

Diamant- und CBN-Werkzeuge

Diamant- und CBN-Werkzeuge

■ Highlights im PFERD-Programm	3
■ Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug	4
■ Werkstoffe	5
■ Kundenspezifische Werkzeuglösungen	5
■ Sicherheitshinweise und empfohlene Schnittgeschwindigkeiten	6
■ Empfohlener Drehzahlbereich	8



Diamant- und CBN-Werkzeuge Galvanikbindung

■ Diamant-Hemmungsfeilen	9
■ Diamant-Nadelfeilen	11
■ Diamant-Riffelfeilen	15
■ Diamant-Handyfeilen	16
■ Konische Diamantfeilen	18
■ Diamant-Werkstattfeilen	18
■ Flexible Diamantfeilen	20
■ Diamantbleche	20
■ Diamantfeilen für Handfeilgeräte	21
■ Diamant-Schleifstifte	22
■ Diamant-Schleifscheiben	27
■ CBN-Schleifstifte	28
■ CBN-Schleifscheiben	31
■ Diamant-Trennscheiben	32
■ Diamant-Trennscheiben und -Schleifstifte für Gießereien	33
■ Diamant-Schleifscheiben CC-GRIND SOLID DIAMOND	35
■ Diamant-Stichsägeblätter	35



Diamant- und CBN-Werkzeuge Kunstharzbindung

■ Diamant-Schleifwerkzeuge	41
■ CBN-Schleifwerkzeuge	43
■ Schärfblock für Diamant- und CBN-Werkzeuge	44



Diamant-Trennscheiben für die Bauindustrie

■ Ausführung segmentiert für schnelles Trennen	45
■ Ausführung mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO)	46
■ Ausführung mit geschlossenem Rand für sehr feine Schnitte	47
■ Schärfstab	48



Flexible Diamantfeilen und Diamantbleche

Die flexiblen Diamantfeilen passen sich hervorragend der zu bearbeitenden Oberfläche an. Aufgrund ihrer Biegsamkeit werden sie in konvexen und konkaven Konturen mit kleinen Radien eingesetzt.

Die Diamantbleche eignen sich hervorragend zur Bearbeitung größerer Flächen. Konvexe und konkave Konturen können mit wenig Kraftaufwand bearbeitet werden.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr über flexible Diamantfeilen und Diamantbleche zu erfahren.



Vorteile:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes. Im Vergleich zu Werkzeugen mit konventionellen Schleifmitteln wie Korund und Siliciumcarbid.

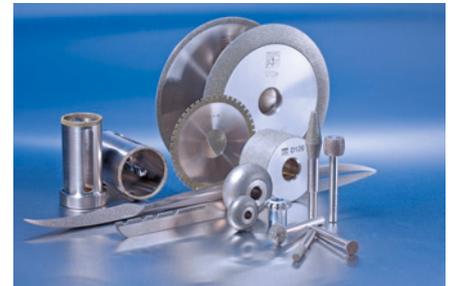
Kundenindividuelle Sonderanfertigungen

PFERD ist auf die Beratung und Fertigung kundenspezifischer galvanisch gebundener Diamant- und CBN-Werkzeuge spezialisiert.

Es können nahezu alle Grundkörpergeometrien mit verschiedenen Korngrößen belegt werden. Die Galvanikbindung ermöglicht zudem die wirtschaftliche Produktion kleiner Losgrößen. Durch die Vielfalt an Möglichkeiten kann unsere Fertigung mit hoher Flexibilität auf individuelle Kundenwünsche eingehen.

Unsere technischen Kundenberater entwickeln mit Ihnen vor Ort für Ihre Bearbeitungsaufgabe eine individuelle und wirtschaftliche Werkzeuglösung.

Bestens beraten mit superharten Lösungen! Scannen Sie den QR-Code, um mehr über kundenindividuelle Sonderanfertigungen zu erfahren.



Kundenspezifische Werkzeuglösungen für Grau- und Sphäroguss



Werkzeuge für Nebenspindeln

PFERD bietet Werkzeuge für Nebenspindeln in verschiedenen Formen/Geometrien und Abmessungen sowie mit M12 und M16 Gewinde an.

Trenn- und Schleifscheiben

Diamant-Trennscheiben und -Schleifscheiben von PFERD sind in Durchmessern bis 600 mm lieferbar. Formen und Abmessungen (Bohrung, Radius, Teilkreis etc.) können nach Kundenwunsch gefertigt werden.

Schleifstifte und Schleifwalzen

Das Angebot an PFERD-Werkzeugen nach Kundenwunsch umfasst neben Diamant-Schleifwalzen auch Diamant-Schleifstifte. Diese können individuell mit unterschiedlichen Formen, Abmessungen und Schäften gefertigt werden.



Diamant- und CBN-Werkzeuge

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Anwendung	Werkstoff	Bearbeitungsaufgabe	Werkzeuge
Feilen 	Gehärtete Stähle, Hartmetall, Keramik, Glas, Ferrit, Nickel- und Titanbasislegierungen	Präzisionsfeilen	Diamantfeilen 
		Präzisionsfeilen mit Druckluft-Feilgerät	Diamantfeilen für Druckluft-Feilgeräte 
		Bearbeiten von konkaven und konvexen Oberflächen	Flexible Diamantfeilen Diamantbleche 
	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)	Entgraten, Anfasen und Brechen von Kanten	Diamant-Werkstattfeilen, Körnung D 251 
Schleifen   	Hartmetall, Keramik, Glas, Ferrit (Magnetwerkstoff), Nickel- und Titanbasislegierungen	Schleifen von Bohrungen, Radien, Konturen, Profilen und Absätzen sowie Entgraten und Anfasen	Galvanisch gebundene Diamant-Schleifstifte  Diamant-Schleifscheibe CC-GRIND SOLID DIAMOND 
		Innenrundsleifen von Bohrungen	Galvanisch gebundene Diamant-Schleifstifte, Zylinderform ZY  Galvanisch gebundene Diamant-Schleifscheiben 
		Hartmetall	Schärfen von Hartmetallwerkzeugen
	Gehärtete Stahlwerkstoffe ab ca. 54 HRC	Schleifen von Bohrungen, Radien, Konturen, Profilen und Absätzen sowie Entgraten und Anfasen	Galvanisch gebundene CBN-Schleifstifte 
		Innenrundsleifen von Bohrungen	Galvanisch gebundene CBN-Schleifstifte, Zylinderform ZY  Galvanisch gebundene CBN-Schleifscheiben 
		HSS (Schnellarbeitsstahl)	Schärfen von HSS-Werkzeugen
	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)	Entgraten, Anfasen und allgemeine Schleifarbeiten	Galvanisch gebundene Diamant-Schleifstifte, Walzenrundform WR, Körnung D 357 
			Diamant-Schleifscheibe CC-GRIND SOLID DIAMOND 
	Grau- und Sphäroguss	Schleifen von Vererzungen, Sandeinschlüssen und -anhaftungen	Schleifstifte für Gießereien 
	Trennen 	Hartmetall, Keramik, Glas, Ferrit, Nickel- und Titanbasislegierungen	Trennen
Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK)			Trennen, Besäumen, Herstellen von Ausschnitten und Ablängen von geraden Konturen
Grau- und Sphäroguss		Sägen, Besäumen, Herstellen von Ausschnitten und Ablängen von gekrümmten Konturen	Diamant-Stichsägeblätter 
		Abtrennen von Steigern, Gießgraten, Speisern, Angüssen, Formtrennungen etc.	Diamant-Trennscheiben, Körnung D 852 



Werkstoffe

Die Schleifmittel Diamant und CBN werden eingesetzt, wenn Werkstoffe mit konventionellen Schleifmitteln wie Korund oder Siliciumcarbid nicht bearbeitet werden können. Zudem stellen sie für viele Anwendungen die wirtschaftlichere Lösung dar. Rotierende Diamantwerkzeuge sind aufgrund ihres hohen chemischen Verschleißes für die Bearbeitung von Stahl nicht geeignet. Für diese Einsatzfälle werden CBN-Werkzeuge eingesetzt. Beide Schleifmittel ergänzen sich optimal. In der nebenstehenden Übersicht finden Sie verschiedene Werkstoffe, die den Schleifmitteln entsprechend zugeordnet wurden.



Diamant

- Duroplastische Kunststoffe, insbesondere mit Glas- oder Kohlefaserverstärkung (GFK und CFK)
- Ferrit (Magnetwerkstoff)
- Glas
- Graphit und Elektrokohle
- Grau- und Sphäroguss
- Hartmetall
- Superlegierungen auf Nickel- oder Titanbasis
- Technische Keramik
- Verschleißschutzschichten (Aufspritz- und Aufschweißlegierungen)



CBN

- Einsatzstähle
- Wälz- und Kugellagerstähle
- Werkzeugstähle
- Weitere gehärtete Stahlwerkstoffe mit einer Härte ab ca. 54 HRC

Kundenspezifische Werkzeuglösungen

1. Prozessanalyse und Werkzeugauslegung

Kontaktieren Sie uns auf www.pferd.com und vereinbaren Sie einen Termin mit unseren erfahrenen Vertriebsberatern und Mitarbeitern der technischen Kundenberatung.

Wenn Sie bereits genaue Vorstellungen hinsichtlich des gewünschten Werkzeuges haben, können Sie uns gerne eine technische Zeichnung oder eine bemaßte Skizze sowie Angaben über das gewünschte Schleifmittel und dessen Korngröße zukommen lassen.

Unsere Mitarbeiter **analysieren mit Ihnen vor Ort die Bearbeitungsaufgabe** und entwickeln anschließend Ihre individuelle und wirtschaftlichste Werkzeuglösung! Anschließend erhalten Sie umgehend ein Angebot. Drei Fertigungsvarianten sind möglich:

2. Fertigung

■ Komplettfertigung

Von der Auslegung und Konstruktion über die Herstellung des Rohkörpers (Stahl, Edelstahl oder Messing) und dessen Belegung mit Diamant- oder CBN-Korn bis hin zum Wuchten des fertigen Werkzeuges bietet PFERD Ihnen alle Fertigungsschritte aus einer Hand. Das garantiert Ihnen höchste Qualität, Flexibilität und eine termingerechte Lieferung.

■ Neubelegung

Auch von Kunden bereitgestellte Grundkörper aus Stahl, Edelstahl oder Messing können mit Diamant- oder CBN-Korn belegt werden – eine frühzeitige, enge Zusammenarbeit ist hierbei empfehlenswert.

■ Wiederbelegung

PFERD bietet die Wiederbelegung stumpfer Werkzeuge mit einem Stahl- oder Edelstahlgrundkörper als wirtschaftliche Alternative zur Komplettfertigung an. Werkzeuge mit Messinggrundkörper können nicht wiederbelegt werden.

3. Einsatz

Unsere flexible Fertigung und unser globales Logistiknetz stellen sicher, dass Sie Ihr neues Werkzeug termingerecht erhalten.

Wenn gewünscht, stellt Ihr persönlicher Vertriebsberater und ein technischer Kundenberater alle Prozessparameter gemeinsam mit Ihnen ein.

Lassen Sie sich von der Qualität, Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit von PFERD-Werkzeugen überzeugen.



Sicherheitshinweise

Der Anwender trägt die Verantwortung beim Schleifen durch zweckbestimmten Gebrauch des Werkzeugantriebes und richtige Handhabung und Anwendung der Schleifwerkzeuge.



Augenschutz benutzen!



Gehörschutz benutzen!



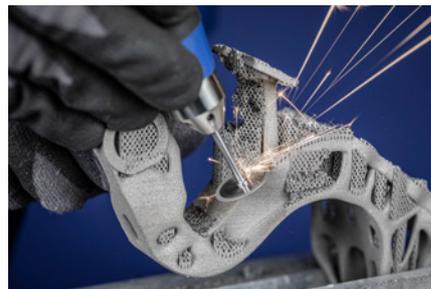
Handschuhe benutzen!



