front and one from the top. Use this permanent installation when possible. Pre-drill with an 1/8" drill for maximum rigidity.
6. Assemble the rubber **RETAINING CAP** on the **HANGER WIRE**. This cap will keep the power tool hanger wire contained on the hanger wire when starting the motor. Insert the hanger wire into the cord holder. Hanger wire is free to rotate 360°.
7. Hang a Moto-Tool with flex shaft attachment or Moto-Flex tool on the hanger wire. The Heavy Duty Moto-Flex tool must be placed on the outside. Height of the tool from the bench can be adjusted using the clamp knob. The Flex-Shaft Hanger stand can accommodate two tools at the same time. Push the power cord into one of the slots on the rim of the cord holder. Be sure to have some slack in the cord to allow free movement of the hanger wire.
8. Clamp housing has **HOLES FOR CUTTER** and **WRENCH STORAGE**. Holes for both 1/4" and 1/8" diameter shanks are provided. A **RING** is provided for controlling the hand piece when not in use.



Consignes de sécurité pour les outils rotatifs à arbre flexible

AVERTISSEMENT

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions. Le non-respect, même partiel, des instructions ci-après entraîne un risque de choc électrique, d'incendie et/ou de blessures graves.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Les accessoires doivent être prévus pour au moins la vitesse recommandée sur l'étiquette d'avertissement de l'outil. Les meules et les autres accessoires utilisés à une vitesse supérieure à la vitesse nominale peuvent se détacher et provoquer des blessures.

Tenez l'outil par les surfaces isolées de prise en exécutant une opération lorsque l'outil de coupe peut venir en contact avec des fils cachés ou son propre cordon. Le contact avec un fil sous tension rendra les parties métalliques exposées de l'outil sous tension et causera des secousses électriques à l'opérateur. Pour couper dans des murs existants ou autres endroits aveugles pouvant dissimuler des fils électriques, débranchez tous les fusibles ou les disjoncteurs alimentant ce lieu de travail.

N'utilisez pas l'arbre flexible s'il est trop cambré. Une cambrure exagérée de l'arbre peut provoquer un échauffement excessif de la gaine ou de la pièce à main. Le rayon de cambrure minimum conseillé est de 6 po.

Débranchez toujours le cordon de la prise de courant avant d'effectuer quelque réglage que ce soit ou de poser des accessoires. L'outil pourrait se mettre en marche par mégarde et causer des blessures graves.

Connaissez l'emplacement de l'interrupteur lorsque vous déposez l'outil ou lorsque vous le reprenez. Vous pouvez actionner l'interrupteur par mégarde.

Tenez toujours la pièce à main fermement pendant le démarrage. Pendant la mise en régime, le couple de réaction du moteur peut provoquer une torsion de l'arbre flexible.

Portez toujours des lunettes de sécurité et un masque anti-poussières. N'utilisez l'outil qu'à un endroit bien aéré. L'utilisation de dispositifs de sécurité personnelle et le travail dans un environnement sûr réduisent les risques de blessures.

Après avoir changé les lames ou effectué quelque réglage que ce soit, assurez-vous que l'écrou de la douille et tout autre dispositif de réglage sont bien serrés. Un dispositif de réglage lâche peut bouger soudainement et causer ainsi une perte de contrôle avec projection violente des composants en rotation.

Ne placez pas la main à proximité de la mèche qui tourne. Vous ne vous rendrez pas toujours compte de cette proximité.

Laissez les brosses tourner à la vitesse de fonctionnement pendant au moins une minute avant d'utiliser la meule. Durant cette période, personne ne doit se tenir devant la meule ou en ligne avec celle-ci. Pendant la période de rodage, les poils ou fils de fer seront éjectés de la brosse.

Les brosses (à poils standards ou métalliques) ne doivent jamais être utilisées au-dessus de 15 000 tr/min. Dirigez la décharge de la brosse métallique en rotation en sens opposé à vous. Des petites particules et des petits fragments de fil peuvent être déchargés à grande vitesse durant l'action de « nettoyage » de ces brosses et peuvent se loger dans votre peau. À haute vitesse, les poils ou fils de fer mal attachés seront éjectés.

Maniez soigneusement l'outil aussi bien que les meules individuelles pour éviter les éclats ou les fissurations. Posez une nouvelle meule si l'outil tombe pendant la rectification. N'utilisez pas une meule qui peut être endommagée. Les fragments d'une meule qui éclate durant le fonctionnement seront projetés à grande vitesse et pourraient frapper des personnes présentes ou vous-même.

