SLATE LITE

the future of stone.

Translucent: Verarbeitungsanleitung

Translucent wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplitterungen können vorkommen. Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche!



GRUNDSÄTZLICHE MERKMALE UNSERER STEINSORTEN:

BUNTSCHIEFER haben eine etwas weichere Steinoberfläche und bestechen durch Ihren Farbreichtum sowie stetig wechselnde Muster und Strukturen.

GLIMMERSCHIEFER haben üblicherweise eine etwas rauere Oberfläche mit homogenen Mustern. Besonderer Eyecatcher ist der Glanzeffekt, der durch den natürlichen Quarzit-Anteil im Gestein entsteht.

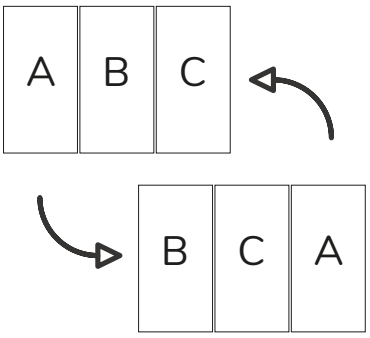
KALKSTEINE bestechen durch eine eher glattere Oberfläche mit relativ homogenen Mustern und Strukturen. Kalksteine sind nicht für den Außen- und Nassbereich geeignet!

SANDSTEINE bestechen durch eine leicht raue, eher körnige Oberfläche mit leichten Höhenunterschieden. Die Sandsteine können partiell kleinere Erhebungen mit größerer Gesamtstärke haben!

MARMORE bestechen durch ihre spaltraue Oberfläche mit unterschiedlichen und stetig wechselnden Mustern und Strukturen. Starke Maserungen und Erhebungen in der Oberfläche sind typisches Merkmal.
Die Marmore sind spaltrau und weisen partiell Strukturen mit größerer Gesamtstärke auf, sowie eine stärkere Gesamtspannung im Blatt!

VORBEREITUNG

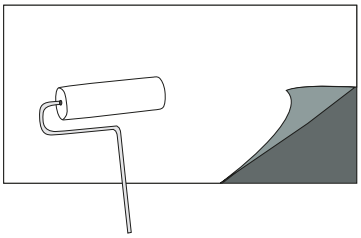
Überprüfen Sie vor Beginn der Arbeiten Ihre Steinfurniere auf Fehler, Mängel oder Schäden.
Um ein ansprechendes Wand-/Bogenbild zu erhalten, breiten Sie alle Steinblätter vor Arbeitsbeginn aus und legen Sie Reihenfolge und Anordnung der Steinfurniere fest. Das Material kann beim Durchscheinen des Lichts anders wirken.



WICHTIG: Alle Steinblätter müssen vor der Verarbeitung vollständig flach ausliegen, auch Großformate! Beachten Sie hierbei bitte die Tipps und Hinweise im *Translucent* Datenblatt weiter unten.

SCHUTZ

Abhängig vom Anbringungsort können/sollten Sie Ihre Steinfurniere mit einer zusätzliche Imprägnierung oder Versiegelung schützen. I.d.R. erfolgt der Auftrag dieses Schutzproduktes mit einer Kurzflorrolle im Kreuzverfahren. Bitte beachten Sie hier auf jeden Fall die ausführlichen Verarbeitungsanleitungen und -hinweise des gewählten Schutzproduktes.



R&D GmbH (Slate-Lite) | Rudolf-Diesel-Str. 9 | 53359 Rheinbach | GERMANY
Stand:11.06.2026 | Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

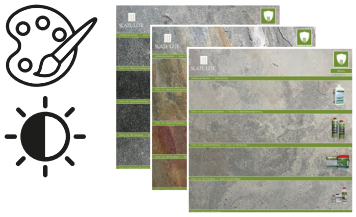
SLATE LITE

the future of stone.

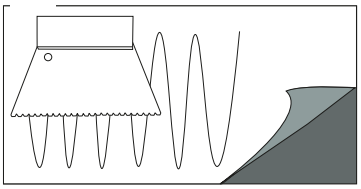
Translucent: Verarbeitungsanleitung

Der Imprägnier-/Versiegelungsvorgang kann grundsätzlich sowohl vor, als auch nach der Verarbeiten erfolgen.
Bei Verarbeitung im Nassbereich schützen Sie die Steinfurniere am Besten erst nach Zuschnitt und Verklebung, um offene Stellen zu vermeiden.