Staubmaske benutzen!



Sicherheitsempfehlungen beachten!

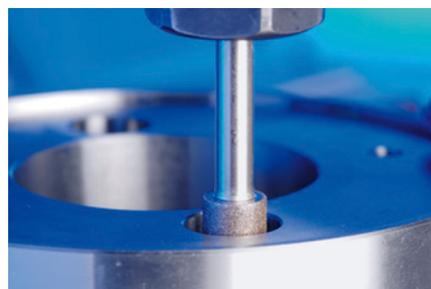


Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereiche hängen von der jeweiligen Anwendung ab und dürfen die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit nicht überschreiten. Aufgrund der vielfältigen Aufgabenstellungen und Anwendungsgebiete galvanisch gebundener Diamant- und CBN-Werkzeuge sowie des großen Einflusses des eingesetzten Werkzeugantriebes können keine allgemein gültigen Schnittgeschwindigkeiten angegeben werden. Die hier empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereiche dienen als Richtwerte.

Generell gilt:

- Diamant-Werkzeuge im Trockenschliff nicht mit einer zu hohen Schnittgeschwindigkeit einsetzen, um thermische Schädigungen des Schleifmittels zu vermeiden.
- CBN-Werkzeuge möglichst nicht unterhalb der unten angegebenen Schnittgeschwindigkeiten einsetzen. Die optimale Schnittgeschwindigkeit wirkt sich unmittelbar auf die Wirtschaftlichkeit der Werkzeuge im Einsatz aus.
- Es müssen immer alle Parameter innerhalb des Schleifprozesses aufeinander abgestimmt werden. Wird die Schnittgeschwindigkeit verändert, so müssen u. a. der Vorschub, die Zustellung und die Kühlmittelzufuhr angepasst werden.
- Galvanisch gebundene Diamant- und CBN-Werkzeuge können in dafür ausgelegten stationären Einsätzen bis zu einer Umfangsgeschwindigkeit von 125 m/s eingesetzt werden.



Schnittgeschwindigkeit [m/s] ▶		5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80	
Galvanik- bindung	Diamant	Trockenschliff		8–18 m/s					30–80 m/s für CFK/GFK sowie Grau- und Sphäroguss				
		Nassschliff			15–25 m/s								
	CBN	Trockenschliff			15–25 m/s								
		Nassschliff				20–40 m/s							
Kunstharz- bindung	Diamant	Trockenschliff			15–20 m/s								
		Nassschliff				20–30 m/s							
	CBN	Trockenschliff				18–30 m/s							
		Nassschliff					25–40 m/s						
Metall- bindung	Diamant	Trockenschliff		10–15 m/s									
		Nassschliff			15–30 m/s								
	CBN	Nassschliff				25–30 m/s							



Wkz.- ϕ [mm]	Schnittgeschwindigkeit [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Drehzahl gerundet [RPM]											
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000

Entnehmen Sie der Tabelle die empfohlene Drehzahl anhand des Durchmessers und der Schnittgeschwindigkeit Ihres Werkzeugs.

Beispiel:

Diamant-Schleifstift, Durchmesser: 20 mm

Schnittgeschwindigkeit: 25 m/s

Drehzahl gerundet: 23.900 RPM





Diamant-Hemmungsfeilen, halbrund

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar. Mit den Korngrößen D 25 und D 46 können feinste Oberflächengüten erzielt werden.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Halbrund	4,2	1,5	140	40	D 25	1	15308143	DF 3608 D 25	-
					D 46	1	15308140	DF 3608 D 46	-
					D 91	1	15308141	DF 3608 D 91	-
					D 126	1	15308142	DF 3608 D 126	-



Diamant-Hemmungsfeilen, Vogelzunge

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar. Mit den Korngrößen D 25 und D 46 können feinste Oberflächengüten erzielt werden.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vogelzungenform	3,8	1,8	140	40	D 25	1	15309143	DF 3609 D 25	-
					D 91	1	15309141	DF 3609 D 91	-
					D 126	1	15309142	DF 3609 D 126	-



Diamant-Hemmungsfeilen, Baret

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar. Mit den Korngrößen D 25 und D 46 können feinste Oberflächengüten erzielt werden.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Barettform	4	1,2	140	40	D 25	1	15310143	DF 3610 D 25	-
					D 46	1	15310140	DF 3610 D 46	-
					D 91	1	15310141	DF 3610 D 91	-
					D 126	1	15310142	DF 3610 D 126	-



Diamant-Hemmungsfeilen, dreikant

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar. Mit den Korngrößen D 25 und D 46 können feinste Oberflächengüten erzielt werden.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Dreikant	3	140	40	D 25	1	15314143	DF 3614 D 25	-
				D 46	1	15314140	DF 3614 D 46	-
				D 91	1	15314141	DF 3614 D 91	-
				D 126	1	15314142	DF 3614 D 126	-



Diamant-Hemmungsfeilen, flachstumpf

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar. Mit den Korngrößen D 25 und D 46 können feinste Oberflächengüten erzielt werden.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flachstumpf	4	1,2	140	40	D 25	1	15317143	DF 3617 D 25	-
					D 46	1	15317140	DF 3617 D 46	-
					D 91	1	15317141	DF 3617 D 91	-
					D 126	1	15317142	DF 3617 D 126	-



Diamant-Hemmungsfeilen, vierkant

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar. Mit den Korngrößen D 25 und D 46 können feinste Oberflächengüten erzielt werden.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vierkant	2	2	140	40	D 25	1	15319143	DF 3619 D 25	-
					D 46	1	15319140	DF 3619 D 46	-
					D 91	1	15319141	DF 3619 D 91	-
					D 126	1	15319142	DF 3619 D 126	-



Diamant-Hemmungsfeilen, rund

Diamant-Hemmungsfeilen werden im Werkzeugbau an kleinsten Profilen und in der Feinmechanik eingesetzt. Sie sind durch den geschmiedeten Schaft ohne Heft einsetzbar. Mit den Korngrößen D 25 und D 46 können feinste Oberflächengüten erzielt werden.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.



Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Rund	1,8	140	40	D 25	1	15321143	DF 3621 D 25	-
				D 46	1	15321140	DF 3621 D 46	-
				D 91	1	15321141	DF 3621 D 91	-
				D 126	1	15321142	DF 3621 D 126	-



Diamant-Hemmungsfeilen-Sets

Diamant-Hemmungsfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

Inhalt:

Enthalten sind je eine Hemmungsfeile DF 3608 (halbrund), DF 3614 (dreikant), DF 3617 (flachstumpf), DF 3619 (vierkant) und DF 3621 (rund).

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
D 25	1	15830903	DF 3090 D 25	-
D 46	1	15830900	DF 3090 D 46	-
D 91	1	15830901	DF 3090 D 91	-
D 126	1	15830902	DF 3090 D 126	-

Diamant-Nadelfeilen

Diamant-Nadelfeilen, flachstumpf

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar. Diamant-Nadelfeilen in extra schlanker Ausführung (S) eignen sich besonders gut zur Bearbeitung tiefgelegener, enger Konturen.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.



Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Nadelfeilen extra schlank (S)									
Flachstumpf, extra schlank	5,3	1,3	140	70	D 126	1	15102082	DF 4112S D 126	-
Nadelfeilen									
Flachstumpf	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15101061	DF 4112 D 91	-
					D 126	1	15101062	DF 4112 D 126	-
					D 181	1	15101063	DF 4112 D 181	-





Diamant-Nadelfeilen, flachstumpf mit runden Kanten

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flachstumpf mit runden Kanten	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15102061	DF 4112R D 91	-
					D 126	1	15102062	DF 4112R D 126	-
					D 181	1	15102063	DF 4112R D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, flachspitz

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flachspitz	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15103061	DF 4122 D 91	-
					D 126	1	15103062	DF 4122 D 126	-
					D 181	1	15103063	DF 4122 D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, dreikant

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar. Diamant-Nadelfeilen in extra schlanker Ausführung (S) eignen sich besonders gut zur Bearbeitung tiefliegender, enger Konturen.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Dreikant, extra schlank	2,8	140	70	D 126	1	15104082	DF 4132S D 126	-
Dreikant	3,5	140	70	D 91	1	15104061	DF 4132 D 91	-
				D 126	1	15104062	DF 4132 D 126	-
				D 181	1	15104063	DF 4132 D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, vierkant

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar. Diamant-Nadelfeilen in extra schlanker Ausführung (S) eignen sich besonders gut zur Bearbeitung tiefliegender, enger Konturen.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vierkant, extra schlank	2,3	140	70	D 126	1	15105082	DF 4142S D 126	-
Vierkant	2,6	140	70	D 91	1	15105061	DF 4142 D 91	-
				D 126	1	15105062	DF 4142 D 126	-
				D 181	1	15105063	DF 4142 D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, halbrund

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Halbrund	5,5	1,6	140	70	D 91	1	15106061	DF 4152 D 91	-
					D 126	1	15106062	DF 4152 D 126	-
					D 181	1	15106063	DF 4152 D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, rund

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar. Diamant-Nadelfeilen in extra schlanker Ausführung (S) eignen sich besonders gut zur Bearbeitung tiefliegender, enger Konturen.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Rund, extra schlank	2,8	140	70	D 126	1	15107082	DF 4162S D 126	-
Rund	3,2	140	70	D 91	1	15107061	DF 4162 D 91	-
				D 126	1	15107062	DF 4162 D 126	-
				D 181	1	15107063	DF 4162 D 181	-





Diamant-Nadelfeilen, Messer

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Messerform	5	1,8	140	70	D 91	1	15108061	DF 4172 D 91	-
					D 126	1	15108062	DF 4172 D 126	-
					D 181	1	15108063	DF 4172 D 181	-



Diamant-Nadelfeilen, Schwert

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schwert	5	2,4	140	70	D 91	1	15109061	DF 4182 D 91	-
					D 126	1	15109062	DF 4182 D 126	-



Diamant-Nadelfeilen, Vogelzunge

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vogelzungenform	5	2,2	140	70	D 91	1	15110061	DF 4192 D 91	-
					D 126	1	15110062	DF 4192 D 126	-



Diamant-Nadelfeilen, Baret

Diamant-Nadelfeilen sind universell im Werkzeugbau einsetzbar.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Barettform	5	2	140	70	D 91	1	15100061	DF 4102 D 91	-
					D 126	1	15100062	DF 4102 D 126	-



Diamant-Nadelfeilen-Sets

Die Diamant-Nadelfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

Inhalt:

Das **Nadelfeilen-Set DF 4205** enthält je eine Nadelfeile, DF 4112 (flachstumpf), DF 4132 (dreikant), DF 4142 (vierkant), DF 4152 (halb-rund) und DF 4162 (rund).

Das **Nadelfeilen-Set DF 4211** enthält je eine Nadelfeile DF 4112 (flachstumpf), DF 4112R (flachstumpf mit runden Kanten), DF 4122 (flachspitz), DF 4132 (dreikant), DF 4142 (vierkant), DF 4152 (halb-rund), DF 4162

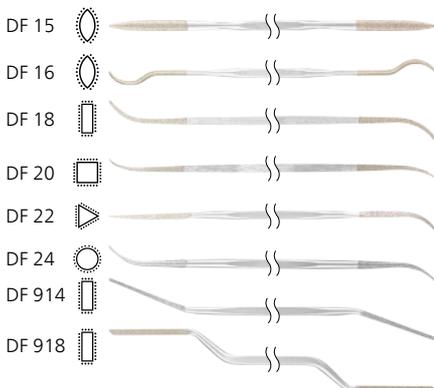
(rund), DF 4172 (Messer), DF 4182 (Schwert), DF 4192 (Vogelzunge) und DF 4102 (Barett).