N'utilisez jamais de lames émoussées ou abîmées. Les lames affilées doivent être maniées soigneusement. Les mèches abîmées peuvent se rompre brusquement durant l'usage. Les lames émoussées nécessitent plus de force pour pousser l'outil, causant éventuellement un bris de la lame.

Utilisez des pinces pour supporter l'ouvrage autant que possible. Ne tenez jamais un petit ouvrage d'une main et l'outil de l'autre main pendant que celui-ci est en usage. Prévoyez un espace suffisant, d'au moins 150 mm, entre votre main et la mèche qui tourne. Les pièces rondes, telles que tiges cylindriques, tuyaux ou tubes, ont tendance à rouler pendant qu'on les coupe et, de ce fait, la mèche peut « mordre » ou sauter vers vous. En fixant un petit ouvrage, vous pourrez utiliser vos deux mains pour contrôler l'outil.

Inspectez l'ouvrage avant de le couper. Avant de couper un ouvrage de forme irrégulière, planifiez votre travail de manière à ce que l'ouvrage ne glisse pas et ne vienne pas pincer la mèche qui sera arrachée de votre main. Ainsi, si vous taillez du bois, assurez-vous de l'absence de clous ou de corps étrangers dans l'ouvrage. Sous l'effet du contact avec des clous ou corps étrangers, la mèche peut sauter.

Ne mettez jamais l'outil en marche alors que la lame est enfoncée dans le matériau. Le tranchant de la lame peut se coincer dans le matériau et vous faire perdre le contrôle du couteau.

Évitez de faire rebondir et de heurter la meule, surtout en travaillant des coins, des arêtes vives, etc. Ceci peut causer une perte de contrôle et un rebond.

Le sens d'avance de la mèche dans l'ouvrage lorsque vous taillez, détourez ou coupez est très important. Avancez toujours la mèche dans l'ouvrage dans le sens dans lequel le tranchant sort de l'ouvrage (ce qui correspond au sens d'éjection des copeaux). L'avance de l'outil dans le mauvais sens fait sortir le tranchant de la mèche de l'ouvrage et tire l'outil dans le sens de cette avance.

Si le matériau ou la mèche se grippe ou se bloque, mettez l'outil hors tension « OFF » par l'interrupteur. Attendez que toutes les pièces mobiles s'immobilisent et débranchez l'outil, procédez ensuite à débloquer l'ouvrage bloqué. Si l'interrupteur de l'outil est laissé en position de marche « ON », l'outil pourrait se remettre en marche par mégarde et causer ainsi des blessures graves.

Ne laissez pas un outil en marche sans surveillance, mettez hors tension. L'outil peut être déposé en toute sécurité uniquement lorsqu'il s'est arrêté complètement.

Ne rectifiez et ne poncez pas à proximité de matières inflammables. Les étincelles provenant de la meule pourraient enflammer ces matières.

Ne touchez pas la mèche ou la douille après usage. Après usage, la mèche et la douille sont trop chaudes pour être touchées à mains nues.

Nettoyez régulièrement les prises d'air de l'outil à l'aide d'air comprimé. Une accumulation excessive de métal en poudre à l'intérieur du carter du moteur peut causer des défaillances électriques.

Ne soyez pas dupé par la familiarité acquise par un usage fréquent de votre outil rotatif. N'oubliez pas qu'une fraction de seconde d'insouciance suffit à infliger des blessures graves.

Ne modifiez pas l'outil et n'en faites pas un usage erroné. Toute altération ou modification constitue un usage erroné et peut provoquer des blessures graves.