Der Imprägnier- oder Versiegelungsvorgang kann je nach Dekor eine unterschiedlich starke Farbtonvertiefung hervorrufen.
Bitte beachten Sie die jeweiligen Vergleichsbilder in unseren Online-Galerien bei jedem Dekor und führen Sie im Vorfeld immer einen Test auf einem Reststück aus, um sich selbst vom Resultat zu überzeugen.



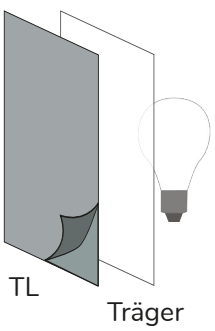
KLEBER / MONTAGEVERBINDUNGEN



Stellen Sie sicher, dass sowohl die Rückseite von *Translucent*, als auch die Verarbeitungsfläche sauber, staub- und fettfrei sind.
Tragen Sie den geeigneten Kleber (wir empfehlen unseren *Translucent Crystal Clear*) mit einem Glattspachtel vollflächig auf. Achten Sie darauf, dass sich keine Bläschen bilden. Steinblatt anschließend positionieren und fest andrücken. Verarbeiten Sie das zu verklebende Teil schnellstmöglich, spätestens innerhalb von 10 min.
Eine leichte Korrektur der Position ist kurzfristig noch möglich.
Alternativ ist auch ein Sprühkontaktkleber möglich, hier empfehlen wir den *Zettex X45 Premium*.

HINWEISE: Wir empfehlen das Tragen von Gummihandschuhen.
Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, arbeiten Sie mit einer Wasserwaage und verlegen das Material von unten nach oben. Klebereste auf dem Blatt können mit unseren Spezialreinigern entfernt werden.

TRÄGERMATERIAL: TRANSLUCENT



Zur besseren Stabilität und Lichtverteilung kann *Translucent* auf Glas oder Acryl verklebt werden. Je nach Spannweite empfehlen wir eine Acrylglas-Stärke von 4 mm bei Standardformat 122x61cm und 8 mm bei Großformaten 240x120cm.
Bei der Verwendung von Leuchtstoffröhren und LED-Streifen haben sich vor allem Acrylplatten mit einer Milchglasfärbung bewährt, da diese das Licht effektiv verteilen.

SLATE LITE

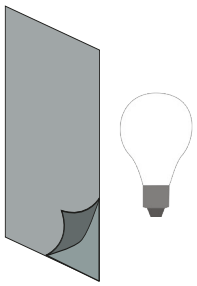
the future of stone.

Translucent: Verarbeitungsanleitung

TRÄGERMATERIAL: STONEBOARDS

Sollten Sie *Stoneboards* verarbeiten, kann durch die höhere Gesamtstärke des Materials i.d.R. auf eine komplette, zusätzliche Trägerplatte verzichtet werden.

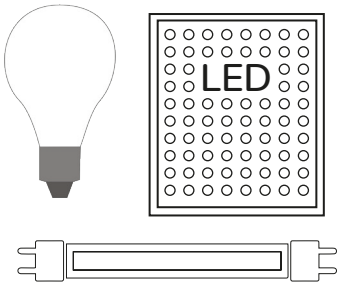
Bei größeren Überbrückungen bzw. Spannweiten sollten dennoch geeignete Stützstrukturen, Profile oder Winkel – z. B. aus Acryl – eingeplant werden, um die Form des Materials dauerhaft zu sichern. Zudem sollten die Verbindungsbereiche vor der Montage auf mögliche Lichtreflektionen oder Schattenbildungen geprüft werden, um eine gleichmäßige Lichtverteilung und ein harmonisches Erscheinungsbild zu gewährleisten.



Stoneboards

LEUCHTMITTEL

Prinzipiell ist jede Lichtquelle hinter dem Steinblatt möglich.
Sie können Leuchtstoffröhren, Glühbirnen oder LED-Streifen verwenden - die einfachste Ausleuchtung gelingt mit LED-Leuchtmitteln.
Ein ausreichender Abstand zwischen Lichtquelle und *Translucent* sorgt für eine optimale Lichtstreuung.
Bewährt hat sich ein Abstand von ca. 10 cm bei LED-Streifen und Leuchtstoffröhren.
Bei Nutzung der flexiblen *LED-Sheets* von *Slate-Lite* reicht i.d.R. ein Abstand von 3-4 cm zwischen Lichtquelle und Steinblatt.

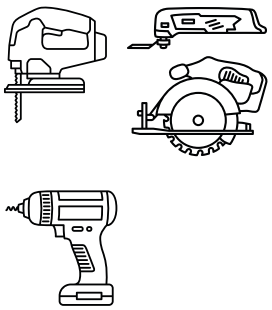


SCHNEIDEN UND BOHREN

Translucent Steinfurniere können mit allen üblichen Werkzeugen zur Holz- oder Metallverarbeitung zugeschnitten oder gebohrt werden.

