

## Bestellung




## Kunde









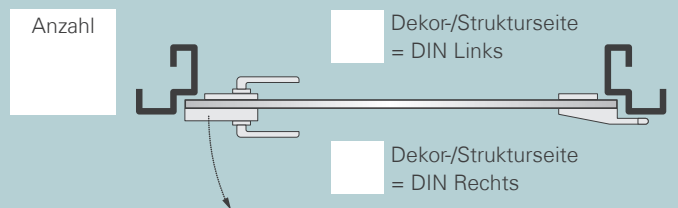
**TÜRHOHE**  
500 - 2200 mm

Dieses Aufmaßformular gilt für Studio-Office Glastüren. Studio-Office Glastüren werden wie im Schemabild links zu sehen gebohrt.

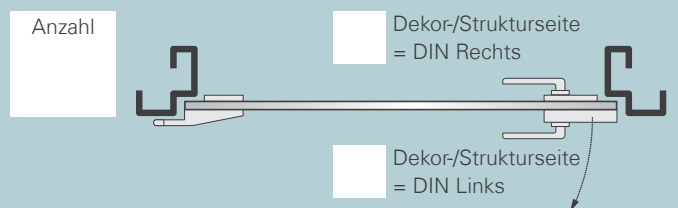
Alle Maßangaben in mm.

Dieses Datenblatt gilt für eine Standardfalztiefe von 24 mm.

## ANSCHLAG RECHTS



## ANSCHLAG LINKS



Pertura Glastüren sind bis zu einer Breite von 1000 mm und einer Höhe von 2200 mm erhältlich.

## STANDARDABMESSUNGEN

Typen	709 mm	834 mm	959 mm
Rohbau-Richtmaß nach DIN 18100	750 x 2000 (750 x 2125)	875 x 2000 (875 x 2125)	1000 x 2000 (1000 x 2125)
Türblatt-Außenabmessungen	709 x 1972 (709 x 2097)	834 x 1972 (709 x 2097)	959 x 1972 (709 x 2097)
Zargenfalzmaß	716 x 1983 (719 x 2108)	841 x 1983 (841 x 2108)	966 x 1983 (966 x 2108)

# Richtig Maß nehmen



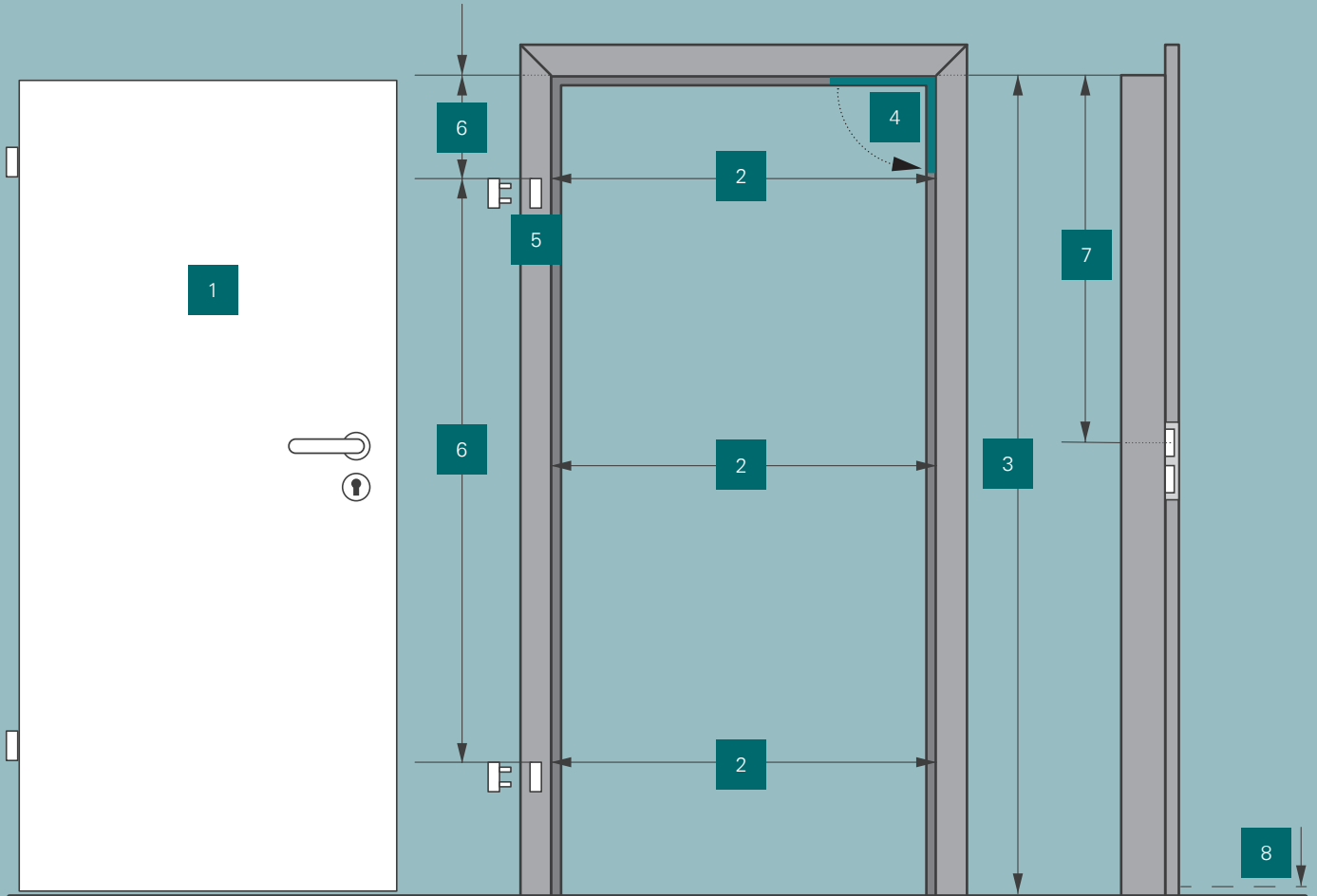
- »Lassen Sie sich Zeit und nehmen Sie gewissenhaft Maß
- »Das Aufmaß Ihrer Zimmertüren ist die Grundlage dafür, dass Ihre Glastüren perfekt passen und im täglichen Gebrauch langfristig funktionieren
- »Füllen Sie alle Maßfelder aus