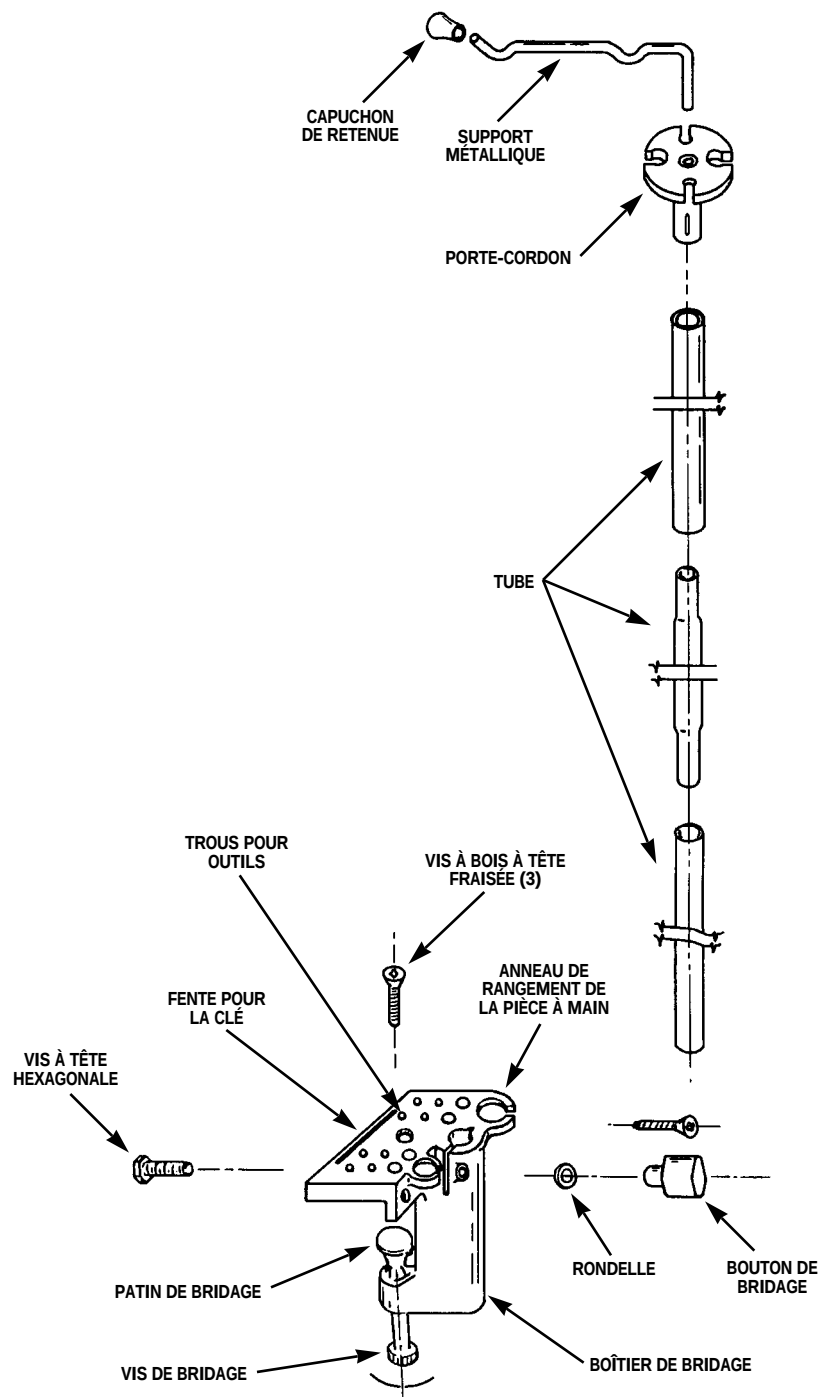
Ce produit n'a pas été conçu pour être utilisé comme fraise de dentiste ou pour des applications médicales sur des personnes ou des animaux. Il y a risque de blessure grave.

Lorsque vous utilisez les scies en acier, les disques de découpage, les couteaux à grande vitesse ou les couteaux au carbure de tungstène, assurez-vous que la pièce est toujours bien assujettie. Ne tentez jamais de tenir la pièce d'une seule main tout en utilisant l'un de ces accessoires. La raison en est que ces roues grippent lorsqu'elles sont le moins inclinées dans la rainure, et elles peuvent alors rebondir, vous faisant ainsi perdre le contrôle et causant des blessures graves. Votre autre main doit servir à stabiliser et guider la main qui tient l'outil. Lorsqu'un disque de découpage grippe, on peut généralement s'attendre à ce qu'il se brise. Lorsque la scie en acier, les couteaux à grande vitesse ou le couteau au carbure de tungstène grippent, ils peuvent sauter hors de la rainure et vous pouvez perdre le contrôle de l'outil.

Instructions de montage et d'utilisation

ACCESSOIRE S'UTILISANT SUR TOUS LES OUTILS ROTATIFS, LES OUTILS À ARBRE FLEXIBLE ET LES OUTILS À ARBRE FLEXIBLE POUR SERVICE SÉVÈRE.