Hierzu gehören bspw. Tischkreissägen, Handkreissägen, Stichsägen, Multitool, Flex, Großformatsäge, Laser, CNC, Wasserstrahler etc.

Wir empfehlen die Verwendung von Sägeblättern mit mittlerer Zahnung und einen Schneidevorgang von der Rückseite des Steinblattes her.



Translucent: Verarbeitungsanleitung

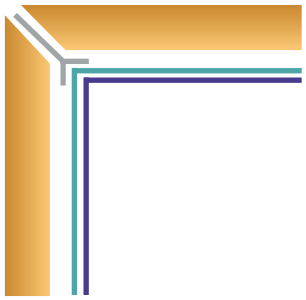
ECKEN

Für die optimale Eckenverarbeitung bestehen mehrere Optionen:

(A) Kante an Kante: Steinfurniere an der gewünschten Kante verkleben und Stoß an Stoß legen. Anschließend vorsichtig abschleifen und beiarbeiten. Bitte beachten Sie, dass hierbei Licht durch die Stoßkanten nach Außen dringen kann.



(B) Gehrungsschnitt mit Fiberglas-Ecke: Legen Sie vor der Verarbeitung die Stoßkanten mit einer passenden Gehrung an. Bei den *Stoneboards* können Sie dies direkt tun, bei *Translucent* müssen sie das Steinmaterial zuvor auf einen Acrylträger verkleben. Bringen Sie anschließend unseren *Crystal Clear* Kleber an die entstandene Ecke auf.
Nutzen Sie anschließend ein gewebtes Fiberglas-Band zur Stabilisierung der Ecke und schließen Sie die Arbeiten mit dem finalen Auftrag eines Expoydharzes ab.



Stoneboards mit 45° Schnitt
Translucent Crystal Clear Kleber
Gewebtes Fiberglasband
Epoxydharz

Nach Aushärtung entsteht so eine lichtdurchlässige, formstabile Ecke ohne sichtbare Kanten. Wir empfehlen bei dieser Ecklösung die Nutzung unserer *Stoneboards*, da hier durch die höhere Materialstärke eine ausreichende Stabilität gegeben ist.

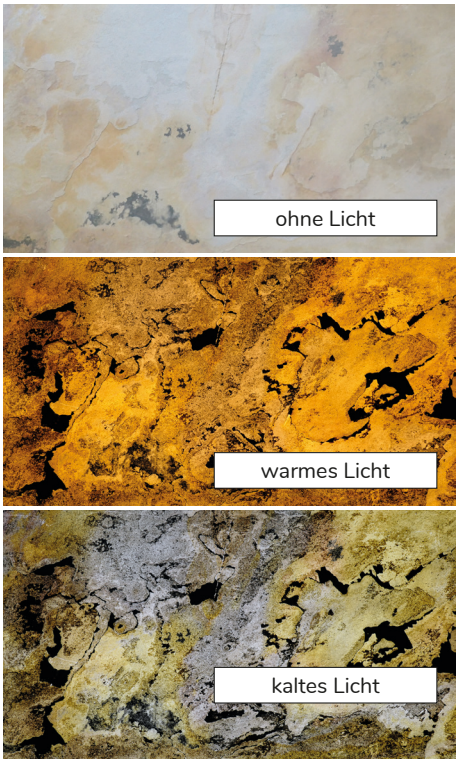
LICHTQUELLEN & LICHTSTÄRKEN

Je nachdem, ob Sie warmes, kaltes oder buntes RGB-Licht verwenden, können Sie unterschiedliche Lichtstimmungen erzeugen.



Durch die Anzahl und Abstände der verwendeten Lichtquellen zueinander können Sie zudem die Lichtintensitäten steuern, als auch Lichtverläufe gestalten.
Bei LED-Streifen hat sich bspw. ein Abstand von ca. 10 cm zueinander bewährt, um eine gleichmäßige schattenfreie Hinterleuchtung zu gewährleisten.

Seitliche Lichteinstrahlung kann entweder als Ergänzung für eine schattenfreie Ausleuchtung genutzt werden, oder aber gezielt zur Gestaltung von Lichtverläufen genutzt werden.