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
D 91	1	15842051	DF 4205 D 91	-
D 126	1	15842052	DF 4205 D 126	-
D 181	1	15842053	DF 4205 D 181	-
D 91	1	15842111	DF 4211 D 91	-
D 126	1	15842112	DF 4211 D 126	-
D 181	1	15842113	DF 4211 D 181	-

Diamant-Riffelfeilen



Diamant-Riffelfeilen

Diamant-Riffelfeilen werden zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen und komplexer Geometrien eingesetzt. Die Belaglänge beträgt an beiden Seiten der Feilen 25 mm.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Beidseitige Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vogelzungenform	3,2	2	150	25	D 91	1	15215070	DF 15 D 91	-
					D 126	1	15215100	DF 15 D 126	-
	3,7	2	150	25	D 91	1	15216070	DF 16 D 91	-
					D 126	1	15216100	DF 16 D 126	-
Flachstumpf	3,1	3	150	25	D 91	1	15218070	DF 18 D 91	-
					D 126	1	15218100	DF 18 D 126	-
Vierkant	2,5	2,5	150	25	D 91	1	15220070	DF 20 D 91	-
					D 126	1	15220100	DF 20 D 126	-
Dreikant	3	-	150	25	D 91	1	15222070	DF 22 D 91	-
					D 126	1	15222100	DF 22 D 126	-
Rund	3	-	150	25	D 91	1	15224070	DF 24 D 91	-
					D 126	1	15224100	DF 24 D 126	-
Flachstumpf	3,8	1,6	150	25	D 91	1	15209141	DF 914 D 91	-
					D 126	1	15209142	DF 914 D 126	-
Flachstumpf	4	2	150	25	D 91	1	15209181	DF 918 D 91	-
					D 126	1	15209182	DF 918 D 126	-





Diamant-Riffelfeilen-Set

Das Diamant-Riffelfeilen-Set wird in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignet sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.



Inhalt:

Enthalten sind je eine Riffelfeile DF 16 (Vogelzunge), DF 18 (flachstumpf), DF 20 (vierkant), DF 22 (dreikant), DF 24 (rund).

Leistungsmerkmale:

- Bruchfeste Kunststoffbox um Beschädigungen vorzubeugen.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
D 126	1	15816242	DF 1624 D 126	-

Diamant-Handyfeilen



Diamant-Handyfeilen, flachstumpf

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flachstumpf	10,3	2,8	215	100	D 126	1	15430202	DF 2601 D 126	-
					D 181	1	15430203	DF 2601 D 181	-



Diamant-Handyfeilen, halbrund

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Halbrund	12,5	3,8	215	100	D 126	1	15431202	DF 2602 D 126	-
					D 181	1	15431203	DF 2602 D 181	-



Diamant-Handyfeilen, dreikant

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Dreikant	10	215	100	D 126	1	15432202	DF 2607 D 126	-
				D 181	1	15432203	DF 2607 D 181	-



Diamant-Handyfeilen, vierkant

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vierkant	5,5	5,5	215	100	D 126	1	15433202	DF 2608 D 126	-
					D 181	1	15433203	DF 2608 D 181	-



Diamant-Handyfeilen, rund

Diamant-Handyfeilen werden aufgrund ihres geschmiedeten Schaftes ohne Heft eingesetzt.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Rund	6,7	215	100	D 126	1	15434202	DF 2610 D 126	-
				D 181	1	15434203	DF 2610 D 181	-



Diamant-Handyfeilen-Sets

Die Diamant-Handyfeilen-Sets werden in einer praktischen bruchfesten Kunststoffbox geliefert, die die Werkzeuge vor Beschädigungen schützt. Diese eignen sich optimal zur Aufbewahrung, z. B. im Werkzeugwagen oder in der Werkbank.

Inhalt:

Enthalten sind je eine Handyfeile DF 2601 (flachstumpf), DF 2602 (halbrund), DF 2607 (dreikant), DF 2608 (vierkant) und DF 2610 (rund).

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
D 126	1	15826272	DF 2627 D 126	-
D 181	1	15826273	DF 2627 D 181	-





Konische Diamantfeilen

Die konischen Diamantfeilen werden im Werkzeugbau an besonders engen, tiefliegenden Konturen eingesetzt. Durch den geschmiedeten Schaft sind sie ohne Heft einsetzbar.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Breite A [mm]	Dicke B [mm]	Dicke B ₁ [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4	2	0,5	170	50	D 46	1	15917040	DF-K 170-4-2-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917041	DF-K 170-4-2-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917042	DF-K 170-4-2-0,5 D 126	-
6	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917060	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917061	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917062	DF-K 170-6-2,4-0,5 D 126	-
8	2,4	0,5	170	50	D 46	1	15917080	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917081	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917082	DF-K 170-8-2,4-0,5 D 126	-
10	2,5	0,5	170	50	D 46	1	15917100	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 46	-
					D 91	1	15917101	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 91	-
					D 126	1	15917102	DF-K 170-10-2,5-0,5 D 126	-

5 Diamant-Werkstattfeilen



Diamant-Werkstattfeilen, flachstumpf

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Die Körnung D 251 eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-Werkstattfeilen werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Flachstumpf	10	3,2	100	85	D 126	1	15400126	DF 1112/100 D 126	-
					D 151	1	15400151	DF 1112/100 D 151	-
					D 251	1	15400251	DF 1112/100 D 251	-
	11,2	4,2	125	110	D 126	1	15401126	DF 1112/125 D 126	-
					D 151	1	15401151	DF 1112/125 D 151	-
					D 251	1	15401199	DF 1112/150 D 251	-
	13	5	150	135	D 126	1	15401192	DF 1112/150 D 126	-
					D 151	1	15401195	DF 1112/150 D 151	-
					D 251	1	15401204	DF 1112/200 D 151	-
	22,5	5,5	200	180	D 151	1	15401204	DF 1112/200 D 151	-
					D 251	1	15401205	DF 1112/200 D 251	-



Diamant-Werkstattfeilen, dreikant

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Die Körnung D 251 eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-Werkstattfeilen werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Dreikant	7	100	85	D 126	1	15403126	DF 1132/100 D 126	-
				D 151	1	15403151	DF 1132/100 D 151	-
	14	200	180	D 151	1	15403204	DF 1132/200 D 151	-
				D 251	1	15403205	DF 1132/200 D 251	-



Diamant-Werkstattfeilen, vierkant

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Die Körnung D 251 eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-Werkstattfeilen werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belag-länge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Vierkant	7,5	7,5	200	180	D 151	1	15404204	DF 1142/200 D 151	-



Diamant-Werkstattfeilen, halbrund-spitz

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Die Körnung D 251 eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-Werkstattfeilen werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belag-länge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Halbrund-spitz	12	4	100	85	D 126	1	15405126	DF 1152/100 D 126	-
					D 151	1	15405151	DF 1152/100 D 151	-
	22	6,5	200	180	D 151	1	15405204	DF 1152/200 D 151	-
					D 251	1	15405205	DF 1152/200 D 251	-



Diamant-Werkstattfeilen, rund

Diamant-Werkstattfeilen werden u. a. im Großwerkzeugbau eingesetzt. Die Körnung D 251 eignet sich auch zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Diamant-Werkstattfeilen werden mit Ergonomie-Feilenheft geliefert.

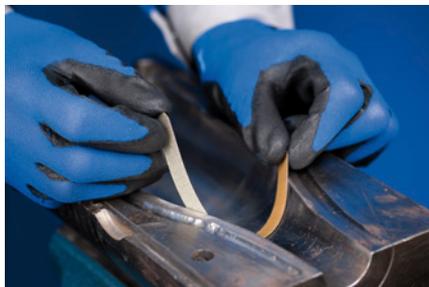
Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Gesamt-länge [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Rund	8	200	180	D 151	1	15406204	DF 1162/200 D 151	-

Flexible Diamantfeilen

Die flexiblen Diamantfeilen passen sich hervorragend der zu bearbeitenden Oberfläche an. Aufgrund ihrer Biegsamkeit werden sie in konvexen und konkaven Konturen mit kleinen Radien eingesetzt.



Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belegung	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,5	14	165	einseitig	D 76	5	15600076	DF-FLEX 14-165 D 76	-
				D 126	5	15600126	DF-FLEX 14-165 D 126	-
				D 181	5	15600181	DF-FLEX 14-165 D 181	-

Diamantbleche

5



Diamantbleche

Die Diamantbleche eignen sich hervorragend zur Bearbeitung größerer Flächen. Konvexe und konkave Konturen können mit wenig Kraftaufwand bearbeitet werden.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Belegung	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
0,7	30	170	komplett	D 64	1	15600030	DBL 30-0,7-170 D 64	-
				D 126	1	15630126	DBL 30-0,7-170 D 126	-
1,3	35	350	komplett	D 64	1	15635064	DBL 35-1,3-350 D 64	-
				D 126	1	15600035	DBL 35-1,3-350 D 126	-



Diamantfeilen für Handfeilgeräte

Diamantfeilen für Handfeilgeräte sind für den Hand- und Maschineneinsatz geeignet. Der Schaftdurchmesser der Diamantfeilen beträgt 3 mm.

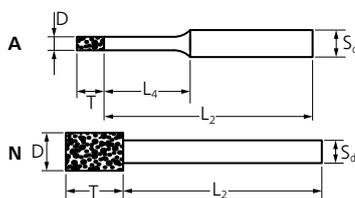
DF 5301–5309		DF 5365–5375	
DF 5310–5314		DF 5352–5362	
DF 5316		DF 5380–5382	
DF 5390–5392		DF 0103, DF 0106	
DF 5331–5347			

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

Profil	Breite mit Belegung [mm]	Höhe mit Belegung [mm]	Gesamtlänge [mm]	Beidseitige Belaglänge [mm]	Belegung	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Flachstumpf	2	1	50	15	einseitig	D 126	1	15653012	DF 5301 D 126	-
	3	1	50	15	einseitig	D 126	1	15653032	DF 5303 D 126	-
	4	1	50	15	einseitig	D 126	1	15653052	DF 5305 D 126	-
	5	2	50	15	einseitig	D 126	1	15653072	DF 5307 D 126	-
			60	25	einseitig	D 126	1	15653092	DF 5309 D 126	-
	2	1	50	15	beidseitig	D 126	1	15653102	DF 5310 D 126	-
	3	1	50	15	beidseitig	D 126	1	15653112	DF 5311 D 126	-
	4	1	50	15	beidseitig	D 126	1	15653122	DF 5312 D 126	-
	5	2	50	15	beidseitig	D 126	1	15653132	DF 5313 D 126	-
60			25	beidseitig	D 126	1	15653142	DF 5314 D 126	-	
Rund	0,5	4	50	15	stirnseitig	D 126	1	15653162	DF 5316 D 126	-
	1	-	50	15	komplett	D 126	1	15653312	DF 5331 D 126	-
			50	15	komplett	D 126	1	15653352	DF 5335 D 126	-
			60	25	komplett	D 126	1	15653372	DF 5337 D 126	-
	3	-	50	15	komplett	D 126	1	15653392	DF 5339 D 126	-
			60	25	komplett	D 126	1	15653432	DF 5343 D 126	-
			60	25	komplett	D 126	1	15653472	DF 5347 D 126	-
	4	-	50	15	komplett	D 126	1	15653452	DF 5345 D 126	-
			60	25	komplett	D 126	1	15653472	DF 5347 D 126	-
60			25	komplett	D 126	1	15653472	DF 5347 D 126	-	
Vogelzungenform	2	1	50	15	komplett	D 126	1	15653522	DF 5352 D 126	-
	3,5	2	50	15	komplett	D 126	1	15653562	DF 5356 D 126	-
	6	3	60	25	komplett	D 126	1	15653622	DF 5362 D 126	-
Dreikant	2	-	50	15	komplett	D 126	1	15653652	DF 5365 D 126	-
			50	15	komplett	D 126	1	15653672	DF 5367 D 126	-
	3,5	-	60	25	komplett	D 126	1	15653712	DF 5371 D 126	-
			60	25	komplett	D 126	1	15653752	DF 5375 D 126	-
Messerform	2	6	50	15	komplett	D 126	1	15653822	DF 5382 D 126	-
Vierkant	1,5	1,5	50	15	komplett	D 126	1	15653902	DF 5390 D 126	-
	3	3	50	15	komplett	D 126	1	15653912	DF 5391 D 126	-
	4	4	50	15	komplett	D 126	1	15653922	DF 5392 D 126	-
Flachkonisch	3,3	1	55	16	komplett	D 126	1	15601032	DF 0103 D 126	-
			55	16	komplett	D 126	1	15601062	DF 0106/55 D 126	-
	6,3	1	73	16	komplett	D 126	1	15601064	DF 0106/73 D 126	-





Zylinderform ZY

Die Zylinderform ZY eignet sich zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen im stationären und im Handeinsatz. Schleifstifte ab einem Durchmesser von 8 mm haben eine Aussparung an der Stirnfläche.