1. Montez la **VIS À TÊTE HEXAGONALE** dans le boîtier en insérant la **TÊTE HEXAGONALE** dans le creux hexagonal. Fixez-la avec la rondelle et le **BOUTON DE BRIDAGE**. Ne serrez pas pour le moment. Serrez après avoir monté les tubes. (Étape 4)
2. Montez les trois tubes les uns dans les autres. Le tube du centre est de taille réduite aux deux extrémités. Tapotez les extrémités des tubes avec un maillet pour bien serrer l'ensemble.
3. Le **PORTE-CORDON** et le manchon du support métallique sont faits d'une seule pièce. Montez cette pièce à une des extrémités de l'ensemble de tubes.
4. Enfoncez l'ensemble de tubes, avec le **PORTE-CORDON** vers le haut (à l'opposé de la vis de bridage) dans le trou de 5/8 po aménagé dans le boîtier de bridage. Laissez le tube légèrement dépasser du boîtier et fixez le tube en serrant le **BOUTON DE BRIDAGE**.
5. Montez le **BOÎTIER DE BRIDAGE** sur un établi et fixez-le en serrant la **VIS DE BRIDAGE**. Tout établi d'une épaisseur inférieure ou égale à 1-3/4 po convient. Le boîtier est muni de trous de vis si une installation permanente est désirée. Utilisez (3) **VIS À BOIS À TÊTE FRAISÉE** N° 10 x 1-1/4 po de long : Deux vont sur le devant et une sur le dessus. L'installation permanente est préférable. Percez des avant-trous de 1/8 po de diamètre pour maximiser la rigidité.
6. Montez le **CAPUCHON DE RETENUE** en caoutchouc sur le **SUPPORT MÉTALLIQUE**. Ce capuchon empêche le crochet métallique de l'outil de glisser du support métallique lorsqu'on démarre le moteur. Enfoncez le support métallique dans le porte-cordon. Le support métallique peut pivoter sur 360°.
7. Accrochez un outil rotatif Moto-Tool avec un accessoire à arbre flexible ou un outil Moto-Flex sur le support métallique. L'outil Moto-Flex pour service sévère doit être accroché sur le crochet extérieur. La hauteur de l'outil par rapport à l'établi peut être réglée à l'aide du bouton de bridage. Le support d'outil à arbre flexible est conçu pour suspendre deux outils à la fois. Enfoncez le cordon dans une des fentes situées à la périphérie du porte-cordon. Assurez-vous qu'il y a assez de mou dans le cordon pour permettre au support métallique de pivoter librement.
8. Le boîtier de bridage est muni de **TROUS POUR OUTILS ET D'UN RANGEMENT POUR LA CLÉ**. Les trous sont prévus pour des queues d'outil de 1/4 po et 1/8 de po de diamètre. Y est également aménagé un **ANNEAU** pour ranger la pièce à main quand celle-ci n'est pas utilisée.



Normas de seguridad para herramientas giratorias de eje flexible



ADVERTENCIA

personales graves.

Lea y entienda todas las instrucciones. El incumplimiento de todas las instrucciones indicadas a continuación puede dar lugar a sacudidas eléctricas, incendios y/o lesiones

CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES

Los accesorios deben tener capacidad nominal para al menos la velocidad recomendada en la etiqueta de advertencia de la herramienta. Las muelas y otros accesorios que funcionen a velocidades superiores a la velocidad nominal pueden saltar en pedazos y causar lesiones.

Sujete siempre la herramienta por las superficies de agarre aisladas al realizar una operación en la que la herramienta de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cordón. El contacto con un cable con corriente transmitirá corriente a las piezas metálicas al descubierto y hará que el operador reciba sacudidas eléctricas. Si el corte en paredes existentes u otras áreas ciegas donde puedan existir cables eléctricos es inevitable, desconecte todos los fusibles o cortacircuitos que alimentan el lugar de trabajo.

No utilice el eje flexible con una curva pronunciada. Si el eje se dobla demasiado, puede generarse un calor excesivo en la funda o en la pieza de mano. El radio mínimo recomendado es de 6 pulgadas.

Desconecte siempre el cordón de energía de la fuente de energía antes de hacer cualquier ajuste o de colocar cualquier accesorio. Es posible que inesperadamente usted haga que la herramienta arranque, dando lugar a graves lesiones personales.

Sepa la ubicación del interruptor. Al dejar la herramienta o al recogerla, usted podría activar el interruptor accidentalmente.

Sostenga siempre firmemente la pieza de mano en las manos durante el arranque. El par de reacción del motor, mientras éste acelera hasta alcanzar la velocidad máxima, puede hacer que el eje se tuerza.

Use siempre gafas de seguridad y máscara antipolvo. Use la herramienta únicamente en un área bien ventilada. La utilización de dispositivos de seguridad personal y el trabajar en un entorno seguro reducen el riesgo de que se produzcan lesiones.

Después de cambiar las brocas o de hacer ajustes, asegúrese de que la tuerca del portaherramienta y otros dispositivos de ajuste estén apretados firmemente. Un dispositivo de

ajuste flojo puede desplazarse inesperadamente, causando pérdida de control, y los componentes giratorios flojos saldrán despedidos violentamente.

No ponga las manos en el área de la broca que gira. Es posible que la proximidad de la mano a la broca que gira no siempre sea obvia.

