

CEMO Ratgeber

Argumente für eine eigene Tankstelle





Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|-------|
| Vorwort | 4/5 |
| 5 Argumente die Ihre Ertragskraft beim Tanken verbessern | 6/7 |
| Zeit für wichtige Dinge | 8/9 |
| Zeitersparnis + Mengenrabatt = Gewinn | 10/11 |
| Zugangs- und Kontrollsysteme | 12/13 |
| Optimierter Ablauf | 14/15 |
| Ohne Kraftaufwand und Verschütten | 16/17 |
| Übersicht Mobile Tankanlagen von CEMO | 18/19 |



**Warum es sich lohnt,
in eine eigene Tankstelle
zu investieren.**

Vorwort:

Werden Sie Ihr eigener Tankwart

Ihr Fuhr- und Maschinenpark hilft Ihnen Tag für Tag Geld zu verdienen. Voraussetzung hierfür ist natürlich, dass diese Maschinen und Fahrzeuge möglichst pausenlos im Einsatz sind und keine unnötigen Standzeiten haben. Schon der einfache Tankvorgang an der öffentlichen Tankstelle summiert sich über das Jahr gesehen zu einer stattlichen Stundenzahl. Neben Zeit und Kosten gibt es aber noch weitere Faktoren, die Einfluss auf die Betankung haben.

Wir als Marktführer von Eigenverbrauchstankstellen möchten Ihnen hier ein paar wichtige und grundsätzliche Argumente geben, warum es sich lohnt in eine eigene Tankstelle zu investieren.



Zeitersparnis

Organisation

Tanken

Diebstahlschutz

Kostenvorteil

Gesundheit & Umwelt

24 h geöffnet

5 Argumente die Ihre Ertragskraft beim Tanken verbessern

1

Zeitersparnis

2

Kostenvorteil

3

Diebstahlschutz

4

Organisation

5

Schutz für Gesundheit und Umwelt

Öffentliche Tankstellen – oft weit
entfernt oder nicht zur richtigen
Zeit am richtigen Ort.



Zeit für wichtige Dinge

1

Zeitersparnis

Der Hauptvorteil einer eigenen Tankstelle ist der Zeitgewinn, denn die Wege zu der nächsten öffentlichen Tankstelle sind oft vor allem in ländlichen Gebieten weit. Über das Jahr gesehen kommen hier mehrere Stunden zusammen, die Sie unnütz auf der Straße verbringen und die Ihnen von Ihrer Arbeitszeit abgehen.

Der Betankungsvorgang ist wesentlich unkomplizierter und schneller. Kein langwieriger Bezahlungsprozess oder Schlangestehen an der Kasse.





**Nutzen Sie den Vorteil
der Großmenge.**

**Preissprünge an der
öffentlichen Tankstelle sind
Ihnen zukünftig egal.**

Zeitersparnis + Mengenrabatt = Gewinn

2

Kostenvorteil

Zeit ist Geld. Nehmen wir an, die nächste öffentliche Tankstelle ist 5 Kilometer entfernt und Sie betanken Ihr Fahrzeug einmal wöchentlich. Für die Fahrt und den Tankvorgang vernichten Sie so durchschnittlich ca. 30 Minuten an Arbeitszeit pro Woche. Rechnet man dies bei einem angenommenen Stundensatz von 40 Euro hoch, dann kommen auf das Jahr gesehen hier schnell **ca. 1000 Euro** zusammen.

Ein weiteres Argument für eine eigene Tankstelle ist die Ersparnis beim Kraftstoff **Mengenbezug**. Bei einem Jahresverbrauch von z. B. ca. 10.000 Litern können Sie einen günstigen Einkaufspreis erzielen. Fragen Sie Ihren Mineralölhändler nach Konditionen für den Mengenbezug.

Immer dann, wenn der Kraftstoffpreis einen attraktiven Niedrigstand erreicht hat, können Sie den Vorteil der Großmenge nutzen. Haben Sie Ihre Tankstelle erst einmal befüllt, können Ihnen die nächste Zeit große Preissprünge an den öffentlichen Tankstellen egal sein.



Zugangs- und Kontrollsysteme

3

Diebstahlschutz

Durch steigende Kraftstoffpreise wird Diebstahl zum lukrativen Geschäft. Hier macht es keinen Unterschied, ob es sich um Fremde oder eigene Mitarbeiter handelt. Um dies zu verhindern gibt es verschiedene Lösungen. Durch spezielle **Zugangs- und Kontrollsysteme** wird der Verbrauch von jeder Maschine und jedem Mitarbeiter kontrollierbar. Schon diese Installation hat intern eine hohe abschreckende Wirkung.