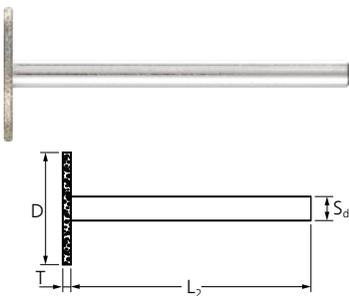
Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
0,5	2	3	38	5	D 64	5	36000506	DZY-A 0,5-2/3 D 64	-
0,8	2	3	38	5	D 64	5	36000806	DZY-A 0,8-2/3 D 64	-
1	4	3	36	9	D 64	5	36001006	DZY-A 1,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001009	DZY-A 1,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001010	DZY-A 1,0-4/3 D 126	-
1,2	4	3	36	9	D 64	5	36001206	DZY-A 1,2-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001209	DZY-A 1,2-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001210	DZY-A 1,2-4/3 D 126	-
1,4	4	3	36	9	D 64	5	36001406	DZY-A 1,4-4/3 D 64	-
					D 91	5	36001409	DZY-A 1,4-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001410	DZY-A 1,4-4/3 D 126	-
1,6	4	3	36	10	D 91	5	36001609	DZY-A 1,6-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001610	DZY-A 1,6-4/3 D 126	-
1,8	4	3	36	10	D 91	5	36001809	DZY-A 1,8-4/3 D 91	-
					D 126	5	36001810	DZY-A 1,8-4/3 D 126	-
2	4	3	36	10	D 64	5	36002006	DZY-A 2,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36002009	DZY-A 2,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002010	DZY-A 2,0-4/3 D 126	-
2,2	4	3	36	14	D 91	5	36002209	DZY-A 2,2-4/3 D 91	-
2,4	4	3	36	14	D 91	5	36002409	DZY-A 2,4-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002410	DZY-A 2,4-4/3 D 126	-
2,6	4	3	36	14	D 91	5	36002609	DZY-A 2,6-4/3 D 91	-
					D 126	5	36002610	DZY-A 2,6-4/3 D 126	-
2,8	4	3	36	14	D 126	5	36002810	DZY-A 2,8-4/3 D 126	-
3	4	3	36	19	D 64	5	36003006	DZY-A 3,0-4/3 D 64	-
					D 91	5	36003009	DZY-A 3,0-4/3 D 91	-
					D 126	5	36003010	DZY-A 3,0-4/3 D 126	-
3,5	5	3	45	-	D 91	5	36003509	DZY-N 3,5-5/3 D 91	-
					D 126	5	36003510	DZY-N 3,5-5/3 D 126	-
4	5	3	45	-	D 91	5	36004009	DZY-N 4,0-5/3 D 91	-
					D 126	5	36004010	DZY-N 4,0-5/3 D 126	-
					D 181	5	36004018	DZY-N 4,0-5/3 D 181	-
4,5	5	3	45	-	D 91	5	36004509	DZY-N 4,5-5/3 D 91	-
					D 126	5	36004510	DZY-N 4,5-5/3 D 126	-
5	5	3	45	-	D 91	5	36005009	DZY-N 5,0-5/3 D 91	-
					D 126	5	36005010	DZY-N 5,0-5/3 D 126	-
5,5	6	3	44	-	D 91	5	36005509	DZY-N 5,5-6/3 D 91	-
					D 126	5	36005510	DZY-N 5,5-6/3 D 126	-

Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
5,5	6	3	44	-	D 181	5	36005518	DZY-N 5,5-6/3 D 181	-
Schaft-ø 6 mm									
6	6	6	54	19	D 91	1	36006009	DZY-A 6,0-6/6 D 91	-
					D 126	1	36006010	DZY-A 6,0-6/6 D 126	-
					D 181	1	36006018	DZY-A 6,0-6/6 D 181	-
7	8	6	52	-	D 126	1	36007010	DZY-N 7,0-8/6 D 126	-
8	8	6	52	-	D 91	1	36008009	DZY-N 8,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36008010	DZY-N 8,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36008018	DZY-N 8,0-8/6 D 181	-
9	8	6	52	-	D 126	1	36009010	DZY-N 9,0-8/6 D 126	-
10	8	6	52	-	D 91	1	36010009	DZY-N 10,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36010010	DZY-N 10,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36010018	DZY-N 10,0-8/6 D 181	-
12	8	6	52	-	D 91	1	36012009	DZY-N 12,0-8/6 D 91	-
					D 126	1	36012010	DZY-N 12,0-8/6 D 126	-
					D 181	1	36012018	DZY-N 12,0-8/6 D 181	-
15	10	6	50	-	D 126	1	36015010	DZY-N 15,0-10/6 D 126	-
18	10	6	50	-	D 126	1	36018010	DZY-N 18,0-10/6 D 126	-
20	10	6	50	-	D 126	1	36020010	DZY-N 20,0-10/6 D 126	-
Schaft-ø 10 mm									
15	10	10	110	-	D 126	1	36015110	DZY-N 15,0-10/10 D 126	-
Schaft-ø 12 mm									
25	10	12	110	-	D 126	1	36025110	DZY-N 25,0-10/12 D 126	-



Sonderform ZY

Die Sonderform ZY eignet sich zum Ausschleifen von Schlitzten und Nuten an schwer zugänglichen Stellen.



Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

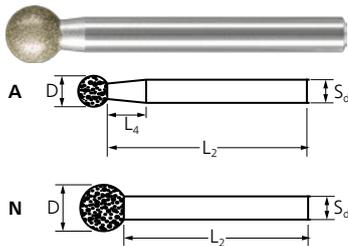
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
8	0,5	3	35	D 64	1	36050806	DZY-N 8,0-0,5/3 D 64	-
14	0,5	3	35	D 64	1	36051406	DZY-N 14,0-0,5/3 D 64	-
				D 64	1	36051416	DZY-N 14,0-1,0/3 D 64	-
	D 91	1	36051419	DZY-N 14,0-1,0/3 D 91	-			



Diamant- und CBN-Werkzeuge

Galvanikbindung

Diamant-Schleifstifte



Kugelform KU

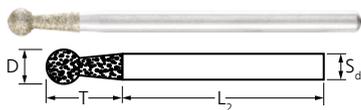
Die Kugelform KU wird häufig im handgeführten Einsatz genutzt. Diese Form ist zum Gravieren, Schleifen von Konturen und Entgraten geeignet.



Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
1	3	44	10	D 64	5	36201006	DKU-A 1,0/3 D 64	-
				D 91	5	36201009	DKU-A 1,0/3 D 91	-
				D 126	5	36201010	DKU-A 1,0/3 D 126	-
				D 181	5	36201018	DKU-A 1,0/3 D 181	-
2	3	43	8	D 64	5	36202006	DKU-A 2,0/3 D 64	-
				D 91	5	36202009	DKU-A 2,0/3 D 91	-
				D 126	5	36202010	DKU-A 2,0/3 D 126	-
				D 181	5	36202018	DKU-A 2,0/3 D 181	-
3	3	42	6	D 64	5	36203006	DKU-A 3,0/3 D 64	-
				D 91	5	36203009	DKU-A 3,0/3 D 91	-
				D 126	5	36203010	DKU-A 3,0/3 D 126	-
				D 181	5	36203018	DKU-A 3,0/3 D 181	-
4	3	41	5	D 91	5	36204009	DKU-A 4,0/3 D 91	-
				D 126	5	36204010	DKU-A 4,0/3 D 126	-
				D 181	5	36204018	DKU-A 4,0/3 D 181	-
5	3	40	2	D 91	5	36205009	DKU-A 5,0/3 D 91	-
				D 126	5	36205010	DKU-A 5,0/3 D 126	-
				D 181	5	36205018	DKU-A 5,0/3 D 181	-
6	3	39	-	D 91	1	36206009	DKU-N 6,0/3 D 91	-
				D 126	1	36206010	DKU-N 6,0/3 D 126	-
				D 181	1	36206018	DKU-N 6,0/3 D 181	-
Schaft-ø 6 mm								
8	6	52	10	D 126	1	36208010	DKU-A 8,0/6 D 126	-
10	6	50	5	D 126	1	36210010	DKU-A 10,0/6 D 126	-
12	6	48	-	D 126	1	36212010	DKU-N 12,0/6 D 126	-



Sonderform KU

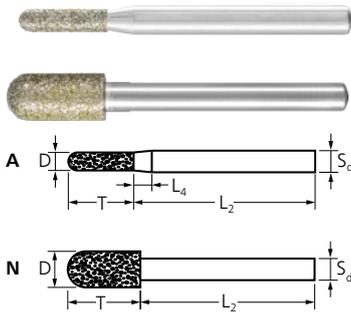
Häufig zum Entgraten von Kunststoffprofilen im handgeführten Einsatz genutzt. Die Form ist unter dem kugelförmigen Bereich, am abgesetzten Schaft, zusätzlich mit Schleifkorn belegt. Durch die besondere Form können Profile optimal bearbeitet werden.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	10	3	40	D 181	1	36223018	DKU 3,0-10/3 D 181	-
4	10	3	40	D 181	1	36224018	DKU 4,0-10/3 D 181	-





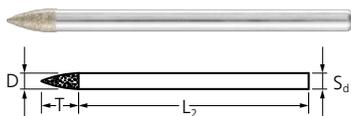
Walzenrundform WR

Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für den Handeinsatz und kann für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten eingesetzt werden. Die grobe Körnung D 357 eignet sich hervorragend zur Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK).

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
5	18	6	50	5	D 126	1	36425026	DWR-A 5,0-18/6 D 126	-
					D 357	1	36425035	DWR-A 5,0-18/6 D 357	-
6	18	6	50	5	D 126	1	36426026	DWR-A 6,0-18/6 D 126	-
					D 357	1	36426035	DWR-A 6,0-18/6 D 357	-
10	20	6	50	-	D 126	1	36431026	DWR-N 10,0-20/6 D 126	-
					D 357	1	36431057	DWR-N 10,0-20/6 D 357	-



Spitzbogenform SPG

Die Spitzbogenform SPG eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen sowie für Gravierarbeiten.



Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

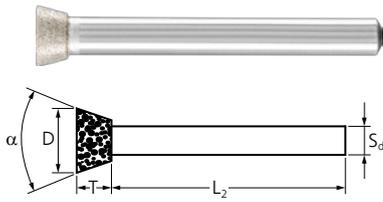
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	43	D 126	1	36443010	DSPG 3,0-7/3 D 126	-
	13	3	37	D 126	1	36443020	DSPG 3,0-13/3 D 126	-
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	50	D 126	1	36443030	DSPG 6,0-18/6 D 126	-



Diamant- und CBN-Werkzeuge

Galvanikbindung

Diamant-Schleifstifte



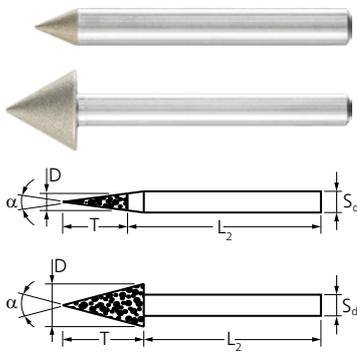
Topfform KT

Die Topfform KT ist optimal für die Bearbeitung von Profilen, Planflächen und Absätzen geeignet, ohne dabei die Zylinderfläche zu beschädigen.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
3	7	8	3	43	D 126	1	36453010	DKT 3,0-8°/3 D 126	-
Schaft-ø 6 mm									
10	5	30	6	50	D 126	1	36461010	DKT 10,0-30°/6 D 126	-



Spitzkegelform SK

Die Spitzkegelform SK eignet sich hervorragend zum Entgraten von Bohrungen, Nachschleifen von Zentrierbohrungen und zum Anbringen von Fasen.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.



D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	45	7	6	50	D 64	1	36476007	DSK 6,0-7°/6 D 64	-
					D 126	1	36476026	DSK 6,0-7°/6 D 126	-
	26	12	6	50	D 64	1	36476012	DSK 6,0-12°/6 D 64	-
					D 126	1	36476120	DSK 6,0-12°/6 D 126	-
	21	15	6	50	D 64	1	36476015	DSK 6,0-15°/6 D 64	-
					D 126	1	36476150	DSK 6,0-15°/6 D 126	-
	11	30	6	50	D 64	1	36476006	DSK 6,0-30°/6 D 64	-
					D 126	1	36476030	DSK 6,0-30°/6 D 126	-
5	60	6	50	D 64	1	36476060	DSK 6,0-60°/6 D 64	-	
				D 126	1	36470126	DSK 6,0-60°/6 D 126	-	
10	9	60	6	50	D 64	1	36476104	DSK 10,0-60°/6 D 64	-
					D 126	1	36476106	DSK 10,0-60°/6 D 126	-
	5	90	6	50	D 64	1	36476124	DSK 10,0-90°/6 D 64	-
					D 126	1	36476126	DSK 10,0-90°/6 D 126	-
15	13	60	6	50	D 64	1	36476144	DSK 15,0-60°/6 D 64	-
					D 126	1	36476146	DSK 15,0-60°/6 D 126	-
	7,5	90	6	50	D 64	1	36476164	DSK 15,0-90°/6 D 64	-
					D 126	1	36476166	DSK 15,0-90°/6 D 126	-

5





Diamant-Schleifstift-Set

Das Set enthält 10 Diamant-Schleifstifte der Korngröße D 126 in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfesteste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

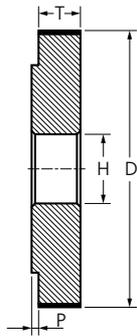
Enthalten sind je ein Diamantschleifstift
 DZY-A 1,0-4/3 D 126, DZY-A 2,0-4/3 D 126,
 DZY-N 4,0-5/3 D 126, DZY-N 5,0-5/3 D 126,
 DZY-N 14,0-1,1/3 D 126, DKU-A 2,0/3 D 126,
 DKU-A 4,0/3 D 126, DKU-N 6,0/3 D 126,
 DSPG 3,0-7/3 D 126 und DKT 3,0-8°/3 D 126.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

S_d [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	D 126	1	36476067	D-Set/3 D126	-

Diamant-Schleifscheiben



Schleifscheiben 1A1

Diamant-Schleifscheiben werden stationär eingesetzt. Ab einem Außendurchmesser von 18 mm mit Prüfbund, welcher die Montage und Ausrichtung auf der Maschinenspindel erlaubt. Durch die Wahl eines stabilen Aufnahmedorns ist die optimale Bearbeitung von tief liegenden Bohrungen bzw. großen Bohrungslängen möglich.

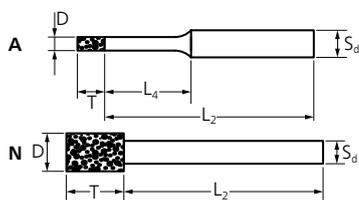


Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von Hartmetall.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

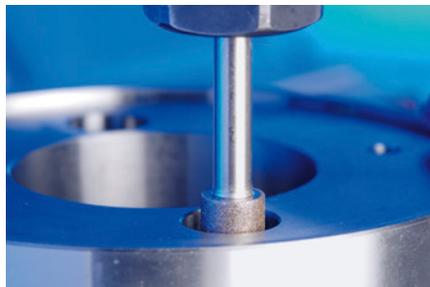
D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18	10	8	2	D 151	1	36618015	D1A1 18-10-8 D 151	-
20	10	8	2	D 151	1	36622015	D1A1 20-10-8 D 151	-
30	10	10	2	D 151	1	36623015	D1A1 30-10-10 D 151	-
40	10	10	2	D 151	1	36624015	D1A1 40-10-10 D 151	-
50	10	10	2	D 151	1	36625015	D1A1 50-10-10 D 151	-





Zylinderform ZY

Die Zylinderform ZY eignet sich zum Schleifen von Bohrungen, Radien und Konturen im stationären und im Handeinsatz. Schleifstifte ab einem Durchmesser von 8 mm haben eine Aussparung an der Stirnfläche.



Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
0,5	2	3	38	5	B 64	5	36100506	BZY-A 0,5-2/3 B 64	-
0,8	2	3	38	5	B 64	5	36100806	BZY-A 0,8-2/3 B 64	-
1	4	3	36	9	B 64	5	36101006	BZY-A 1,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101010	BZY-A 1,0-4/3 B 126	-
1,2	4	3	36	9	B 64	5	36101206	BZY-A 1,2-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101210	BZY-A 1,2-4/3 B 126	-
1,4	4	3	36	9	B 126	5	36101410	BZY-A 1,4-4/3 B 126	-
1,6	4	3	36	10	B 64	5	36101606	BZY-A 1,6-4/3 B 64	-
					B 126	5	36101610	BZY-A 1,6-4/3 B 126	-
1,8	4	3	36	10	B 126	5	36101810	BZY-A 1,8-4/3 B 126	-
2	4	3	36	10	B 64	5	36102006	BZY-A 2,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102010	BZY-A 2,0-4/3 B 126	-
2,2	4	3	36	14	B 126	5	36102210	BZY-A 2,2-4/3 B 126	-
2,4	4	3	36	14	B 64	5	36102406	BZY-A 2,4-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102410	BZY-A 2,4-4/3 B 126	-
2,6	4	3	36	14	B 64	5	36102606	BZY-A 2,6-4/3 B 64	-
					B 126	5	36102610	BZY-A 2,6-4/3 B 126	-
2,8	4	3	36	14	B 126	5	36102810	BZY-A 2,8-4/3 B 126	-
3	4	3	36	19	B 64	5	36103006	BZY-A 3,0-4/3 B 64	-
					B 126	5	36103010	BZY-A 3,0-4/3 B 126	-
3,5	5	3	45	-	B 64	5	36103506	BZY-N 3,5-5/3 B 64	-
					B 126	5	36103510	BZY-N 3,5-5/3 B 126	-
4	5	3	45	-	B 64	5	36104006	BZY-N 4,0-5/3 B 64	-
					B 126	5	36104010	BZY-N 4,0-5/3 B 126	-
4,5	5	3	45	-	B 126	5	36104510	BZY-N 4,5-5/3 B 126	-
5	5	3	45	-	B 64	5	36105006	BZY-N 5,0-5/3 B 64	-
					B 126	5	36105010	BZY-N 5,0-5/3 B 126	-
5,5	6	3	44	-	B 126	5	36105510	BZY-N 5,5-6/3 B 126	-
Schaft-ø 6 mm									
6	6	6	54	19	B 126	1	36106010	BZY-A 6,0-6/6 B 126	-
7	8	6	52	-	B 126	1	36107010	BZY-N 7,0-8/6 B 126	-
8	8	6	52	-	B 126	1	36108010	BZY-N 8,0-8/6 B 126	-
9	8	6	52	-	B 126	1	36109010	BZY-N 9,0-8/6 B 126	-
10	8	6	52	-	B 126	1	36110010	BZY-N 10,0-8/6 B 126	-
12	8	6	52	-	B 126	1	36112010	BZY-N 12,0-8/6 B 126	-
13	10	6	50	-	B 126	1	36113010	BZY-N 13,0-10/6 B 126	-
14	10	6	50	-	B 126	1	36114010	BZY-N 14,0-10/6 B 126	-
15	10	6	50	-	B 126	1	36115010	BZY-N 15,0-10/6 B 126	-

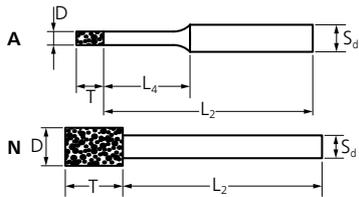
Fortsetzung siehe nächste Seite

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
18	10	6	50	-	B 126	1	36118010	BZY-N 18,0-10/6 B 126	-
20	10	6	50	-	B 126	1	36120010	BZY-N 20,0-10/6 B 126	-
Schaft-ø 10 mm									
15	10	10	110	-	B 126	1	36115110	BZY-N 15,0-10/10 B 126	-



Zylinderstifte mit Hartmetallschaft

Zylinderstifte mit Hartmetallschaft werden zum stationären Innenschleifen eingesetzt. Bezogen auf das Innenschleifen lassen sich mit Hartmetallschäften höhere Zerspanungsleistungen, bessere Oberflächen und präzisere Form- und Lagetoleranzen erzielen.



Leistungsmerkmale:

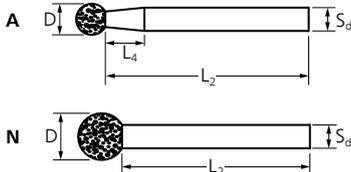
- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm									
4	5	3	43	-	B 151	1	36154515	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151	-
Schaft-ø 6 mm									
6	6	6	98	19	B 151	1	36136615	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151	-
8	8	6	98	-	B 151	1	36158815	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151	-
12	8	6	98	-	B 151	1	36161151	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151	-



Kugelform KU

CBN-Kugelschleifstifte werden häufig zur Herstellung von Gravuren oder Konturen sowie für Entgratarbeiten verwendet.