Deje que los cepillos estén en marcha a la velocidad de funcionamiento durante al menos un minuto antes de utilizar la rueda. Durante este tiempo nadie debe situarse delante del cepillo o en línea con éste. Las cerdas o los alambres sueltos se desprenderán durante el tiempo de rodaje.

Los cepillos de cerda nunca deben utilizarse a velocidades superiores a 15 000 revoluciones/min. Dirija la descarga de la escobilla de alambre que gira de manera que se aleje de usted. Durante la acción de "limpieza" con estas escobillas pueden descargarse pequeñas partículas y diminutos fragmentos de alambre a alta velocidad que pueden incrustarse en la piel. Las cerdas o los alambres se desprenderán del cepillo a altas velocidades.

Maneje cuidadosamente la herramienta y las ruedas de amolar individuales para evitar que se mellen o se agrieten. Instale una muela nueva si la herramienta se cae al amolar. No use una muela que pueda estar dañada. Los fragmentos de una muela que salta en pedazos durante el funcionamiento saldrán despedidos a gran velocidad y posiblemente le golpearán a usted o golpearán a las personas que estén presentes.

Nunca use brocas desafiladas o dañadas. Las brocas afiladas se deben manejar con cuidado. Las brocas dañadas pueden romperse bruscamente durante el uso. Las brocas desafiladas requieren más fuerza para empujar la herramienta, con lo que es posible que la broca se rompa.

Use abrazaderas para soportar la pieza de trabajo siempre que resulte práctico. Nunca tenga una pieza de trabajo pequeña en una mano y la herramienta en la otra mano mientras esté utilizando la herramienta. Deje que haya suficiente espacio, al menos 150 mm

pulgadas, entre la mano y la broca que gira. El material redondo, tal como las varillas con espiga, las tuberías y los tubos, tiene tendencia a rodar cuando se corta y puede hacer que la broca "muerda" o salte hacia usted. El fijar con abrazaderas una pieza de trabajo pequeña le permite usar ambas manos para controlar la herramienta.

Inspeccione la pieza de trabajo antes de cortar. Al cortar piezas de trabajo que tengan forma irregular, planifique el trabajo para que la pieza de trabajo no patine ni pellizque la broca y le sea arrancada de las manos. Por ejemplo, si talla madera, asegúrese de que no haya clavos ni objetos extraños en la pieza de trabajo. Los clavos o los objetos extraños pueden hacer que la broca salte.

Nunca arranque la herramienta cuando la broca esté acoplada en el material. El borde de corte de la broca puede engancharse en el material, causando pérdida de control de la cortadora.

Evite que la muela rebote y se atasque, especialmente al trabajar en esquinas, bordes afilados, etc. Esto puede causar pérdida de control y retroceso.

El sentido de avance con la broca en el interior del material al tallar, fresar o cortar es muy importante. Haga avanzar siempre la broca hacia el interior del material en el mismo sentido en que el borde de corte esté saliendo del material (que es el mismo sentido en que las virutas salen despedidas). El hacer avanzar la herramienta en sentido incorrecto hace que el borde de corte de la broca se salga de la pieza de trabajo y tire de la herramienta en el sentido de dicho avance.

Si la pieza de trabajo o la broca se atasca o se engancha, apague la herramienta utilizando el interruptor (posición "OFF"). Espere a que todas las piezas móviles se detengan, desenchufe la herramienta y luego libere el material atascado. Si el interruptor de la herramienta se deja encendido (posición "ON"), la herramienta podría volver a arrancar inesperadamente, causando graves lesiones personales.

No deje desatendida una herramienta en marcha. Apáguela. Solamente cuando la herramienta se detenga por completo es seguro dejarla.

No amuele ni lije cerca de materiales inflamables. Las chispas provenientes de la muela podrían inflamar estos materiales.

No toque la broca ni el portaherramienta después de la utilización. Después de la utilización, la broca y el portaherramienta están demasiado calientes para tocarlos con las manos desnudas.

Limpie regularmente con aire comprimido las aberturas de ventilación de la herramienta. La acumulación excesiva de metal en polvo dentro de la caja del motor puede causar averías eléctricas.

No deje que el trabajar de manera confiada debido a la familiarización adquirida con el uso frecuente de la herramienta giratoria se convierta en algo habitual. Recuerde siempre que un descuido de una fracción de segundo es suficiente para causar lesiones graves.

No altere ni utilice incorrectamente la herramienta. Cualquier alteración o modificación constituye uso incorrecto y puede tener como resultado graves lesiones personales.