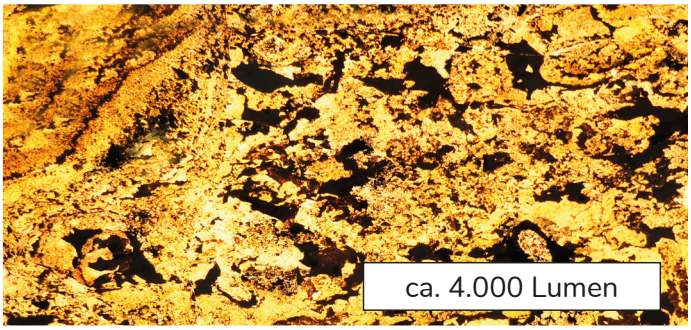
SLATE LITE

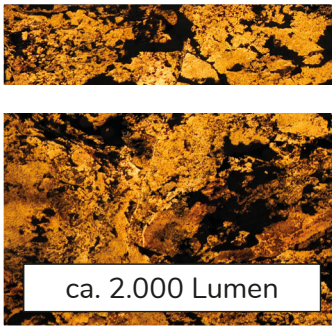
the future of stone.

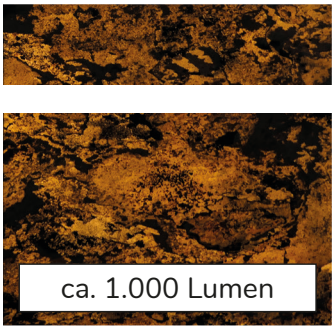
Translucent: Verarbeitungsanleitung

Bitte testen Sie vor der finalen Installation in jedem Fall Ihre geplante Hinterleuchtung, ob das erzielte Lichtbild Ihren Vorstellungen entspricht.

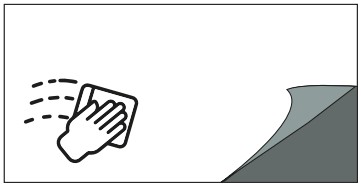
Die Lichtausbeute ist abhängig von der gewählten Lichtquelle und deren Lichtstärke sowie des gewählten Dekors.
Beispielhaft hier das Dekor FALLING LEAVES mit unterschiedlichen Lichttypen.
Auf YouTube und im Online-Shop finden Sie entsprechende Beispielbilder und -videos für alle verfügbaren Dekore.







REINIGUNG



Slate-Lite ist mit allen handelsüblichen, nicht-ätzenden Haushaltsreinigern zu reinigen. In den meisten Fällen reicht sogar klares Wasser und ein fusselfreies Tuch oder Bürste.
Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!

Bitte führen Sie jegliche Verarbeitungsschritte sorgsam und in Ruhe durch.

Achten Sie auf sauberes und präzises Arbeiten, um Verunreinigungen oder Fehler in der Verarbeitung zu vermeiden.

Machen Sie sich im Vorfeld mit dem Material anhand von Teststücken vertraut und stellen Sie sicher, dass jeder Verarbeitungsschritt fachlich korrekt umgesetzt werden kann.

Bei Fragen klären Sie diese bitte vor der Verarbeitung mit unserer Vertriebsabteilung.

SLATE LITE

the future of stone.

Translucent: Datenblatt

PRODUKT

Translucent besteht aus einer ca. 0,1–1,4 mm dünnen Steinschicht und einem lichtdurchlässigen Trägermaterial aus einem mit Glasfasern verstärktem Polyester, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen.
Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt. Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist. Wir bieten zudem ein Fotomatching-Service an.

Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog, Musterheften oder Onlineshop.

HAUPTBESTANDTEILE

Steinschicht (ca.-Werte in %)		*Rücken* (ca.-Werte in %)
Sauerstoff (O)	44,6	73,0
Kohlenstoff (C)	31,0	26,0
Silizium (Si)	13,0	
Aluminium (Al)	5,6	
Eisen (Fe)	3,4	
Kalium (K)	2,4	

FORMALDEHYD

Translucent ist formaldehydfrei.

STANDARDGRÖSSEN

Standardgröße:	1.220 x 610 mm
Großformate:	2.400 x 1.200 mm

Die meisten Dekore sind in diesen beiden Größen erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

Die *Stoneboards* sind aktuell nur als Großformat verfügbar.

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von ±1,5 mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.

GEWICHT

Translucent: ca. 1,7-3,0 kg/m^2
Stoneboards: ca. 6,0 - 8,0 kg/m^2

GESAMTSTÄRKE

Translucent: ca. 1,5 - 2,0 mm
Stoneboards: ca. 3,0 - 4,0 mm

DICHTE

1,45 kg/m^2

AUSDEHNUNG

0,5 - 0,8 mm
(bei einer Temperaturschwankung von 90°C auf den Laufmeter)

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

bis zu 120°

BIEGBARER RADIUS

Translucent: ca. 10cm
Stoneboards: 0, formstabil

SLATE LITE

the future of stone.