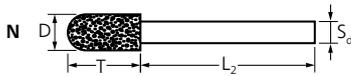


Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
1	3	44	10	B 64	5	36301006	BKU-A 1,0/3 B 64	-
				B 126	5	36301010	BKU-A 1,0/3 B 126	-
2	3	43	8	B 126	5	36302010	BKU-A 2,0/3 B 126	-
				B 64	5	36303006	BKU-A 3,0/3 B 64	-
3	3	42	6	B 126	5	36303010	BKU-A 3,0/3 B 126	-
				B 64	5	36304010	BKU-A 4,0/3 B 126	-
5	3	40	2	B 126	5	36305010	BKU-A 5,0/3 B 126	-
6	3	39	-	B 126	1	36306010	BKU-N 6,0/3 B 126	-
Schaft-ø 6 mm								
8	6	52	10	B 126	1	36308010	BKU-A 8,0/6 B 126	-
10	6	50	5	B 126	1	36310010	BKU-A 10,0/6 B 126	-
12	6	48	-	B 126	1	36312010	BKU-N 12,0/6 B 126	-





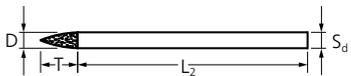
Walzenrundform WR

Die Walzenrundform WR eignet sich bestens für den Handeinsatz und kann für verschiedenste Entgrat- und Schleifarbeiten eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
5	10	3	40	B 126	1	36525010	BWR-N 5,0-10/3 B 126	-
6	10	3	40	B 126	1	36526010	BWR-N 6,0-10/3 B 126	-



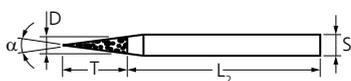
Spitzbogenform SPG

Die Spitzbogenform SPG eignet sich hervorragend zur Bearbeitung kleiner Öffnungen und Bohrungen sowie für Gravierarbeiten.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	43	B 126	1	36543010	BSPG 3,0-7/3 B 126	-
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	50	B 126	1	36546010	BSPG 6,0-18/6 B 126	-



Spitzkegelform SK

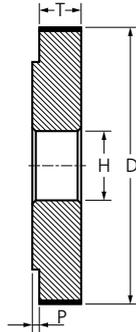
Die Spitzkegelform SK eignet sich hervorragend zum Entgraten von Bohrungen, Nachschleifen von Zentrierbohrungen und zum Anbringen von Fasen.

Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	α [°]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Schaft-ø 6 mm									
6	7	45	6	50	B 64	1	36576045	BSK 6,0-45°/6 B 64	-
	5	60	6	50	B 64	1	36576060	BSK 6,0-60°/6 B 64	-





Schleifscheiben 1A1

CBN-Schleifscheiben werden stationär eingesetzt. Sie verfügen über einen Prüfbund, der die exakte Montage und Ausrichtung auf der Maschinenspindel erlaubt. Durch die Wahl eines stabilen Aufnahmedorns ist eine optimale Bearbeitung von tiefliegenden Bohrungen bzw. großen Bohrungslängen möglich.



Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	P [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
20	10	8	2	B 151	1	36722015	B1A1 20-10-8 B 151	-
30	10	10	2	B 151	1	36723015	B1A1 30-10-10 B 151	-
40	10	10	2	B 151	1	36724015	B1A1 40-10-10 B 151	-
50	10	10	2	B 151	1	36725015	B1A1 50-10-10 B 151	-





Form D (Belag durchgängig)

Der durchgängige Belag eignet sich besonders für sehr feine Trennschnitte.



Form G (mit Schutzsegmenten)

Der durchgängige Belag mit Schutzsegmenten ermöglicht einen optimalen Freischnitt.



Form S 2 (segmentiert)

Durch die Segmentierung wird eine besonders gute Spanabfuhr erreicht.



Diamant-Trennscheiben

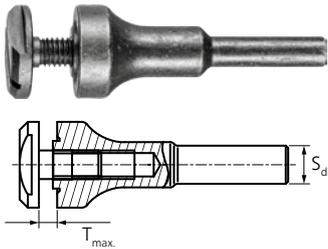
Galvanisch belegte Diamant-Trennscheiben werden in den Körnungen D 64 bis D 427 zum Trennen von harten Werkstoffen wie Hartmetall oder Keramik und faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK) eingesetzt.



Leistungsmerkmale:

- Ideal für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl.
- Dank geringer Arbeitstemperaturen kein chemischer Verschleiß.
- Höhere Standzeit durch höhere Härte des Diamantkornes.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Form	Schutz-seg. je Seite	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Harte Materialien, z. B. Glas, Keramik oder Hartmetall										
22	0,5	0,3	1,7	D	keine	D 64	1	68402206	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD	-
30	1	0,6	10	D	keine	D 151	1	68403015	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD	-
40	1	0,6	10	D	keine	D 151	1	68404015	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD	-
50	1,4	1	10	D	keine	D 151	1	68405025	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD	-
			6	D	keine	D 151	1	68405015	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD	-
125	1,4	1	20	D	keine	D 151	1	68412115	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD	-
Faserverstärkte Kunststoffe (GFK und CFK) sowie vorgesinterte und grüne Keramik										
50	2	1	10	D	keine	D 357	1	68405164	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68405163	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG	-
			6	D	keine	D 357	1	68405064	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68405063	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG	-
75	2	1	10	D	keine	D 357	1	68407503	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD	-
				G	3	D 357	1	68407103	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG	-
100	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68410237	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68410238	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG	-
115	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68411237	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68411238	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG	-
125	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68412237	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD	-
				G	3	D 427	1	68412238	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG	-
178	2	1	22,23	D	keine	D 427	1	68417838	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD	-
230	2,5	1,5	22,23	S2	keine	D 427	1	68423227	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2	-
250	2,5	1,5	22,23	S2	keine	D 427	1	68425037	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2	-
300	2,5	1,5	30	S2	keine	D 427	1	68430037	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2	-
350	2,8	1,8	30	S2	keine	D 427	1	68435037	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2	-
400	3,8	2,8	30	S2	keine	D 427	1	68440137	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2	-



Werkzeughalter für Diamant-Trennscheiben

Zubehör zum Aufspannen von Diamant-Trennscheiben bis inkl. Durchmesser 75 mm.

S_d [mm]	Passend für Bohrungs- ϕ [mm]	T_{max} [mm]	Max. RPM [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
3	1,7	1	28.000	1	68400317	BO 3/1,7 1	-
6	10	3	30.000	1	33512040	BO 6/10 3	-
8	10	3	30.000	1	33513900	BO 8/10 3	-

Diamant-Trennscheiben und -Schleifstifte für Gießereien

Diamant-Trennscheiben für Grau- und Sphäroguss

Galvanisch gebundene Diamant-Trennscheiben in der Körnung D 852 eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS) sowie für den Einsatz auf Robotern. Sie zeichnen sich durch eine sehr hohe Standzeit aus.



Leistungsmerkmale:

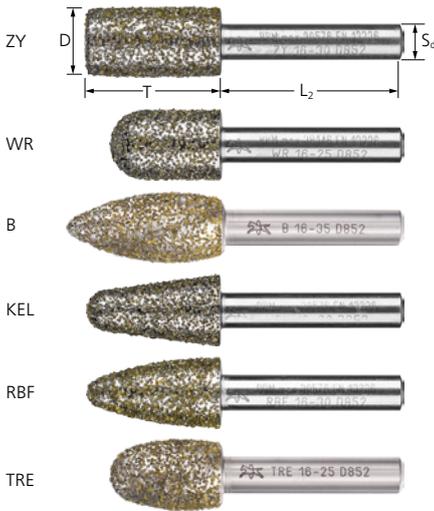
- Optimales Bearbeiten tiefliegender Stellen durch den konstanten Werkzeugdurchmesser.
- Komfortable und schnelle Beseitigung von Verzierungen.
- Minimierte Staubeentwicklung aufgrund ihrer einschichtigen Belegung und groben Spänen.

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Form	Schutz- seg. je Seite	Korn- größe		Artikel- Nr.	Bezeichnung	Preis/ Stück EUR
Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS)										
230	3,8	1,8	22,23	D	keine	D 852	1	68423228	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD	-
400	4,5	2,5	40	D	keine	D 852	1	68440037	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD	-



Diamant- und CBN-Werkzeuge Galvanikbindung

Diamant-Trennscheiben und -Schleifstifte für Gießereien



Diamant-Schleifstifte für Grau- und Sphäroguss

Diamant-Schleifstifte der Körnung D 852 eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss (GG und GGG bzw. GJL und GJS). Sie zeichnen sich durch eine herausragende Standzeit aus.



Leistungsmerkmale:

- Schnelles, aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung.
- Komfortable und schnelle Beseitigung von Verzierungen durch das superharte Schleifmittel Diamant.
- Geringere Staubbelastung durch die Formbeständigkeit des Schleifwerkzeugs (kein Eigenverschleiß).

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Zylinderform ZY								
16	30	8	40	D 852	1	36015019	DZY-N 16-30/8 D 852	-
20	30	8	40	D 852	1	36015020	DZY-N 20-30/8 D 852	-
24	30	8	40	D 852	1	36015022	DZY-N 24-30/8 D 852	-
45	6,5	8	40	D 852	1	36803965	DZY-N 45-6,5/8 D 852	-
Walzenrundform WR								
10	20	6	40	D 852	1	36476061	DWR-N 10-20/6 D 852	-
12	25	6	40	D 852	1	36476062	DWR-N 12-25/6 D 852	-
16	25	8	40	D 852	1	36476063	DWR-N 16-25/8 D 852	-
20	30	8	40	D 852	1	36476068	DWR-N 20-30/8 D 852	-
24	30	8	40	D 852	1	36476069	DWR-N 24-30/8 D 852	-
Flammenform B								
16	35	8	40	D 852	1	36803966	DB-N 16-35/8 D 852	-
Kegelform KEL								
12	25	6	40	D 852	1	36476071	DKEL-N 12-25/6 D 852	-
16	30	8	40	D 852	1	36476064	DKEL-N 16-30/8 D 852	-
20	30	8	40	D 852	1	36476070	DKEL-N 20-30/8 D 852	-
24	30	8	40	D 852	1	36476072	DKEL-N 24-30/8 D 852	-
Rundbogenform RBF								
12	25	6	40	D 852	1	36476065	DRBF-N 12-25/6 D 852	-
16	30	8	40	D 852	1	36476066	DRBF-N 16-30/8 D 852	-
20	30	8	40	D 852	1	36476073	DRBF-N 20-30/8 D 852	-
Tropfenform TRE								
16	25	8	40	D 852	1	36803967	DTRE-N 16-25/8 D852	-





CC-GRIND SOLID DIAMOND

Die CC-GRIND SOLID DIAMOND wurde speziell für Anwendungen auf harten Werkstoffen entwickelt, die mit konventionellen Werkzeugen aus Korund oder Siliciumcarbid nicht bearbeitet werden können.



Leistungsmerkmale:

- Schnelles, aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung.
- Komfortable und schnelle Beseitigung von Vererzungen durch das superharte Schleifmittel Diamant.
- Geringere Staubbelastung durch die Formbeständigkeit des Schleifwerkzeugs (kein Eigenverschleiß).

D [mm]	H [mm]	Korngröße	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
Integriertes Spannflanschset SFS CC-GRIND SOLID 100 M10							
100	16	D 427	15.300	1	36610042	CC-GRIND SOLID DIAMOND 100-16,0 D 427	-
		D 852	15.300	1	36610085	CC-GRIND SOLID DIAMOND 100-16,0 D 852	-
Integriertes Spannflanschset SFS CC-GRIND SOLID/FLEX 115/125 M14							
115	22,23	D 427	13.300	1	36611542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 427	-
		D 852	13.300	1	36611585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 115-22,23 D 852	-
125	22,23	D 427	12.200	1	36612542	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 427	-
		D 852	12.200	1	36612585	CC-GRIND SOLID DIAMOND 125-22,23 D 852	-

Diamant-Stichsägeblätter



Diamant-Stichsägeblätter

Diamant-Stichsägeblätter eignen sich für die Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK). Variable Schnittführung zur Herstellung verschiedenster Geometrien und hohe Standzeit. Geeignet zum Erzeugen von Durchbrüchen und Trennen.