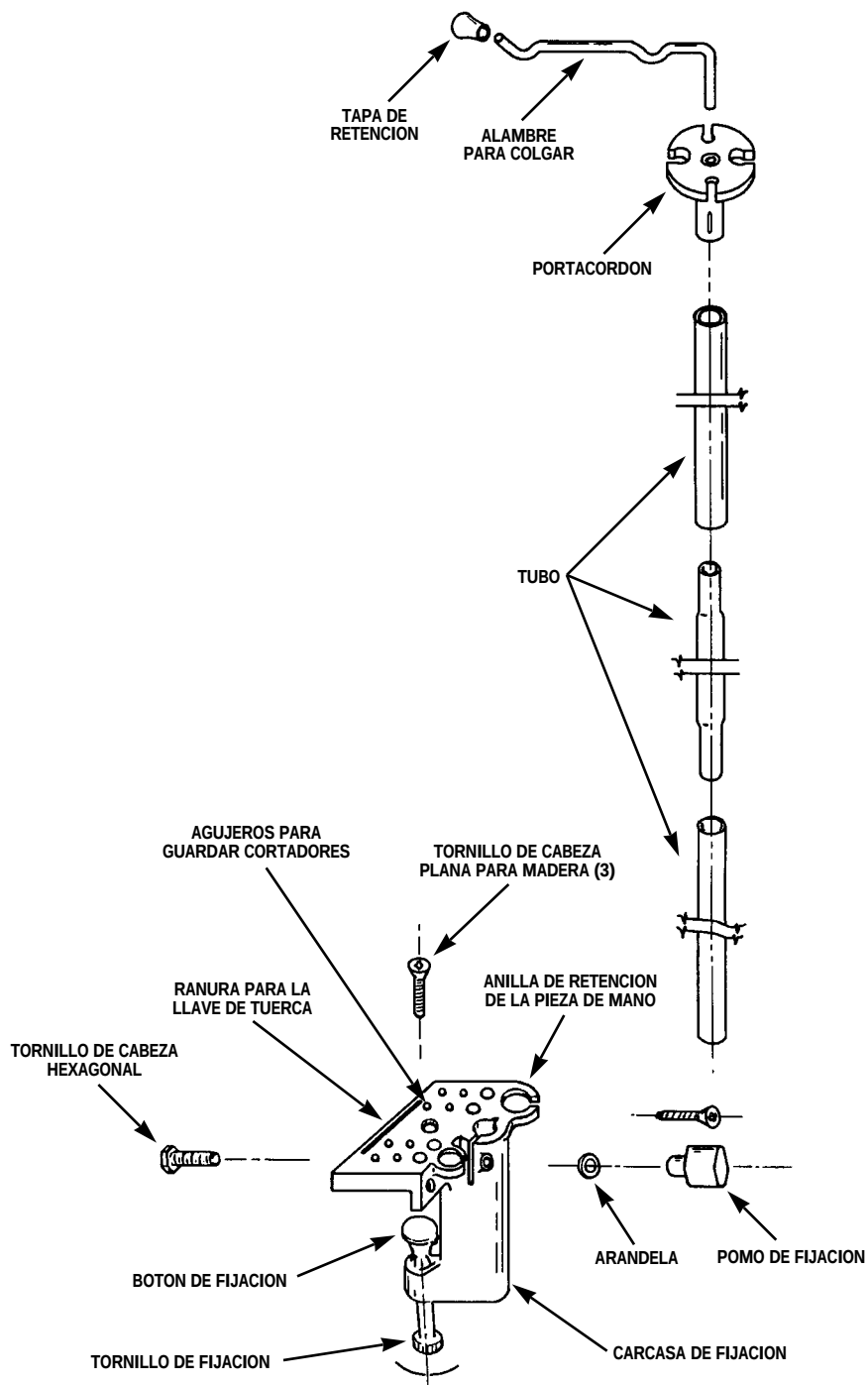
Este producto no está diseñado para utilizarse como un taladro dental, en aplicaciones médicas en personas o veterinarias. Podría causar lesiones graves.

Al utilizar sierras de acero, ruedas de recortar, cortadores de alta velocidad o cortadores de carburo de tungsteno, tenga siempre la pieza de trabajo fija con abrazaderas. Nunca intente sujetar la pieza de trabajo con una mano cuando esté utilizando cualquiera de estos accesorios. La razón es que estas ruedas se atascarán si se ladean ligeramente en la ranura y pueden experimentar retroceso, causando una pérdida de control que tendrá como resultado lesiones graves. La otra mano se debe utilizar para afianzar y guiar la mano que sujeta la herramienta. Cuando una rueda de recortar se atasca, normalmente la propia rueda se rompe. Cuando la sierra de acero, los cortadores de alta velocidad o el cortador de carburo de tungsteno se atascan, es posible que salten y se salgan de la ranura, con lo que usted podría perder el control de la herramienta.