Alle rechteckigen Maßfelder müssen Sie ausfüllen, damit alle Maße erfasst sind.



Die ovalen Maßfelder müssen Sie nur ausfüllen, wenn die Spaltmaße nicht ausreichen. Das kann bei nicht rechtwinkligen Türzargen der Fall sein.

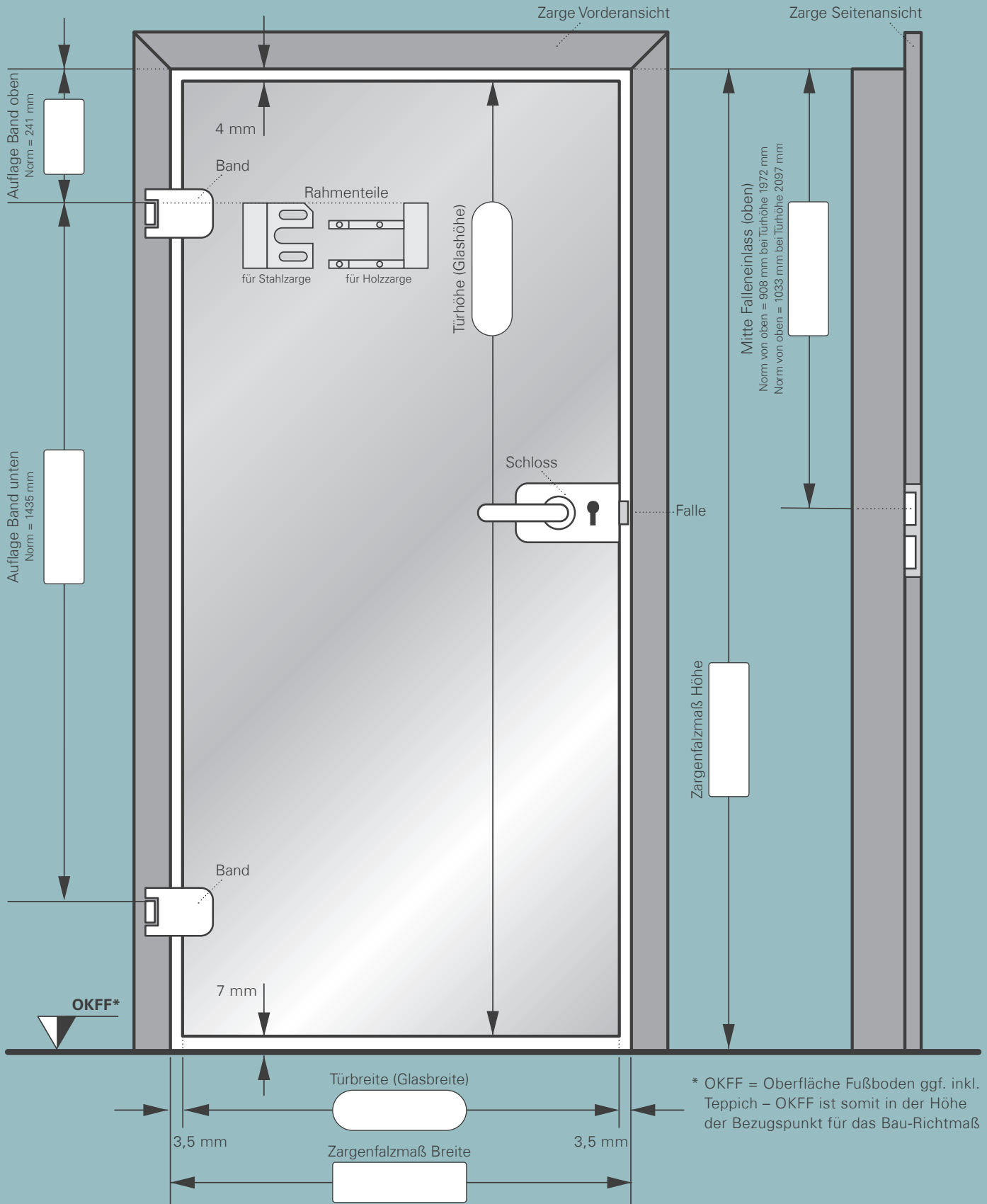


- 1** Hängen Sie die vorhandene Tür aus.
- 2** Das Aufmaß einer Glastür (Schritt 2) beginnt mit der Breite der Tür, die an drei Stellen in der Falz der Zarge gemessen wird. Die Falz bezeichnet den Teil der Zarge, an dem die Glastür in geschlossenem Zustand anliegt. Gemessen wird von der Außenkante der Falz bis zur Außenkante der gegenüberliegenden Falz. Das Messinstrument ist waagrecht zu halten.
- 3** Nun wird die Höhe von der Oberkante des fertigen Fußbodens bis an die Unterkante der Falz bestimmt. Hier werden zwei Maße (links und rechts) ermittelt. Geben Sie bei der Bestellung stets das kleinere Maß von beiden an.
- 4** Kontrollieren Sie außerdem, ob die Zarge rechtwinklig eingebaut wurde. Hierzu werden die beiden Diagonalen (links oben nach rechts unten und rechts oben nach links unten) ermittelt und die Werte miteinander verglichen. Sie sollten deckungsgleich sein. Weichen sie deutlich (> 5mm) voneinander ab, wenden Sie sich bitte an einen Fachmann in Ihrer Nähe.
- 5** In diesem Schritt werden die Bandunterteile (Rahmenteile) geprüft. Entsprechen diese der dargestellten Abbildung? Lassen sich diese auswechseln? Je nach Zargen-Typ können