Gesamtlänge [mm]	Gesamtbreite [mm]	Belaglänge [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
75	2	50	D 357	1	15600571	DIA-SSB 50/75 D 357	-
100	2	75	D 357	1	15600791	DIA-SSB 75/100 D 357	-



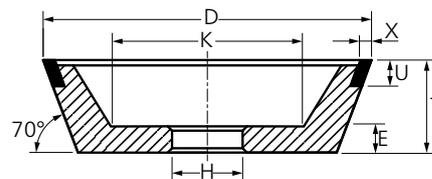
Diamant- und CBN-Werkzeuge Kunstharzbindung

Kundenspezifische Werkzeuglösungen



Neben den direkt ab Lager verfügbaren kunstharzgebundenen Diamant- und CBN-Schleifwerkzeugen sind auch kundenspezifische Werkzeuglösungen möglich. Bitte spezifizieren Sie in Ihrer Anfrage den zu bearbeitenden Werkstoff, die Bearbeitungsaufgabe sowie den Werkzeugantrieb.

In den nachfolgenden Tabellen sind alle verfügbaren Formen und Abmessungen dargestellt. Bei mit Schrägstrichen abgetrennten Maßen bitte das gewünschte Maß auswählen.



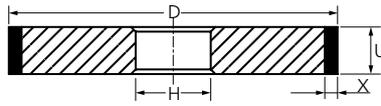
Erläuterung der Kurzzeichen

α	= Grundkörperwinkel
D [mm]	= Außendurchmesser
E [mm]	= Bodendicke
H [mm]	= Bohrungsdurchmesser
J [mm]	= Kleinerer Durchmesser
K [mm]	= Innendurchmesser
L_2 [mm]	= Schaftlänge
L_4 [mm]	= Länge der Absetzung
R [mm]	= Radius
S_1 [mm]	= Durchmesser der Absetzung
S_d [mm]	= Schaftdurchmesser
T [mm]	= Gesamtbreite
U [mm]	= Belagbreite
W [mm]	= Schleifrandbreite
X [mm]	= Nutzbare Schleifbelagdicke

5



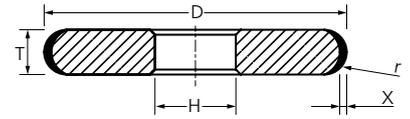
Form 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	Bitte angeben
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Bestellbeispiel: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

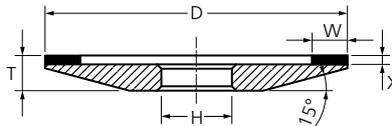
Form 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	Bitte angeben
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
150	6		3	
	8	4		
	10	5		
	12	6		

Bestellbeispiel: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

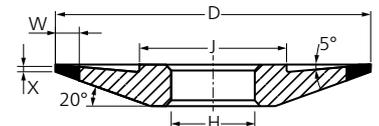
Form 4A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Bitte angeben	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			8
				9

Bestellbeispiel: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Form 4BT9



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	Bitte angeben	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

Bestellbeispiel: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Andere Abmessungen auf Anfrage!

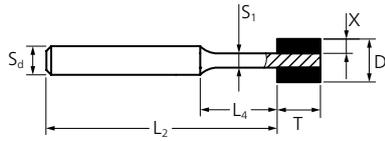


Diamant- und CBN-Werkzeuge Kunstharzbindung

Kundenspezifische Werkzeuglösungen



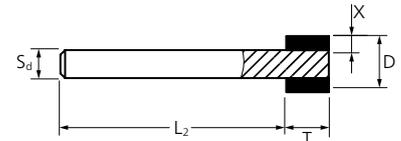
Form 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	S ₁ [mm]	L ₄ [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Bestellbeispiel: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

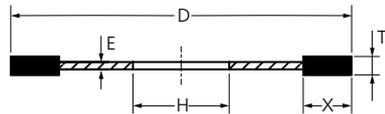
Form 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Bestellbeispiel: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

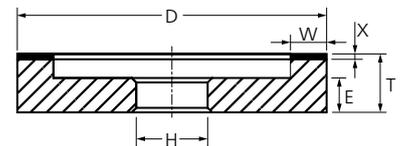
Form 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H ≥ 20 mm	0,8
100	1	5	Bitte angeben	0,8
125	1	5		0,8
150	1	7		0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Bestellbeispiel: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

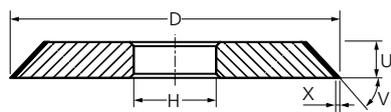
Form 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Bitte angeben	20	10
75	3 / 5 / 10			20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10

Bestellbeispiel: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

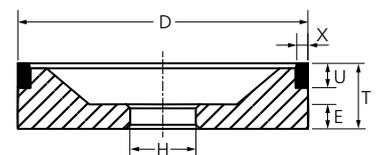
Form 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	20° bis 89°	Bitte angeben
75	6 / 8 / 10			
100	8 / 10	Bitte angeben		
125	8 / 10			
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Bestellbeispiel: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Form 6A9

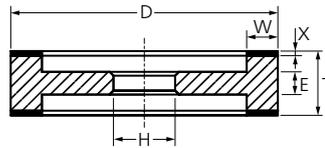


D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	Bitte angeben	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10		35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

Bestellbeispiel: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Andere Abmessungen auf Anfrage!

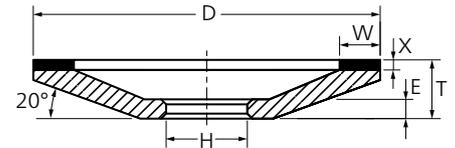
Form 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	Bitte angeben	10
125	6 / 8 / 10		22		
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15	25 / 35	25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15				
200	8 / 10 / 15	30			18

Bestellbeispiel: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

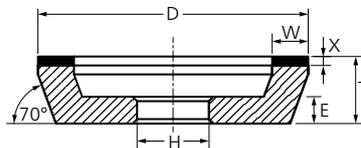
Form 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	Bitte angeben	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10				
125	5 / 6 / 8 / 10	5 / 6 / 8 / 10		14	8
150	5 / 6 / 8 / 10				
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Bestellbeispiel: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

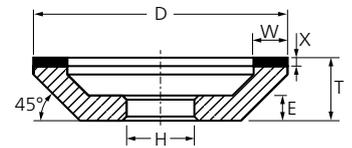
Form 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Bitte angeben	20	8
75	3 / 6 / 10				
100	4 / 6 / 8 / 10	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15		23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15				
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Bestellbeispiel: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

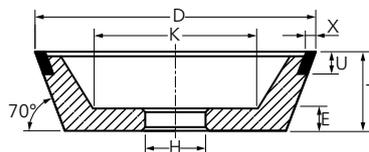
Form 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Bitte angeben	15	8
75	3 / 6 / 10				
100	4 / 6 / 8 / 10	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15		23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15				
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Bestellbeispiel: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

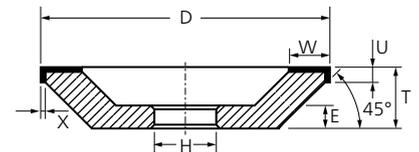
Form 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	Bitte angeben	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Bestellbeispiel: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

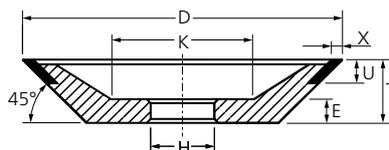
Form 12C9



D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	Bitte angeben	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
150	12,5	5	2		26	10
	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

Bestellbeispiel: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

Form 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	Bitte angeben	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Bestellbeispiel: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

Andere Abmessungen auf Anfrage!

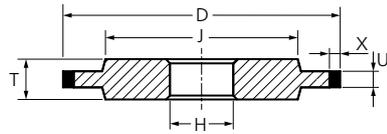


Diamant- und CBN-Werkzeuge Kunstharzbindung

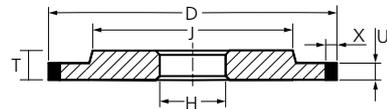
Kundenspezifische Werkzeuglösungen



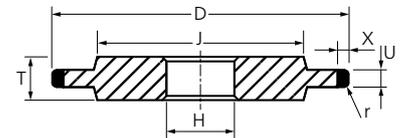
Form 14A1



Form 3A1



Form 14F1



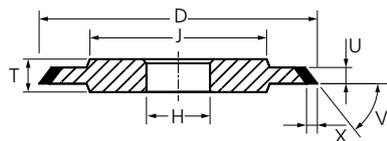
D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	Bitte angeben	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6		6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6		7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6		8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6		10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6		12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5		12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5		15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6		30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5		35	550

D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	Bitte angeben	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2		1		6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2		1		6	50
	3		1,5		6	50
	4		2		6	50
100	2		1		6	70
	3		1,5		6	70
	4		2		6	70
125	2		1		8	100
	3		1,5		8	100
	4		2		8	100
150	2		1		8	120
	3		1,5		8	120
	4		2		8	120

Bestellbeispiel: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

Bestellbeispiel: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

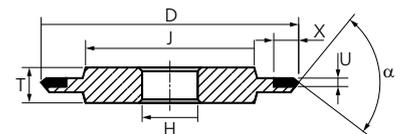
Form 14V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	20° bis 89°	Bitte angeben	6	30
75	3 / 4 / 5				6	45
100	4 / 6		Bitte angeben		8	70
125	4 / 6				8	100
150	4 / 6				8	120
175	4 / 6 / 8				10	140
200	4 / 6 / 8 / 10				12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	250

Bestellbeispiel: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Form 14E9

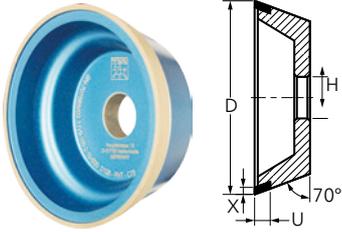


D [mm]	U [mm]	X [mm]	α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	Bitte angeben	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	120

Bestellbeispiel: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125

Andere Abmessungen auf Anfrage!





Form 11V9

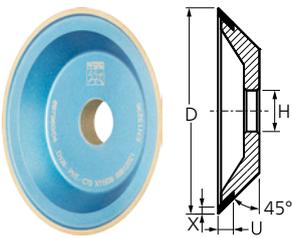
Phenolharzbindung für Trockenschliff. Der Bindungstyp PHT ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff. Der Bindungstyp PHST ist stärker belastbar, z. B. für höhere Zustellungen pro Hub, hat aber eine geringfügig kürzere Schleif- und Standzeit.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.

- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
11V9	100	2	10	20	PHT	C 75	D 126	1	68611021	11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75	-
		3	10	20	PHST	C 75	D 126	1	68611032	11V9 100-3-10-20 D 126 PHST C75	-

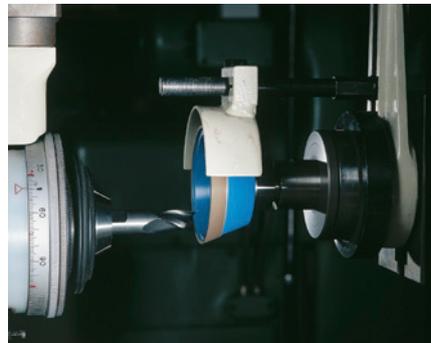


Form 12V9

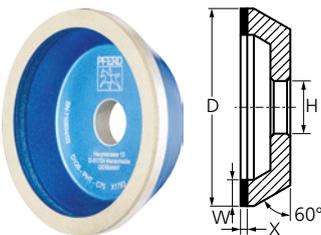
Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.



Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12V9	100	2	10	20	PHT	C 75	D 126	1	68612021	12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C75	-



Form 11A2/60°

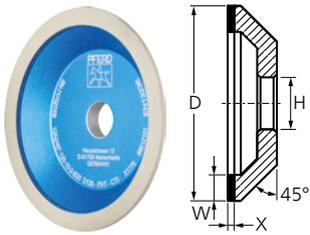
Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
11A2/60°	100	8	2	20	PHT	C 75	D 126	1	68613081	11A2/60° 100-8-2-20 D 126 PHT C75	-
							D 64	1	68613086	11A2/60° 100-8-2-20 D 64 PHT C75	-





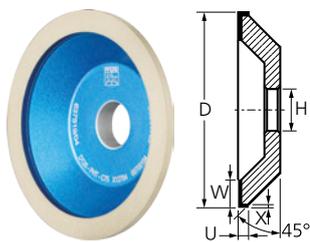
Form 12A2/45°

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bin-dung	Konzentration	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12A2/45°	125	10	2	20	PHT	C 75	D 126	1	68612101	12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C75	-
						C 50	D 64	1	68612106	12A2/45° 125-10-2-20 D 64 PHT C50	-



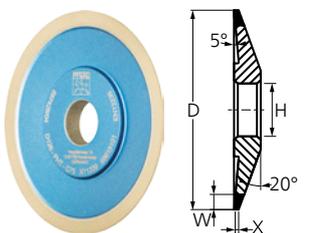
Form 12C9

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bin-dung	Konzentration	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12C9	100	10	3	4	20	PHT	C 75	D 126	1	68612023	12C9 100-10-4-3-20 D 126 PHT C75	-



Form 4BT9

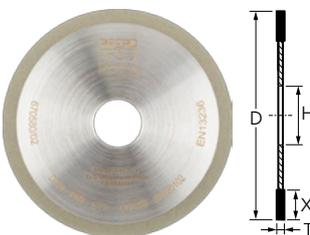
Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.

- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bin-dung	Konzentration	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4BT9	100	6	1	20	PHT	C 75	D 126	1	68615101	4BT9 100-6-1-20 D 126 PHT C75	-



Form 1A1R

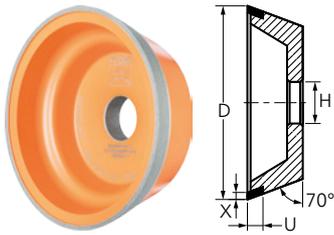
Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.

- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Bin-dung	Konzentration	Korn-größe		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1A1R	100	1	5	20	PHT	C 75	D 151	1	68620102	1A1R 100-1-5-20 D 151 PHT C75	-
	150	1	7	20	PHT	C 75	D 151	1	68620152	1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C75	-



Form 11V9

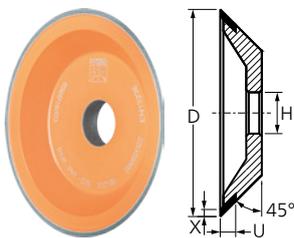
PH 4.1 ist eine Phenolharzbindung für höchste Abtragsleistungen. Sehr hohe Standzeit und für Trocken- und Nassschliff geeignet. PH 4.2 ist eine Hochleistungsbindung für kühlen Trockenschliff bei geringer Zustellung. Nur für 11V9 und 12V9 bis ø 150 mm.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.

- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
11V9	100	2	10	20	PH 4.1	C 75	B 126	1	68664101	11V9 100-2-10-20 B 126 PH 4.1 C75	-
					PH 4.2	-	B 151	1	68661032	11V9 100-2-10-20 B 151 PH 4.2	-



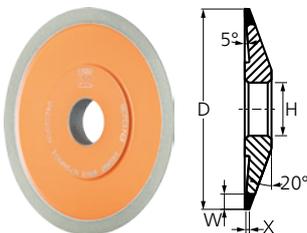
Form 12V9

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
12V9	100	2	10	20	PHT	C 75	B 126	1	68662022	12V9 100-2-10-20 B 126 PHT C75	-

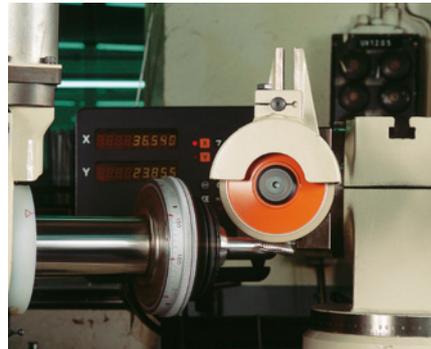


Form 4BT9

Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.



Form	D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
4BT9	100	6	1	20	PHT	C 75	B 126	1	68665101	4BT9 100-6-1-20 B 126 PHT C75	-



Diamant- und CBN-Werkzeuge

Kunstharzbindung

CBN-Schleifwerkzeuge

PFERD



Form 1A1R

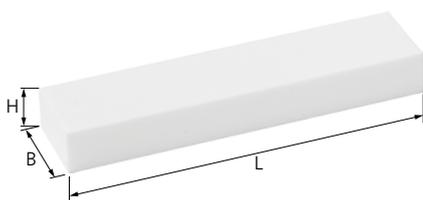
Phenolharzbindung für Hochleistungstrockenschliff. Der Bindungstyp PHT ist für den Trockenschliff ausgelegt und ermöglicht auch ohne Kühlmittel einen kühlen Schliff.

Leistungsmerkmale:

- Die Belageigenschaften der Kunstharzbindung lassen sich optimal auf die Bearbeitungsaufgabe abstimmen.
- Leicht abrichtbar.

Form	D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	Bindung	Konzentration	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
1A1R	100	1	5	20	PHT	C 100	B 151	1	68670102	1A1R 100-1-5-20 B 151 PHT C100	-

Schärfblock für Diamant- und CBN-Werkzeuge



Schärfblock für Diamant- und CBN-Werkzeuge

Dient zur Wiederherstellung der Schneidfähigkeit kunstharzgebundener Diamant- und CBN-Schleifscheiben. Der Schärfblock wird zunächst mit Kühlmittel getränkt und dann zugeführt. Beim Abschleifen wird die Schneidfähigkeit sehr schnell wiederhergestellt.

L [mm]	B [mm]	H [mm]		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
100	24	13	5	68402413	SBL 1002413	-

5





Form DS

Ausführung segmentiert für schnelles Trennen



Form DG

Ausführung mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO)



Form DG FL

Ausführung mit geschlossenem Rand für sehr feine Schnitte, z. B. Fliesen und Kacheln

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Bearbeitungsaufgabe	Werkstoff	Werkzeuge	
Aggressives, schnelles Trennen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Beton (mittelhart, armiert, hart) ■ Gasbeton ■ Bimsstein ■ Ziegel ■ weicher Klinker ■ Kalksandstein 	Trennscheiben der Ausführung DS <ul style="list-style-type: none"> ■ Universal-Linie PSF ■ Leistungs-Linie SG 	
Komfortables Trennen mit hoher Schnittqualität	<ul style="list-style-type: none"> ■ Frischer Beton ■ Estrich ■ feuerfester Stein 	Trennscheiben der Ausführung DG <ul style="list-style-type: none"> ■ Leistungs-Linie SG 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sandstein ■ Tonziegel ■ Schiefer ■ Granit ■ Marmor 	Trennscheiben der Ausführung DG <ul style="list-style-type: none"> ■ Universal-Linie PSF ■ Leistungs-Linie SG 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glasierte Kacheln ■ Keramikfliesen ■ Feinsteinzeug ■ Schiefer ■ Marmor 	Trennscheiben der Ausführung DG FL <ul style="list-style-type: none"> ■ Universal-Linie PSF ■ Leistungs-Linie SG 	



Ausführung segmentiert für schnelles Trennen



Ausführung DS PSF

Universelles Werkzeug mit segmentiertem Rand für aggressives, schnelles Trennen mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

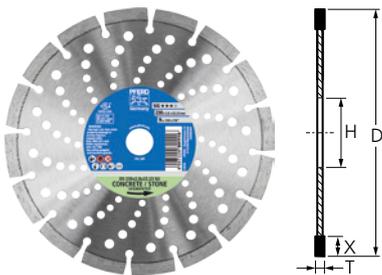
Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	2,2	22,23	7	13.300	1	68011221	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF	-
125	2,2	22,23	7	12.200	1	68012221	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF	-
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017221	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF	-
230	2,4	22,23	7	6.600	1	68023223	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF	-

Diamant-Trennscheiben für die Bauindustrie

Ausführung segmentiert für schnelles Trennen



Ausführung DS SG

Leistungsstarkes Werkzeug mit segmentiertem Rand für aggressives, schnelles Trennen harter Werkstoffe mit hoher Trennleistung und sehr guter Standzeit.



Inhalt:

Zur Verwendung auf Winkelschleifern liegt allen Diamant-Trennscheiben mit Bohrungsdurchmesser 25,4 mm ein Reduzierring auf 22,23 mm bei.

Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	2,4	22,23	10	13.300	1	68000041	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG	-
125	2,4	22,23	10	12.200	1	68000042	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG	-
178	2,6	22,23	10	8.600	1	68000043	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG	-
230	2,8	22,23	10	6.600	1	68000044	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG	-
300	2,8	20	10	6.400	1	68000045	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG	-
		25,4	10	6.400	1	68000046	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG	-
350	2,8	20	10	5.400	1	68000047	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG	-
		25,4	10	5.400	1	68000048	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG	-
400	3,2	25,4	10	4.800	1	68000049	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG	-

5

Ausführung mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO)



Ausführung DG PSF

Universelles Werkzeug mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.



Leistungsmerkmale:

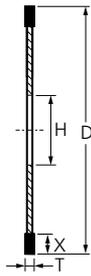
- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	2,1	22,23	7	13.300	1	68011222	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF	-
125	2,1	22,23	7	12.200	1	68012222	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF	-
178	2,4	22,23	7	8.600	1	68017222	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF	-
230	2,6	22,23	7	6.600	1	68023222	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF	-



Diamant-Trennscheiben für die Bauindustrie

Ausführung mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO)
(TURBO)



Ausführung DG SG

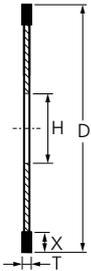
Leistungsstarkes Werkzeug mit geschlossenem Rand für komfortables Trennen (TURBO) mit hoher Trennleistung und sehr guter Standzeit.

Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	2,2	22,23	8	13.300	1	68000021	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG	-
125	2,2	22,23	8	12.200	1	68000022	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG	-
178	2,5	22,23	8	8.600	1	68000023	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG	-
230	2,8	22,23	8	6.600	1	68000024	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG	-

Ausführung mit geschlossenem Rand für sehr feine Schnitte



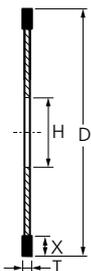
Ausführung DG FL PSF

Universelles Werkzeug mit geschlossenem Rand zum Trennen ohne Randausbrüche an Werkstücken mit hochwertigen Oberflächen. Hohe Trennleistung und gute Standzeit.

Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	1,6	22,23	7	13.300	1	68000011	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF	-
125	1,6	22,23	7	12.200	1	68000012	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF	-



Ausführung DG FL SG

Leistungsstarkes Werkzeug mit geschlossenem Rand zum Trennen ohne Randausbrüche an Werkstücken mit hochwertigen Oberflächen. Hohe Trennleistung und sehr gute Standzeit.

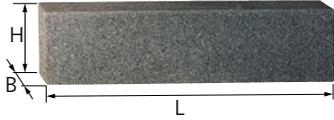


Leistungsmerkmale:

- Hochwertige Diamantqualitäten.
- Exzellente Schnittigkeit und kurze Trennzeiten.
- Hoher Schneidkomfort und hohe Wirtschaftlichkeit.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	X [mm]	Max. RPM		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
115	1,4	22,23	8	13.300	1	68000031	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG	-
125	1,4	22,23	8	12.200	1	68000032	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG	-





Schärfstab DSB

Der Schärfstab dient zur Wiederherstellung der Schneidfähigkeit metallgebundener Diamant-trennscheiben (z. B. nach dem Trennen schmierender Werkstoffe).

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Korngröße		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis/Stück EUR
200	50	25	80	1	68075025	DSB 2005025	-