Instrucciones de ensamblaje y utilización

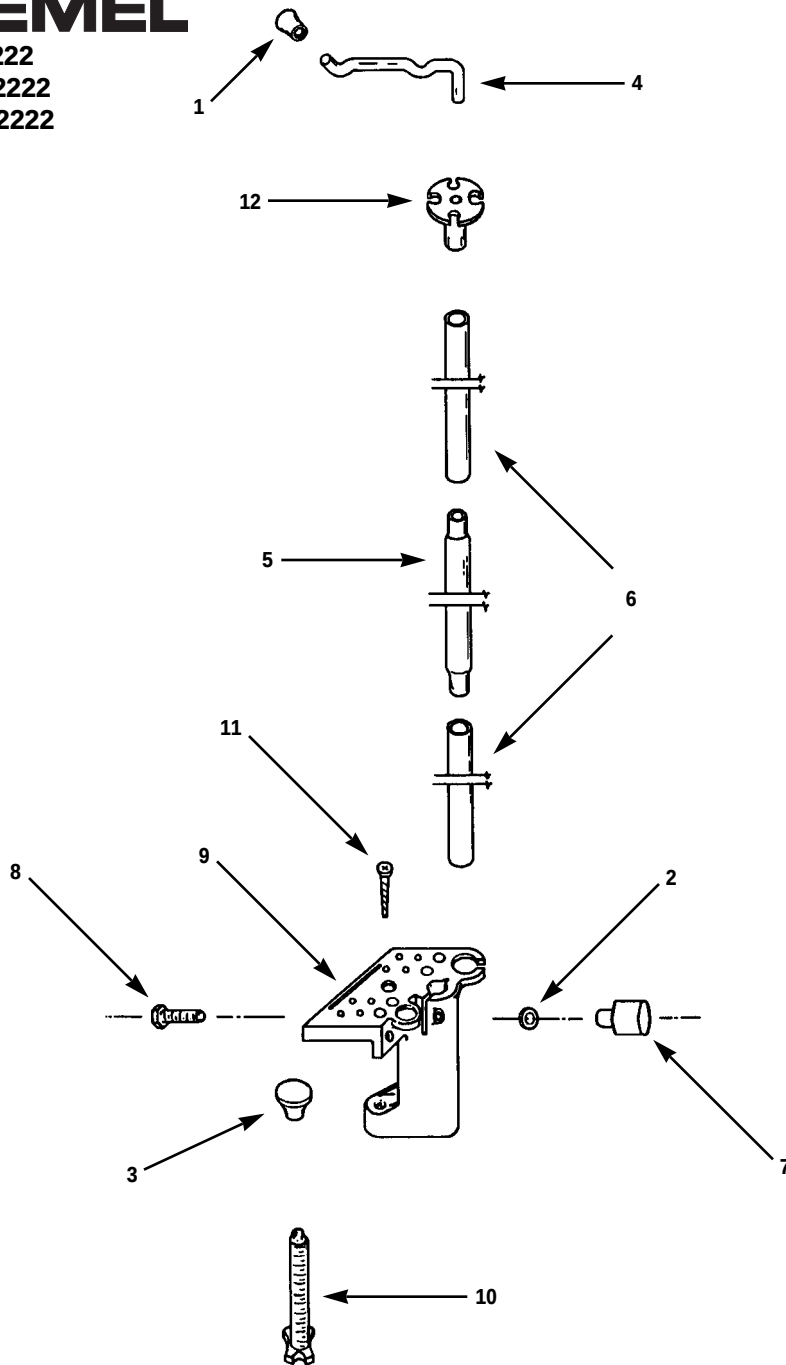
ADITAMENTO PARA USO CON TODAS LAS HERRAMIENTAS GIRATORIAS, HERRAMIENTAS DE EJE FLEXIBLE Y HERRAMIENTAS DE EJE FLEXIBLE PARA SERVICIO PESADO.