unterschiedliche Bandteile verwendet werden, hier wird nach den Materialien Holz und Stahl bzw. Aluminium unterschieden. Nach erfolgreicher Prüfung folgt Schritt 6, ansonsten ist ein Fachmann um Rat zu fragen.

- 6** Nun wird der Wert von der Oberkante der Falz bis zur Bandauflage des oberen Bandteils ermittelt und übertragen. Danach wiederholt sich der Vorgang mit dem Wert zur unteren Bandauflage.
- 7** Als nächstes wird der Abstand von der oberen Falz bis zur Mitte des Falleneinlasses bestimmt. Dies kennzeichnet die Stelle der Zarge, an der der Türschnapper des Schlosses (Falle) im geschlossenen Zustand einrastet. Sollten an Ihrer Zarge zwei Einlässe vorhanden sein, nehmen Sie den oberen.
- 8** Als letzten Schritt prüfen Sie bitte noch den Schwenkbereich der Tür auf Unebenheiten bzw. Gefälle. Hierzu wird eine Wasserwaage von der Bandseite der Zarge in kleinen Schritten in dem Schwenkbereich der Tür bewegt und immer wieder eine Kontrolle durchgeführt. Entdecken Sie keine hochstehenden Fliesen oder einen im Öffnungsbereich der Tür ansteigenden Boden, können Sie das Aufmassblatt abschließen. Andernfalls muss das Höhenmass der Tür angepasst werden, was einen größeren Spalt der Tür im geschlossenen Zustand bewirkt.

# Maße eintragen



Manufactured for:  
**HORNBACH** Baumarkt AG  
 Hornbachstraße 11  
 76879 Bornheim/Germany  
 product@hornbach.com  
 www.hornbach.com

Technische Änderungen vorbehalten.  
 Technische Information, Stand 04/2024