Translucent: Datenblatt

TEST LAUT ASTM/ C-121

Wasseraufnahme des unversiegelten Materials + 2,5%.

RUTSCHKLASSE

Translucent hat die Rutschklassen R9 (für Buntschiefer), R10 (für Glimmerschiefer) sowie R11 (mit Silver Grey) erreicht.

CE-KENNZEICHEN

Translucent wurde genehmigt nach CE-Standard:
DIN EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 10°C bis 35°C.

ANWENDUNGSGEBIETE

Theken und Tresen, Lampen, Möbelbau, Decken, hinterleuchtete Objekte.

LAGERUNG

Das Material sollte liegend und flach gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden.
Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Detaillierte Hinweis zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen.

VERSAND / UNBOXING

Unser Standardformat mit 122 x 61 cm wird gestapelt in einem flachen Versandkarton zu Ihnen geschickt. In ein Paket passen abhängig vom Dekor bis zu 15 Blätter Translucent.

Translucent Großformate mit 240 x 120 cm werden entweder auf Palette oder gerollt verschickt. Hierzu erwärmen wir das Blatt flächendeckend und rollen es vorsichtig auf die optimale Größe für den Versand zusammen. In einen Karton passen so bis zu 2 Großformate.

Stoneboards können aufgrund ihrer Formstabilität nur flachliegend auf Palette verschickt werden.

Bitte öffnen Sie die Verpackungen von *Translucent* stets vorsichtig und achten Sie darauf, dass Sie beim Öffnen des Kartons keine Kratzer am Material hinterlassen.

Prüfen Sie direkt bei Warenannahme, ob die Ecken von Palette oder Karton beschädigt sind und lassen Sie sich dies vom Spediteur quittieren.

Gerollte Großformate müssen großflächig erhitzt werden und vor der Verarbeitung vollständig flach ausliegen! Entrollen Sie das Material nicht zu schnell und nicht im kalten Zustand, da dies zu Beschädigungen führen kann. Es dürfen beim Entrollen keine Knackgeräusche zu hören sein! Die optimale Temperatur zum entrollen liegt zwischen 30 - 70C°.

SLATE LITE

the future of stone.

Translucent: Datenblatt

Bitte beachten Sie, dass kleinere Steinsplitter keinerlei Beschädigung am Material darstellen, sondern vielmehr ein Qualitätsmerkmal für die echte Naturstein-Oberfläche sind: Trotz kleiner Steinsplitter im Paket ist das Translucent-Blatt i.d.R. vollständig unbeschädigt und die Steinoberfläche flächendeckend intakt!

Überdies können leichte oberflächliche Kratzer am Material auftreten, dies ist Lager- und Transport bedingt leider nicht zu vermeiden. Solche leichten Kratzer lassen sich problemlos mit einem fusselfreien Tuch wegwischen und sind ebenfalls keine Beschädigung des Materials!

Ein detailliertes FAQ-Video zum Versand und Auspacken der Ware ist auf unserer Homepage und auf YouTube verfügbar.

Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht sowie Kuriersendungen.
Da Translucent sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar, per Kurier zu verschicken.

Bei Fragen zum Versand können Sie bei unserem Vertrieb die aktuellen Konditionsblätter anfordern.

QUALITÄTSSICHERUNG

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohmaterials bis zum Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen.
Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern inspiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

SLATE LITE

the future of stone.

Translucent: Datenblatt

INFORMATION: MATERIALPRÜFUNG NACH ERHALT

Slate-Lite wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplitterungen können vorkommen.
Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche!
Sollten Sie dennoch einen Mangel oder zu große Änderungen in Farbgebung und Struktur an der gesendeten Ware entdecken, bitte wir Sie, uns umgehend innerhalb von 14 Tagen zu informieren.
Ware, die trotz offensichtlicher Mängel verarbeitet wird, ist von Regressionsansprüchen ausgeschlossen!

SONDERBSTELLUNGEN & WEITERFÜHRENDE INFORMATIONEN

Sie benötigen noch tiefergehende Informationen über ein bestimmtes Dekor?
Eine tagesaktuelle Auflistung aller verfügbaren Maximal- und Sondergrößen sowie detaillierte Auflistungen der Anwendungsgebiete je Dekor und ausführliche Informationen zu Klebe- und Schutzprodukten erhalten Sie auf Anfrage aus unserer Vertriebsabteilung.

+49 (0)2226 – 82 999 30
+49 (0)160 – 78 845 93
sales@slate-lite.com
vCard