1. Ensamble el **TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL** a través de la carcasa, dejando que su **CABEZA HEXAGONAL** se acople en el receptáculo hexagonal. Fíjelo con una arandela y con el **POMO DE FIJACIÓN**. Déjelo suelto por ahora. Apriételo después de ensamblar los tubos (paso 4).
2. Ensamble los tres **tubos** uno con otro. El tubo central tiene un tamaño reducido en ambos extremos. Golpee ligeramente los extremos del ensamblaje de tubos con un martillo de cabeza blanda para asegurarse de que dicho ensamblaje esté acoplado firmemente.
3. El **AUXILIAR PARA EL CORDÓN** y el casquillo del alambre para colgar forman una pieza. Monte esta pieza en un extremo del ensamblaje de tubos.
4. Introduzca el ensamblaje de tubos, con el **PORTACORDÓN** orientado hacia arriba (alejándose del tornillo de fijación), en el agujero de 5/8" que está en la carcasa de fijación. Deje que el tubo se extienda una pequeña distancia por debajo de la carcasa y fije su ubicación apretando el **POMO DE FIJACIÓN**.
5. Coloque la **CARCARA DE FIJACIÓN** en un banco de trabajo y fíjela apretando el **TORNILLO DE FIJACIÓN**. Puede utilizarse cualquier banco de 1-3/4" de grosor o menos. Se suministran agujeros para tornillo para la instalación permanente. Utilice (3) **TORNILLOS DE CABEZA PLANA PARA MADERA** No. 10 de 1-1/4" de longitud: dos en la parte delantera y uno en la parte superior. Utilice esta instalación permanente cuando sea posible. Pretaladre con una broca de 1/8" para lograr la máxima rigidez.
6. Monte la **TAPA DE RETENCIÓN** de goma en el **ALAMBRE PARA COLGAR**. Esta tapa mantendrá el alambre para colgar de la herramienta mecánica sujeto en el alambre para colgar cuando se arranque el motor. Introduzca el alambre para colgar en el portacordón. El alambre para colgar tiene libertad para girar 360°.
7. Cuelgue una herramienta Moto-Tool con aditamento de eje flexible o una herramienta Moto-Flex en el alambre para colgar. La herramienta Moto-Flex para servicio pesado debe colocarse en el exterior. La altura de la herramienta respecto al banco puede ajustarse utilizando el pomo de fijación. El soporte para colgar el eje flexible puede acomodar dos herramientas al mismo tiempo. Empuje el cordón de energía hacia el interior de una de las ranuras que están en el borde del portacordón. Asegúrese de que el cordón tenga algo de flojedad para permitir un movimiento libre del alambre para colgar.
8. La carcasa de fijación tiene **AGUJEROS PARA CORTADOR** y un **ÁREA PARA GUARDAR LA LLAVE DE TUERCA**. Se suministran agujeros para cuerpos de 1/4" y de 1/8" de diámetro. Se suministra una **ANILLA** para controlar la pieza de mano cuando no se esté utilizando.



DREMEL®

MODEL 2222
MODÈLE 2222
MODELO 2222



ORDER BY PART NUMBER, NOT CODE NUMBER
COMMANDER LE NUMÉRO DE PIÈCE, PAS LE NUMÉRO DE CODE
PIDA POR NUMERO DE PIEZA, NO POR NUMERO DE CODIGO

CODE NO. NO. DE CODE NO. DE CODIGO	PART NO. NO. DE LA PIECE NO. DE PIEZA	DESCRIPTION	DESCRIPTION	DESCRIPTION
01	2615297527	Grommet	Bague	Aro interior
02	529422770	*3/16" Rivet Bur	Rivet de 3/16 po	*Rebaba de remache de 3/16"
03	2615297528	Swivel Button	Bouton tournant	Botón basculante
04	2615297529	Hanger Wire	Support métallique	Alambre para colgar
05	2615297530	Center Tube	Tube central	Tubo central
06	2615297531	Top and Bottom Tube - 2 req'd.	Tubes haut et bas, 2 requis	Tubo inferior y superior, se necesitan 2
07	2615297532	Clamp Knob	Bouton de bridage	Pomo de fijación
08	2615297533	*Clamp Screw #10-24 x 1-1/4" Hex	Vis de bridage Hex Nº 10-24 x 1-1/4 po	*Tornillo de fijación de cabeza hexagonal No. 10-24 x 1-1/4"
09	2615297534	Flex Shaft Stand Housing	Boîtier de support à arbre flexible	Carcasa del soporte para eje flexible
10	2615297535	Flex Shaft Clamp Screw	Vis de bridage de l'arbre flexible	Tornillo de fijación del eje flexible
11	529610670	*Mounting Screw #10 x 1-1/4" - 3 req'd.	Vis de montage Nº 10 x 1-1/4 long, 3 requises	*Tornillo de montaje No. 10 x 1-1/4", se necesitan 3
12	2615297539	Cord Holder	Porte-cordon	Portacordón

-15-

WRITE FOR CURRENT PRICES
NO C.O.D.'S

ÉCRIRE POUR OBTENIR LES PRIX ACTUELS
PAS DE PAIEMENT À LA LIVRAISON

ESCRIBA PARA OBTENER LOS PRECIOS ACTUALES
NO SE HACEN ENVÍOS CONTRA REEMBOLSO