Der **Baustellen-Diebstahl** selbst wird dadurch verhindert, indem nur noch der reine Tagesbedarf vor Ort bereitgestellt wird und keine unbeaufsichtigte Bevorratung über mehrere Tage besteht.





Optimierter Ablauf

4

Organisation

Sämtliche Fahrzeuge und Maschinen werden am Abend im Betrieb nachgetankt. Dadurch stehen diese am nächsten Morgen ab der ersten Minute zum Einsatz bereit. Zeitverluste durch die Fahrt zur Tankstelle und dortige **Wartezeiten entfallen**. Durch die Betankung an der Tankstelle haben sich diese unproduktiven Zeiten noch summiert, da in der Regel mehrere Mitarbeiter von dieser Zwangspause betroffen waren.

Ein weiterer Vorteil ist die **optimierte Kontrolle der Kraftstoffabgabe**. Diese kann z. B. mittels eines Zugangskontrollsystems verwaltet werden. Fahrzeugkennzeichen, km-Stand, Datum, Uhrzeit und alle weiteren Daten der Abgabe werden gespeichert und direkt an den PC übermittelt. Somit ist eine leichtere und schnellere Abrechnung gewährleistet.

**Machen Sie es
sich leicht!
Nie wieder Kanister
schleppen oder
schwere Fässer
von Hand bewegen.**



Ohne Kraftaufwand und Verschütten

5

Schutz für Gesundheit und Umwelt

Maschinen und Fahrzeuge werden immer größer und leistungsstärker. Das hat zur Folge, dass diese immer öfter am Einsatzort betankt werden müssen. Hinzu kommt, dass sich durch die Anordnung der Tanks an den Maschinen die Tankstutzen teilweise schlecht zugänglich in Höhen bis zu 1,6m befinden. Aus diesem Grund ist eine Betankung mit Kanistern nicht mehr zeitgemäß und birgt Risiken für die Gesundheit und Umwelt. Bei Tankgrößen von über 50l wird so eine Betankung extrem zeitaufwändig und das Verschütten von Kraftstoff ist vorprogrammiert.

An **mobilen Tankstellen** mit Automatik-Zapfpistolen treten diese Probleme nicht auf, denn ein Überfüllen und Verschütten wird zuverlässig verhindert.





Mobile Tankanlagen für Diesel – von 100 l bis 3.000 l



Dieseltrolley



DT-Mobil Easy



MULTI-Tank



DT-Mobil



DT-Mobil
liegend



Mobile Tankanlagen für Benzin – von 5 l bis 980 l



Kanister



Kraftstofftrolley



KS-Mobil Easy



KS-Mobil liegend



KS-Mobil



Mobile Tankanlagen für AUS 32 – von 125 l bis 600 l



Trolley für AdBlue®



Blue-Mobil Easy



Bluetroll Mobil



Bluefill

Stationäre Tankanlagen für Diesel – von 400 l bis 30.000 l
Diesel


CUBE-Tank



DWT-/GT-Tank



PE/GFK-Tankstation



UNI-Tank

- Tanks aus PE/PE, GFK, PE/GFK, HDPE/Stahl oder Stahl
- Zulassungen zur Aufstellung im Freien (außer UNI-Tanks)
- passendes Zubehör für alle Tankanlagen, z.B. Pumpen

Stationäre Tankanlagen für Benzin – von 400 l bis 980 l
Benzin


KS-Mobil



explosionsdruckstoßfeste Bauweise

- Tanks aus Stahl
- zugelassen als Lagertank nach DIN 6623
- auch für den mobilen Einsatz im Freien und im Gebäude

Stationäre Tankanlagen für AUS 32 – von 1.500 l bis 5.000 l
AUS 32


CUBE-Tank Basic und Premium


 „Outdoor Basic“/
„Outdoor Ultima“

- Tanks aus PE/PE oder PE/GFK
- für öffentliche Tankstellen oder für den Eigenverbrauch
- Outdoor/ Indoor
- optional mit Tankheizung



für sicheres Lagern

Sie haben Fragen zum Thema „Eigenverbrauchstankstelle“?

Ihren qualifizierten CEMO-Berater
vor Ort finden Sie unter:

www.cemo.de/vertretungen

CEMO GmbH

In den Backenländern 5

D-71384 Weinstadt

Tel. +49 7151 9636-0

Fax +49 7151 9636-98

www.cemo.de

kontakt@cemo.de